

## ภาคผนวก ข.2-26

---

### เอกสารส่งกำจัดกากของเสีย

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2566

- หนังสือขอขยายระยะเวลาในการกักเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในบริเวณโรงงาน (สก.1)
- หนังสือขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (สก.2)
- หนังสือแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วสำหรับผู้ก่อกำเนิดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (สก.3)
  - ใบอนุญาตประกอบกิจการเก็บขนขยะมูลฝอย
  - สรุปรีมาณกากของเสีย
- ตัวอย่างใบกำกับการขนส่งกากของเสีย (Waste Manifest)
  - Waste Yard GC2
- ภาพถ่ายการจัดเก็บและการจัดการกากของเสียจากกระบวนการผลิต



---

หนังสือขอขยายระยะเวลาในการกักเก็บสิ่งปฏิกูลหรือ  
วัสดุที่ไม่ใช้แล้วในบริเวณโรงงาน (สก.1)  
(ข้อมูลแสดงชนิดและปริมาณกากของเสียเป็นของ  
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2 ซึ่งครอบคลุมพื้นที่  
โครงการโรงโหลาฟอส 1 โรงโหลาฟอส 4 หน่วยผลิตไฟฟ้า (Power Plant) และ  
โรงผลิตสารโพลีเอทิลีน (HDPE2) โดยการรายงานปริมาณกากของเสียของโรงงานที่ต้อง  
นำส่งให้กับหน่วยงานราชการ จึงครอบคลุมรายละเอียดของทั้ง 3 โครงการดังกล่าว)





## หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขอขยายระยะเวลาในการกักเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในบริเวณโรงงาน

### กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ สก1(E)-33889/2565

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

เลขทะเบียนโรงงาน น.42(1)-27/2535-ญนพ.

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	ลักษณะของภาชนะบรรจุ	ผลการพิจารณา
1	160215	หลอดไฟฟ้าเสื่อมสภาพ	0.5	Tank 1000 ลิตรเปิดฝา	อนุญาต
2	160601	Battery เสื่อมสภาพ	1	บนพาเลทในห้องจัดเก็บ	อนุญาต
3	160807	Spent Catalyst	100	ถังเหล็ก 200 ลิตรในอาคารจัดเก็บ	อนุญาต
4	160213	แผงวงจรอิเล็กทรอนิกส์ / Electronic Waste	2	ถังไม้ในห้องจัดเก็บ	อนุญาต
5	150111	Spray Can	0.5	Tank 1000 ลิตรเปิดฝา	อนุญาต

รายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ได้รับอนุญาตให้ขยายระยะเวลาในการเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ในโรงงาน ได้จนถึงวันที่ 20 ธันวาคม 2566

ออกให้ ณ วันที่ 23 ธันวาคม 2565

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



---

หนังสือการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ออกนอกบริเวณโรงงาน (สก.2)

(ข้อมูลแสดงชนิดและปริมาณกากของเสียเป็นของ

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2 ซึ่งครอบคลุมพื้นที่

โครงการโรงโหลาฟอส 1 โรงโหลาฟอส 4 หน่วยผลิตไฟฟ้า (Power Plant) และ

โรงผลิตสารโพลีเอทิลีน (HDPE2) โดยการรายงานปริมาณกากของเสียของโรงงานที่ต้อง

นำส่งให้กับหน่วยงานราชการ จึงครอบคลุมรายละเอียดของทั้ง 3 โครงการดังกล่าว)



สรุปรายการประเภทกากของเสีย ตามหนังสืออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลออกนอกบริเวณโรงงาน (สก.2)

ประกอบกรปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ด้านการจัดการกากของเสีย

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2 (เลขที่อก.6501-18109)

สก.2 ฉบับนี้ ครอบคลุม โครงการโอเลฟินส์ 1 (Olefin 1) โรงไฟฟ้า (Power Plant) และ โรงงานผลิตโพลีเอทิลีน (HDPE2)

No.	ชี้แจงรายการประเภทกากของเสีย ตามที่ได้ขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลออกนอกบริเวณ โรงงาน (สก.2)	เหตุผลการอนุญาต/ไม่อนุญาต โดยได้รับอนุญาตแล้วในลำดับถัดไป	สรุปการได้รับอนุญาต
1	แผ่นพลาสติกตาก Cooling (บันทึกการเปลี่ยนแปลงฯ ลำดับที่ 10)	บันทึกการเปลี่ยนแปลง ที่ไม่ได้รับอนุญาต อก.6501-18109 เลขที่ 76489/2565 วันที่ 31/12/65 ลำดับที่ 10 เนื่องจากเอกสารไม่เพียงพอ	<b>ได้รับอนุญาตแล้ว</b> ตามหนังสืออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลออกนอกบริเวณโรงงาน (สก.2) เลขที่ อก.6501-18109 ในบันทึกการเปลี่ยนแปลง ลำดับที่ 9 เลขที่ 76489/2566 วันที่ 31/12/65
2	Spent Activated Carbon (บันทึกการเปลี่ยนแปลงฯ ลำดับที่ 13 และ 32)	บันทึกการเปลี่ยนแปลง ที่ไม่ได้รับอนุญาต อก.6501-18109 เลขที่ 2789/2566 วันที่ 21/1/66 ลำดับที่ 13 เนื่องจากผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมบำบัด หรือกำจัดหรือนำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ และเลขที่ 2460/2566 วันที่ 22/1/66 ลำดับที่ 32 เนื่องจากเอกสารไม่เพียงพอ	<b>ได้รับอนุญาตแล้ว</b> ตามหนังสืออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลออกนอกบริเวณโรงงาน (สก.2) เลขที่ อก.6501-18109 ในบันทึกการเปลี่ยนแปลง ลำดับที่ 27 เลขที่ 2461/2566 วันที่ 22/1/66
3	Resin (บันทึกการเปลี่ยนแปลงฯ ลำดับที่ 14)	บันทึกการเปลี่ยนแปลง ที่ไม่ได้รับอนุญาต อก.6501-18109 เลขที่ 2789/2566 วันที่ 21/1/66 ลำดับที่ 14 เนื่องจากเอกสารไม่เพียงพอ	<b>ได้รับอนุญาตแล้ว</b> ตามหนังสืออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลออกนอกบริเวณโรงงาน (สก.2) เลขที่ อก.6501-18109 ในบันทึกการเปลี่ยนแปลง ลำดับที่ 18 เลขที่ 2789/2566 วันที่ 22/1/66
4	Fan Stack (บันทึกการเปลี่ยนแปลงฯ ลำดับที่ 17)	บันทึกการเปลี่ยนแปลง ที่ไม่ได้รับอนุญาต อก.6501-18109 เลขที่ 2789/2566 วันที่ 21/1/66 ลำดับที่ 17 เนื่องจากเอกสารไม่เพียงพอ	ยังไม่มีของเสียชนิดนี้เข้าออกนอกโครงการ
5	ชิ้นงานพลาสติก (บันทึกการเปลี่ยนแปลงฯ ลำดับที่ 20)	บันทึกการเปลี่ยนแปลง ที่ไม่ได้รับอนุญาต อก.6501-18109 เลขที่ 2623/2566 วันที่ 21/1/66 ลำดับที่ 20 เนื่องจากเอกสารไม่เพียงพอ	ยังไม่มีของเสียชนิดนี้เข้าออกนอกโครงการ
6	Molecular Sieve and Inner Ball (บันทึกการเปลี่ยนแปลงฯ ลำดับที่ 21 และ 23)	บันทึกการเปลี่ยนแปลง ที่ไม่ได้รับอนุญาต (อก.6401-16783) เลขที่ 2461/2566 วันที่ 21/1/66 ลำดับที่ 21 เนื่องจากเอกสารไม่เพียงพอ และลำดับที่ 23 เนื่องจากผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมบำบัด หรือกำจัดหรือนำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่	<b>ได้รับอนุญาตแล้ว</b> ตามหนังสืออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลออกนอกบริเวณโรงงาน (สก.2) เลขที่ อก.6501-18109 ในบันทึกการเปลี่ยนแปลง ลำดับที่ 62 เลขที่ 29601/2566 วันที่ 9/5/66
7	Monoethanolamin and Water (บันทึกการเปลี่ยนแปลงฯ ลำดับที่ 25)	บันทึกการเปลี่ยนแปลง ที่ไม่ได้รับอนุญาต (อก.6401-16783) เลขที่ 2461/2566 วันที่ 21/1/66 ลำดับที่ 25 เนื่องจากเอกสารไม่เพียงพอ	ยังไม่มีของเสียชนิดนี้เข้าออกนอกโครงการ
8	Contaminated Container (บันทึกการเปลี่ยนแปลงฯ ลำดับที่ 28 และ 53)	บันทึกการเปลี่ยนแปลง ที่ไม่ได้รับอนุญาต (อก.6401-16783) เลขที่ 2461/2566 วันที่ 21/1/66 ลำดับที่ 28 และ 53 เนื่องจากผู้รับดำเนินการไม่ ยินยอมบำบัด หรือกำจัดหรือนำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่	<b>ได้รับอนุญาตแล้ว</b> ตามหนังสืออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลออกนอกบริเวณโรงงาน (สก.2) เลขที่ อก.6501-18109 ในบันทึกการเปลี่ยนแปลง ลำดับที่ 54 เลขที่ 10063/2566 วันที่ 19/2/66
9	ถังพลาสติกเปล่า ขนาด 200 ลิตร (บันทึกการเปลี่ยนแปลงฯ ลำดับที่ 34 ถึงลำดับที่ 36)	บันทึกการเปลี่ยนแปลง ที่ไม่ได้รับอนุญาต อก.6501-18109 เลขที่ 2460/2566 วันที่ 22/1/66 ลำดับที่ 34 ถึงลำดับที่ 36 เนื่องจากเอกสารไม่เพียงพอ	ยังไม่มีของเสียชนิดนี้เข้าออกนอกโครงการ
10	ถังเปล่า ขนาด 1000 ลิตร (บันทึกการเปลี่ยนแปลงฯ ลำดับที่ 37 ถึงลำดับที่ 39)	บันทึกการเปลี่ยนแปลง ที่ไม่ได้รับอนุญาต อก.6501-18109 เลขที่ 2460/2566 วันที่ 22/1/66 ลำดับที่ 37 ถึงลำดับที่ 39 เนื่องจากเอกสารไม่เพียงพอ	ยังไม่มีของเสียชนิดนี้เข้าออกนอกโครงการ
11	Coke (บันทึกการเปลี่ยนแปลงฯ ลำดับที่ 46)	บันทึกการเปลี่ยนแปลง ที่ไม่ได้รับอนุญาต อก.6501-18109 เลขที่ 2462/2566 วันที่ 29/1/66 ลำดับที่ 46 เนื่องจากเอกสารไม่เพียงพอ	<b>ได้รับอนุญาตแล้ว</b> ตามหนังสืออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลออกนอกบริเวณโรงงาน (สก.2) เลขที่ อก.6501-18109 ในบันทึกการเปลี่ยนแปลง ลำดับที่ 22 และ 24 เลขที่ 2461/2566 วันที่ 22/1/66
12	ซากอุปกรณ์ไฟฟ้า (บันทึกการเปลี่ยนแปลงฯ ลำดับที่ 52)	บันทึกการเปลี่ยนแปลง ที่ไม่ได้รับอนุญาต อก.6501-18109 เลขที่ 8289/2566 วันที่ 12/2/66 ลำดับที่ 52 เนื่องจากเอกสารไม่เพียงพอ	<b>ได้รับอนุญาตแล้ว</b> ตามหนังสืออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลออกนอกบริเวณโรงงาน (สก.2) เลขที่ อก.6501-18109 ในบันทึกการเปลี่ยนแปลง ลำดับที่ 55 เลขที่ 10582/2566 วันที่ 15/3/66
13	Molecular Sieve and Support Ball (บันทึกการเปลี่ยนแปลงฯ ลำดับที่ 57)	บันทึกการเปลี่ยนแปลง ที่ไม่ได้รับอนุญาต อก.6501-18109 เลขที่ 21235/2566 วันที่ 6/4/66 ลำดับที่ 57 เนื่องจากเอกสารไม่เพียงพอ	<b>ได้รับอนุญาตแล้ว</b> ตามหนังสืออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลออกนอกบริเวณโรงงาน (สก.2) เลขที่ อก.6501-18109 ในบันทึกการเปลี่ยนแปลง ลำดับที่ 58 เลขที่ 23720/2566 วันที่ 19/4/66
14	Refractory Brick (บันทึกการเปลี่ยนแปลงฯ ลำดับที่ 69)	บันทึกการเปลี่ยนแปลง ที่ไม่ได้รับอนุญาต อก.6501-18109 เลขที่ 33074/2566 วันที่ 28/5/66 ลำดับที่ 69 เนื่องจากเอกสารไม่เพียงพอ	<b>ได้รับอนุญาตแล้ว</b> ตามหนังสืออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลออกนอกบริเวณโรงงาน (สก.2) เลขที่ อก.6501-18109 ในบันทึกการเปลี่ยนแปลง ลำดับที่ 49 เลขที่ 2462/2566 วันที่ 19/1/66





**หนังสือแจ้งผลการพิจารณา  
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม**

เลขที่ อก.6501-18109

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-27/2535-ญนพ.

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสวัสดุ ที่ไม่ใช่ แล้ว	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการ กำจัด	ทะเบียนโรงงาน ผู้รับดำเนินการ	ผลการ พิจารณา	เหตุผล
1	17 06 03	Insulation (Rock wool , Ceramic Fiber)	100	075	น.101-1/2544-นนป.	อนุญาต	
2	19 08 13	Oily sludge	500	075	น.101-1/2544-นนป.	อนุญาต	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 5 มกราคม 2566 ถึงวันที่ 4 มกราคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 18 ธันวาคม 2565

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณามบับนี้อินุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



**บันทึกการเปลี่ยนแปลง แก้ไข และยกเลิก รายละเอียดในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา  
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน**

เลขที่ อก.6501-18109

ของ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-27/2535-ญนพ.

เลขรับที่	วัน/เดือน/ ปี	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงในหนังสือแจ้งผลการพิจารณาฯ	ผลการ พิจารณา	เหตุผล
74856/2565	21/12/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 08 10 Oily Waste Water โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-71/53สน ปริมาณ 1000 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
75495/2565	23/12/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 08 10 Oily Waste Water โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-16/56สน ปริมาณ 1000 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
75908/2565	26/12/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 Sand+Rock Contaminated โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-19/57ปท ปริมาณ 200 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
76489/2565	31/12/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 07 02 13 Lump Polymer โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-53(5)-1/47รย ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
76489/2565	31/12/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 07 02 13 เม็ดพลาสติก โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-53(5)-1/47รย ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
76489/2565	31/12/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 07 02 13 พลาสติขชนิดผง Powder โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-53(5)-1/47รย ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
76489/2565	31/12/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 02 เศษฟิล์มถุง โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-53(5)-1/47รย ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
76489/2565	31/12/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 02 Jumbo Bag ไซ้ ใช้งานแล้ว โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-53(5)-1/47รย ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
76489/2565	31/12/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 02 03 แผ่นพลาสติกจาก Cooling โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.88(2)-15/2562-ญนพ. ปริมาณ 200 ตัน วิธีการกำจัด 043	อนุญาต	
76489/2565	31/12/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 02 03 แผ่นพลาสติกจาก Cooling โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-41/53สน ปริมาณ 200 ตัน วิธีการกำจัด 042	เอกสารไม่ เพียงพอ	99
1316/2566	9/1/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 Air Filter โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2544-นนป. ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 075	อนุญาต	
1545/2566	10/1/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 Oil Contaminated Garbage โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-41/53สน ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
2789/2566	22/1/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 09 04 Spent Activated Carbon โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-71/53สน ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 042	ไม่อนุญาต	04
2789/2566	22/1/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 09 05 Resin โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-3/44สน ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 041	เอกสารไม่ เพียงพอ	99(1)
2789/2566	22/1/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 06 04 Insulation (Polyurethane foam) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.88(2)-15/2562-ญนพ. ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 043	อนุญาต	
2789/2566	22/1/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 06 04 Insulation (Polyurethane foam) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-41/53สน ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
2789/2566	22/1/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 02 03 Fan Stack โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-8/49สน ปริมาณ 200 ตัน วิธีการกำจัด 042	เอกสารไม่ เพียงพอ	99(2)
2789/2566	22/1/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 09 05 Resin โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-33/50สน ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
2623/2566	22/1/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 02 Stretch hood โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-53(5)-1/47รย ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
2623/2566	22/1/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 02 03 ขี้นงานพลาสติก โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-53(5)-1/47รย ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 049	เอกสารไม่ เพียงพอ	22,99
2461/2566	22/1/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 Molecular Sieve and inner ball โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-3/44สน ปริมาณ 200 ตัน วิธีการ	เอกสารไม่ เพียงพอ	99(1)



[illegible][illegible]



		059		
33074/2566	28/5/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 06 03 Insulation (Rock wool, Ceramic Fiber) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-3/44สน ปริมาณ 50 ดัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
33074/2566	28/5/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 11 05 Refractory brick โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-3/44สน ปริมาณ 50 ดัน วิธีการกำจัด 044	เอกสารไม่เพียงพอ	99

วิธีการกำจัด

- 011
- คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ
- 021
- กักเก็บในภาชนะบรรจุ
- 031
- เป็นวัตถุดิบทดแทน
- 032
- ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด
- 033
- ส่งกลับผู้ขายเพื่อนำกลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ
- 039
- นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่นๆ
- 041
- เป็นเชื้อเพลิงทดแทน
- 042
- ทำเชื้อเพลิงผสม
- 043
- เผาเพื่ออาพพลังงาน
- 044
- เป็นวัตถุดิบทดแทนในเคาผาปูนซีเมนต์
- 049
- นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ
- 051
- เข้ากระบวนการนำค่าที่จะแลกกลับมามีใหม่
- 052
- เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมามีใหม่
- 053
- เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ ด่าง
- 054
- เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา
- 059
- นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วอื่นๆกลับคืนมามีใหม่
- 061
- บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ
- 062
- บำบัดด้วยวิธีทางเคมี
- 063
- บำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ

เหตุผลการไม่อนุญาต

- 01
- ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ บำบัด/ กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 02
- วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
- 03
- ผู้รับดำเนินการ ได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือหยุดประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
- 04
- ผู้รับดำเนินการ ไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 05
- ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
- 06
- ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการ โรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในสาขาขาย
- 07
- ไม่เข้าข้อหึ่งขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2548

เหตุผลกรณีอื่นๆ

- 99
- อื่นๆ ระบุ ..ลำดับ 47 แบบผลวิเคราะห์ที่เป็นปัจจุบัน..

หมายเหตุ

1.
- กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรมภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ ได้รับแจ้งคำสั่งทางการปกครองนี้
2.
- หากท่านจงใจฝ่าฝืนนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงานโดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นการกระทำความผิดตาม มาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท



---

หนังสือแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว  
สำหรับผู้ก่อกำเนิดสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (สก.3)

(ข้อมูลแสดงชนิดและปริมาณกากของเสียเป็นของ  
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2 ซึ่งครอบคลุมพื้นที่  
โครงการโรงโอดีฟินส์ 1 โรงโอดีฟินส์ 4 หน่วยผลิตไฟฟ้า (Power Plant) และ  
โรงผลิตสารโอดีเอทีลิน (HDPE2) โดยการรายงานปริมาณกากของเสียของโรงงานที่ต้อง  
นำส่งให้กับหน่วยงานราชการ จึงครอบคลุมรายละเอียดของทั้ง 3 โครงการดังกล่าว)





ที่ 04-13 / 2566

10 กุมภาพันธ์ 2566

เรื่อง นำส่งรายงานวิธีปฏิบัติเกี่ยวกับการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอย และสิ่งปฏิกูลที่เกิดขึ้นในโรงงาน ประจำปี 2565

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

อ้างถึง ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2554 เรื่อง วิธีปฏิบัติเกี่ยวกับการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอย และสิ่งปฏิกูลที่เกิดขึ้นในนิคมอุตสาหกรรม

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. ใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว สำหรับผู้ถือกำเนิดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (แบบ สก.3) ประจำปี 2565  
2. สำเนาหนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (สก.2) ประจำปี 2565

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 2 ตั้งอยู่เลขที่ 14 ถนนโอ-หนึ่ง ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ใ้ขอให้นำส่งรายงานใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วสำหรับผู้ถือกำเนิด (แบบ สก.3) ประจำปี 2565 ตามข้อ 3 และข้อ 4 ของประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่อ้างถึงโดยมีรายละเอียด ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อ โปรดทราบ



ที่ 04-13 / 2566

10 กุมภาพันธ์ 2566

เรื่อง นำส่งรายงานวิธีปฏิบัติเกี่ยวกับการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอย และสิ่งปฏิกูลที่เกิดขึ้นในโรงงาน ประจำปี 2565

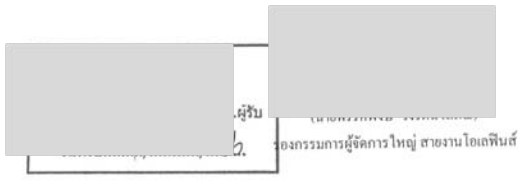
เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

อ้างถึง ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2554 เรื่อง วิธีปฏิบัติเกี่ยวกับการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอย และสิ่งปฏิกูลที่เกิดขึ้นในนิคมอุตสาหกรรม

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. ใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว สำหรับผู้ถือกำเนิดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (แบบ สก.3) ประจำปี 2565  
2. สำเนาหนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (สก.2) ประจำปี 2565

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 2 ตั้งอยู่เลขที่ 14 ถนนโอ-หนึ่ง ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ใ้ขอให้นำส่งรายงานใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วสำหรับผู้ถือกำเนิด (แบบ สก.3) ประจำปี 2565 ตามข้อ 3 และข้อ 4 ของประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่อ้างถึงโดยมีรายละเอียด ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อ โปรดทราบ



หน่วยงาน SHE-Olefins I  
โทร. 0-3899-4000 ต่อ 5451



หน่วยงาน SHE-Olefins I  
โทร. 0-3899-4000 ต่อ 5451



ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย  
ที่ ๓๑๔ / ๒๕๕๔

เรื่อง วิธีปฏิบัติเกี่ยวกับการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอยและสิ่งปฏิกูลที่เกิดขึ้นในนิคมอุตสาหกรรม

โดยที่เป็นการสมควรปรับปรุงประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ว่าด้วยการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วในนิคมอุตสาหกรรม

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๑๐ (๔) แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๒๒ ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติมโดยพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (ฉบับที่ ๓) พ.ศ. ๒๕๓๔ และมาตรา ๔๒ แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๒๒ อันเป็นกฎหมายที่มีบทบัญญัติบางประการเกี่ยวกับการจำกัดสิทธิและเสรีภาพของบุคคล ซึ่งมาตรา ๒๔ ประกอบกับมาตรา ๒๒ มาตรา ๓๓ มาตรา ๓๔ มาตรา ๔๒ และมาตรา ๔๓ ของรัฐธรรมนูญแห่งราชอาณาจักรไทย บัญญัติให้กระทำได้โดยอาศัยอำนาจตามบทบัญญัติแห่งกฎหมาย ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย จึงกำหนดวิธีปฏิบัติเกี่ยวกับการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอยและสิ่งปฏิกูลที่เกิดขึ้นในนิคมอุตสาหกรรม ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ให้ยกเลิก

(๑) ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ ๒๔/๒๕๔๓ เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วในนิคมอุตสาหกรรม ลงวันที่ ๒๒ สิงหาคม ๒๕๔๓

(๒) ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ ๒๕/๒๕๔๗ เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วในนิคมอุตสาหกรรม ลงวันที่ ๑๔ กรกฎาคม ๒๕๔๗

ข้อ ๒ ในประกาศนี้

"ผู้ประกอบการ" หมายความว่า ผู้ประกอบอุตสาหกรรม ผู้ประกอบการบริการ หรือผู้ประกอบการพาณิชย์กรรม ซึ่งได้รับอนุญาตให้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม

"กากอุตสาหกรรม" หมายความว่า สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่กระทรวงอุตสาหกรรม กำหนดเกี่ยวกับการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เกิดขึ้นในนิคมอุตสาหกรรม แบ่งออกเป็นสองประเภท ดังนี้

(๑) "ของเสียอันตราย" หมายความว่า สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่มีองค์ประกอบ หรือเป็นอันตราย หรือมีคุณสมบัติเป็นอันตรายตามที่กระทรวงอุตสาหกรรมกำหนดเกี่ยวกับการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

๒

(๒) "ของเสียไม่อันตราย" หมายความว่า สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่ใช่ของประกอบหรือเป็นอันตรายอันตรายหรือมีคุณสมบัติเป็นอันตรายตามที่กระทรวงอุตสาหกรรมกำหนดเกี่ยวกับการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

"มูลฝอยและสิ่งปฏิกูล" หมายความว่า มูลฝอยและสิ่งปฏิกูลตามกฎหมายว่าด้วยการสาธารณสุขที่เกิดขึ้นในนิคมอุตสาหกรรม ทั้งนี้ ไม่รวมถึงกากอุตสาหกรรม

ข้อ ๓ วิธีปฏิบัติเกี่ยวกับการจัดการกากอุตสาหกรรม ให้ผู้ประกอบการปฏิบัติตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่กระทรวงอุตสาหกรรมกำหนดเกี่ยวกับการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และรายงานประจำปีให้แก่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมที่โรงงานนั้นตั้งอยู่ภายในวันที่ ๑ มีนาคม ของปีถัดไป

ข้อ ๔ วิธีปฏิบัติเกี่ยวกับการจัดการมูลฝอยและสิ่งปฏิกูล ให้ผู้ประกอบการปฏิบัติตามกฎหมายว่าด้วยการสาธารณสุข และรายงานประจำปีให้แก่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมที่โรงงานนั้นตั้งอยู่ภายในวันที่ ๑ มีนาคม ของปีถัดไป

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป



(นามนภาพ ประยุทธ์พาล)  
ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย



ใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว  
สำหรับผู้ก่อการณ์ถึงปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

วันที่ 6 เดือน กุมภาพันธ์ ปี พ.ศ.2566

ข้าพเจ้า นายพรทศน์ วัฒนโสภณ ผู้ประกอบการโรงงาน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)  
สำนักงานเลขที่ 555/1 ศูนย์เคมียูเอซีคอมเพล็กซ์ อาคารเอ ถนนวิภาวดีรังสิต ตำบลจตุจักร อำเภอจตุจักร จังหวัดกรุงเทพมหานคร  
โทรศัพท์ โทรสาร ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-27/2535-อุบล.  
โรงงานตั้งอยู่เลขที่ 14 ถนน ไอ-หนึ่ง ตำบลบางตลาด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง  
โทรศัพท์ โทรสาร  
หมายเลขประจำตัว DIWG054800925

เอกสารแนบลำดับที่ 1

รายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วและวิธีกำจัด  
ประจำปี 2565

- ขอแจ้งรายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วดังรายการต่อไปนี้
- ข้อ 1 รายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิกูล หรือ วัสดุที่ไม่ใช้แล้วและวิธีกำจัด แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 1
  - ข้อ 2 แผนผังการไหลของกระบวนการผลิตและแหล่งที่มาของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 2
  - ข้อ 3 แผนผังแสดงสถานที่เก็บ คัดแยก และจัดการภายในโรงงาน แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 3
  - ข้อ 4 ความเปลี่ยนแปลงในปริมาณและความเป็นพิษของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่เกิดขึ้น แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 4
  - เปรียบเทียบข้อมูลของปีที่ผ่านมา
  - ข้อ 5 รายละเอียดของผู้ดำเนินการรวบรวม ขนส่ง ปาบัดและกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 5
  - ข้อ 6 แผนการป้องกันอุบัติเหตุเพื่อตอบสนองเหตุฉุกเฉินในการเกิดเหตุรั่วไหล อัคคีภัย การระเบิด แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 6
  - ของสิ่งปฏิกูล หรือ วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว หรือเหตุที่ไม่ถึง
  - ข้อ 7 รายงานการตอบสนองและการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมจากเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 7

เอกสารลำดับที่ 1

รายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วและวิธีกำจัด ประจำปี

ลำดับที่	รหัส	ชื่อและคำบรรยาย	ปริมาณ (ระบุหน่วย)	วิธีการกำจัด	ผู้ขนส่งจัดการ
1	170402	เศษอลูมิเนียม	1.640 ตัน	011	บริษัท 3 เค วี ไซเคิล จำกัด 3-105-42/56 รย.
2	170405	เศษเหล็ก	94.765 ตัน	011	บริษัท 3 เค วี ไซเคิล จำกัด 3-105-42/56 รย.
3	170405	เศษเหล็ก	5.020 ตัน	011	บริษัท คัดแยกขยะวงษ์พาณิชย์ 93-105-223/51 รย.
4	170407	สแตนเลส	0.410 ตัน	011	บริษัท 3 เค วี ไซเคิล จำกัด 3-105-42/56 รย.
5	170604	Insulation (Polyurethane foam)	11.000 ตัน	043	น.88(2)-15/2562-อุบลพ.
6	190904	Spent Activated Carbon	6.000 ตัน	042	3-106-71/53สบ
7	190905	Resin	29.000 ตัน	041	3-101-3/44สบ
8	150110	Contaminated Container	8.470 ตัน	049	บริษัท เวสท์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด/บริษัท อีสเทิร์น ซิเบอร์ดี เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด
9	150202	Oil Contaminated Garbage	3.000 ตัน	042	บริษัท เวสท์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด/บริษัท อีสเทิร์น ซิเบอร์ดี เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด
10	150202	Oil Contaminated Garbage	12.250 ตัน	042	บริษัท เบคเดอร์ เวิลด์ ทรานสปอร์ต จำกัด/บริษัท เบคเดอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
11	190810	Oily Sludge	140, 890 ตัน	042	บริษัท เบคเดอร์ เวิลด์ ทรานสปอร์ต จำกัด/บริษัท เบคเดอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
12	190813	Oily sludge	6.900 ตัน	075	บริษัท เบคเดอร์ เวิลด์ ทรานสปอร์ต จำกัด/บริษัท อีทีปารการ จำกัด

ลำดับที่	รหัส	ชื่อและคำบรรยาย	ปริมาณ (ระบุหน่วย)	วิธีการกำจัด	ผู้ขนส่งจัดการ
13	070110	Coke	32.860 ตัน	041	บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด/บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3
14	120116	Copper slag	3.000 ตัน	044	บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด/บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3
15	150202	Molecular Sieve and inner ball	47.850 ตัน	044	บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด/บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3
16	161105	Refractory brick	9.450 ตัน	044	บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด/บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3
17	170603	Insulation (Rock wool , Ceramic Fiber )	19.170 ตัน	044	บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด/บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3
18	150110	Contaminated Container	14.450 ตัน	049	บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด/บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด
19	150202	Sand+Rock Contaminated	22.360 ตัน	042	บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด/บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด
20	150202	Spent Activated Carbon Contaminated	3.460 ตัน	042	บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด/บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด
21	160708	Yellow Oil And Caustic soda	64.390 ตัน	042	บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด/บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด
22	170603	Insulation (Foam Glass)	7.770 ตัน	044	บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด/บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด
23	190810	Oily Waste Water	267, 890 ตัน	042	บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด/บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด
24	150202	Spent Activated carbon contaminated	9.560 ตัน	043	บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด/บริษัท เอสซีซี ซิเมนต์ จำกัด
25	150110	ถังเปล่าขนาด 1000 ลิตร	1.300 ตัน	049	บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด/บริษัท สามเค วี ไซเคิล จำกัด
26	190810	Oily Waste Water	346, 880 ตัน	042	ห้างหุ้นส่วนจำกัด เพ็ชรมหาโชค ทรานสปอร์ต/บริษัท เอส ซี ไอ อีโก เซอร์วิส จำกัด



ลำดับที่	รหัส	ชื่อและคำบรรยาย	ปริมาณ (ระบุหน่วย)	วิธีการ กำจัด	ผู้ขนส่งจัดการ
27	070101	Spent Caustic	30.000 ตัน	076	บริษัท กลุ่มฉนวนบำรุงขนส่งจำกัด/บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3
28	190810	Oily Waste Water	73.980 ตัน	042	บริษัท กลุ่มฉนวนบำรุงขนส่งจำกัด/บริษัท เอส ซี ไอ อีโก้ เซอร์วิสเซต จำกัด
29	070213	Lump Polymer	4.000 ตัน	049	93-53(5)-1/473ย
30	070213	ผงพลาสติกชนิดผง Powder	15.190 ตัน	049	93-53(5)-1/473ย
31	070213	เม็ดพลาสติก	21.390 ตัน	049	93-53(5)-1/473ย
32	150102	Jumbo Bag ใช้งานแล้ว	10.860 ตัน	049	93-53(5)-1/473ย
33	150102	เศษฟิล์มถุง	45.130 ตัน	049	93-53(5)-1/473ย
34	170101	เศษคอนกรีต	19.400 ตัน	082	โฉนดเลขที่ 111864 นางสมบัติ เกตุแจ้ง
35	170101	เศษคอนกรีต	111.00 ตัน	082	โฉนดเลขที่ 49860 นายจริยะ แว่วเสียง
36	170101	เศษคอนกรีต	9.000 ตัน	082	โฉนดเลขที่ 55934 นางโพธิ์น ถุ่มเดช
37	170101	เศษคอนกรีต	132.00 ตัน	082	โฉนดเลขที่ น.ส.ก. 2171 นางสาวพรพิน ศรีโกศล
38	170101	เศษคอนกรีต	3.000 ตัน	082	โฉนดเลขที่ น.ส.ก.2171 บริษัท 3 เค ทรานสปอร์ต
39	170201	เศษกระดาษ	6.280 ตัน	011	บริษัท 3 เค วิโซเค็ด จำกัด 3-105-42/56 รย.
40	170201	เศษไม้	95.370 ตัน	011	บริษัท 3 เค วิโซเค็ด จำกัด 3-105-42/56 รย.
41	160601	Battery เสื่อมสภาพ	22.500 ตัน	021	บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด/บริษัท สามเค วิโซเค็ด จำกัด
42	150110	Contaminated Container	1.910 ตัน	049	บริษัท ดิสทอเพวอร์โลจิสติกส์ จำกัด/บริษัท อีสเทิร์น ซีเบอร์เจ恩 ไวรอนเมทเทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด
43	061302	Spent Activated carbon	21.370 ตัน	059	บริษัท ไรท์ โซลูชั่น จำกัด (มหาชน)/บริษัท ไรท์รีแอกติเวชั่น จำกัด (มหาชน)


ลำดับที่	รหัส	ชื่อและคำบรรยาย	ปริมาณ (ระบุหน่วย)	วิธีการ กำจัด	ผู้ขนส่งจัดการ
44	150110	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นป้อนหรือมีเศษสารอันตรายคงค้าง	2.700 ตัน	033	บริษัท เจ.ที.เค ทรานสปอร์ต จำกัด/บริษัท โอเอซีซี เคมิกอล โซลูชั่นส์ จำกัด
45	190810	Oily Waste Water	129.38 ตัน	042	บริษัท เจ.ที.เค ทรานสปอร์ต จำกัด/บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด
46	160709	Monoethanolamin and Water	60.000 ตัน	042	บริษัท เจ.ที.เค ทรานสปอร์ต จำกัด/บริษัท เอส ซี ไอ อีโก้ เซอร์วิสเซต จำกัด
47	190810	Oily Waste Water	555.55 ตัน	042	บริษัท เจ.ที.เค ทรานสปอร์ต จำกัด/บริษัท เอส ซี ไอ อีโก้ เซอร์วิสเซต จำกัด
48	160305	Polymer	7.670 ตัน	043	บริษัท นูเนอเคียวท์ โปรเฟสชันแนล โลจิสติกส์ จำกัด/บริษัท เอสซีซี ซิเมนต์ จำกัด
49	150202	Air Filter	9.000 ตัน	075	บริษัท อัครีปารการ จำกัด/บริษัท อัครีปารการ จำกัด
50	170603	Insulation (Rock wool , Ceramic Fiber)	18.960 ตัน	075	บริษัท อัครีปารการ จำกัด/บริษัท อัครีปารการ จำกัด
51	190813	Oily sludge	892.99 ตัน	075	บริษัท อัครีปารการ จำกัด/บริษัท อัครีปารการ จำกัด
52	190810	Oily Waste Water	104.02 ตัน	042	บริษัท ฟอรัซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด/บริษัท เอส ซี ไอ อีโก้ เซอร์วิสเซต จำกัด
53	150202	Air Filter	4.350 ตัน	042	บริษัท ฟอรัซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด/บริษัท ฟอรัซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด
54	150202	Sand+Rock Contaminated	50.970 ตัน	042	บริษัท ฟอรัซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด/บริษัท ฟอรัซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด
55	160215	หลอดไฟฟลูออเรสเซนต์	1.420 ตัน	049	บริษัท ฟอรัซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด/บริษัท ฟอรัซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด
56	161105	Refractory brick	40.580 ตัน	044	บริษัท ฟอรัซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด/บริษัท ฟอรัซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด


ลำดับที่	รหัส	ชื่อและคำบรรยาย	ปริมาณ (ระบุหน่วย)	วิธีการ กำจัด	ผู้ขนส่งจัดการ
57	130206	Used Oil (น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว )	30.330 ตัน	049	บริษัท เอเค เมคานิคอล แอนด์ วิโซเค็ด จำกัด/บริษัท เอเค เมคานิคอล แอนด์ วิโซเค็ด จำกัด
58	150110	ถังโลหะเปล่าขนาด 200 ลิตร	23.050 ตัน	049	บริษัท เอเค เมคานิคอล แอนด์ วิโซเค็ด จำกัด/บริษัท เอเค เมคานิคอล แอนด์ วิโซเค็ด จำกัด
59	150110	ถังพลาสติกเปล่าขนาด 200 ลิตร	1.500 ตัน	049	บริษัท เอเค เมคานิคอล แอนด์ วิโซเค็ด จำกัด/บริษัท สามเค วิโซเค็ด จำกัด
60	070101	Spent Caustic	12.550 ตัน	076	ห้างหุ้นส่วนจำกัด ซี.พี.พี.ทราสปอร์ต/บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3
61	190810	Oily Waste Water	19.140 ตัน	041	ห้างหุ้นส่วนจำกัด ซี.พี.พี.ทราสปอร์ต/บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3
62	190810	Oily Sludge	35.820 ตัน	042	ห้างหุ้นส่วนจำกัด ซี.พี.พี.ทราสปอร์ต/บริษัท เมทเตอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
63	130206	Used Oil (น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว )	10.080 ตัน	042	ห้างหุ้นส่วนจำกัด ซี.พี.พี.ทราสปอร์ต/บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด
64	160708	Yellow Oil And Caustic soda	81.860 ตัน	042	ห้างหุ้นส่วนจำกัด ซี.พี.พี.ทราสปอร์ต/บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด
65	190810	Oily Waste Water	494.76 ตัน	042	ห้างหุ้นส่วนจำกัด ซี.พี.พี.ทราสปอร์ต/บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด
66	160709	Monoethanolamin and Water	48.000 ตัน	042	ห้างหุ้นส่วนจำกัด ซี.พี.พี.ทราสปอร์ต/บริษัท เอส ซี ไอ อีโก้ เซอร์วิสเซต จำกัด
67	190810	Oily Waste Water	541.05 ตัน	042	ห้างหุ้นส่วนจำกัด ซี.พี.พี.ทราสปอร์ต/บริษัท เอส ซี ไอ อีโก้ เซอร์วิสเซต จำกัด
68	070101	Spent Caustic	12.480 ตัน	076	ห้างหุ้นส่วนจำกัด เอ็ม เค ซี แอนด์ เจ ทราสปอร์ต (2010)/บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3
69	160708	Yellow Oil And Caustic soda	294.70 ตัน	042	นายปิยะนันท์ จึงพัฒนกิจ/บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด

ลำดับที่	รหัส	ชื่อและคำบรรยาย	ปริมาณ (ระบุหน่วย)	วิธีการ กำจัด	ผู้ขนส่งจัดการ
70	190810	Oily Waste Water	578.19 ตัน	042	นายปิยะนันท์ จึงพัฒนกิจ/บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด
71	190810	Oily Waste Water	236.24 ตัน	042	นายปิยะนันท์ จึงพัฒนกิจ/บริษัท เอส ซี ไอ อีโก้ เซอร์วิสเซต จำกัด
72	160709	Monoethanolamin and Water	32.000 ตัน	042	บริษัท ไทย โอเนลล์ วัน แมเนจ แอนด์ เซอร์วิส จำกัด/บริษัท เอส ซี ไอ อีโก้ เซอร์วิสเซต จำกัด
73	190810	Oily Waste Water	1,570.18 ตัน	042	บริษัท ไทย โอเนลล์ วัน แมเนจ แอนด์ เซอร์วิส จำกัด/บริษัท เอส ซี ไอ อีโก้ เซอร์วิสเซต จำกัด
74	150202	เศษวัสดุปูนปอร์ต	2.180 ตัน	042	บริษัท ศิริวิ ชนส่ง จำกัด/บริษัท เอส ซี ไอ อีโก้ เซอร์วิสเซต จำกัด
75	150110	อุปกรณ์ป้องกัน Stabilizer	12.050 ตัน	043	บริษัท ศิริวิ ชนส่ง จำกัด/บริษัท เอสซีซี ซิเมนต์ จำกัด
76	150202	Oil Contaminated Garbage	39.210 ตัน	043	บริษัท ศิริวิ ชนส่ง จำกัด/บริษัท เอสซีซี ซิเมนต์ จำกัด
77	150202	Spent Activated carbon contaminated	15.590 ตัน	043	บริษัท ศิริวิ ชนส่ง จำกัด/บริษัท เอสซีซี ซิเมนต์ จำกัด
78	150110	อุปกรณ์ป้องกัน Stabilizer	2.800 ตัน	043	ห้างหุ้นส่วนจำกัด ภูผาหยก รุ่งเรือง/บริษัท เอสซีซี ซิเมนต์ จำกัด
79	070101	Spent Caustic	86.170 ตัน	076	บริษัท เอ็ม เค ซี ทราสปอร์ต 2010 จำกัด/บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3
80	190810	Oily Waste Water	50.810 ตัน	041	บริษัท เอ็ม เค ซี ทราสปอร์ต 2010 จำกัด/บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3
81	160708	Yellow Oil And Caustic soda	15.560 ตัน	042	บริษัท เอ็ม เค ซี ทราสปอร์ต 2010 จำกัด/บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด
82	190810	Oily Waste Water	1,133.38 ตัน	042	บริษัท เอ็ม เค ซี ทราสปอร์ต 2010 จำกัด/บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด



ลำดับที่	รหัส	ชื่อและคัทรบรายช	ปริมาณ (ระบุหน่วย)	วิธีการกำจัด	ผู้รับผิดชอบ
83	190810	Oily Waste Water	933.02 ตัน	042	บริษัท เอ็ม เค ซี ทรานสปอร์ต 2010 จำกัด/ บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส จำกัด
84	190810	Oily Waste Water	31.710 ตัน	042	บริษัท ฟีนเอ็น, โปรเซอร์วิส จำกัด/บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส จำกัด
85	160709	Monoethanolamin and Water	60.000 ตัน	042	ห้างหุ้นส่วนจำกัด เพ็ชรมหาโชค ทรานสปอร์ต/ บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส จำกัด

ลงชื่อ  ผู้จัดเตรียมเอกสาร  
( นายอดิษฐ์ เบญจมาชา )  
ตำแหน่ง : วิศวกรสิ่งแวดล้อม

ลงชื่อ  ผู้ประกอบการโรงงาน  
( นายพรพจน์ วัฒนโสมณ )  
วันที่ 6 เดือน กุมภาพันธ์ ปี พ.ศ.2566

## เอกสารแนบลำดับที่ 2

แผนผังการไหลของกระบวนการผลิตและแหล่งที่มาของสิ่งปฏิกูล  
หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

เอกสารลำดับที่ 2  
แผนผังการไหลของกระบวนการผลิตและแหล่งที่มาของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

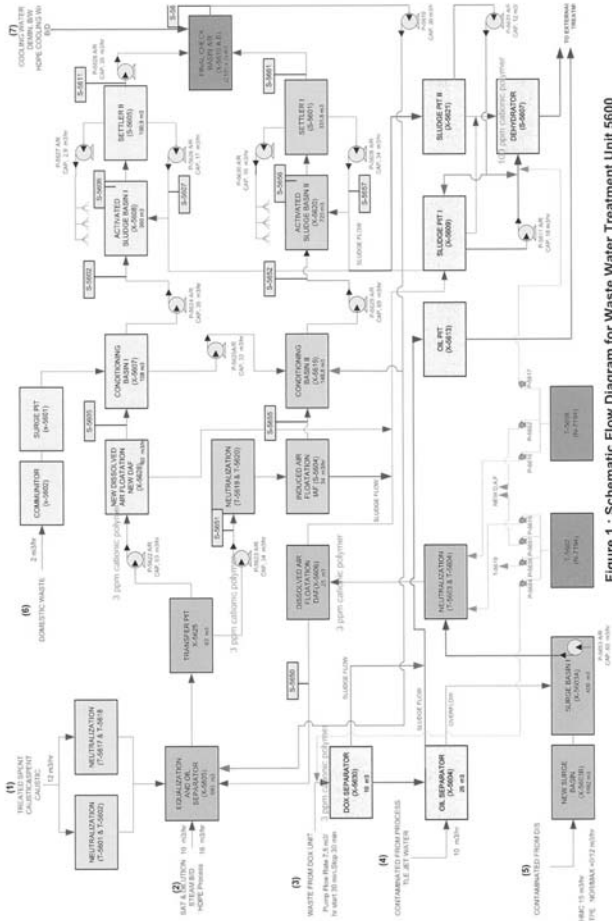


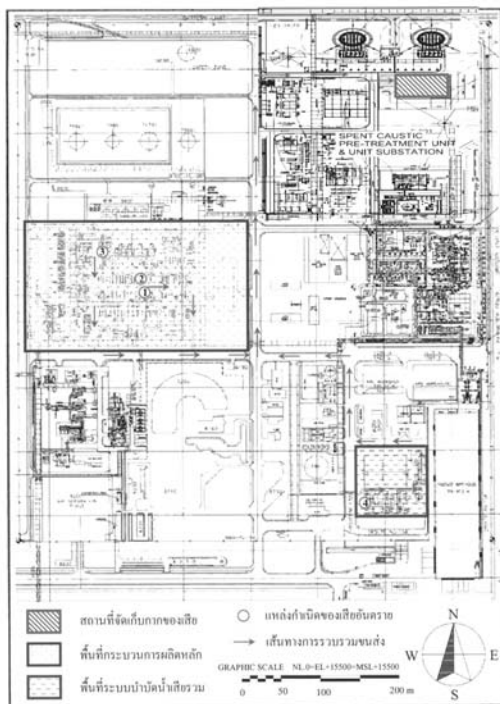
Figure 1 : Schematic Flow Diagram for Waste Water Treatment Unit 5600  
(Route of Water + Scum Drain + Sampling point)



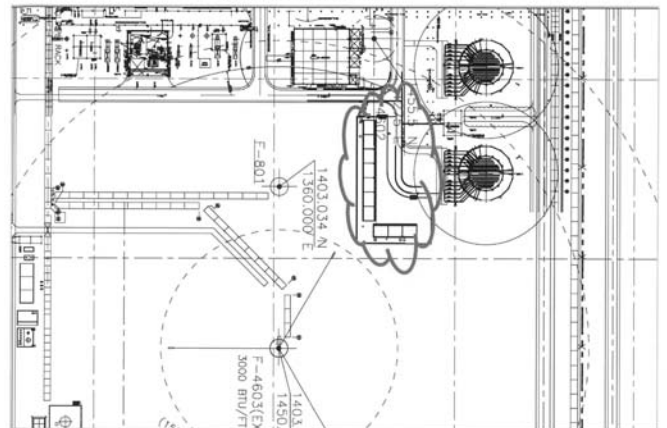
เอกสารแนบลำดับที่ 3

แผนผังแสดงสถานที่เก็บ คัดแยก และจัดการภายในโรงงาน

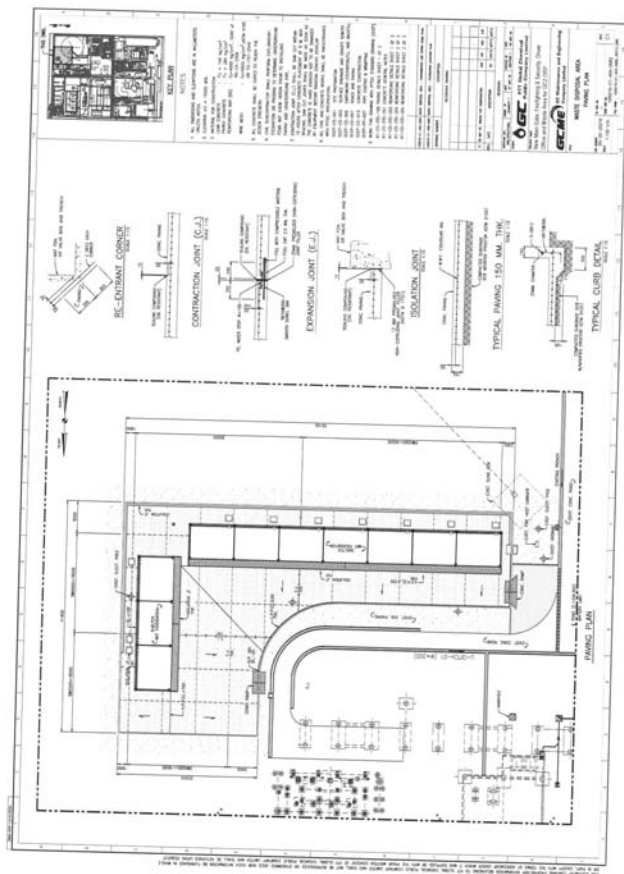
ภาพสถานที่รวบรวมและจัดเก็บของเสียอันตราย



ลานจัดเก็บของเสีย  
(Layout Waste Yard)







#### เอกสารแนบลำดับที่ 4

รายงานการเปลี่ยนแปลงในปริมาณและความเป็นพิษของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุ  
ที่ไม่ใช่แล้วที่เกิดขึ้นเปรียบเทียบกับข้อมูลของปีที่ผ่านมา ย้อนหลัง 4 ปี

(2562-2565)

#### เอกสารลำดับที่ 4

รายงานการเปลี่ยนแปลงในปริมาณและความเป็นพิษของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เกิดขึ้นเปรียบเทียบกับข้อมูลของปีที่ผ่านมา

ลำดับที่	รหัส	ชื่อและคำบรรยาย	ปี พ.ศ. 2562		ปี พ.ศ. 2563		ปี พ.ศ. 2564		ปี พ.ศ. 2565	
			ปริมาณ	ความเข้มข้น	ปริมาณ	ความเข้มข้น	ปริมาณ	ความเข้มข้น	ปริมาณ	ความเข้มข้น
1		เศษกระดาษ			3.26 ตัน		6.28 ตัน			
2	070101	Spent Caustic	0		1023.96 ตัน		236.35 ตัน		141.20 ตัน	
3	070110	Coke	21.52 ตัน		17.4 ตัน		24.48 ตัน		32.86 ตัน	
4	070213	Lump Polymer	12.28 ตัน		16.14 ตัน		15.13 ตัน		4.0 ตัน	
5	070213	พลาสติกชนิดผง Powder	19.62 ตัน		25.44 ตัน		19.09 ตัน		15.19 ตัน	
6	070213	เม็ดพลาสติก	68.18 ตัน		61.61 ตัน		24.41 ตัน		21.39 ตัน	
7	110107	แผ่นเยื่อกระดาษ					806.625 ตัน		0	
8	120116	Copper Slag	16.35 ตัน		0		22.55 ตัน		3.0 ตัน	
9	130206	Used Oil (น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว)	56.79 ตัน		51.55 ตัน		28.54 ตัน		40.41 ตัน	
10	130899	Pyrolysis Gas oil					4 ตัน		0	
11	130899	Wash Oil	0		72 ตัน		54.84 ตัน		0	
12	150102	Jumbo Bag ใช้งานแล้ว	2.76 ตัน		15.54 ตัน		16.19 ตัน		10.86 ตัน	
13	150102	เศษฟิล์มถุง	48.94 ตัน		60.13 ตัน		63.85 ตัน		45.13 ตัน	
14	150110	Contaminated Container	13.313 ตัน		64.73 ตัน		37.25 ตัน		24.83 ตัน	
15	150110	ผ้าใยสังเคราะห์ขนาด 200 ลิตร	21.758 ตัน		30.88 ตัน		29.76 ตัน		23.05 ตัน	
16	150110	อุปกรณ์ Stabilizer	16.57 ตัน		11.48 ตัน		30.52 ตัน		14.85 ตัน	
17	150110	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นอันตรายอื่นใด	17.32 ตัน		155.463 ตัน		7.452 ตัน		2.78 ตัน	
18	150110	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นอันตราย					5.66 ตัน		0	

ลำดับที่	รหัส	ชื่อและคำบรรยาย	ปี พ.ศ. 2562		ปี พ.ศ. 2563		ปี พ.ศ. 2564		ปี พ.ศ. 2565	
			ปริมาณ	ความเข้มข้น	ปริมาณ	ความเข้มข้น	ปริมาณ	ความเข้มข้น	ปริมาณ	ความเข้มข้น
19	150202	Air Filter	0		15.23 ตัน		14.96 ตัน		13.35 ตัน	
20	150202	Molecular Sieve and inner ball	0		130.22 ตัน		91.67 ตัน		47.85 ตัน	
21	150202	Oil Contaminated Garbage	52.39 ตัน		96.5 ตัน		66.65 ตัน		54.46 ตัน	
22	150202	Sand+Rock Contaminated	11.03 ตัน		0		42.6 ตัน		73.33 ตัน	
23	150202	Spent Activated Carbon Contaminated	21.3 ตัน		0		14.09 ตัน		28.61 ตัน	
24	150202	แผ่นพลาสติกกรองน้ำ			8.33 ตัน		7.27 ตัน		0	
25	150202	เศษวัสดุปะปนอื่น	0		5.47 ตัน		77 ตัน		2.18 ตัน	
26	160213	Electronic Waste					8.63 ตัน		0	
27	160215	Fluorescent					17 ตัน		0	
28	160215	หลอดไฟฟลูออเรสเซนต์					87 ตัน		1.42 ตัน	
29	160504	Calibration Gas					5 ตัน		0	
30	160708	Oil Sludge					24.55 ตัน		0	
31	160708	Yellow Oil And Caustic soda			1387.8 ตัน		2249.71 ตัน		411.51 ตัน	
32	160802	Spent Catalyst (Olemax 201)					44.5 ตัน		0	
33	161105	Refractory brick	27.59 ตัน		29.81 ตัน		11.23 ตัน		30.03 ตัน	
34	170101	เศษกากขี้เถ้า	0		2364.9 ตัน		2422.003 ตัน		274.40 ตัน	
35	170201	สยาไนต์			96.9 ตัน		93.835 ตัน		95.37 ตัน	
36	170402	ถูมิบิออน					4.82 ตัน		1.64 ตัน	
37	170404	สังกะสี					14.77 ตัน		0	



ลำดับที่	รหัส	ชื่อและคำบรรยาย	ปีงบประมาณ 2562		ปีงบประมาณ 2563		ปีงบประมาณ 2564		ปีงบประมาณ 2565	
			ความ เข้มข้น	ปริมาณ	ความ เข้มข้น	ปริมาณ	ความ เข้มข้น	ปริมาณ	ความ เข้มข้น	ปริมาณ
38	170405	ทรายกลิ้ง	0		181.465 ตัน		118.71 ตัน		99.78 ตัน	
39	170603	Insulation (Rock wool , Ceramic Fiber )	53.19 ตัน		43.65 ตัน		50.89 ตัน		38.13 ตัน	
40	170604	Insulation (Polyurethane foam)	20 ตัน		21 ตัน		15.38 ตัน		11.00 ตัน	
41	190810	Oil Sludge	108.87 ตัน		254.48 ตัน		1544.25 ตัน		176.71 ตัน	
42	190810	Oil Waste Water	4281.7 ตัน		8573.97 ตัน		5485.39 ตัน		7066.18 ตัน	
43	190904	Spent Activated Carbon	0		0		6.08 ตัน		6.00 ตัน	
44	190905	Resin	0		3.5 ตัน		6 ตัน		29.00 ตัน	
45	150203	Air Filter	0		0		0		0	
46	160601	Battery แบตเตอรี่	0		0		0		22.50 ตัน	
47	070101	Chemical cleaning water	0		0		0		0	
48	070107	Coke sludge	0		0		0		0	
49	070101	Decontaminated Waste	0		0		0		0	
50	160802	DeH 14 Catalyst / Deh 4 Dieflex (Spent Deh-14 Catalyst)			69.95 ตัน		0		0	
51	170603	Insulation (Foam Glass)	5.34 ตัน		7.94 ตัน		0		7.77 ตัน	
52	170603	Insulation (Rock wool,Ceramic Fiber)	3 ตัน		0		0		0	
53	070110	Molecular Sieve And Inner ball	0		0		0		0	
54	160709	Monothethanamin and Water	0		0		0		200.00 ตัน	
55	160305	Polymer	27.48 ตัน		8.82 ตัน		0		7.67 ตัน	

ลำดับที่	รหัส	ชื่อและคำอธิบาย	ปีจำนวนลา 2562		ปีจำนวนลา 2563		ปีจำนวนลา 2564		ปีจำนวนลา 2565	
			ปริมาณ	ความเข้มข้น	ปริมาณ	ความเข้มข้น	ปริมาณ	ความเข้มข้น	ปริมาณ	ความเข้มข้น
56	170503	Sand Rock Contaminated with oil and chemical	4.14 ตัน		56.45 ตัน		0		0	
57	190904	Spent Activated Carbon	6 ตัน		28 ตัน		0		0	
58	190904	Spent Activated Carbon Contaminated			25.31 ตัน		0		0	
59	190904	Spent Activated Carbon Contaminated	0		0		0		0	
60	060204	Spent Caustic	1019.1 ตัน		0		0		0	
61	150111	Spray Can	0		21 ตัน		0		0	
62	160215	Used Fluorescent Tube	2.82 ตัน		.36 ตัน		0		0	
63	160807	Waste Catalyst	556 ตัน		0		0		0	
64	160506	Waste Lab (ของเสียจากห้องปฏิบัติการวิทยาศาสตร์)	0		0		0		0	
65	070101	Yellow Oil And Caustic Soda	0		0		0		0	
66	150110	กระป๋องสีและกระป๋องเขียนบนรถจักรยานแล้ว	9.895 ตัน		0		0		0	
67	120103	ถังโลหะผสม (เรซินชนิดแข็ง)	0		0		0		0	
68	161001	น้ำ Hydrotect	0		0		0		0	
69	160215	แผงวงจรอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Waste)	26 ตัน		0		0		0	
70	170203	แผ่นพลาสติกจาก Cooling	69 ตัน		2.79 ตัน		0		0	
71	191204	เม็ดพลาสติก	0		0		0		0	
72	170201	สนิมรถคัน			1.95 ตัน		0		0	
73	170101	สนิมบนก๊อชจากบนก๊อช	0		0		0		0	
74	150103	เศษชิ้นส่วนไม้	0		0		0		0	

ลำดับที่	รหัส	ชื่อเขตการกระจาย	ปีงบประมาณ 2562		ปีงบประมาณ 2563		ปีงบประมาณ 2564		ปีงบประมาณ 2565	
			ปริมาณ	ความ เข้มข้น	ปริมาณ	ความ เข้มข้น	ปริมาณ	ความ เข้มข้น	ปริมาณ	ความ เข้มข้น
75	160216	สหพันธ์ตัวแทนสภาผู้พิ ทักษ์ (ทออส)	0		0		0		0	
76	170203	สหตลาดลือ			9.135 สิ้น		0		0	
77	170203	สหตลาดลือทั่วไป	0		0		0		0	
78	170203	สหสภาผู้			3.78 สิ้น		0		0	
79	170405	สหสภาผู้			6.64 สิ้น		0		0	
80	170405	สหการพัฒนาคณะ			23.97 สิ้น		0		0	
81	170402	สหกลุ่มนิคม	0				0		0	

หมายเหตุ: ถ้ามี ให้แนบผลการตรวจวิเคราะห์สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้วมาด้วย

ลงชื่อ  ผู้จัดเตรียมเอกสาร      ลงชื่อ  ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

( นายถวิลชัย เบญจนาถา )

ตำแหน่ง วิศวกรสิ่งแวดล้อม

( นายพรคพงษ์ วิังรัตนโสภณ )

ตำแหน่ง รองกรรมการผู้จัดการใหญ่ สายงานโอเลฟินส์



---

## ใบอนุญาตประกอบกิจการเก็บขนขยะมูลฝอยติดเชื้อ



ติดไว้ในที่เปิดเผย



ได้มาด้วยบัตรประชาชนฉบับ  
เลขที่ 21. 0. 2565...  
บัตรประชาชน 21. 0. 2565...  
ขอใบอนุญาตนี้นี้ไปดำเนินการตาม...

ใบอนุญาตประกอบกิจการ เก็บขน / กำจัด- ขยะมูลฝอย  
โดยทำเป็นธุรกิจ หรือโดยได้รับประโยชน์ตอบแทนโดยการคิดค่าบริการ

เล่มที่ 1 เลขที่ 24 ปี 2565

อนุญาตให้ บุคคลธรรมดา นิติบุคคล ชื่อ ห้างหุ้นส่วนจำกัด ไทยเอ็นไวรอนเม้นท์ ซิสเต็มส์

อายุ ปี สัญชาติ เลขประจำตัวประชาชนเลขที่

อ  
ด  
โ

ประกอบกิจการ เก็บขนมูลฝอยหรือขยะมูลฝอยโดยทำเป็นธุรกิจหรือโดยได้รับประโยชน์  
ตอบแทนโดยการคิดค่าบริการ ตามเทศบัญญัติเทศบาลตำบลมาบตาพุด เรื่องการควบคุมการเก็บขน  
หรือกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือมูลฝอย พ.ศ. 2542 ค่าธรรมเนียม -10,000- บาท  
(- หักเงินภาษี - ) ใบเสร็จรับเงินเล่มที่ เลขที่ RCPT-06043/65

ลงวันที่ 18 เดือน สิงหาคม พ.ศ. 2565 โดยใช้ชื่อสถานที่ประกอบกิจการ

ผู้ได้รับอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขโดยเจพาดังต่อไปนี้

(1) ปฏิบัติตามเงื่อนไขโดยเจพาดังต่อไปนี้

(2)

ใบอนุญาตฉบับนี้ให้ใช้ได้จนถึงวันที่ 21 เดือน กันยายน พ.ศ. 2566

ออกให้ ณ วันที่ 25 เดือน 5

(ลายมือชื่อ)

(นายสุเมธ คงหา)

(รองนายกเทศมนตรี ปฏิบัติราชการแทนนายกเทศมนตรี)

นายกเทศมนตรี



เลิกกิจการแจ้งก่อนใบอนุญาตหมดอายุ 30 วัน



เงื่อนไขแนบท้ายใบอนุญาตประกอบกิจการ เก็บขนมูลฝอยติดเชื้อ  
โดยทำเป็นธุรกิจ หรือได้รับประโยชน์ตอบแทนโดยการคิดค่าบริการ

ใบอนุญาตเล่มที่ 1 เลขที่ 24 ปี 2565

ผู้ได้รับอนุญาต : ห้างหุ้นส่วนจำกัด ไทยเอ็นไวรอนเม้นท์ ซิสเต็มส์  
เลขที่ 112/45 หมู่ 6 ซอยสุขสวัสดิ์ 48 ถนนสุขสวัสดิ์ ตำบลบางจาก  
อำเภอพระประแดง จังหวัดสมุทรปราการ

ประเภทขยะมูลฝอยที่เก็บขน : มูลฝอยติดเชื้อ

สถานที่เก็บขน :

- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด(มหาชน) สาขาที่ 1  
เลขที่ 59 ถ.ราษฎร์นิยม ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง
- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด(มหาชน) สาขาที่ 2  
เลขที่ 14 ถ.ไอ-หนึ่ง ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง
- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด(มหาชน) สาขาที่ 3  
เลขที่ 9 ถ.ไอ-สี่ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง
- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด(มหาชน) สาขาที่ 4  
เลขที่ 4 ถ.ไอ-สอง ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง
- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด(มหาชน) สาขาที่ 5  
เลขที่ 98/9 ถ.ไอ-สี่ ต.ทางหลวงระยอง สาย 3191 นิคมอุตสาหกรรมอาร์ไอแอล  
ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง
- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด(มหาชน) สาขาที่ 6  
เลขที่ 8 ถ.ไอ-แปด ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง
- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด(มหาชน) สาขาที่ 11  
เลขที่ 8 ถ.ผามแดง ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง
- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด(มหาชน) สาขาที่ 12  
เลขที่ 8 ถ.ไอ-สิบ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง
- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 16  
เลขที่ 9 ถ.ปกรณสงเคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง
- บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด  
เลขที่ 9 ซอย จี 9 ถ.ปกรณสงเคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง
- บริษัท พีทีที อาชาฮิ เคมิคอล จำกัด  
เลขที่ 8 ต.ห้วยโป่ง อ.เมืองระยอง จ.ระยอง

/12. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด...



12. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 17  
เลขที่ 7 ถ.ไผ่หนึ่ง ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง
13. บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเม้นทอล เซอร์วิส จำกัด  
เลขที่ 20/9 ถ.ปภรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง
14. บริษัท จีซี โพลีออลส์ จำกัด  
เลขที่ 9 ซอยจี-14 ถ.ปภรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง
15. บริษัท จีซี ออกซิเจน จำกัด  
เลขที่ 12 ซอยจี-4 ถ.ปภรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ต.ห้วยโป่ง อ.เมือง จ.ระยอง
16. บริษัท พีทีที เมนเทนแนนซ์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง จำกัด  
เลขที่ 22/2 ถ.ปภรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ต.ห้วยโป่ง อ.เมือง จ.ระยอง
17. บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (CUP 1)  
เลขที่ 24 ถ.ปภรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ต.ห้วยโป่ง อ.เมือง จ.ระยอง
18. บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (CUP 2)  
เลขที่ 92/9 ถ.ทางหลวงระยอง สาย 3191 ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง
19. บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (CUP 3)  
เลขที่ 5/11 ถ.ปภรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง
20. คลินิกป็นน้ำใจ  
เลขที่ 20/9 ถ.ปภรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง
21. บริษัท กรุงเทพซินธิติกส์ จำกัด  
เลขที่ 5 ถ.ไผ่-7 ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง
22. บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ จำกัด  
เลขที่ 5/1 ถ.ไผ่-7 ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง
23. บริษัท เอ็ม ซี โพลีเมอส์ จำกัด  
เลขที่ 6 ถ.ไผ่-1 ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง
24. บริษัท ร็อควูล (ประเทศไทย) จำกัด  
เลขที่ 1 ซ.จี-2 ถ.ปภรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ต.ห้วยโป่ง อ.เมือง จ.ระยอง
25. บริษัท ไทย อีทอกซีเลท จำกัด  
เลขที่ 11 ซ.12 ถ.ปภรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ต.ห้วยโป่ง อ.เมือง จ.ระยอง

ข้อปฏิบัติ : ผู้ได้รับอนุญาตฯ ต้องปฏิบัติ ดังนี้

1. ต้องรักษาคุณสมบัติของผู้ประกอบกิจการเก็บขยะมูลฝอยโดยทำเป็นธุรกิจฯ ตามที่กำหนดไว้ในเทศบัญญัติของเทศบาลฯ ตลอดระยะเวลาที่ยังดำเนินการตามใบอนุญาต
2. ต้องปฏิบัติตามแผนการดำเนินงานที่แสดงไว้ต่อเจ้าพนักงานท้องถิ่น

/3. ผู้ได้รับอนุญาต...

3. ผู้ได้รับใบอนุญาตเมื่อตกลงให้บริการกับผู้รับบริการรายใด จะต้องจัดทำสัญญาเป็นลายลักษณ์อักษรกับผู้รับบริการรายนั้น โดยในสัญญานั้นอย่างน้อยจะต้องกำหนดเงื่อนไข วิธีการให้บริการ อัตราค่าบริการ ระยะเวลาในการให้บริการ ความรับผิดชอบกรณีสัญญาการให้บริการ รวมทั้งเงื่อนไขอื่นๆ และผู้ได้รับใบอนุญาตจะต้องออกใบเสร็จรับเงินให้กับผู้รับบริการทุกครั้งที่ได้รับบริการ โดยสัญญาที่จัดทำนั้นผู้ได้รับใบอนุญาตต้องพร้อมที่จะให้เทศบาลตรวจสอบภายใน 1 ปี นับแต่วันที่ทำสัญญา

4. ปฏิบัติตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด ได้แก่

4.1 พระราชบัญญัติการสาธารณสุข พ.ศ. 2535 และที่แก้ไขเพิ่มเติม

4.2 กฎกระทรวงว่าด้วยการกำจัดมูลฝอยติดเชื้อ พ.ศ. 2545

4.3 เทศบัญญัติเทศบาลเมืองมาบตาพุด เรื่อง การจัดการมูลฝอยติดเชื้อ พ.ศ. 2560

5. หลังจากที่ได้รับใบอนุญาต หากผู้ได้รับใบอนุญาตตกลงให้บริการกับผู้รับบริการรายใดเพิ่มเติมจากที่ได้แจ้งไว้ข้างต้น ให้ผู้ได้รับใบอนุญาตแจ้งเทศบาลเมืองมาบตาพุดภายใน 15 วัน หลังจากจัดทำสัญญากับผู้รับบริการรายนั้นๆ

6. ผู้ได้รับใบอนุญาตจะต้องปฏิบัติตามอื่นๆ ที่เกี่ยวกับสุขลักษณะ ความปลอดภัย และการรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามคำแนะนำ หรือคำสั่งของเจ้าพนักงานสาธารณสุข หรือเจ้าพนักงานท้องถิ่น ตลอดระยะเวลาที่ดำเนินการ

ลงชื่อ.....ผู้อนุญาต  
(นายแพทย์มนตรี มาบตาพุด)  
นายกเทศมนตรีเมืองมาบตาพุด  
เจ้าพนักงานท้องถิ่น

ข้าพเจ้า...หัวหน้าส่วนจัด...ไทยเอ็นไวรอนเม้นท์...ซึ่งมี...ผู้ได้รับอนุญาตประกอบกิจการ...เป็น...มูลฝอยติดเชื้อ...โดยทำเป็นธุรกิจ หรือโดยได้รับประโยชน์ตอบแทนโดยการคิดค่าบริการ ใบอนุญาตเลขที่ 1 เลขที่ 24 ปี 2565...รับทราบเงื่อนไขดังกล่าวข้างต้นแล้ว และยินยอมปฏิบัติตามทุกประการ จึงลงลายมือชื่อไว้เป็นหลักฐาน

ลงชื่อ.....ผู้ได้รับอนุญาต  
(.....)



---

## สรุปปริมาณกากของเสีย





ที่ 08-Q-SH-0048/2565

PTT Global Chemical Public Company Limited  
Head Office : 555/1 Energy Complex, Building A, 14<sup>th</sup>-18<sup>th</sup> Floor, Witthayu Road, Ratchadaphi, Chulachok, Bangkok 10000 Thailand. Tel : +66(0)2255-6400 Fax : +66(0)2255-6500  
Rayong Office : 59 Rattayong Road, Nongphra, Muang Rayong, Rayong 21150 Thailand. Tel : +66(0)3929-4000 Fax : +66(0)3929-4111  
Registration No. 010755-000037

9 กุมภาพันธ์ 2566

เรื่อง แจ้งการนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน ประจำเดือนมกราคม 2566

เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรม  
สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานสรุปใบกำกับการขนส่งและสำเนาใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย จำนวน 52 แผ่น  
2. รายงานสรุปใบกำกับการขนส่งและสำเนาใบกำกับการขนส่งขยะทั่วไป จำนวน 62 แผ่น  
3. รายงานสรุปใบกำกับการขนส่งและสำเนาใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย จำนวน 2 แผ่น  
4. สำเนาใบอนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน จำนวน 6 แผ่น  
5. เอกสารรายละเอียดประกอบการเดินรถขนส่งของเสียอันตราย (GPS) จำนวน 52 ชุด

เพื่อให้เป็นไปตามประกาศสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ที่ ออก 5107.2/ว.507 เรื่อง การนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน กำหนดให้บริษัท ฯ ดำเนินการจัดส่งรายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วประจำเดือนต่อ สนพ. ทุกเดือนตามข้อ 3 ของประกาศที่อ้างถึง

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 2 โรงโเลฟินส์ 1 ตั้งอยู่เลขที่ 14 ถนนโอ-หนึ่ง ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ขอแนบส่งรายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือนมกราคม 2566 ตามข้อกำหนดของประกาศที่อ้างถึง โดยมีรายละเอียดตามเอกสาร

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายวิชาญ สิงห์คำ)

ผู้จัดการส่วน หน่วยงาน SHE – Olefins 1

หน่วยงาน SHE – Olefins 1

โทร. (038) 994000 ต่อ 5451

สรุปปริมาณสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ส่งกำจัดหน่วยงานภายนอก  
ประจำเดือน มกราคม 2566

ผู้รับดำเนินการ	เที่ยว	กิโลกรัม
1. บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส จำกัด	1	26,280
2. บริษัท เอสซีซี ซิเมนต์ จำกัด	10	17,080
3. บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด	18	372,370
4. บริษัท อัคริปรากการ จำกัด	15	88,190
5. ห้างหุ้นส่วนจำกัด ถิมไทยสง พลาตติก	9	21,750
6. บริษัท เอช เอ็นจิเนียริง แอนด์ คอนสตรัคชั่น จำกัด	38	114,000
7. บริษัท ซี เอ็ม สิบห้า คอนสตรัคชั่น จำกัด	5	15,000
8. เทศบาลมาบตาพุด	1	5,868
รวมปริมาณทั้งหมด		660,538.00

สรุปปริมาณสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ของเสียอันตราย)  
ประจำเดือน มกราคม 2566

บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส จำกัด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. Oily Waste Water	1	26,280	042	เสียค่ากำจัด
รวมจำนวน	1	26,280		

บริษัท เอสซีซี ซิเมนต์ จำกัด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. แผ่นพลาสติก Cooling	10	17,080	043	เสียค่ากำจัด
รวมจำนวน	10	17,080		

บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. Oily Waste Water	17	372,020	042	เสียค่ากำจัด
2. Insulation (Polyurethane foam)	1	350	043	เสียค่ากำจัด
รวมจำนวน	18	372,370		

บริษัท อัคริปรากการ จำกัด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. Oily sludge	13	83,090	075	เสียค่ากำจัด
2. Air Filter	1	2,300	075	เสียค่ากำจัด
3. Insulation( Rock wool ,Ceramic fiber)	1	2,800	075	เสียค่ากำจัด
รวมจำนวน	15	88,190		

สรุปปริมาณสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ของเสียไม่อันตราย)  
ประจำเดือน มกราคม 2566

ห้างหุ้นส่วนจำกัด ถิมไทยสง พลาตติก				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. เศษฟิล์มถุง	3	4,970	049	ส่งขาย
2. เม็ดพลาสติก	3	6,190	049	ส่งขาย
3. Lump polymer	2	10,080	049	ส่งขาย
4. Jumbo bag	1	510	049	ส่งขาย
5. พลาสติกชนิดผง powder				
รวมจำนวน	9	21,750		

บริษัท เอช เอ็นจิเนียริง แอนด์ คอนสตรัคชั่น จำกัด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. เศษคอนกรีต	38	114,000	082	ปรับถมที่ดิน
รวมจำนวน	38	114,000		

บริษัท ซี เอ็ม สิบห้า คอนสตรัคชั่น จำกัด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. เศษคอนกรีต	5	15,000	082	ปรับถมที่ดิน
รวมจำนวน	5	15,000		

เทศบาลมาบตาพุด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. เศษขยะมูลฝอย	1	5,868	เทศบาล	เสียค่ากำจัด
รวมจำนวน	1	5,868		







สรุปปริมาณสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ของเสียอันตราย 1/2)  
ประจำปีเดือน กุมภาพันธ์ 2566

บริษัท เอส ซี โอ อีส์ เซอร์วิส จำกัด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. Oily Waste Water	7	152,490	042	เสียค่ากำจัด
รวมจำนวน	7	152,490		

บริษัท เอสซีซี ซิเมนต์ จำกัด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. แผ่นพลาสติก Cooling	7	13,370	043	เสียค่ากำจัด
2. Insulation (Polyurethane foam)	1	1,270	043	เสียค่ากำจัด
3. Oil Contaminated Garbage	2	5,770	043	เสียค่ากำจัด
4. ดูปปเปียน Stabilizer	2	5,340	043	เสียค่ากำจัด
รวมจำนวน	12	25,750		

บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. Oily Waste Water	8	110,320	042	เสียค่ากำจัด
2. Contaminated Container	1	2,490	049	เสียค่ากำจัด
รวมจำนวน	9	112,810		

บริษัท ฟอร์ซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. Sand-Rock Contaminated	1	20,920	042	เสียค่ากำจัด
รวมจำนวน	1	20,920		

บริษัท อัคริปรการ จำกัด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. Oily sludge	12	59,230	075	เสียค่ากำจัด
2. Insulation (Rock wool , Ceramic Fiber)	1	2,800	075	เสียค่ากำจัด
รวมจำนวน	13	62,030		

สรุปปริมาณสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ของเสียไม่อันตราย 1/2)  
ประจำปีเดือน กุมภาพันธ์ 2566

ห้างหุ้นส่วนจำกัด อิมไทยเอง พลาสติก				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. เศษฟิล์มถุง	5	7,760	049	ส่งขาย
2. เม็ดพลาสติก	1	960	049	ส่งขาย
3. Lump polymer	1	2,320	049	ส่งขาย
4. พลาสติกชนิดผง powder	2	2,780		
รวมจำนวน	9	13,820		

บริษัท ฮานก วิโซเคิล จำกัด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. เศษชิ้นส่วน ไม้	1	1,410		
รวมจำนวน	1	1,410		

บริษัท เอส เอ็มจีเมียวัง แอนด์ คอนสตรัคชั่น จำกัด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. เศษคอนกรีต	9	27,000	082	ปรับถมที่ดิน
รวมจำนวน	9	27,000		

บริษัท ซี เอ็ม วิบาว คอนสตรัคชั่น จำกัด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. เศษคอนกรีต	19	57,000	082	ปรับถมที่ดิน
รวมจำนวน	19	57,000		

บริษัท เคอะซีบอร์ด ดี แอนด์ ซี จำกัด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. เศษคอนกรีต	1	3,000	082	ปรับถมที่ดิน
รวมจำนวน	1	3,000		

สรุปปริมาณสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ของเสียอันตราย 2/2)  
ประจำปีเดือน กุมภาพันธ์ 2566

ห้างหุ้นส่วนจำกัด ไทยเอ็นไวรอนเม้นท์ ซิสเต็มส์				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. ขยะติดเชื้อ	1	63.56	-	เสียค่ากำจัด
รวมจำนวน	1	63.56		

สรุปปริมาณสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ของเสียไม่อันตราย 2/2)  
ประจำปีเดือน กุมภาพันธ์ 2566

บริษัท เมต้าฟอส วิโซเคิล จำกัด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. เศษดินเลน	1	7,770	082	ปรับถมที่ดิน
รวมจำนวน	1	7,770		

เทศบาลนครหาดใหญ่				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. เศษขยะมูลฝอย	1	3,441	เทศบาล	เสียค่ากำจัด
รวมจำนวน	1	3,441		







สรุปปริมาณสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ส่งกำจัดหน่วยงานภายนอก  
ประจำเดือน มีนาคม 2566

ผู้รับดำเนินการ	เที่ยว	กิโลกรัม	
1. บริษัท เอส ซี ไอ อีโคโนมิค จำกัด	7	169,200	
2. บริษัท เอสซีซี ซิเมนต์ จำกัด	14	28,060	
3. บริษัท เบคเคอร์ เวลท์ กรีน จำกัด (มหาชน)	2	19,500	
4. บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด	6	52,680	
5. บริษัท ฟอรัค คอร์ปอเรชั่น จำกัด	3	30,890	
6. บริษัท อักทีปราการ จำกัด	12	51,170	
7. บริษัท โอเอซีซี เคมีคอล โซลูชั่นส์ จำกัด	1	250	
8. บริษัท เอก เมกานิคอล แอนด์ วิศวกร จำกัด	2	15,610	
9. ห้างหุ้นส่วนจำกัด ถิ่นไทยสง พลาสติก	7	8,350	
10. บริษัท สามัค วิสาหกิจ จำกัด	3	2,035	
11. บริษัท ซี เอ็ม ดีนาท์ คอนสตรัคชั่น จำกัด	4	12,000	
12. บริษัท เคอะซีบอร์ด ดี แอนด์ ซี จำกัด	7	21,000	
13. . เทศบาลนครหาดใหญ่	1	3,915	
รวมปริมาณทั้งหมด		414,660.00	

สรุปปริมาณสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ของเสียอันตราย 1/2)  
ประจำเดือน มีนาคม 2566

บริษัท เอส ซี ไอ อีโคโนมิค จำกัด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. Oily Waste Water	7	169,200	042	เสียค่ากำจัด
รวมจำนวน	7	169,200		

บริษัท เอสซีซี ซิเมนต์ จำกัด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. แผ่นพลาสติก Cooling	10	18,310	043	เสียค่ากำจัด
2. Insulation (Polyurethane foam)	1	970	043	เสียค่ากำจัด
3. Oil Contaminated Garbage	2	7,300	043	เสียค่ากำจัด
4. ดึงปูนเปือย Stabilizer	1	1,480	043	เสียค่ากำจัด
รวมจำนวน	14	28,060		

บริษัท เบคเคอร์ เวลท์ กรีน จำกัด (มหาชน)				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. กระเบื้องแตก	2	19,500	053	เสียค่ากำจัด
รวมจำนวน	2	19,500		

บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. Oily Waste Water	4	49,660	042	เสียค่ากำจัด
2. Contaminated Container	1	1,010	049	เสียค่ากำจัด
3. Insulation (foam glass)	1	2,010	044	เสียค่ากำจัด
รวมจำนวน	6	52,680		

บริษัท ฟอรัค คอร์ปอเรชั่น จำกัด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. Sand-Rock Contaminated	2	30,400	042	เสียค่ากำจัด
2. Spray Can	1	490	049	เสียค่ากำจัด
รวมจำนวน	3	30,890		

สรุปปริมาณสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ของเสียอันตราย 2/2)  
ประจำเดือน มีนาคม 2566

บริษัท อักทีปราการ จำกัด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. Oily sludge	11	48,770	075	เสียค่ากำจัด
2. Insulation (Rock wool , Ceramic Fiber)	1	2,400	075	เสียค่ากำจัด
รวมจำนวน	12	51,170		

บริษัท เอก เมกานิคอล แอนด์ วิศวกร จำกัด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. ถังโลหะเป่าขนาด 200 ลิตร	1	3,860	049	เสียค่ากำจัด
2. Used Oil (น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว)	1	11,750	049	เสียค่ากำจัด
รวมจำนวน	2	15,610		

บริษัท สามัค วิสาหกิจ จำกัด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. ซากอุปกรณ์ไฟฟ้า	1	105	049	เสียค่ากำจัด
รวมจำนวน	1	105		

บริษัท โอเอซีซี เคมีคอล โซลูชั่นส์ จำกัด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. บรรจุภัณฑ์ที่เปื้อนหรือมีสารเคมีอันตรายคงตัว	1	250	033	เสียค่ากำจัด
รวมจำนวน	1	250		

สรุปปริมาณสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ของเสียอันตราย)  
ประจำเดือน มีนาคม 2566

ห้างหุ้นส่วนจำกัด ถิ่นไทยสง พลาสติก				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. เศษฟิล์มถุง	3	4,600	049	ส่งขาย
2. เศษพลาสติก	3	2,290	049	ส่งขาย
3. พลาสติกชนิดผง powder	1	1,460	049	ส่งขาย
รวมจำนวน	7	8,350		

บริษัท สามัค วิสาหกิจ จำกัด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. เศษชิ้นส่วนไม้	1	1,200	011	ส่งขาย
2. เศษกระดาษ	1	730	011	ส่งขาย
รวมจำนวน	2	1,930		

บริษัท ซี เอ็ม ดีนาท์ คอนสตรัคชั่น จำกัด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. เศษคอนกรีต	4	12,000	082	ปรับถมที่ดิน
รวมจำนวน	4	12,000		

บริษัท เคอะซีบอร์ด ดี แอนด์ ซี จำกัด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. เศษคอนกรีต	7	21,000	082	ปรับถมที่ดิน
รวมจำนวน	7	21,000		

เทศบาลนครหาดใหญ่				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. เศษขยะมูลฝอย	1	3,915	เทศบาล	เสียค่ากำจัด
รวมจำนวน	1	3,915		





สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด  
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

กมธ. 37.04

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)  
ของเสียไม่อันตราย

ชื่อบริษัท บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2 โรงโรงแปรรูป ไอเอ-หนึ่ง

Manifest Form ประจำปี 2566 มีนาคม 2566 จำนวน 7 ฉบับ

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม  
เลขที่ พท.6501-1819 ลงวันที่ 5 มกราคม 2566

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือของเสียอันตราย	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1.	แก๊สพิษ	3	4,600	ห้างหุ้นส่วนจำกัด สัมฤทธิ์ทอง ผลิต
2.	เม็ดพลาสติก	3	2,290	
3.	พลาสติกชนิดผง Powder	1	1,460	
รวมทั้งสิ้น		7	8,350	

ผู้รับผิดชอบ

(นางสุรดา คงเกษมกุล)

ตำแหน่ง วิศวกรสิ่งแวดล้อมอาวุโส

วันที่ 7 มิ.ย. 2566

หมายเหตุ: กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050

ปล. สมท.

☒ รายงานประจำปีทุกเดือน  
(ภายในวันที่ 15 ของทุกเดือน)



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด  
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

กมธ. 37.04

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)  
ของเสียไม่อันตราย

ชื่อบริษัท บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2 โรงโรงแปรรูป ไอเอ-หนึ่ง

Manifest Form ประจำปี 2566 มีนาคม 2566 จำนวน 2 ฉบับ

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม  
เลขที่ Q-SH-O1 001/2566 ลงวันที่ 5 มกราคม 2566

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือของเสียอันตราย	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1.	เศษชิ้นส่วนไม้	1	1,200	บริษัท ตามเทค วิโซเทค จำกัด
2.	เศษกระดาษ	1	730	
รวมทั้งสิ้น		2	1,930	

ผู้รับผิดชอบ

(นางสุรดา คงเกษมกุล)

ตำแหน่ง วิศวกรสิ่งแวดล้อมอาวุโส

วันที่ 7 มิ.ย. 2566

หมายเหตุ: กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050

ปล. สมท.

☒ รายงานประจำปีทุกเดือน  
(ภายในวันที่ 15 ของทุกเดือน)



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด  
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

กมธ. 37.04

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)  
ของเสียไม่อันตราย

ชื่อบริษัท บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2 โรงโรงแปรรูป ไอเอ-หนึ่ง

Manifest Form ประจำปี 2566 มีนาคม 2566 จำนวน 4 ฉบับ

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม  
เลขที่ Q-SH-O1 016/2566 ลงวันที่ 23 มกราคม 2566

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือของเสียอันตราย	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1.	เศษคอนกรีต	4	12,000	บริษัท ซี เอ็ม สิบห้า คอนสตรัคชั่น จำกัด
รวมทั้งสิ้น		4	12,000	

ผู้รับผิดชอบ

(นางสุรดา คงเกษมกุล)

ตำแหน่ง วิศวกรสิ่งแวดล้อมอาวุโส

วันที่ 7 มิ.ย. 2566

หมายเหตุ: กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050

ปล. สมท.

☒ รายงานประจำปีทุกเดือน  
(ภายในวันที่ 15 ของทุกเดือน)



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด  
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

กมธ. 37.04

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)  
ของเสียไม่อันตราย

ชื่อบริษัท บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2 โรงโรงแปรรูป ไอเอ-หนึ่ง

Manifest Form ประจำปี 2566 มีนาคม 2566 จำนวน 7 ฉบับ

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม  
เลขที่ Q-SH-O1 034/2566 ลงวันที่ 24 กุมภาพันธ์ 2566

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือของเสียอันตราย	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1.	เศษคอนกรีต	7	21,000	บริษัท เดอะซีบอร์ด ดี แอนด์ ซี จำกัด
รวมทั้งสิ้น		7	21,000	

ผู้รับผิดชอบ

(นางสุรดา คงเกษมกุล)

ตำแหน่ง วิศวกรสิ่งแวดล้อมอาวุโส

วันที่ 7 มิ.ย. 2566

หมายเหตุ: กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050

ปล. สมท.

☒ รายงานประจำปีทุกเดือน  
(ภายในวันที่ 15 ของทุกเดือน)



รายงานสรุปใบกำกับการณ์ ( Manifest Form )

ชื่อบริษัท บริษัท พีทีที โกลบอลคอมมิวนิเคชั่น จำกัด (มหาชน) สาขา 2 โรงโกลฟีนท์ 10-น้ำ  
Manifest Form ประจำเดือน มีนาคม 2566

ลำดับ	ชื่อสิ่งปลูกสร้างและขอขึ้นทนาย	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับผิดชอบการ
1	เศษขยะมูลฝอย	1	3,915	เทศบาลเมืองนบพิตูล
	รวมทั้งสิ้น	1	3,915	

วันที่ ๗ มิถุนายน ๒๕๖๖

(นางศุภชลา คงชนนกุลกุล)

ตำแหน่ง วิศวกรสิ่งแวดล้อมอาวุโส

วันที่ - 7 มิ.ย. 2566

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ “กิโลกรัม” เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 040

— 218 —

☒ รายงานประจำทุกเดือน  
(ภายในวันที่ 15 ของทุกเดือน)



ที่ 08-Q-SH-0136/2566

## PTT Global Chemical Public Company Limited

Head Office: 555/1 Energy Complex, Building A, 14<sup>th</sup>-16<sup>th</sup> Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Chatuchak, Bangkok 10900 Thailand. Tel: +66(0)2265-8400 Fax: +66(0)2265-8500  
Rayong Office: 59 Ratriyom Road, Noenphra, Muang Rayong, Rayong 21150 Thailand.  
Tel: +66(0)3699-4000 Fax: +66(0)3699-4111  
Registration No. 0107554000267

9 พฤษภาคม 2566

เรื่อง แจ้งการนำสิ่งปลูกสร้างหรือวัตถุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกโรงงาน ประจำปีเดือนเมษายน 2566

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

- สิ่งที่ส่งมาด้วย
1. รายงานสรุปใบกำกับการขนส่งและสำเนาใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย จำนวน 37 แผ่น
  2. รายงานสรุปใบกำกับการขนส่งและสำเนาใบกำกับการขนส่งของทั่วไป จำนวน 26 แผ่น
  3. รายงานสรุปใบกำกับการขนส่งและสำเนาใบกำกับการขนส่งของมูลฝอย จำนวน 2 แผ่น
  4. สำเนาใบอนุญาตนำทิ้งปฏิรูปหรือวัตถุที่ไม่ใช่ของออกนอกโรงงาน จำนวน 6 แผ่น
  5. เอกสารรายละเอียดประกอบการเดินรถนำของเสียอันตราย (GPS) จำนวน 37 ชุด

เพื่อให้เป็นไปตามประกาศสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ที่ อก 5107.2/ว.507 เรื่อง การ  
นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน กำหนดให้บริษัทฯ ดำเนินการจัดส่งรายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูล  
หรือวัสดุที่ไม่ใช่ประเภทคือน้ำเสีย สบ. ทุกเดือนตามข้อ 3 ของประกาศที่อ้างถึง

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 2 โรงโอดีเพนส์ 1 ตั้งอยู่เลขที่ 14 ถนน  
ไอ-หนึ่ง ตำบลนาบาคู อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ขอนำส่งรายงานผลการจัดตั้งปฏิภาณวิริยคุณที่ไม่ใช่แล้ว  
ประจำปีเดือนเมษายน 2566 ตามข้อกำหนดของประกาศที่อ้างถึง โดยมีรายละเอียดตามเอกสาร

จึงเวียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายธีระพล สิงห์คำ)

ผู้จัดการส่วน หน่วยงาน SHE – Olefins 1

หน่วยงาน SHE - Olefins 1  
โทร. (038) 994000 ต่อ 5451

ใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย

เดือน มีนาคม 2566

ชื่อผู้ประกอบการ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2 โรงโอดีพีนท์ โอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรม..... มาตรา ๖๓

ชื่อผู้นำทีมโครงการฯ ชื่อทีม/ชื่อหน่วยงาน/ชื่อโรงเรียน/ชื่อสถานศึกษา/ชื่อเทศบาล/ชื่อ อบต./ชื่ออำเภอ/ชื่อจังหวัด/ชื่อประเทศ

ชนิดของรถที่ใช้ขนส่ง ..... รถเก๋ง (บรรทุก 6 ที่นั่ง) ..... หมายเลขทะเบียน ..... 545 ขย

วันที่	ประเภทพืช								ปริมาณ (กก.)	จำนวน ไร่	วันที่	ประเภทพืช								ปริมาณ (กก.)	จำนวน ไร่
	A	B	C	D	E	F	G	H				A	B	C	D	E	F	G	H		
1	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	150	70	17	✓	✓	✓	✓	-	-	-	155	71	
2	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	174	80	18	✓	✓	✓	✓	-	-	-	144	67	
3	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	150	70	19	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
4	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	155	71	20	✓	✓	✓	✓	-	-	-	155	71	
5	-	-	-	-	-	-	-	-			21	-	-	-	-	-	-	-			
6	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	155	71	22	✓	✓	✓	✓	-	-	-	157	72	
7	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	157	72	23	✓	✓	✓	✓	-	-	-	183	84	
8	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	157	72	24	✓	✓	✓	✓	-	-	-	164	75	
9	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	155	71	25	✓	✓	✓	✓	-	-	-	155	71	
10	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	150	71	26	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
11	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	150	71	27	✓	✓	✓	✓	-	-	-	155	71	
12	-	-	-	-	-	-	-	-			28	✓	✓	✓	✓	-	-	-	155	71	
13	-	-	-	-	-	-	-	-			29	✓	✓	✓	✓	-	-	-	150	70	
14	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	155	71	30	✓	✓	✓	✓	-	-	-	174	80	
15	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	155	71	31	✓	✓	✓	✓	-	-	-	150	70	
16	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	155	71	รวม									3,915	1,800

หมวดหมู่	A = เสนออาหาร	B = เสนอกระดาษ	C = เสนอจุฬาลงกรณ์	D = เสนอแก้ว	ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ลงในช่องวันที่
	E = เสนอไม้	F = เสนอผ้า	G = เสนอเหล็ก	H = อื่นๆ ระบุไว้	และประเภทขยะ ที่มีการนำไปกำจัด

<p>ข้าพเจ้าได้รับประกาศนียบัตร (ใบประกาศนียบัตร) จากโรงเรียน.....          วิชา.....          ลงชื่อ.....          (นางสาวสุภาวดี คงนาคสุตตะ)          ตำแหน่ง วิศวกรอาวุโส / ผู้ได้รับมอบหมาย</p>	<p>ข้าพเจ้าได้รับใบประกาศนียบัตร (ใบประกาศนียบัตร) จากโรงเรียน.....          วิชา.....          ลงชื่อ.....          (นางสาวสุภาวดี คงนาคสุตตะ)          ตำแหน่ง วิศวกรอาวุโส / ผู้ได้รับมอบหมาย</p>
--	--

[illegible]

สรุปปริมาณสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้วที่ส่งกำจัดหน่วยงานภายนอก  
ประจำเดือน เมษายน 2566

ผู้รับดำเนินการ	เที่ยว	กิโลกรัม
1. บริษัท เอส ซี ไอ อีโคโนมิค จำกัด	8	193,870
2. บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด	14	263,991
3. บริษัท อัคราโปรดัก จำกัด	10	30,840
4. บริษัท เอกพาณิชย์แอนด์โซลูชัน จำกัด	1	2,830
5. ห้างหุ้นส่วนจำกัด อิมไทยสง พลาستيك	1	3,990
6. บริษัท สามะกิจ ริโซลิวชัน จำกัด	2	1,730
7. บริษัท เอช เอ็นจีเนียร์ แอนด์ คอนสตรัคชั่น จำกัด	12	36,000
8. บริษัท ซี เอ็ม ลิฟท์ คอนสตรัคชั่น จำกัด	2	6,000
9. บริษัท ฟาเทค เอ็นเตอร์ไพรส์ จำกัด	2	2,000
10. หจก.บพิท บิลท์แอนด์คอสเมติก	1	3,000
11. เทศบาลเมืองบางนา	1	1,959
<b>รวมปริมาณทั้งหมด</b>		<b>546,210.00</b>



ประจำเดือน เมษายน 2566

บริษัท เอส ซี โอ อีเค เซอร์วิส จำกัด				
รายการ Waste	หน่วย	ปริมาณ	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. Oily Waste Water	8	193,870	042	เสียค่ากำจัด
รวมจำนวน	8	193,870		

บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด				
รายการ Waste	เที่ยว	ลิตรกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. Oily Waste Water	13	262,291	042	แยกค่ากำจัด
2. Contaminated Container	1	1,700	049	แยกค่ากำจัด
<b>รวมจำนวน</b>	<b>14</b>	<b>263,991</b>		

บริษัท อัครีปารากร จำกัด				
รายการ Waste	เที่ยว	ถือถักรับ	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. Oily sludge	6	25,860	075	เขี่ยทำกำจัด
2. Insulation (Rock wool , Ceramic Fiber)	1	590	075	เขี่ยทำกำจัด
3. Air Filter	3	4,390	075	เขี่ยทำกำจัด
<b>รวมจำนวน</b>	<b>10</b>	<b>30,840</b>		

บริษัท เอล อีมาคอด แอนด์วิซุอลิง จำกัด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. Used Oil (น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว)	1	2,830	049	เสียค่ากำจัด
รวมจำนวน	1	2,830		

ประจำเดือน เมษายน 2566

เทศบาลเมืองตาตุบ				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. เศษขยะมูลฝอย	1	1,959	เทศบาล	เสียค่ากำจัด
รวมจำนวน	1	1,959		

ประจำเดือน เมษายน 2566

ทำห้ส่วนจําคัด คมไทยสง พลาตติก				
รายการ Waste	เทียบ	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. เศษพิล็ดผง	1	3,990	049	ส่งขาย
รวมจำนวน	1	3,990		

บริษัท สามเกลอ วิสาหกิจ จำกัด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. เศษชิ้นส่วนไม้	1	460	011	ส่งขาย
2. เศษกระดาษ	1	1,270	011	ส่งขาย
<b>รวมจำนวน</b>	<b>2</b>	<b>1,730</b>		

บริษัท เอนจิเนียริง แอนด์ คอนสตรัคชั่น จำกัด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. เศษคอนกรีต	12	36,000	082	ปรับถมที่ดิน
รวมจำนวน	12	36,000		

บริษัท ซี เอ็ม อีทีเอ คอนสตรัคชั่น จำกัด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. เศษคอนกรีต	2	6,000	082	ปรับถมที่ดิน
<b>รวมจำนวน</b>	<b>2</b>	<b>6,000</b>		

บริษัท ฟาสเทค เอ็นเตอร์ไพรส์ จำกัด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. เศษคอนกรีต	2	2,000	082	ปรับถมที่ดิน
รวมจำนวน	2	2,000		

หจก.เอกทิพย์ บิโอดีแอนด์เลคคอมเวท				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. เศษคอนกรีต	1	3,000	082	ปรับถมที่ดิน
รวมจำนวน	1	3,000		



กบธ.ชป.๐3

ឧបសគ្គ

Manifest Form ประจำเดือน เมษายน 2566

ลำดับ	ชื่อสิ่งปลูกปลูกและขออะชิ้นครว	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับผิดชอบการ
1	สะพานมะรุ่ย	1	1,999	เทศบาลเมืองมานคร
	รวมทั้งสิ้น	1	1,999	

09/05/66

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 040

gpa. sum.

☒ รายงานประจำทุกเดือน  
(ภายในวันที่ 15 ของทุกเดือน)



ใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย													เดือน เมษายน 2566								
ชื่อผู้ประกอบการ... บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2 โรงโกลแทมส์ โอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรม... มนทราวิศ																					
ชื่อผู้ให้บริการจัด... เทศบาลเมืองมวกดาฬ... ชื่อผู้ให้บริการรวบรวมและขนส่ง... เทศบาลเมืองมวกดาฬ																					
ชนิดของรถที่ใช้ขนส่ง... รถเก็บขยะ (บรรทุก 6 ล้อ) หมายเลขทะเบียน... 545 ขา...																					
วันที่	ประเภทขยะ								ปริมาณ (กก.)	จำนวน	วันที่	ประเภทขยะ								ปริมาณ (กก.)	จำนวน
	A	B	C	D	E	F	G	H				A	B	C	D	E	F	G	H		
1	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	176	80	17	-	-	-	-	-	-	-	44	20	
2	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	82	37	18	✓	✓	✓	✓	-	-	-	73	13	
3	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	73	33	19	✓	✓	✓	✓	-	-	-	176	80	
4	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	73	33	20	✓	✓	✓	✓	-	-	-	81	37	
5	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	60	27	21	✓	✓	✓	✓	-	-	-	73	33	
6	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	57	26	22	✓	✓	✓	✓	-	-	-	73	33	
7	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	64	29	23	✓	✓	✓	✓	-	-	-	73	33	
8	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	48	22	24	✓	✓	✓	✓	-	-	-	176	80	
9	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	68	31	25	✓	✓	✓	✓	-	-	-	81	37	
10	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	37	17	26	✓	✓	✓	✓	-	-	-	60	27	
11	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	38	17	27	✓	✓	✓	✓	-	-	-	57	26	
12	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	62	28	28	✓	✓	✓	✓	-	-	-	64	29	
13	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	44	20	29	✓	✓	✓	✓	-	-	-	49	22	
14	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	48	22	30	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
15	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	29	13	31	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
16	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	37	17	รวม							1,959	889		
หมายเหตุ A = เศษอาหาร B = เศษกระดาษ C = เศษถุงพลาสติก D = เศษแก้ว E = เศษไม้ F = เศษผ้า G = เศษเหล็ก H = อื่นๆ ไม่มี															ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ลงในช่องวันที่ และประเภทขยะ ที่มีการนำส่ง						
สำหรับผู้ประกอบการ (โรงงาน)										สำหรับผู้ใช้บริการขนส่งขยะ											
ตรวจสอบแล้ว เห็นขยะมูลฝอยที่ได้นำมาส่งให้ถูกต้องแล้ว										ได้รับขยะมูลฝอยไปกำจัดที่... หมู่... ตำบล... อำเภอ... จังหวัด...											
ลงชื่อ..... (นายอภิสิทธิ์ เบญจมาลา)										ลงชื่อ..... นายประสงค์ ยิ่งกลองขอม.....											
ตำแหน่ง วิศวกร / ผู้ได้รับมอบหมาย										ตำแหน่ง พนักงานขับรถ..... ผู้ได้รับมอบหมาย											
วันเดือนปี..... 30 เมษายน 2566										วันเดือนปี..... 30 เมษายน 2566											
สำหรับผู้ใช้บริการกำจัดผู้กำจัด										กำหนด											
ตรวจสอบแล้ว เห็นขยะมูลฝอยไม่มีสารพิษปนเปื้อน หรือเป็นขยะอันตราย ตามกฎหมายว่าด้วยโรงงาน										1. ผู้ประกอบการต้องแจ้งการกำจัดและการขนส่งขยะแต่ละประเภทในภาชนะบรรจุที่เหมาะสม และปลอดภัย											
ลงชื่อ..... ชัยวัฒน์ วัชรดี..... (นายชัยวัฒน์ วัชรดี)										2. ใบกำกับการขนส่ง ผู้ประกอบการต้องเก็บรักษาไว้ ณ ที่ตั้งโรงงาน ให้พร้อมสำหรับการตรวจสอบเจ้าหน้าที่											
ตำแหน่ง..... ผู้ควบคุมงาน.....																					
วันเดือนปี..... 30 เมษายน 2566																					



ที่ 08-Q-SH-015/2566

**PTT Global Chemical Public Company Limited**  
Head Office : 55/51 Energy Complex, Building A, 14<sup>th</sup>-18<sup>th</sup> Floor, Vohavadi Rangsit Road, Chulabulak, Chulabulak, Bangkok 10000 Thailand. Tel : +662265-8400 Fax : +662265-8500  
Rayong Office : 59 Rangsit Road, Nongphak, Mueang Rayong, Rayong 21150 Thailand. Tel : +6623899-4000 Fax : +6623899-4111  
Registration No. 012754002067

12 มิถุนายน 2566

เรื่อง แจ้งการนำส่งปฏิทินหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกโรงงาน ประจำเดือนพฤษภาคม 2566

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมวกดาฬ

- สิ่งที่ส่งมาด้วย
1. รายงานสรุปใบกำกับการขนส่งและสำเนาใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย จำนวน 90 แผ่น
  2. รายงานสรุปใบกำกับการขนส่งและสำเนาใบกำกับการขนส่งขยะทั่วไป จำนวน 31 แผ่น
  3. รายงานสรุปใบกำกับการขนส่งและสำเนาใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย จำนวน 2 แผ่น
  4. สำเนาใบอนุญาตนำส่งปฏิทินหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกโรงงาน จำนวน 10 แผ่น
  5. เอกสารรายละเอียดประกอบการเดินรถขนส่งของเสียอันตราย (GPS) จำนวน 90 ชุด

เพื่อให้เป็นไปตามประกาศสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมวกดาฬ ที่ อค 5107.2/ว.507 เรื่อง การนำส่งปฏิทินหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกโรงงาน กำหนดให้บริษัท ฯ ดำเนินการจัดส่งรายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่ประจำเดือนต่อ สนพ. ทุกเดือนตามข้อ 3 ของประกาศที่อ้างถึง

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 2 โรงโกลแทมส์ โอ-หนึ่ง ตั้งอยู่เลขที่ 14 ถนนโอ-หนึ่ง ตำบลมวกดาฬ อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ขอแจ้งรายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ประจำเดือนพฤษภาคม 2566 ตามข้อกำหนดของประกาศที่อ้างถึง โดยมีรายละเอียดตามเอกสาร

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายวิชาญ สิงห์คำ)

ผู้จัดการส่วน หน่วยงาน SHE – Olefins 1

หน่วยงาน SHE – Olefins 1

โทร. (038) 994000 ต่อ 5451

สรุปปริมาณสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ส่งกำจัดหน่วยงานภายนอก  
ประจำเดือน พฤษภาคม 2566

ผู้รับดำเนินการ	เที่ยว	กิโลกรัม
1. บริษัท เอส ซี โอ อีโกล เซอร์วิส จำกัด	10	253,290
2. บริษัท เอสซีซี ซิเมนต์ จำกัด	3	13,680
3. บริษัท เบคเคอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)	10	253,290
4. บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด	28	548,650
5. บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน)	4	38,430
6. บริษัท ฟอรัซ คอร์ปอเรชั่น จำกัด	1	6,710
7. บริษัท อัคริปรากการ จำกัด	14	65,170
8. บริษัท โอเอซีซี เกล็ด โซลูชั่นส์ จำกัด	1	530
9. บริษัท เอส เคมาติกอล แอนด์ โซลูชั่น จำกัด	3	7,900
10. บริษัท ไรฟ์วีแอคทีฟ จำกัด (มหาชน)	1	12,030
11. ห้างหุ้นส่วนจำกัด ไทยเอ็นไวรอนเม้นท์ ซิสเต็มส์	1	11,92
12. ห้างหุ้นส่วนจำกัด อิมโกล โซลูชั่นส์	11	19,010
13. บริษัท ตามเควี โซลูชั่น จำกัด	3	3,370
14. บริษัท ซี เอ็ม สิบห้า คอนสตรัคชั่น จำกัด	9	33,000
15. บริษัท เดอะซีบอร์ด ดี แอนด์ ซี จำกัด	2	6,000
16. หจก.เคทีพี บิลท์แอนด์คัลเลอร์	1	3,000
17. เทศบาลมวกดาฬ	1	4,226
รวมปริมาณทั้งหมด		1,268,297.92

สรุปปริมาณสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (ของเสียอันตราย 1/3)  
ประจำเดือน พฤษภาคม 2566

บริษัท เอส ซี โอ อีโกล เซอร์วิส จำกัด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. Oily Waste Water	10	253,290	042	เสียค่ากำจัด
รวมจำนวน	10	253,290		

บริษัท เอสซีซี ซิเมนต์ จำกัด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. Coke	1	8,280	043	เสียค่ากำจัด
2. Insulation (Polyurethane foam)	1	670	043	เสียค่ากำจัด
3. Spent Activated Carbon Contaminated	1	4,730	043	เสียค่ากำจัด
รวมจำนวน	3	13,680		

บริษัท เบคเคอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. Oily Waste Water	10	253,290	042	เสียค่ากำจัด
รวมจำนวน	10	253,290		

บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. Oily Waste Water	25	545,040	042	เสียค่ากำจัด
2. Contaminated Container	3	3,610	049	เสียค่ากำจัด
รวมจำนวน	28	548,650		

บริษัท ฟอรัซ คอร์ปอเรชั่น จำกัด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. Refractory brick	1	6,710	044	เสียค่ากำจัด
รวมจำนวน	1	6,710		



สรุปปริมาณสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ของเสียอันตราย 2/3)  
 ประจำเดือน พฤษภาคม 2566

บริษัท อัครีปรการ จำกัด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. Oily sludge	12	62,230	075	เสียค่ากำจัด
2. Insulation (Rock wool , Ceramic Fiber)	1	2,060	075	เสียค่ากำจัด
3. Air Filter	1	880	075	เสียค่ากำจัด
รวมจำนวน	14	65,170		

บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน)				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. Molecular Sieve and inner ball	4	38,430	044	เสียค่ากำจัด
รวมจำนวน	4	38,430		

บริษัท เอยค เมคานิคอล แอนด์วูล์ฟอิง จำกัด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. ถังโลหะเปล่าขนาด 200 ลิตร	2	4,490	049	เสียค่ากำจัด
2. Used Oil (น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว)	1	3,410	049	เสียค่ากำจัด
รวมจำนวน	3	7,900		

บริษัท ไอเอสซี เคมิคอล โซลูชั่นส์ จำกัด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. บรรจุภัณฑ์ที่เป็นป้อนหรือมีสารเคมีอันตรายคงค้าง	1	530	033	เสียค่ากำจัด
รวมจำนวน	1	530		

บริษัท ไรท์ รีโมคเคิลวชั่น จำกัด (มหาชน)				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. Spent Activated Carbon	1	12,030	055	เสียค่ากำจัด
รวมจำนวน	1	12,030		

สรุปปริมาณสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ของเสียไม่อันตราย)  
 ประจำเดือน พฤษภาคม 2566

ห้างหุ้นส่วนจำกัด สิมไทยสง พลาสติก				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. เศษฟิล์มแดง	6	6,840	049	ส่งขาย
2. เม็ดพลาสติก	3	4,750	049	ส่งขาย
3. Lump polymer	1	4,810	049	ส่งขาย
4. พลาสติกชนิดผง powder	1	2,610	049	ส่งขาย
รวมจำนวน	11	19,010		

บริษัท สามัคคีโชน จำกัด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. เศษชิ้นส่วนไม้	2	2,920	011	ส่งขาย
2. เศษกระดาษ	1	450	011	ส่งขาย
รวมจำนวน	3	3,370		

บริษัท ซี เอ็ม สีน้า คอนสตรัคชั่น จำกัด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. เศษคอนกรีต	9	33,000	082	ปรับถมที่ดิน
รวมจำนวน	9	33,000		

บริษัท เคอะซีบอร์ด ดี แอนด์ ซี จำกัด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. เศษคอนกรีต	2	6,000	082	ปรับถมที่ดิน
รวมจำนวน	2	6,000		

หจก.เคทีพี บิลท์แอนด์เคคอเรท				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. เศษคอนกรีต	1	3,000	082	ปรับถมที่ดิน
รวมจำนวน	1	3,000		

สรุปปริมาณสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ของเสียอันตราย 3/3)  
 ประจำเดือน พฤษภาคม 2566

ห้างหุ้นส่วนจำกัด ไทยเอ็นไวรอนเม้นท์ ซิสเต็มส์				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1.ขยะติดเชื้อ	1	11.92	-	เสียค่ากำจัด
รวมจำนวน	1	11.92		

สรุปปริมาณสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ของเสียไม่อันตราย 2/2)  
 ประจำเดือน พฤษภาคม 2566

เทศบาลนาบตาพุด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. เศษขยะมูลฝอย	1	4,226	เทศบาล	เสียค่ากำจัด
รวมจำนวน	1	4,226		





ที่ 08-Q-SH- 0189/2566

**PTT Global Chemical Public Company Limited**  
Head Office : 55/51 Energy Complex, Building A, 14<sup>th</sup>-19<sup>th</sup> Floor, Witthavadi Rangsit Road,  
Chatuchak, Chatuchak, Bangkok 10900 Thailand. Tel : +66(0)2265-8400 Fax : +66(0)2265-8500  
Rayong Office : 59 Rattayom Road, Nongpho, Mueang Rayong, Rayong 21150 Thailand.  
Tel : +66(0)3859-4500 Fax : +66(0)3859-4111  
Registration No. 010754000287

11 กรกฎาคม 2566

เรื่อง แจ้งการนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน ประจำเดือนมิถุนายน 2566

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

- สิ่งที่ส่งมาด้วย
1. รายงานสรุปใบกำกับการขนส่งและสำเนาใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย จำนวน 56 แผ่น
  2. รายงานสรุปใบกำกับการขนส่งและสำเนาใบกำกับการขนส่งขยะทั่วไป จำนวน 29 แผ่น
  3. รายงานสรุปใบกำกับการขนส่งและสำเนาใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย จำนวน 2 แผ่น
  4. สำเนาใบอนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน จำนวน 10 แผ่น
  5. เอกสารรายละเอียดประกอบการเดินรถขนส่งของเสียอันตราย (GPS) จำนวน 56 ชุด

เพื่อให้เป็นไปตามประกาศสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ที่ ออก 5107.2/ว.507 เรื่อง การนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน กำหนดให้บริษัท ฯ ดำเนินการจัดส่งรายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้ประจำเดือนคือ สนพ. ทุกเดือนตามข้อ 3 ของประกาศที่อ้างถึง

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 2 โรงโพลีเอทิลีน 1 ตั้งอยู่เลขที่ 14 ถนนโอ-หนึ่ง ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ขอแนบส่งรายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วประจำเดือนมิถุนายน 2566 ตามข้อกำหนดของประกาศที่อ้างถึงโดยมีรายละเอียดตามเอกสาร

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นายวิชาญ สิงห์คำ)

ผู้จัดการส่วน หน่วยงาน SHE – Olefins I

หน่วยงาน SHE – Olefins I

โทร. (038) 994000 ต่อ 5451

สรุปปริมาณสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ส่งกำจัดหน่วยงานภายนอก  
ประจำเดือน มิถุนายน 2566

ผู้รับดำเนินการ	เที่ยว	กิโลกรัม
1. บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส จำกัด	20	506,730
2. บริษัท เอสซีซี ซิเมนต์ จำกัด	1	3,700
3. บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด	8	102,140
4. บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน)	1	2,200
5. บริษัท อัครีปราการ จำกัด	11	30,080
6. บริษัท เอเค เมคานิคอล แอนด์รีไซเคิล จำกัด	6	9,925
7. ห้างหุ้นส่วนจำกัด อิมไทยสง พลาستيك	3	8,340
8. บริษัท สามเศวี ไรเซิล จำกัด	7	22,030
9. บริษัท เอส เอ็นซีเมียร์ แอนด์ คอนสตรัคชั่น จำกัด	10	30,000
10. บริษัท ซี เอ็ม สิบห้า คอนสตรัคชั่น จำกัด	1	3,000
11. บริษัท ฟาสเทค เอ็นเตอร์ไพรส์ จำกัด	1	3,000
12. หจก.ธนิกร เลิศกิดิษฐ์	1	3,000
13. เทศบาลมาบตาพุด	1	3,752
<b>รวมปริมาณทั้งหมด</b>		<b>727,897.00</b>

สรุปปริมาณสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ของเสียอันตราย 1/2)

ประจำเดือน มิถุนายน 2566

บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส จำกัด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. Oily Waste Water	20	506,730	042	เสียค่ากำจัด
<b>รวมจำนวน</b>	<b>20</b>	<b>506,730</b>		

บริษัท เอสซีซี ซิเมนต์ จำกัด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. Oil Contaminated Garbage	1	3,700	043	เสียค่ากำจัด
<b>รวมจำนวน</b>	<b>1</b>	<b>3,700</b>		

บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. Oily Waste Water	7	100,940	042	เสียค่ากำจัด
2. Contaminated Container	1	1,200	049	เสียค่ากำจัด
<b>รวมจำนวน</b>	<b>8</b>	<b>102,140</b>		

บริษัท อัครีปราการ จำกัด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. Oily sludge	11	30,080	075	เสียค่ากำจัด
<b>รวมจำนวน</b>	<b>11</b>	<b>30,080</b>		

บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน)				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. Resin	1	2,200	042	เสียค่ากำจัด
<b>รวมจำนวน</b>	<b>1</b>	<b>2,200</b>		

สรุปปริมาณสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ของเสียอันตราย 2/2)

ประจำเดือน มิถุนายน 2566

บริษัท เอเค เมคานิคอล แอนด์รีไซเคิล จำกัด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. ถังพลาสติกเปล่าขนาด 200 ลิตร	1	800	049	เสียค่ากำจัด
2. ถังโลหะเปล่าขนาด 200 ลิตร	5	9,125	049	เสียค่ากำจัด
<b>รวมจำนวน</b>	<b>6</b>	<b>9,925</b>		



สรุปปริมาณสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ของเสียไม่อันตราย 1/2)  
ประจำเดือน มิถุนายน 2566

ห้างหุ้นส่วนจำกัด สิมไทยเอง พลาสติก				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. เศษฟิล์มถุง	3	8,340	049	ส่งขาย
รวมจำนวน	3	8,340		

บริษัท สามแคว วิจัยเคอ จำกัด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. เศษชิ้นส่วนไม้	6	17,200	011	ส่งขาย
2. เศษเหล็ก	1	4,830	011	ส่งขาย
รวมจำนวน	7	22,030		

บริษัท เอช เอ็นจิเนียริง แอนด์ คอนสตรัคชั่น จำกัด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. เศษคอนกรีต	10	30,000	082	ปรับถมที่ดิน
รวมจำนวน	10	30,000		

บริษัท ซี เอ็ม สิบห้า คอนสตรัคชั่น จำกัด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. เศษคอนกรีต	1	3,000	082	ปรับถมที่ดิน
รวมจำนวน	1	3,000		

บริษัท ฟาสเทค เอ็นเตอร์ไพรส์ จำกัด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. เศษคอนกรีต	1	3,000	082	ปรับถมที่ดิน
รวมจำนวน	1	3,000		

พจก.ธนิกกร เดช กิตติชัย				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. เศษคอนกรีต	1	3,000	082	ปรับถมที่ดิน
รวมจำนวน	1	3,000		

สรุปปริมาณสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ของเสียไม่อันตราย 2/2)  
ประจำเดือน มิถุนายน 2566

เทศบาลนครหาดใหญ่				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. เศษขยะมูลฝอย	1	3,752	เทศบาล	เสียค่ากำจัด
รวมจำนวน	1	3,752		



---

## ตัวอย่างใบกำกับการขนส่งกากของเสีย (Waste Manifest)







[illegible][illegible][illegible]

**2. ส่วนของผู้ให้บริการขนส่งและเสียภาษี : This section must be completed by the Generator**

1) ชื่อ : Name **บริษัท อุตสาหกรรมปิโตรเลียมไทย จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 1 ไร่ 10**  
 สถานที่เกิด : Location **ซอย 10, ถนนสุขุมวิท กรุงเทพฯ 10110**

2) เลขประจำตัวผู้เสียภาษี : Taxpayer's ID **DIV-C-054800925**  
 โทรศัพท์ : Phone **02-25440000/8336** โทรสาร : Fax **03-9575447**  
 กรณีฉุกเฉิน : Emergency

3) ผู้รับของเสีย : Transporter  
 บริษัท : Company name **บริษัท สยามปิโตรเลียม จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 1 ไร่ 10**  
 โทรศัพท์ : Phone **02-25440000** โทรสาร : Fax **03-9575447**  
 เลขประจำตัวผู้เสียภาษี : Taxpayer's ID **DIV-T-000200000**

4) ผู้ให้บริการบำบัด และกำจัดของเสีย : Treatment/Storage/Disposal Facilities (TSDPs)  
 บริษัท : Company name **บริษัท สยามปิโตรเลียม จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 1 ไร่ 10**  
 เลขประจำตัวผู้เสียภาษี : Taxpayer's ID **DIV-T-000200000**

5) รายละเอียดของของเสียที่จะส่งมาบำบัด/กำจัด : Details of waste to be sent for treatment/disposal  
**00. 6501-18109/21 6.9. 65 044**

ชื่อของของเสีย : Waste name	รายละเอียด (Description)	รหัสของของเสีย : Waste ID	ภาชนะบรรจุ : Containers	จำนวน : Quantity	ขนาด/ปริมาตร : Unit Wt/Vol	รายละเอียดเพิ่มเติม : Additional Information
Oil/wastewater			1 Tanker	30	TON	

รวมปริมาณของเสียทั้งหมด : Total Quantity **30 TON** ปริมาตรของของเสีย : Liquid volume **30000 ลิตร** ของแข็ง : Solid **ไม่มี** ปริมาณของของเสีย : Kg/ton

หมายเหตุ : Special handling instructions and additional information **OP-1 C-1201**

6) คำรับรอง : I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described above and have been properly labeled and are in proper condition for transport according to regulation  
 Generator's name **บริษัท อุตสาหกรรมปิโตรเลียมไทย จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 1 ไร่ 10** วันที่ : Date **21** เดือน : Month **1** พ.ศ. : Year **66**

**2. ส่วนของผู้ให้บริการขนส่งและเสียภาษี : This section must be completed by the transporter**

1) ผู้ให้บริการขนส่ง : Transporter's name **บริษัท สยามปิโตรเลียม จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 1 ไร่ 10** หมายเลขรถ : Vehicle **17-919**  
 เลขประจำตัวผู้เสียภาษี : Taxpayer's ID **DIV-T-000200000** โทรศัพท์ : Phone **02-25440000** โทรสาร : Fax **03-9575447**  
 เลขประจำตัวผู้เสียภาษี : Taxpayer's ID **DIV-T-000200000** วันที่ : Date **21** เดือน : Month **1** พ.ศ. : Year **66**

2) คำรับรอง : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulation.  
 Transporter's name **บริษัท สยามปิโตรเลียม จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 1 ไร่ 10** วันที่ : Date **21** เดือน : Month **1** พ.ศ. : Year **66**

3) ผู้ให้บริการบำบัด และกำจัดของเสีย : Treatment/Storage/Disposal Facilities (TSDPs)  
 บริษัท : Company name **บริษัท สยามปิโตรเลียม จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 1 ไร่ 10** เลขประจำตัวผู้เสียภาษี : Taxpayer's ID **DIV-T-000200000**  
 โทรศัพท์ : Phone **02-25440000** โทรสาร : Fax **03-9575447**  
 เลขประจำตัวผู้เสียภาษี : Taxpayer's ID **DIV-T-000200000** วันที่ : Date **21** เดือน : Month **1** พ.ศ. : Year **66**

4) คำรับรอง : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulation.  
 Transporter's name **บริษัท สยามปิโตรเลียม จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 1 ไร่ 10** วันที่ : Date **21** เดือน : Month **1** พ.ศ. : Year **66**

5) คำรับรอง : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulation.  
 Transporter's name **บริษัท สยามปิโตรเลียม จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 1 ไร่ 10** วันที่ : Date **21** เดือน : Month **1** พ.ศ. : Year **66**

6) คำรับรอง : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulation.  
 Transporter's name **บริษัท สยามปิโตรเลียม จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 1 ไร่ 10** วันที่ : Date **21** เดือน : Month **1** พ.ศ. : Year **66**

7) คำรับรอง : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulation.  
 Transporter's name **บริษัท สยามปิโตรเลียม จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 1 ไร่ 10** วันที่ : Date **21** เดือน : Month **1** พ.ศ. : Year **66**

8) คำรับรอง : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulation.  
 Transporter's name **บริษัท สยามปิโตรเลียม จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 1 ไร่ 10** วันที่ : Date **21** เดือน : Month **1** พ.ศ. : Year **66**

**3. ส่วนของผู้ประกอบการบำบัดและกำจัดของเสีย : This section must be completed by TSDP's**

1) ผู้ให้บริการบำบัด และกำจัดของเสีย : Treatment/Storage/Disposal Facilities (TSDPs)  
 บริษัท : Company name **บริษัท สยามปิโตรเลียม จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 1 ไร่ 10** เลขประจำตัวผู้เสียภาษี : Taxpayer's ID **DIV-T-000200000**  
 โทรศัพท์ : Phone **02-25440000** โทรสาร : Fax **03-9575447**  
 เลขประจำตัวผู้เสียภาษี : Taxpayer's ID **DIV-T-000200000** วันที่ : Date **21** เดือน : Month **1** พ.ศ. : Year **66**

2) คำรับรอง : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulation.  
 Transporter's name **บริษัท สยามปิโตรเลียม จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 1 ไร่ 10** วันที่ : Date **21** เดือน : Month **1** พ.ศ. : Year **66**

3) คำรับรอง : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulation.  
 Transporter's name **บริษัท สยามปิโตรเลียม จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 1 ไร่ 10** วันที่ : Date **21** เดือน : Month **1** พ.ศ. : Year **66**

4) คำรับรอง : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulation.  
 Transporter's name **บริษัท สยามปิโตรเลียม จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 1 ไร่ 10** วันที่ : Date **21** เดือน : Month **1** พ.ศ. : Year **66**

5) คำรับรอง : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulation.  
 Transporter's name **บริษัท สยามปิโตรเลียม จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 1 ไร่ 10** วันที่ : Date **21** เดือน : Month **1** พ.ศ. : Year **66**

6) คำรับรอง : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulation.  
 Transporter's name **บริษัท สยามปิโตรเลียม จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 1 ไร่ 10** วันที่ : Date **21** เดือน : Month **1** พ.ศ. : Year **66**

7) คำรับรอง : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulation.  
 Transporter's name **บริษัท สยามปิโตรเลียม จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 1 ไร่ 10** วันที่ : Date **21** เดือน : Month **1** พ.ศ. : Year **66**

8) คำรับรอง : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulation.  
 Transporter's name **บริษัท สยามปิโตรเลียม จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 1 ไร่ 10** วันที่ : Date **21** เดือน : Month **1** พ.ศ. : Year **66**



[illegible][illegible][illegible]

1. ชื่อ/Name : 14.4 โกลเดิล วอเตอร์ ฟู้ดส์ จำกัด (Golden Water Food Co., Ltd.) Generator Address : 14.4 โกลเดิล วอเตอร์ ฟู้ดส์ จำกัด (Golden Water Food Co., Ltd.)  
โทรศัพท์/Phone : โทรสาร/Fax : 02-610-1111 02-610-1111 02-610-1111

2. ผู้ขนส่ง/Transporter : **ห้างหุ้นส่วนจำกัด ซี.พี.พี. ทรานสปอร์ต** DIW-T-126200047  
บริษัท/บริษัท : First Company Name : **บริษัท ซี.พี.พี. ทรานสปอร์ต จำกัด** Transporter ID :  
บริษัท/บริษัท : Second Company Name : **บริษัท ซี.พี.พี. ทรานสปอร์ต จำกัด** Transporter ID :  
3. ผู้รับทราบบริษัท ป่าไม้ และกึ่งป่าไม้ (ป่าอนุรักษ์) (Liquid Plant)  
บริษัท/บริษัท : First TSDPY Name : **บริษัท ซี.พี.พี. ทรานสปอร์ต จำกัด** DIW-D :  
บริษัท/บริษัท : Second TSDPY Name : **บริษัท ซี.พี.พี. ทรานสปอร์ต จำกัด** Disposer's 136200011  
4. รายละเอียดของของเสียที่ส่ง/Details of waste : ☐ ของเสียอันตราย (Hazardous Waste) ☐ ของเสียไม่อันตราย (Non-Hazardous Waste) 90,650.1 - 1009 23 9.6.95/0  
คำอธิบาย : รายละเอียด : รหัสของเสีย : ปริมาณ : ประเภทของ : หมายเหตุ : รายละเอียดเพิ่มเติม :  
No. Description Page ID Containers Quantity Unit Wt / Vol Additional Information  
1. **Oil-Waste Water** 100838 1 Ink Can 30 Ton  
2. **Oil-Waste Water** 100838 1 Ink Can 30 Ton

รวมปริมาณของเสียทั้งหมด : Total Quantity ของของเสีย Liquid 90,650.1 (ปริมาณของเสีย : Liter/ลิตร) หน่วย : Solid - กิโลกรัม : Kg/Kg  
3. การปฏิบัติตามข้อกำหนดและเงื่อนไขพิเศษ : Special handling instructions and additional information **ORP X-85605**  
4. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ได้ปฏิบัติตามข้อกำหนดและเงื่อนไขพิเศษ และมีการบรรจุของเสียอย่างเหมาะสมตามมาตรฐานความปลอดภัย :  
Generator Certificate : I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described and have been packed and labeled and are in proper condition for transport according to regulations.  
ลงชื่อ/Generator's name : **นายภักดิ์ วัฒนวิเศษ** หน้าที่/ตำแหน่ง/Position : **ผู้จัดการ** วันที่/เดือน/ปี : **3/2/66**

5. ส่วนของใบส่งของ : This section must be completed by the Transporter  
1. ผู้ส่งของ/Generator : **ห้างหุ้นส่วนจำกัด ซี.พี.พี. ทรานสปอร์ต** ☒ รถบรรทุก ☐ รถไฟ ☐ เรือ ☐ เครื่องบิน  
บริษัท/บริษัท : Transporter's name : **DIW-T-126200047** Vehicle Train Ship Plane  
โทรศัพท์/Phone : โทรสาร/Fax : 02-610-1111 02-610-1111 02-610-1111  
2. ผู้รับทราบ : **บริษัท ซี.พี.พี. ทรานสปอร์ต จำกัด** ☒ รถบรรทุก ☐ รถไฟ ☐ เรือ ☐ เครื่องบิน  
บริษัท/บริษัท : Transporter's name : **DIW-T-126200047** Vehicle Train Ship Plane  
โทรศัพท์/Phone : โทรสาร/Fax : 02-610-1111 02-610-1111 02-610-1111  
3. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ได้ปฏิบัติตามข้อกำหนดและเงื่อนไขพิเศษ และมีการบรรจุของเสียอย่างเหมาะสมตามมาตรฐานความปลอดภัย :  
Transport Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.  
โดยวันที่/วันที่รับ : From **3/2/66** ไปยัง/ถึง : To **3/2/66** ใช้อัตราประมาณ : Time spending **30** ชม./วัน : Hour/Day  
ลงชื่อ/Transporter's name : **นายภักดิ์ วัฒนวิเศษ** หน้าที่/ตำแหน่ง/Position : **ผู้จัดการ** วันที่/เดือน/ปี : **3-2-66**

6. ส่วนของใบส่งของ : This section must be completed by the Transporter  
1. ผู้ส่งของ/Generator : **บริษัท ซี.พี.พี. ทรานสปอร์ต จำกัด (Liquid Plant)** DIW-D-136200011  
สถานที่/สถานที่ : TSDPY address : **33/2 ม.3 ถ.มิตรภาพ อ.สามโก้ จ.อ่างทอง** DIW-D-136200011  
โทรศัพท์/Phone : โทรสาร/Fax : 02-610-1111 02-610-1111 02-610-1111  
2. ผู้รับทราบ : **บริษัท ซี.พี.พี. ทรานสปอร์ต จำกัด** ☒ รถบรรทุก ☐ รถไฟ ☐ เรือ ☐ เครื่องบิน  
บริษัท/บริษัท : Transporter's name : **DIW-T-126200047** Vehicle Train Ship Plane  
โทรศัพท์/Phone : โทรสาร/Fax : 02-610-1111 02-610-1111 02-610-1111  
3. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ได้ปฏิบัติตามข้อกำหนดและเงื่อนไขพิเศษ และมีการบรรจุของเสียอย่างเหมาะสมตามมาตรฐานความปลอดภัย :  
Transport Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.  
โดยวันที่/วันที่รับ : From **3/2/66** ไปยัง/ถึง : To **3/2/66** ใช้อัตราประมาณ : Time spending **30** ชม./วัน : Hour/Day  
ลงชื่อ/Transporter's name : **นายภักดิ์ วัฒนวิเศษ** หน้าที่/ตำแหน่ง/Position : **ผู้จัดการ** วันที่/เดือน/ปี : **3-2-66**

7. ส่วนของใบส่งของ : This section must be completed by TSDPY  
1. ผู้ส่งของ/Generator : **บริษัท ซี.พี.พี. ทรานสปอร์ต จำกัด (Liquid Plant)** DIW-D-136200011  
สถานที่/สถานที่ : TSDPY address : **33/2 ม.3 ถ.มิตรภาพ อ.สามโก้ จ.อ่างทอง** DIW-D-136200011  
โทรศัพท์/Phone : โทรสาร/Fax : 02-610-1111 02-610-1111 02-610-1111  
2. ผู้รับทราบ : **บริษัท ซี.พี.พี. ทรานสปอร์ต จำกัด** ☒ รถบรรทุก ☐ รถไฟ ☐ เรือ ☐ เครื่องบิน  
บริษัท/บริษัท : Transporter's name : **DIW-T-126200047** Vehicle Train Ship Plane  
โทรศัพท์/Phone : โทรสาร/Fax : 02-610-1111 02-610-1111 02-610-1111  
3. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ได้ปฏิบัติตามข้อกำหนดและเงื่อนไขพิเศษ และมีการบรรจุของเสียอย่างเหมาะสมตามมาตรฐานความปลอดภัย :  
Transport Certification : I hereby declare that I have received the reference label and description of the waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.  
โดยวันที่/วันที่รับ : From **3/2/66** ไปยัง/ถึง : To **3/2/66** ใช้อัตราประมาณ : Time spending **30** ชม./วัน : Hour/Day  
ลงชื่อ/Transporter's name : **นายภักดิ์ วัฒนวิเศษ** หน้าที่/ตำแหน่ง/Position : **ผู้จัดการ** วันที่/เดือน/ปี : **3-2-66**

8. ส่วนของใบส่งของ : This section must be completed by TSDPY  
1. ผู้ส่งของ/Generator : **บริษัท ซี.พี.พี. ทรานสปอร์ต จำกัด (Liquid Plant)** DIW-D-136200011  
สถานที่/สถานที่ : TSDPY address : **33/2 ม.3 ถ.มิตรภาพ อ.สามโก้ จ.อ่างทอง** DIW-D-136200011  
โทรศัพท์/Phone : โทรสาร/Fax : 02-610-1111 02-610-1111 02-610-1111  
2. ผู้รับทราบ : **บริษัท ซี.พี.พี. ทรานสปอร์ต จำกัด** ☒ รถบรรทุก ☐ รถไฟ ☐ เรือ ☐ เครื่องบิน  
บริษัท/บริษัท : Transporter's name : **DIW-T-126200047** Vehicle Train Ship Plane  
โทรศัพท์/Phone : โทรสาร/Fax : 02-610-1111 02-610-1111 02-610-1111  
3. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ได้ปฏิบัติตามข้อกำหนดและเงื่อนไขพิเศษ และมีการบรรจุของเสียอย่างเหมาะสมตามมาตรฐานความปลอดภัย :  
Transport Certification : I hereby declare that I have received the reference label and description of the waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.  
โดยวันที่/วันที่รับ : From **3/2/66** ไปยัง/ถึง : To **3/2/66** ใช้อัตราประมาณ : Time spending **30** ชม./วัน : Hour/Day  
ลงชื่อ/Transporter's name : **นายภักดิ์ วัฒนวิเศษ** หน้าที่/ตำแหน่ง/Position : **ผู้จัดการ** วันที่/เดือน/ปี : **3-2-66**



Manifest form for waste transport. Includes sections for Generator information, Transporter information, Waste description (Oily Waste Water), and various declarations and signatures.

Manifest form for waste transport. Includes sections for Generator information, Transporter information, Waste description (Oily Waste Water), and various declarations and signatures.

Manifest form for waste transport. Includes sections for Generator information, Transporter information, Waste description (Oily Waste Water), and various declarations and signatures.

Manifest form for waste transport. Includes sections for Generator information, Transporter information, Waste description (Oily Waste Water), and various declarations and signatures.







66-102 SC10053193
Uniform Waste Manifest
1. ส่วนของผู้จัดทำเอกสาร: This section must be completed by the Generator
2. ส่วนของผู้ขนส่ง: This section must be completed by the Transporter
3. ส่วนของผู้ประกอบการกำจัดของเสีย: This section must be completed by the TSDPs
4. การปฏิบัติตามข้อกำหนดพิเศษ: Special handling instructions and additional information
5. การรับรอง: I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described and have been packed and labeled and are in proper condition for transport according to regulations.

66-103 SC10053248
Uniform Waste Manifest
1. ส่วนของผู้จัดทำเอกสาร: This section must be completed by the Generator
2. ส่วนของผู้ขนส่ง: This section must be completed by the Transporter
3. ส่วนของผู้ประกอบการกำจัดของเสีย: This section must be completed by the TSDPs
4. การปฏิบัติตามข้อกำหนดพิเศษ: Special handling instructions and additional information
5. การรับรอง: I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described and have been packed and labeled and are in proper condition for transport according to regulations.

66-106 SC10053247
Uniform Waste Manifest
1. ส่วนของผู้จัดทำเอกสาร: This section must be completed by the Generator
2. ส่วนของผู้ขนส่ง: This section must be completed by the Transporter
3. ส่วนของผู้ประกอบการกำจัดของเสีย: This section must be completed by the TSDPs
4. การปฏิบัติตามข้อกำหนดพิเศษ: Special handling instructions and additional information
5. การรับรอง: I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described and have been packed and labeled and are in proper condition for transport according to regulations.

66-108 SC10053306
Uniform Waste Manifest
1. ส่วนของผู้จัดทำเอกสาร: This section must be completed by the Generator
2. ส่วนของผู้ขนส่ง: This section must be completed by the Transporter
3. ส่วนของผู้ประกอบการกำจัดของเสีย: This section must be completed by the TSDPs
4. การปฏิบัติตามข้อกำหนดพิเศษ: Special handling instructions and additional information
5. การรับรอง: I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described and have been packed and labeled and are in proper condition for transport according to regulations.



66-109
ใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย (Uniform Hazardous Waste Manifest)
1. ส่วนของผู้ที่เกิดของเสียอันตราย: This section must be completed by the Generator
2. ส่วนของผู้รับของเสียอันตราย: This section must be completed by the Transporter
3. ส่วนของผู้ประกอบการขนถ่ายกากของเสียอันตราย: This section must be completed by the TSDP's

แบบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย (Uniform Hazardous Waste Manifest)
1. ส่วนของผู้ที่เกิดของเสียอันตราย: This section must be completed by the Generator
2. ส่วนของผู้รับของเสียอันตราย: This section must be completed by the Transporter
3. ส่วนของผู้ประกอบการขนถ่ายกากของเสียอันตราย: This section must be completed by the TSDP's

ใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย (Uniform Hazardous Waste Manifest)
1. ส่วนของผู้ที่เกิดของเสียอันตราย: This section must be completed by the Generator
2. ส่วนของผู้รับของเสียอันตราย: This section must be completed by the Transporter
3. ส่วนของผู้ประกอบการขนถ่ายกากของเสียอันตราย: This section must be completed by the TSDP's

ใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย (Uniform Hazardous Waste Manifest)
1. ส่วนของผู้ที่เกิดของเสียอันตราย: This section must be completed by the Generator
2. ส่วนของผู้รับของเสียอันตราย: This section must be completed by the Transporter
3. ส่วนของผู้ประกอบการขนถ่ายกากของเสียอันตราย: This section must be completed by the TSDP's



ใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย Uniform Hazardous Waste Manifest 66-115

1. ส่วนของผู้จัดทำของเสียอันตราย: This section must be completed by the Generator

2. ส่วนของผู้รับของเสียอันตราย: This section must be completed by the Transporter

3. ส่วนของผู้ประกอบการขนถ่ายของเสียอันตราย: This section must be completed by TSD's

ใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย (Uniform Waste Manifest) 66-137

1. ส่วนของผู้จัดทำของเสียอันตราย: This section must be completed by the Generator

2. ส่วนของผู้รับของเสียอันตราย: This section must be completed by the Transporter

3. ส่วนของผู้ประกอบการขนถ่ายของเสียอันตราย: This section must be completed by TSD's

ใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย Uniform Hazardous Waste Manifest 66-134

1. ส่วนของผู้จัดทำของเสียอันตราย: This section must be completed by the Generator

2. ส่วนของผู้รับของเสียอันตราย: This section must be completed by the Transporter

3. ส่วนของผู้ประกอบการขนถ่ายของเสียอันตราย: This section must be completed by TSD's

ใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย (Uniform Waste Manifest) 66-160

1. ส่วนของผู้จัดทำของเสียอันตราย: This section must be completed by the Generator

2. ส่วนของผู้รับของเสียอันตราย: This section must be completed by the Transporter

3. ส่วนของผู้ประกอบการขนถ่ายของเสียอันตราย: This section must be completed by TSD's

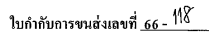


[illegible][illegible]









ผู้ก่อตั้งนิคม บริษัท ฟิทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2 โรงโหลหินส์ ไอ-หนึ่ง  
เลขทะเบียนโรงงาน น.42(1)-27/2535-อุยพ.  
สถานที่ตั้ง เลขที่ 14 ถนนไอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150  
โทรศัพท์ 038-994000 ต่อ 5336 โทรสาร 038-975447 กรณียุกฉิน 038-994000 ต่อ 5199,5198

คำรับรอง : ได้ส่งมอบสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามรายการที่ระบุข้างต้นให้กับผู้รับส่ง

ลงชื่อ สมพร นาย สมพร ตำแหน่ง วิศวกร วันที่ 23/3/66

ผู้รับกำจัด ห้างหุ้นส่วนจำกัด ทีมไทยสง พลาสติก เศษขยะเป็นโรงงาน  
สถานที่ตั้ง เลขที่ 107 หมู่ 5 ตำบล มานา อำเภอ นิคมพัฒนา จังหวัด ระยอง  
โทรศัพท์ โทรสาร กรณีฉุกเฉิน 080-5615916  
คำรับรอง :ได้ตรวจสอบสิ่งผิดกฎหมายหรือวัตถุที่ไม่ใช่แล้วมารายการที่จะแจ้งขึ้นไม่พบว่าเป็นของเสียอันตรายและได้รับไว้ดำเนินการกำจัด  
ลงชื่อ ซึ้งศักดิ์ ออภวงค์ นาย ซึ้งศักดิ์ ตำแหน่ง พ.จ.ร. วันที่ 23/3/66  
หนังสืออนุญาต เลขที่ กอ.501-18109 ลงวันที่ 31 ธันวาคม 2565 วิธีการกำจัด 049 : นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกครั้งวิธีอื่นๆ



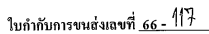
ผู้ก่อการณ์ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2 โรงโอดีเพนส์ โอ-หนึ่ง  
เลขทะเบียนโรงงาน น.42(1)-27/2535-อุยพ.  
สถานที่ตั้ง เลขที่ 14 ถนนโอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150  
โทรศัพท์ 039-9940000 ต่อ 5336 โทรสาร 038-975447 ก๊าซฉุกเฉิน 038-994000 ต่อ 5199,5198

คำรับรอง : ได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามรายการที่ระบุข้างต้นให้กับผู้ขนส่ง

ลงชื่อ สร พง นาย สร พง ตำแหน่ง วิศวกร วันที่ 23/3/66

ผู้ขนส่ง ห้างหุ้นส่วนจำกัด สัมไทยสง พลาตติ  
สถานที่ตั้ง เลขที่ 107 หมู่ 5 ตำบล มานาชา อำเภอ นิคมพัฒนา จังหวัด ระยอง  
โทรศัพท์ โทรสาร กรณิกฤตสิน 080-5615916  
ประเภทรถที่ใช้ขนส่ง 10 คือ รถขายเลขทะเบียน 82-3268 จังหวัด ระยอง  
การรับรอง : ได้ตรวจสอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ได้เสียตามรายการที่ระบุข้างต้นไม่พบว่าเป็นของเสียอันตราย  
ลงชื่อ พันโท อุดกมล ลายเซ็น ชัยรัตน์ ตำแหน่ง พนักงานขับรถ วันที่ 23/3/66

ผู้รับกำจัด ห้างหุ้นส่วนจำกัด สิม ไทยสงเคราะห์ สาขาสถิต เลขาภิเษมโยธินจนา  
สถานที่ตั้ง เลขที่ 107 หมู่ 5 ตำบล นานา อำเภอ นิคมพัฒนา จังหวัด ระยอง  
โทรศัพท์ โทรสาร กรณีฉุกเฉิน 080-5615916  
คำรับรอง : ได้ตรวจสอบถึงปฏิภาณชีวิตที่ดีไม่เฝ้าเสวนารายการที่ระบุข้างต้น ไม่พบว่าเป็นข้อเสียอื่นตรงและ ได้รับไว้ดำเนินการกำจัด  
ลงชื่อ จำเริญ หอทิพสน นาย จิรศักดิ์ ตำแหน่ง พ.ร.ร. วันที่ 28/3/66  
หนังสืออนุญาต เลขที่ 00.6501-18109 ลงวันที่ 31 ธันวาคม 2565 วิธีการกำจัด 049 : นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ



ผู้ก่อตั้ง นิด บริษัท ทีทีที โกลบอล เทคคอลล จำกัด (มหาชน) สาขา 2 โรงโถเหล็กส ๑-หนึ่ง  
เลขทะเบียนโรงงาน น.42(1)-27/2535-อุณพ.  
สถานที่ตั้ง เลขที่ 14 ถนนโอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมบมาตพาต ตำบลบมาตพาต อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150  
โทรศัพท์ 038-994000 ต่อ 5336 โทรสาร 038-975447 กรณิกฤดิณ 038-994000 ต่อ 5199,5198

คำรับรอง : ได้ส่งมอบสิ่งปฏิถรณ์หรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามรายการที่ระบุข้างต้นให้กับผู้ขายส่ง

ลงชื่อ สมพร [Signature] ตำแหน่ง วิศวกร วันที่ 23/3/66

ผู้ขนส่ง ทั้งหุ้นส่วนจำกัด นิคมไทยสง พลาสถิต  
สถานที่ตั้ง เลขที่ 107 หมู่ 5 ตำบล มาบข่า อำเภอ นิคมพัฒนา จังหวัด ระยอง  
โทรศัพท์ โทรสาร กวนี่ลูกเกด 080-5615916  
ประเภทรถที่ใช้ขนส่ง 10 ล้อ หมายเลขทะเบียน 82-3268 จังหวัด ระยอง  
คำรับรอง : ได้ตรวจสอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามรายการที่ระบุข้างต้นไม่พบว่าเป็นของเสียอันตราย  
ลงชื่อ สุพิศภัค วิชาโกลน นายเซ็น สุพิศภัค ตำแหน่ง พนักงานขับรถ วันที่ 23/3/66

ผู้รับกำกับ ห้างหุ้นส่วนจำกัด สัม โไทยสง พลาตสิน เลขทะเบียนโรงงาน  
สถานที่ตั้ง เลขที่ 107 หมู่ 5 ตำบล มบข่า อำเภอ นิคมพัฒนา จังหวัด ระยอง  
โทรศัพท์ โทรสาร การฉุกเฉิน 080-5615916  
คำรับรอง : ได้ตรวจสอบสิ่งปลูกสร้างหรือวัตถุที่ไม่ได้แสดงรายการที่ระบุข้างต้นไม่พบว่าเป็นของเสียอันตรายและได้รับไว้ดำเนินการกำจัด  
ลงชื่อ รังสิต ออกลม ลายเซ็น รังสิต ตำแหน่ง ผ.ร.ร. วันที่ 28/3/66  
หนังสืออนุญาต เลขที่ อก.6501-18109 ลงวันที่ 31 ธันวาคม 2565 วิธีการกำกับ 049 : นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่นๆ



ใบกำกับการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว  
(เฉพาะของเสียไม่อันตราย)

ผู้ก่อการณ์ บริษัท ทีซีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2 โรงโอดีเอ็นพี ไอ-หนึ่ง  
เลขทะเบียนโรงงาน น.๔๒(๑)-๒๗๒๕๓๕-อนุพ.

สถานที่ตั้ง เลขที่ 14 ถนนโอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมบางตาตุบ ตำบลบางตาตุบ อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ๒1150

โทรศัพท์ 038-994000 ต่อ 5336 โทรสาร 038-975447 กรณิจุลกติน 038-994000 ต่อ 5199,5198

ลำดับ	ชนิดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสขอเสีย	ปริมาณ (กก.)	หมายเหตุ
1	เม็ดพลาสติก (ตกพื้นใต้)	07 02 13	1,860 กย.	

คำรับรอง : ได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัตถุที่ไม่ใช่แล้วตามรายการที่ระบุข้างต้นให้กับผู้รับส่ง

ลงชื่อ [ลายเซ็น] นาย [ลายเซ็น] ตำแหน่ง วิศวกร วันที่ 23/3/๖๖

ข้อมูลขยะ - ชนิดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ผู้ขนส่ง ห้างหุ้นส่วนจำกัด ลิมไทยสง พลาสติก  
สถานที่ตั้ง เลขที่ 107 หมู่ 5 ตำบล มานาข่า อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัด ระยอง

คาร์ทรีท โทรสาร กรณิจุลกติน 080-5615916

ประเภทของที่ใช้ขนส่ง 10 กิโล ตันมาเลยทะเบียน จังหวัด

คำรับรอง : ได้ตรวจสอบสิ่งปฏิกูลหรือวัตถุที่ไม่ใช่แล้วตามรายการที่ระบุข้างต้นไม่พบว่าเป็นของเสียอันตราย

ลงชื่อ จังหวัด อวตนาการ นาย จังหวัด ตำแหน่ง พนักงานขับรถ วันที่ 23/3/๖๖

ผู้รับกำจัด ห้างหุ้นส่วนจำกัด ลิมไทยสง พลาสติก เลขทะเบียนโรงงาน

สถานที่ตั้ง เลขที่ 107 หมู่ 5 ตำบล มานาข่า อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัด ระยอง

โทรศัพท์ โทรสาร กรณิจุลกติน 080-5615916

คำรับรอง : ได้ตรวจสอบสิ่งปฏิกูลหรือวัตถุที่ไม่ใช่แล้วตามรายการที่ระบุข้างต้นไม่พบว่าเป็นของเสียอันตรายและได้รับไว้ดำเนินการกำจัด

ลงชื่อ จังหวัด อวตนาการ นาย จังหวัด ตำแหน่ง ผ.ร.ร. วันที่ 23/3/๖๖

หนังสืออนุญาต เลขที่ กอ.6501-18109 ลงวันที่ 31 ธันวาคม 2565 วิธีการกำจัด 049 : นำกลับนำไปประโยชน์อื่นคือใช้ทำอิฐ



ใบกำกับการขนส่งถึงปฏิภูมหรือวัสดุไม่ใช่แล้ว  
(เฉพาะของเสียไม่อันตราย)

ผู้ก่อการณ์ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2 โรงโอดีพีเอส ไอ-หนึ่ง  
 เลขทะเบียนโรงงาน น.42(1)-277535-อุณพ.  
 สถานที่ตั้ง เลขที่ 14 ถนนโอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมมาตพุด ตำบลมาตพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150  
 โทรศัพท์ 038-994000 ต่อ 5336 โทรสาร 038-975447 กรณียุติคดี 038-994000 ต่อ 5199,5198

ลำดับ	ชนิดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสของเสีย	ปริมาณ (ก.ก.)	หมายเหตุ
1	เศษไม้เศษ(ชำรุด)		1200 kg.	

คำรับรอง : ได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามรายการที่ระบุข้างต้นให้กับผู้ขนส่ง

ลงชื่อ สุร นายเซ็น สุร ตำแหน่ง วิศวกร วันที่ 24/3/16

---

ผู้ขนส่ง 3K RECYCLE COMPANY LIMITED  
 สถานที่ตั้ง เลขที่ 66/20 หมู่ที่ 6 ตำบลสำนักทอง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง 21130  
 โทรศัพท์ 038-695993 โทรสาร - กรณียุติคดี 086-1507928  
 ประเภทรถที่ใช้ขนส่ง 10 ล้อ หมายเลขทะเบียน 82-7460 จังหวัด ระยอง  
 คำรับรอง : ได้ตรวจสอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามรายการที่ระบุข้างต้นไม่พบว่าเป็นของเสียอันตราย

ลงชื่อ สุร ตำแหน่ง ผู้จัดการ นายเซ็น สุร ตำแหน่ง พนักงานขับรถ วันที่ 24/3/16

---

ผู้รับกำจัด 3K RECYCLE COMPANY LIMITED เลขทะเบียนโรงงาน 3-105-42/56 78.  
 สถานที่ตั้ง เลขที่ 66/20 หมู่ที่ 6 ตำบลสำนักทอง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง 21130  
 โทรศัพท์ 038-695993 โทรสาร - กรณียุติคดี 086-1507928  
 คำรับรอง : ได้ตรวจสอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามรายการที่ระบุข้างต้นไม่พบว่าเป็นของเสียอันตรายและได้รับไว้ดำเนินการกำจัด

ลงชื่อ ชัยภูมิ นายเซ็น ชัย ตำแหน่ง ท.ร.ร. วันที่ 24/3/16



ใบกำกับการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว  
(เฉพาะของเสียไม่อันตราย)

ผู้ก่อการณ์ บริษัทรูททีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2 โรงโกลเต็นซ์ ไอ-หนึ่ง  
เลขทะเบียนโรงงาน น.42(1)-27/2535-ขุนพ.  
สถานที่ตั้ง เลขที่ 14 ถนนไอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150  
โทรศัพท์ 038-994000 ต่อ 5336 โทรสาร 038-975447 กรณียุติคดี 038-994000 ต่อ 5199,5198

ลำดับ	ชนิดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสของเสีย	ปริมาณ (ก.ก.)	หมายเหตุ
1	พลาสติกชนิดผง Powder	07 02 13	1,460 kg	

คำรับรอง : ได้ตรวจสอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามรายการที่ระบุข้างต้นให้กับผู้รับส่ง

ลงชื่อ สุภาว นายเซ็น [Signature] ตำแหน่ง วิศวกร วันที่ 27/2/66

ผู้รับส่ง ห้างหุ้นส่วนจำกัด ดีเอ็มไทยสง พลาสติก  
สถานที่ตั้ง เลขที่ 107 หมู่ 5 ตำบล มาบตา อ่ามอ นิคมพัฒนา จังหวัด ระยอง  
โทรศัพท์ โทรสาร กรณียุติคดี 080-5615916  
ประเภทของที่ใช้ขนส่ง 10 ชื่อ พลาสติก หมายเลขทะเบียน 80-3268 จังหวัด ระยอง  
คำรับรอง : ได้ตรวจสอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามรายการที่ระบุข้างต้นไม่พบว่าเป็นของเสียอันตราย  
ลงชื่อ สุวิทย์ ออทอง นายเซ็น สุวิทย์ ตำแหน่ง พนักงานขับรถ วันที่ 27/2/66

ผู้รับกำจัด ห้างหุ้นส่วนจำกัด ดีเอ็มไทยสง พลาสติก เลขทะเบียนโรงงาน  
สถานที่ตั้ง เลขที่ 107 หมู่ 5 ตำบล มาบตา อ่ามอ นิคมพัฒนา จังหวัด ระยอง  
โทรศัพท์ โทรสาร กรณียุติคดี 080-5615916  
คำรับรอง : ได้ตรวจสอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามรายการที่ระบุข้างต้นไม่พบว่าเป็นของเสียอันตรายและ ได้รับไว้ดำเนินการกำจัด  
ลงชื่อ สุวิทย์ ออทอง นายเซ็น สุวิทย์ ตำแหน่ง น.จ.ร วันที่ 27/2/66

หนังสืออนุญาต เลขที่ 6501-18109 ลงวันที่ 31 ธันวาคม 2566 วิธีการกำจัด 049 : นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่นๆ



ใบกำกับการขนส่งสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุไม้ใช้แล้ว  
(เฉพาะของเสียไม่อันตราย)

ผู้ก่อการณ์ บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิกอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2 โรงโอดีเอ็นที ไอ-หนึ่ง

เลขทะเบียนโรงงาน น.42(1)-27/2535-ขุนพ.

สถานที่ตั้ง เลขที่ 14 ถนนไอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150

โทรศัพท์ 038-994000 ต่อ 5336 โทรสาร 038-975447 กรณีนอกเลน 038-994000 ต่อ 5199,5198

ลำดับ	ชนิดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสของเสีย	ปริมาณ (ก.ก.)	หมายเหตุ
1	เศษกระดาษ		730 kg.	

คำรับรอง : ได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามรายการที่ระบุข้างต้นให้กับผู้ขนส่ง

ลงชื่อ สุวิทย์ ราชชื่น ลายเซ็น [ลายเซ็น] ตำแหน่ง วิศวกร วันที่ 24/3/66

---

ผู้ขนส่ง 3K RECYCLE COMPANY LIMITED

สถานที่ตั้ง เลขที่ 66/20 หมู่ที่ 6 ตำบลสำนักท้อน อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง 21130

โทรศัพท์ 038-695993 โทรสาร - กรณีนอกเลน 086-1507928

ประเภทการกักเก็บขนส่ง 10 สัปดาห์ หมายเลขทะเบียน 82-7610 จังหวัด ชลบุรี

คำรับรอง : ได้ตรวจสอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามรายการที่ระบุข้างต้นไม่พบว่าเป็นของเสียอันตราย

ลงชื่อ สุวิทย์ ราชชื่น ลายเซ็น [ลายเซ็น] ตำแหน่ง พนักงานขับรถ วันที่ 24/3/66

---

ผู้รับกำจัด 3K RECYCLE COMPANY LIMITED เลขทะเบียนโรงงาน 3-105-42/56 ชบ.

สถานที่ตั้ง เลขที่ 66/20 หมู่ที่ 6 ตำบลสำนักท้อน อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง 21130

โทรศัพท์ 038-695993 โทรสาร - กรณีนอกเลน 086-1507928

คำรับรอง : ได้ตรวจสอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามรายการที่ระบุข้างต้นไม่พบว่าเป็นของเสียอันตรายและได้รับไว้ดำเนินการกำจัด

ลงชื่อ พัชราภรณ์ เปาอินทร์ ลายเซ็น [ลายเซ็น] ตำแหน่ง พ.ว.ร วันที่ 24/3/66




หนังสือแนบมาจาก Q-SH-01 เลขที่ Q-SH-01 001/2566 ลงวันที่ 5 มกราคม 2566 โดยวิธีการกำจัด 011 : คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อไป





ใบกำกับการขนส่งเลขที่ 66- 126

ใบกำกับการขนส่งสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุไม้ใช้แล้ว  
(เฉพาะของเสียไม่อันตราย)




ผู้ก่อหนี้ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2 โรงโพลีเอทิลีน อี-หนึ่ง เลขทะเบียนโรงงาน น.42(1)-27/2535-บุญพ. สถานที่ตั้ง เลขที่ 14 ถนนโอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150 โทรศัพท์ 038-994000 ต่อ 5336 โทรสาร 038-975447 กรณีฉุกเฉิน 038-994000 ต่อ 5336			
ลำดับ	ชนิดของสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุไม้ใช้แล้ว	ปริมาณ (ก.ก.)	หมายเหตุ
1	เศษคอนกรีต	3,000	
คำรับรอง : ได้ส่งมอบคอนกรีตที่เหลือจากงานก่อสร้างตามรายการที่ระบุข้างต้นให้กับผู้ขนส่ง ลงชื่อ นายอดิษฐ์ บุญขามลา ลายเซ็น  ตำแหน่ง วิศวกร วันที่ 29 มี.ค. 66			
ผู้ขนส่ง บริษัท ซี เอ็ม สิบห้า คอนสตรัคชั่น จำกัด สถานที่ตั้ง เลขที่ 33 ถนนกรอกยายชา ตำบลเนินพระ อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21000 โทรศัพท์ 038-026463 โทรสาร 038-026464 กรณีฉุกเฉิน 094-4435092 ประเภทรถที่ใช้ขนส่ง 6 ตู้ หมายเลขทะเบียน 83-9441 จังหวัด ช.ช. คำรับรอง : ได้ตรวจสอบคอนกรีตที่เหลือจากงานก่อสร้างตามรายการที่ระบุข้างต้นแล้วไม่พบว่ามีของเสียอันตรายปนเปื้อน ลงชื่อ เชนห์ จิตต์เสริ่ง ลายเซ็น  ตำแหน่ง พนักงานขับรถ วันที่ 29 มี.ค. 66			
ผู้รับกำจัด โฉนดเลขที่ 63210 บริษัท CM15 Oieflex Improvement Project สถานที่ตั้ง ตำบลมะขามคู่ อำเภอนิคมพัฒนา จ.ระยอง โทรศัพท์ 038-026463 โทรสาร 038-026464 กรณีฉุกเฉิน 094-4435092 คำรับรอง : ได้ตรวจสอบคอนกรีตที่เหลือจากงานก่อสร้างตามรายการที่ระบุข้างต้นแล้วไม่พบว่ามีของเสียอันตรายปนเปื้อนจึงได้รับไว้ดำเนินการกำจัด ลงชื่อ อังค์กร จิตต์เสริ่ง ลายเซ็น  ตำแหน่ง MD วันที่ 29 มี.ค. 66			
หนังสืออนุญาต Q-SH-01 เลขที่ Q-SH-01 016/2566 วันที่อนุญาต 23/01/2566 - 31/12/2566 โดยวิธีการกำจัด 082 : เฉพาะเศษวัสดุที่เหลือของเสียไม่อันตรายเท่านั้น			

201059



ใบกำกับการขนส่งเลขที่ 66- 114

## ใบกำกับการขนส่งสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุไม้ใช้แล้ว

ผู้ก่อหนี้ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2 โรงโพลีเอทิลีน อี-หนึ่ง เลขทะเบียนโรงงาน น.42(1)-27/2535-บุญพ. สถานที่ตั้ง เลขที่ 14 ถนนโอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150 โทรศัพท์ 038-994000 ต่อ 5336 โทรสาร 038-975445 กรณีฉุกเฉิน 038-994000 ต่อ 5199,5198				
ลำดับ	ชนิดของสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุไม้ใช้แล้ว	รหัสของเสีย	ปริมาณ (ก.ก.)	หมายเหตุ
1	เศษคอนกรีต	170101	3,000	
คำรับรอง : ได้ส่งมอบสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุไม้ใช้แล้วตามรายการที่ระบุข้างต้นให้กับผู้ขนส่ง ลงชื่อ นายอดิษฐ์ บุญขามลา ลายเซ็น  ตำแหน่ง วิศวกร วันที่ 3 มี.ค. 66				
2.รายละเอียดของผู้รวบรวมและขนส่ง ขนส่ง บริษัท เคอะซีบอร์ค ดี แอนด์ ซี จำกัด สถานที่ตั้ง เลขที่ 158 อ.เนินขยอม ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150 โทรศัพท์ 038-682655 โทรสาร 038-8029819 กรณีฉุกเฉิน 089-0154217 ประเภทรถที่ใช้ขนส่ง รถ 16 ตู้ หมายเลขทะเบียน 72-2551 จังหวัด 1-ระยอง คำรับรอง : ได้ตรวจสอบคอนกรีตที่เหลือจากงานก่อสร้างตามรายการที่ระบุข้างต้นแล้วไม่พบว่ามีของเสียอันตรายปนเปื้อน ลงชื่อ นายอดิษฐ์ บุญขามลา ลายเซ็น  ตำแหน่ง พนักงานขับรถ วันที่ 3 มี.ค. 66				
3.รายละเอียดของผู้รับกำจัด ผู้รับกำจัด โฉนดเลขที่ 44003 (บริษัท เคอะซีบอร์ค ดี แอนด์ ซี X-5603B) สถานที่ตั้ง ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150 โทรศัพท์ 081-5646075 โทรสาร - กรณีฉุกเฉิน 089-0154217 คำรับรอง : ได้ตรวจสอบสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุไม้ใช้แล้วตามรายการที่ระบุข้างต้นแล้วไม่พบว่ามีของเสียอันตรายและได้รับไว้ดำเนินการกำจัด ลงชื่อ นางสาว กุลวดี ไขยานพัทธกุล ลายเซ็น  ตำแหน่ง เจ้าของที่ดิน วันที่ 3 มี.ค. 66				
หนังสืออนุญาต Q-SH-01 เลขที่ Q-SH-01 034/2566 วันที่อนุญาต 24/02/2566 - 31/12/2566 โดยวิธีการกำจัด 082 : เฉพาะเศษวัสดุที่เหลือของเสียไม่อันตรายเท่านั้น				

10162







---

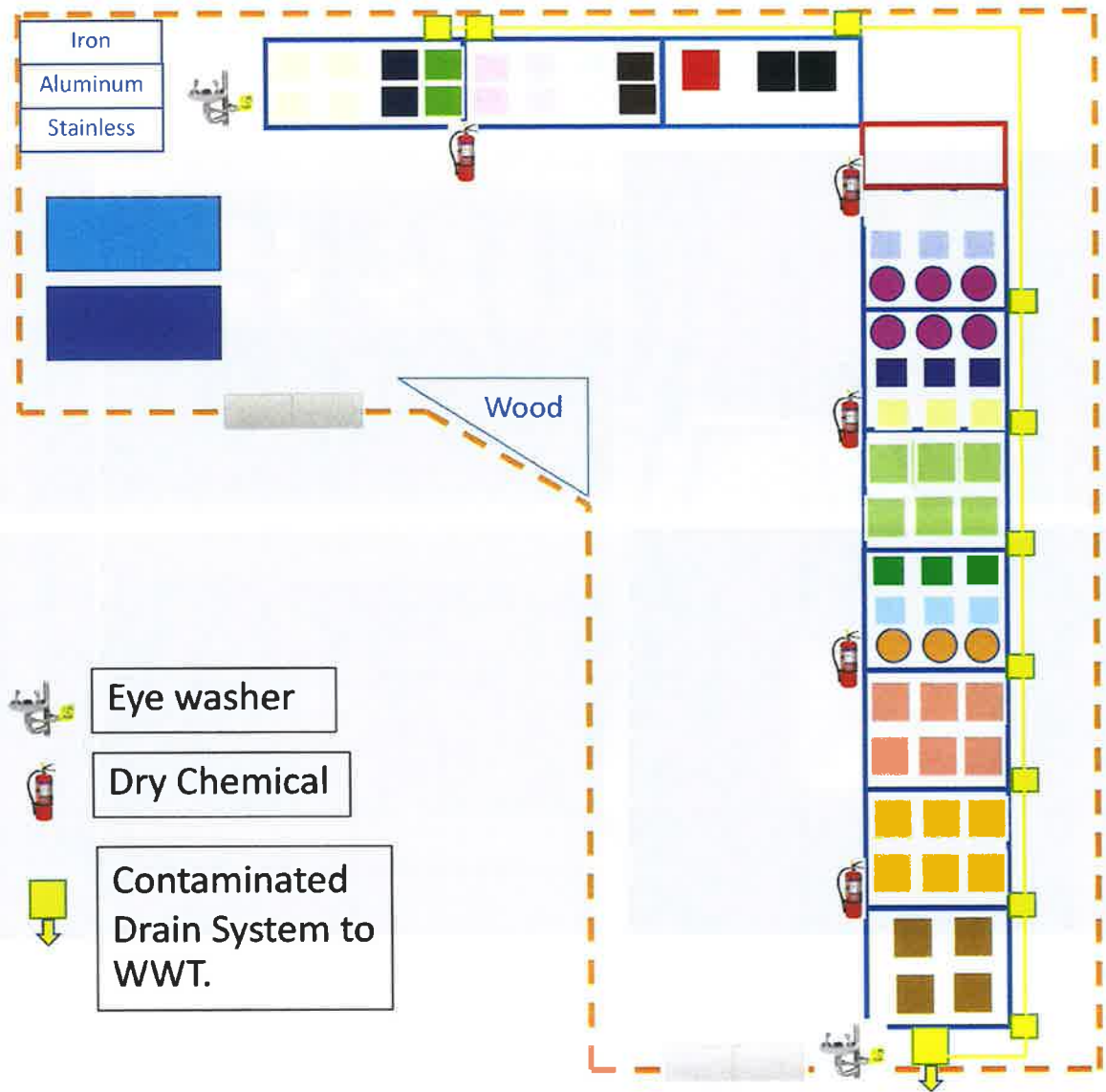
## Waste Yard GC2



# Waste Yard GC2 by Q-SH-O1

Remark:

	Scrap Yard		Used Oil
	Contaminated Garbage		Polyurethane foam
	Insulation Rock Wool		Foam Glass
	ภาชนะปนเปื้อน		Tank เป่ารั่วขาย
	Molecular Sieve		E-Waste
	Coke		แบตเตอรี่เสื่อมสภาพ
	Sand+Rock		ถังโลหะเปล่า 200 ลิตร
	Spent Carbon		Spent Caustic
	Spray Can		Yellow Oil
	Copper Slag		ห้องแยก Liquid Waste
	ทรายถูกเงิน		
	Tank เสื่อมสภาพ		
	Oily Sludge		
	หลอดไฟฟ้าเสื่อมสภาพ		





## Waste Yard GC2 by Q-SH-O1

ปิดกั้นไม่ให้  
ผู้เกี่ยวข้องเข้าพื้นที่

กำหนดผู้รับผิดชอบดูแล  
Housekeeping

แยกประเภท จัดแบ่งพื้นที่  
และมีป้ายกำกับ

กำหนดเวลาเปิด-ปิด  
ชัดเจน





## Waste Yard GC2 by Q-SH-O1





---

## ภาพถ่ายการจัดเก็บและการจัดการกากของเสียจากระบวนการผลิต



# ห้องจัดเก็บ Waste

ภาชนะปนเปื้อน

Molecular Sieve And Inner Ball

Coke





# ห้องจัดเก็บ Waste

- Sand + Rock Contaminate
- Spent Activated Carbon Contaminated
- Spray Can
- Copper Slag





# ห้องจัดเก็บ Waste

- Tank เสื่อมสภาพ

- ทราายจุกเงิน

- Tank Vocs

- สายสูบ-ปล่อย





# ห้องจัดเก็บ Waste

- Oily Sludge
- Used Oil
- หลอดไฟฟ้าเสื่อมสภาพ





# ห้องจัดเก็บ Waste

- Used Oil
- Polyurethen Foam
- Foam Glass





# ห้องจัดเก็บ Waste

- Waste Yellow Oil And Caustic Soda

- Spent Caustic





# ห้องจัดเก็บ Waste

- Waste Yellow Oil And Caustic Soda





# ห้องจัดเก็บ Waste

- Waste Yellow Oil And Caustic Soda
- ห้องแยก Liquid Waste





# ห้องจัดเก็บ Waste

- E-Waste
- แบตเตอรี่เสื่อมสภาพ
- ถังโลหะเปล่า 200 ลิตร





ภาคผนวก ข.2-27

---

เอกสารทดสอบคุณภาพกากตะกอน  
จากหน่วยปรับปรุงคุณภาพน้ำดิบ





บริษัท ซีคอต จำกัด  
SECOT CO., LTD.

239 ถนนริมคลองประปา แขวงบางซื่อ เขตบางซื่อ กรุงเทพมหานคร 10800

239 RIMKLONGPRAPA ROAD, BANGSUE, BANGKOK 10800, THAILAND

TEL. (662) 959-3600 FAX (662) 959-3535 Website : secot.co.th E-mail : envserv@secot.co.th

SLUDGE SAMPLES ANALYSIS REPORT

CLIENT NAME	: PTT Global Chemical Public Company Limited .	REQUEST SERVICE No.	: 0577/66
	Branch 2 : Olefins 1 & 4	SAMPLING METHOD	: Grab Samplers
SAMPLING BY	: SECOT Co., Ltd.	SAMPLING TIME	: 14.43
SAMPLING DATE	: 11/04/2023	ANALYTICAL DATE	: 12-20/04/2023
RECEIVED DATE	: 12/04/2023	SITE OPERATOR	: Mr. Watcharakan Pramakhate
REPORT DATE	: 20/04/2023	FILE CODE	: 223006_Sludge_April
SAMPLE CONDITION	: Normal		

PARAMETER		UNITS	ANALYSIS	ND	SAMPLING LOCATION	STANDARD <sup>1/</sup>
			METHODS	(non-detectable)	ตะกอนดินจาก U-3100 บริเวณตาม flare	
Arsenic (As)	TTLC	mg/kg	3050 B / 6010 D	< 2.00	30.67	≤ 500
	STLC	mg/l	3010 A / 6010 D	< 0.02	2.14	≤ 5.0
Cadmium (Cd)	TTLC	mg/kg	3050 B / 6010 D	< 1.00	ND	≤ 100
	STLC	mg/l	3010 A / 6010 D	< 0.01	ND	≤ 1.0
Lead (Pb)	TTLC	mg/kg	3050 B / 6010 D	< 3.00	ND	≤ 1,000
	STLC	mg/l	3010 A / 6010 D	< 0.03	ND	≤ 5.0
Mercury (Hg)	TTLC	mg/kg	7471 B	< 0.05	ND	≤ 20
	STLC	mg/l	7470 A	< 0.0005	0.0019	≤ 0.2

Reference method : Test Methods of Evaluating Solid Waste, Physical/Chemical Methods SW-846, 3<sup>rd</sup> edition, U.S.EPA 2020.

Ministry of Industry Disposal of waste or unused materials, B.E.2548 (2005).

( Miss Krisana Chanthoom )

Analyst

REG. NO. 7-239-ก-7802

( Mrs. Araya Tipparuk )

Technical Management Team

REG. NO. 7-239-ก-5863

Remark : 1. Reported analysis refers to submitted sample only.

2. This report shall not be reproduce, except in full, without official approval.

3. TTLC = Total Threshold Limit Concentration (mg/kg) , STLC = Soluble Threshold Limit Concentration (mg/l).

4. <sup>1/</sup> Notification of Ministry of Industry ,B.E.2548 (2005).



ภาคผนวก ข.2-28

---

**เอกสารการปฏิบัติตามแนวคิด 3R (Reduce, Reuse และ Recycle)**



## You do...Youเทิร์น



### How to



รับเฉพาะ ขวด PET / ขวด HDPE ใช้แล้ว \*บีบขวด\* และ  
บรรจุขวดใส่ถุงให้เรียบร้อย

> ต้องเป็นขวดเปล่าที่ไม่มีน้ำ หรือของเหลว  
ภายในขวด

> ต้องแยกขวด PET & HDPE ออกจากกัน

กรณี Sub-contact / Yearly  
contact เลือกสแกน QR  
code แยกเพื่อสะสมแต้ม  
รางวัล

สแกน QR code ที่จุด  
รวบรวม เพื่อสะสมรับ  
ชั่วโมงจิตอาสา และ  
สะสมแต้มรางวัล

นำถุงบรรจุขวด หย่อนลง  
ภาชนะที่จุดรวบรวมขวด

**\*\* หากไม่ดำเนินการสแกน QR code จะไม่สามารถสะสมแต้มได้ \*\***



ร่วมกิจกรรมแล้วรับรางวัลถึง 4 ต่อ

ต่อที่ 1: 100 ขวด PET / 50 ขวด HDPE = 1 ชม. จิตอาสา

ต่อที่ 2: ทุกๆ 50 ขวด PET/HDPE = 25 point สำหรับสะสม  
เพื่อนำมาแลกรางวัล SHE Promotion

ต่อที่ 3: ผู้ที่สะสมจำนวนขวดได้มากที่สุดของเดือน พ.ค. และ  
ประจำปี (พ.ค.-ธ.ค. 66) รับเสื้อ Upcycling

ต่อที่ 4: ชิงเงินรางวัล 20,000 บาท สำหรับสายงานที่ส่งขวด  
เข้าร่วมโครงการมากที่สุด

### จุดรวบรวมขวด You do...Youเทิร์น

จุดที่ 1: บริเวณด้านข้างจุดสูบบุหรี่ ใกล้กับอาคาร Canteen

จุดที่ 2: บริเวณศาลาพักผ่อน พื้นที่ car park หลังอาคาร  
Workshop

จุดที่ 3: บริเวณอาคารดับเพลิงใหม่

แล้วพบกัน 1 พฤษภาคม 2566

#ไม่ต้องรอรถที่จะมาเดือนละครั้ง #นำขวดมาหย่อนที่จุดรับได้ตลอดเวลา

#คน GC หัวใจ Circular #สอบถามรายละเอียด : Q-SH-O1 6736, 5442, 5336

## You do...Youเทิร์น



### How to



รับเฉพาะ ขวด PET / ขวด HDPE ใช้แล้ว \*บีบขวด\* และ  
บรรจุขวดใส่ถุงให้เรียบร้อย

> ต้องเป็นขวดเปล่าที่ไม่มีน้ำ หรือของเหลว  
ภายในขวด

> ต้องแยกขวด PET & HDPE ออกจากกัน

กรณี Sub-contact / Yearly  
contact เลือกสแกน QR  
code แยกเพื่อสะสมแต้ม  
รางวัล

สแกน QR code ที่จุด  
รวบรวม เพื่อสะสมรับ  
ชั่วโมงจิตอาสา และ  
สะสมแต้มรางวัล

นำถุงบรรจุขวด หย่อนลง  
ภาชนะที่จุดรวบรวมขวด

**\*\* หากไม่ดำเนินการสแกน QR code จะไม่สามารถสะสมแต้มได้ \*\***



ร่วมกิจกรรมแล้วรับรางวัลถึง 4 ต่อ

ต่อที่ 1: 100 ขวด PET / 50 ขวด HDPE = 1 ชม. จิตอาสา

ต่อที่ 2: ทุกๆ 50 ขวด PET/HDPE = 25 point สำหรับสะสม  
เพื่อนำมาแลกรางวัล SHE Promotion

ต่อที่ 3: ผู้ที่สะสมจำนวนขวดได้มากที่สุดของเดือน พ.ค. และ  
ประจำปี (พ.ค.-ธ.ค. 66) รับเสื้อ Upcycling

ต่อที่ 4: ชิงเงินรางวัล 20,000 บาท สำหรับสายงานที่ส่งขวด  
เข้าร่วมโครงการมากที่สุด

### จุดรวบรวมขวด You do...Youเทิร์น



จุดที่ 1: บริเวณศาลาพักผ่อน  
หลังอาคาร Workshop



จุดที่ 2: บริเวณด้านหน้า Change House



แล้วพบกัน 1 พฤษภาคม 2566

#ไม่ต้องรอรถที่จะมาเดือนละครั้ง #นำขวดมาหย่อนที่จุดรับได้ตลอดเวลา

#คน GC หัวใจ Circular #สอบถามรายละเอียด : Q-SH-O1 6736, 5442, 5336



# You do... You เวิร์น

**PET**  
♻️

**How to**

**HDPE**  
♻️

**รับเฉพาะ ขวด PET / ขวด HDPE ใช้แล้ว \*บีบขวด\* และบรรจุขวดใส่ถุงให้เรียบร้อย**

> ต้องเป็นขวดเปล่าที่ไม่มีน้ำ หรือของเหลวภายในขวด

> ต้องแยกขวด PET & HDPE ออกจากกัน

**กรณี Sub-contact / Yearly contact เลือกสแกน QR code แยกเพื่อสะสมแต้มรางวัล**

**สแกน QR code ที่จุดรวบรวม เพื่อสะสมรับ ชั่วโมงจิตอาสา และสะสมแต้มรางวัล**

**นำถุงบรรจุขวด หย่อนลงภาชนะที่จุดรวบรวมขวด**

**\*\* หากไม่ดำเนินการสแกน QR code จะไม่สามารถสะสมแต้มได้ \*\***

ขวดพลาสติก PET = ขวดน้ำดื่มใส และต้องมีสัญลักษณ์



ขวดพลาสติก HDPE = ขวดแชมพู ขวดน้ำยาปรับผ้านุ่ม ขวดผลิตภัณฑ์ซักผ้า และต้องมีสัญลักษณ์



QR สำหรับพนักงาน GC เท่านั้น



QR สำหรับพนักงาน  
บริษัทอื่น  
(Sub-contact, Yearly  
contact, ผู้รับเหมา)



ไม่อนุญาตให้ใส่ “ขยะ” หรือสิ่งอื่นใด ที่ไม่ใช่ขวดตามกำหนดข้างต้น

#สอบถามรายละเอียด : Q-SH-O1 03897-6736,5442,5336



ภาคผนวก ข.2-29

---

เอกสารการเปลี่ยนถ่ายออกของตัวเร่งปฏิกิริยาและสารดูดซับ



# Technical Bulletin

## C2 TAIL-END ACETYLENE CONVERTERS

Issue November 2015, Revision 2

FOR CLARIANT CUSTOMER USE ONLY

PUBLISHER  
CLARIANT INTERNATIONAL LTD.  
BU CATALYSTS

Redwood, 61  
J112 Station  
Glasgow

COPYRIGHT ©  
CLARIANT INTERNATIONAL LTD.  
2015

CONTACT  
For further information or  
support, please contact  
clariant@clariant.com

what is precious to you?

## Technical Bulletin

### C2 TAIL-END ACETYLENE CONVERTERS

#### TABLE OF CONTENTS

Introduction.....	3
Ethylene Market and	
Production.....	3
Acetylene Removal Methods.....	3
Acetylene Hydrogenation	
Chemistry.....	4
Single Bed .....	10
Two-plus-One configuration.....	10
Three-by-Three Configuration.....	10
Isothermal .....	10
Parallel Operation .....	10
Recycle .....	11
Four-bed Configuration .....	11
History .....	11
Palladium Catalysts for C2 Tail	
END Service.....	11
Operating Conditions for OleMax	
200 Series Catalysts.....	12
Operating Rate - GHSV.....	12
Temperature .....	13
H <sub>2</sub> :Ac .....	13
CO.....	13
Catalyst Poisons .....	13
Loading .....	15
Reduction and Dry-out .....	19
Start-up .....	20
Bed Swapping.....	26
Unloading.....	32
Economic Optimization.....	34
Introduction .....	34
Catalyst Operating Cycle	
Optimization .....	34
Catalyst Replacement	
Frequency Optimization .....	36
Sales and technical service .....	37



Su  
In  
lin

C

S  
T

B  
P  
B

W  
ac

O  
A  
A  
H  
N

Not  
pos

OF

LO

Sat  
All  
pro  
pro  
all  
reg  
han

Sto  
Cla  
sac

C2



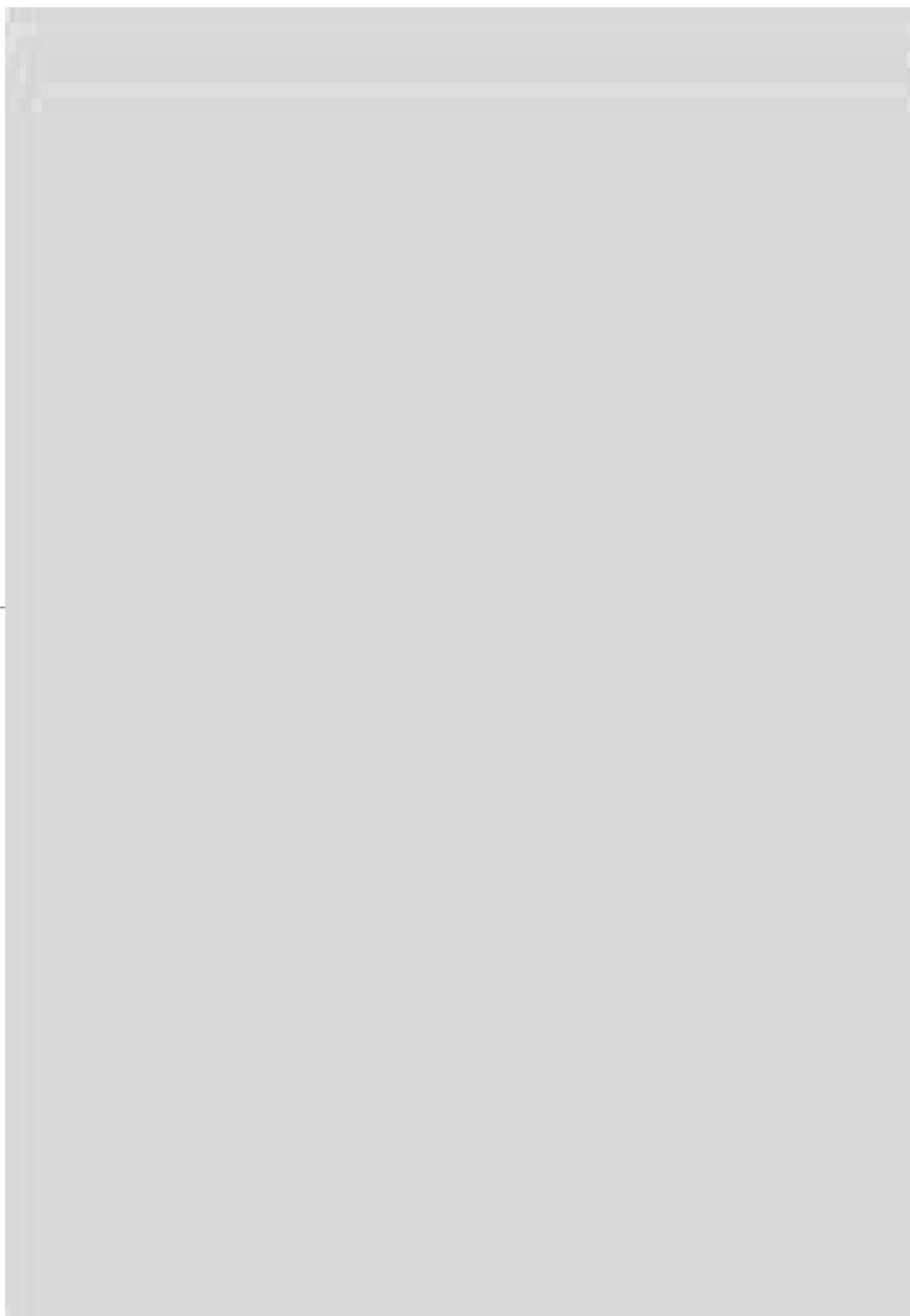
ou  
ha  
to

Fi  
Al  
m  
th  
C



## Activity for R-1401B and R

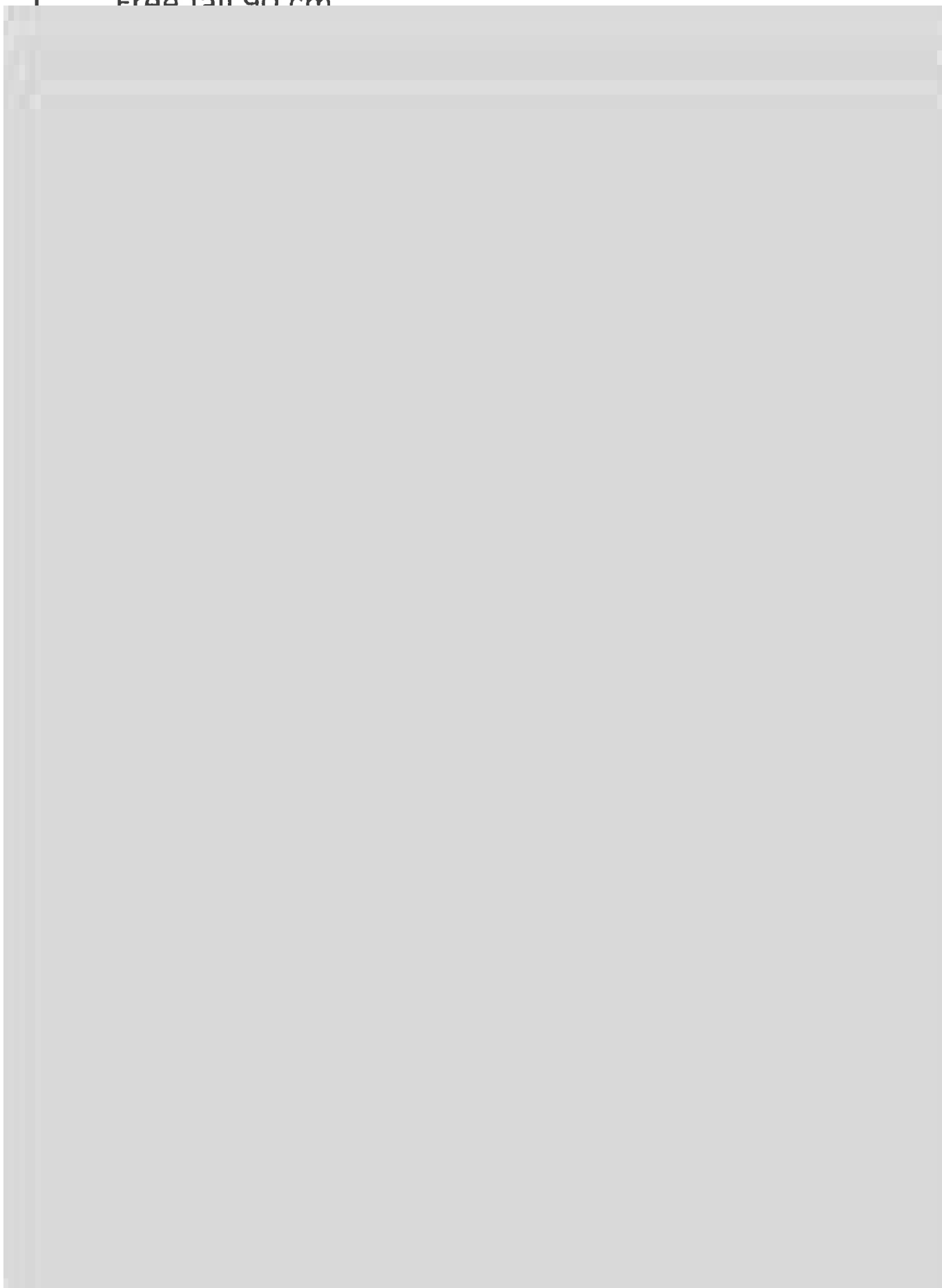
### Unloading activity





## Loading activity

1 Free fall 90 cm





**ภาคผนวก ข.2-30**

---

**เอกสารกำจัดตัวเร่งปฏิกิริยาในหน่วย Mercury Removal Bed  
และ Arsine Removal Bed**





กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

P-(Q-SH)-P-(Q-SH)-007-01

การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (Job Safety and Environment Analysis, JSEA)



กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

P-(Q-SH)-P-(Q-SH)-007-01

การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (Job Safety and Environment Analysis, JSEA)





F-(Q-SH)-P-(Q-SH)-007-01

การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (Job Safety and Environment Analysis, JSEA)



F-(Q-SH)-P-(Q-SH)-007-01

การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (Job Safety and Environment Analysis, JSEA)

ថង់ក្រចក

8.

9.

ประเภท







ภาคผนวก ข.2-31

---

เอกสารการตรวจติดตาม (Audit) หน่วยงานรับกำจัดกากของเสีย







## ภาคผนวก ข.2-32

---

เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ  
สภาพแวดล้อมในการทำงาน และรายงานการประชุมประจำเดือน





คำสั่ง บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ที่ กณ. 006 / 2565

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (คปอ.)

ประจำพื้นที่สาขาที่ 2 โรงโเลฟินส์ 1

เพื่อให้เป็นไปตามกฎกระทรวง เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการ ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2549 และการดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพและต่อเนื่อง จึงมีคำสั่งดังนี้

ข้อ 1. ให้ยกเลิกคำสั่งบริษัทฯ ที่ กณ. 013/2564 เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำพื้นที่สาขาที่ 2 โรงโเลฟินส์ 1 และโรงโเลฟินส์ 4 ลงวันที่ 14 พฤษภาคม 2564

ข้อ 2. ให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (คปอ.) ประจำพื้นที่สาขาที่ 2 โรงโเลฟินส์ 1 ประกอบด้วย

- |  |               |
|--|---------------|
| 1. นายพรพลพงษ์ วัชรินโสภณ                          | ประธานกรรมการ |
| รองกรรมการผู้จัดการใหญ่ สายงานโเลฟินส์             |               |
| ผู้แทนนายจ้างระดับบริหาร                           |               |
| 2. นายชัยยันต์ พบลาก                               | กรรมการ       |
| ผู้จัดการฝ่าย หน่วยงานผลิตโเลฟินส์ 1               |               |
| ผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา                      |               |
| 3. นายณพพร ชาราวรรณ                                | กรรมการ       |
| ผู้จัดการฝ่าย หน่วยงานบำรุงรักษาโเลฟินส์           |               |
| ผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา                      |               |
| 4. นายปฏิภาณ เอี่ยมต่อม                            | กรรมการ       |
| พนักงานปฏิบัติการผลิตอาวุโส หน่วยงานผลิตโเลฟินส์ 1 |               |
| ผู้แทนลูกจ้าง                                      |               |

- |  |                     |
|--|---------------------|
| 5. นายณริพัฒน์ นุชพงษ์                               | กรรมการ             |
| พนักงานปฏิบัติการผลิต หน่วยงานผลิตโเลฟินส์ 1         |                     |
| ผู้แทนลูกจ้าง  |                     |
| 6. นายสุระชาติ พลคนอก                                | กรรมการ             |
| เจ้าหน้าที่เทคนิคอาวุโส หน่วยงานบำรุงรักษาโเลฟินส์ 1 |                     |
| ผู้แทนลูกจ้าง  |                     |
| 7. นายรัตนพล สันติธรรมเมธี                           | กรรมการและเลขานุการ |
| วิศวกร หน่วยงานความปลอดภัยฯ โเลฟินส์ 1               |                     |
| เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ         |                     |

ข้อ 3. ให้คณะกรรมการฯ มีอำนาจหน้าที่ ดังนี้

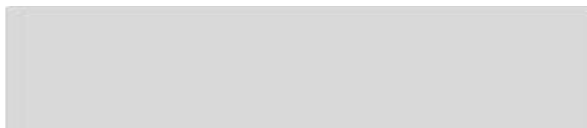
1. พิจารณานโยบายและแผนงานด้านความปลอดภัยในการทำงาน รวมทั้งความปลอดภัยนอกงานเพื่อป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงาน หรือความปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อนายจ้าง
2. รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขให้ถูกต้องตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานและมาตรฐานความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง เพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการในสถานประกอบกิจการ
3. ส่งเสริม สนับสนุน กิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
4. พิจารณาข้อบังคับและคู่มือว่าด้วยความปลอดภัยในการทำงาน รวมทั้งมาตรฐานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการของนายจ้าง
5. ดำรงการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงาน และตรวจสอบสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบกิจการนั้น อย่างน้อยเดือนละหนึ่งครั้ง
6. พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
7. วางระบบการรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยให้เป็นหน้าที่ของลูกจ้างทุกคนทุกระดับต้องปฏิบัติ
8. ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอแนะ



9. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปี เพื่อเสนอต่อ นายจ้าง
10. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบการ
11. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย
12. ดำเนินการปรับปรุงด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ 1 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2565 จนถึงวันที่ 31 มกราคม พ.ศ. 2567 หรือจนกว่าจะมีคำสั่งทดแทน

ตั้ง ณ วันที่ 1 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2565



ประธานเจ้าหน้าที่ปฏิบัติการ กลุ่มปฏิบัติการเพื่อความเป็นเลิศ



คำสั่ง บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ที่ กม. 007/2565

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (กปอ.)

ประจำพื้นที่สาขาที่ 2 โรงโเลฟินส์ 4

เพื่อให้เป็นไปตามกฎกระทรวง เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการ ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2549 และการดำเนินงานด้าน ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพและต่อเนื่อง จึงมีคำสั่งดังนี้

ข้อ 1. ให้ยกเลิกคำสั่งบริษัทฯ ที่ กม. 013/2564 เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำพื้นที่สาขาที่ 2 โรงโเลฟินส์ 1 และ โรงโเลฟินส์ 4 ลงวันที่ 14 พฤษภาคม 2564

ข้อ 2. ให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน (กปอ.) ประจำพื้นที่สาขาที่ 2 โรงโเลฟินส์ 4 ประกอบด้วย

- |   |               |
|---|---------------|
| 1. นายพรตพงษ์ วัชรดน ไชยณ                                 | ประธานกรรมการ |
| รองกรรมการผู้จัดการใหญ่ สายงานโเลฟินส์                    |               |
| ผู้แทนนายจ้างระดับบริหาร                                  |               |
| 2. นายสินแก้ว เทพคำดี                                     | กรรมการ       |
| ผู้จัดการฝ่าย หน่วยงานผลิตโเลฟินส์ 4                      |               |
| ผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา                             |               |
| 3. นางชัชฌิยา ปริญญ์สงวน                                  | กรรมการ       |
| ผู้จัดการส่วน หน่วยงานบริหารทรัพยากรมนุษย์ สายงานโเลฟินส์ |               |
| ผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา                             |               |
| 4. นายชัยฤกษ์ ถาวรเจริญ                                   | กรรมการ       |
| พนักงานปฏิบัติการผลิต หน่วยงานผลิตโเลฟินส์ 4              |               |
| ผู้แทนลูกจ้าง   |               |



- |  |                     |
|--|---------------------|
| 5. นายเสถียร สายปราชญ์                                 | กรรมการ             |
| พนักงานปฏิบัติการผลิต หน่วยงานผลิต โอเลฟินส์ 4         |                     |
| ผู้แทนลูกจ้าง  |                     |
| 6. นายปรีกร โรตมนันท์                                  | กรรมการ             |
| เจ้าหน้าที่เทคนิคอาวุโส หน่วยงานบำรุงรักษา โอเลฟินส์ 4 |                     |
| ผู้แทนลูกจ้าง  |                     |
| 7. นายชาติร์ กัลยาณัง                                  | กรรมการและเลขานุการ |
| วิศวกรหน่วยงานความปลอดภัย โอเลฟินส์ 4                  |                     |
| เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ           |                     |

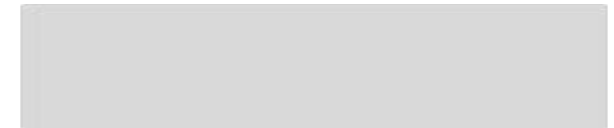
ข้อ 3. ให้คณะกรรมการฯ มีอำนาจหน้าที่ ดังนี้

1. พิจารณานโยบายและแผนงานด้านความปลอดภัยในการทำงาน รวมทั้งความปลอดภัยนอกงานเพื่อป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงาน หรือความปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อนายจ้าง
2. รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขให้ถูกต้องตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานและมาตรฐานความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง เพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการในสถานประกอบกิจการ
3. ส่งเสริม สนับสนุน กิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
4. พิจารณาข้อบังคับและคู่มือว่าด้วยความปลอดภัยในการทำงาน รวมทั้งมาตรฐานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการของนายจ้าง
5. ดำเนินการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงาน และตรวจสอบสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบกิจการนั้น อย่างน้อยเดือนละหนึ่งครั้ง
6. พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
7. วางระบบการรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยให้เป็นหน้าที่ของลูกจ้างทุกคนทุกระดับต้องปฏิบัติ
8. ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอนายจ้าง

9. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปี เพื่อเสนอต่อนายจ้าง
10. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
11. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย
12. ดำเนินการปรับปรุงด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2565 จนถึงวันที่ 31 มกราคม พ.ศ. 2567 หรือจนกว่าจะมีคำสั่งทดแทน

สั่ง ณ วันที่ 1 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2565



(นายวิบูลย์ ชูชีพชินกมล)

ประธานเจ้าหน้าที่ปฏิบัติการ กลุ่มปฏิบัติการเพื่อความเป็นเลิศ





บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 2

รายงานการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน  
กลุ่มผลิตภัณฑ์โอเลฟินส์ โรงโเลฟินส์ 1

ครั้งที่ 02/2566

วันจันทร์ที่ 27 กุมภาพันธ์ 2566 เวลา 15.00 – 17.00 น. ผ่าน Microsoft Teams

#### รายชื่อกรรมการเข้าร่วมประชุม

1. คุณพรคพงษ์	วังรัตนโสภณ	ประธาน
2. คุณชัยยันต์	พบลาก	กรรมการ
3. คุณนพพร	ธราวรรณ	กรรมการ
4. คุณปฎิภาณ	เอี่ยมค้อม	กรรมการ
5. คุณณวิวัฒน์	นุชพงษ์	กรรมการ
6. คุณสุรชาติ	พลดงนอก	กรรมการ
7. คุณรัตนพล	สันติธรรมเมธี	กรรมการและเลขานุการ

#### รายชื่อผู้สังเกตการณ์เข้าร่วมประชุม



SC meeting  
#02\_2023 - Attendan

ร้อยละของการเข้าประชุมของผู้เข้าร่วมประชุม : 100 %

สำเนาเรียน : CEO, QSE, Q-SH

ประชุม ควบ. ครั้งที่ 1 วันพุธที่ 29 มีนาคม 2566 เวลา 13.30-15.00 น. ผ่าน MS Teams



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 1

รายงานการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน  
กลุ่มผลิตภัณฑ์โอเลฟินส์ โรงโเลฟินส์ 1

ครั้งที่ 04/2566

วันพุธที่ 27 เมษายน 2566 เวลา 13.00 – 15.00 น. ผ่าน Microsoft Teams

#### รายชื่อกรรมการเข้าร่วมประชุม

1. คุณพรคพงษ์	วังรัตนโสภณ	ประธาน
2. คุณชัยยันต์	พบลาก	กรรมการ
3. คุณประธี	ชิตตระกูล	กรรมการ
4. คุณปฎิภาณ	เอี่ยมค้อม	กรรมการ
5. คุณณวิวัฒน์	นุชพงษ์	กรรมการ
6. คุณสุรชาติ	พลดงนอก	กรรมการ
7. คุณรัตนพล	สันติธรรมเมธี	กรรมการและเลขานุการ

#### รายชื่อผู้สังเกตการณ์เข้าร่วมประชุม



SC meeting  
#03\_2023 - Attendan

ร้อยละของการเข้าประชุมของผู้เข้าร่วมประชุม : 100 %

สำเนาเรียน : CEO, QSE, Q-SH

ประชุม ควบ. ครั้งที่ 1 วันพฤหัสบดีที่ 29 พฤษภาคม 2566 เวลา 13.00-15.00 น. ผ่าน MS Teams





บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 1

รายงานการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

กลุ่มผลิตภัณฑ์โอเลฟินส์ โรงโเลฟินส์ 1

ครั้งที่ 05/2566

วันพุธที่ 29 พฤษภาคม 2566 เวลา 13.00 – 15.00 น. ผ่าน Microsoft Teams

#### รายชื่อกรรมการเข้าร่วมประชุม

1. คุณพรพวงษ์	วังรัตนโสภณ	ประธาน
2. คุณชัยยันต์	พบลาก	กรรมการ
3. คุณประวี	จิตตระกูล	กรรมการ
4. คุณปฎิภาณ	เอี่ยมต่อม	กรรมการ
5. คุณณวิวัฒน์	บุษพงษ์	กรรมการ
6. คุณสุรชาติ	พลดงนอก	กรรมการ
7. คุณรัตนพล	สันติธรรมเมธี	กรรมการและเลขานุการ

#### รายชื่อผู้สังเกตการณ์เข้าร่วมประชุม



OLE SC meeting  
#05\_2023 - Attendan

ร้อยละของการเข้าประชุมของผู้เข้าร่วมประชุม : 100 %

สำเนาเรียน : CEO, QSE, Q-SH

ประชุม ควบ. ครั้งต่อไปวันพฤหัสบดีที่ 26 มิถุนายน 2566 เวลา 13.00-15.00 น. ผ่าน MS Teams



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 2

รายงานการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

กลุ่มผลิตภัณฑ์โอเลฟินส์ โรงโเลฟินส์ 4

ครั้งที่ 02/2566

วันจันทร์ที่ 27 กุมภาพันธ์ 2566 เวลา 15.00 – 17.00 น. ผ่าน Microsoft Teams

#### รายชื่อกรรมการเข้าร่วมประชุม

1. คุณพรพวงษ์	วังรัตนโสภณ	ประธาน
2. คุณสีแก้ว	เทพคำดี	กรรมการ
3. คุณชัชติยา	ปริญญางวน	กรรมการ
4. คุณชัยฤกษ์	ถาวรเจริญ	กรรมการ
5. คุณเสถียร	สาขปราชญ์	กรรมการ
6. คุณปรีกร	โรตมนันทกฤต	กรรมการ
7. คุณชาติวี	กัลยา齡	กรรมการและเลขานุการ
		คุณรัตนพล สันติธรรมเมธี (แทน)

#### รายชื่อผู้สังเกตการณ์เข้าร่วมประชุม



SC meeting  
#02\_2023 - Attendan

ร้อยละของการเข้าประชุมของผู้เข้าร่วมประชุม : 100 %

สำเนาเรียน : CEO, QSE, Q-SH

ประชุม ควบ. ครั้งต่อไปวันพุธที่ 29 มีนาคม 2566 เวลา 13.30-15.00 น. ผ่าน MS Teams





บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 4

รายงานการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน  
กลุ่มผลิตภัณฑ์โอเลฟินส์ โรงโอเลฟินส์ 4

ครั้งที่ 04/2566

วันพุธที่ 27 เมษายน 2566 เวลา 13.00 – 15.00 น. ผ่าน Microsoft Teams

#### รายชื่อกรรมการเข้าร่วมประชุม

1. คุณพรคพงษ์	วังรัตนโสภณ	ประธาน
2. คุณพิสิฐ	ฟูสิริพงษ์	กรรมการ
3. คุณกิตติยา	กรองสโรชกุล	กรรมการ
4. คุณชัยฤกษ์	ถาวรเจริญ	กรรมการ
5. คุณเสถียร	สายปราชญ์	กรรมการ
6. คุณปรีกร	โรตมนันท์กฤต	กรรมการ
7. คุณอนุชิต	โนนทิง	กรรมการและเลขานุการ

#### รายชื่อผู้สังเกตการณ์เข้าร่วมประชุม



SC meeting  
#03\_2023 - Attendan

ร้อยละของการเข้าประชุมของผู้เข้าร่วมประชุม : 100 %

สำเนาเรียน : CEO, QSE, Q-SH

ประชุม ควบ. ครั้งต่อไปวันพฤหัสบดีที่ 29 พฤษภาคม 2566 เวลา 13.00-15.00 น. ผ่าน MS Teams



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 4

รายงานการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน  
กลุ่มผลิตภัณฑ์โอเลฟินส์ โรงโอเลฟินส์ 4

ครั้งที่ 05/2566

วันพุธที่ 29 พฤษภาคม 2566 เวลา 13.00 – 15.00 น. ผ่าน Microsoft Teams

#### รายชื่อกรรมการเข้าร่วมประชุม

1. คุณพรคพงษ์	วังรัตนโสภณ	ประธาน
2. คุณพิสิฐ	ฟูสิริพงษ์	กรรมการ
3. คุณกิตติยา	กรองสโรชกุล	กรรมการ
4. คุณชัยฤกษ์	ถาวรเจริญ	กรรมการ
5. คุณเสถียร	สายปราชญ์	กรรมการ
6. คุณปรีกร	โรตมนันท์กฤต	กรรมการ
7. คุณอนุชิต	โนนทิง	กรรมการและเลขานุการ

#### รายชื่อผู้สังเกตการณ์เข้าร่วมประชุม



SC meeting  
#03\_2023 - Attendan

ร้อยละของการเข้าประชุมของผู้เข้าร่วมประชุม : 100 %

สำเนาเรียน : CEO, QSE, Q-SH

ประชุม ควบ. ครั้งต่อไปวันพฤหัสบดีที่ 26 มิถุนายน 2566 เวลา 13.00-15.00 น. ผ่าน MS Teams



ภาคผนวก ข.2-33

---

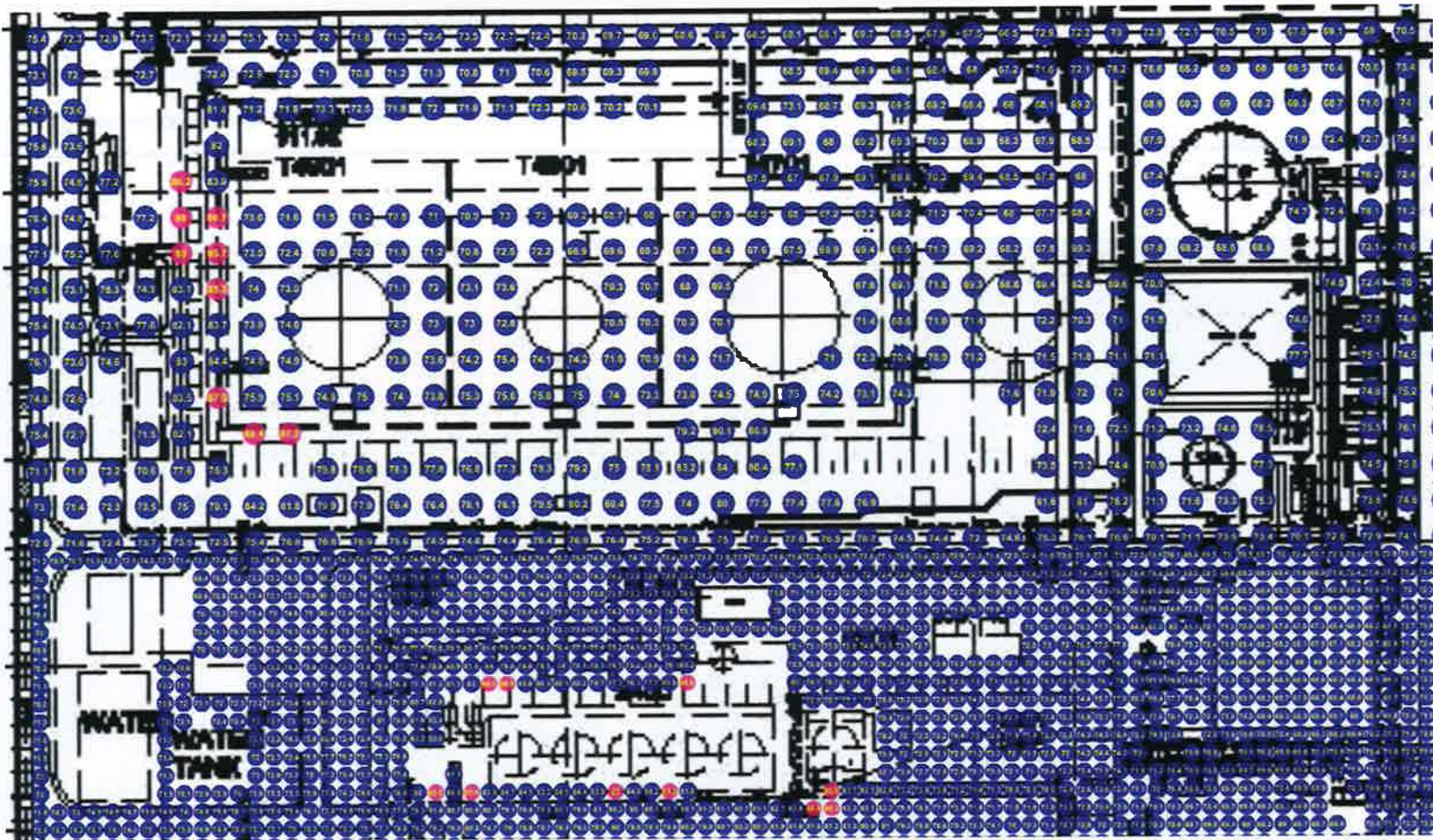
แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map)



---

## โรงผลิตสารโอเลฟินส์ โรงที่ 1/1





- ตัวเลขใน ● หมายถึง ระดับเสียง มีหน่วยเป็นเดซิเบลเอ
- ค่าต่ำสุด 67.0 เดซิเบลเอ
- ค่าสูงสุด 89.1 เดซิเบลเอ
- หมายถึง ระดับเสียง น้อยกว่า 85 เดซิเบลเอ
- หมายถึง ระดับเสียง 85 90 เดซิเบลเอ
- หมายถึง ระดับเสียง มากกว่า 90 เดซิเบลเอ

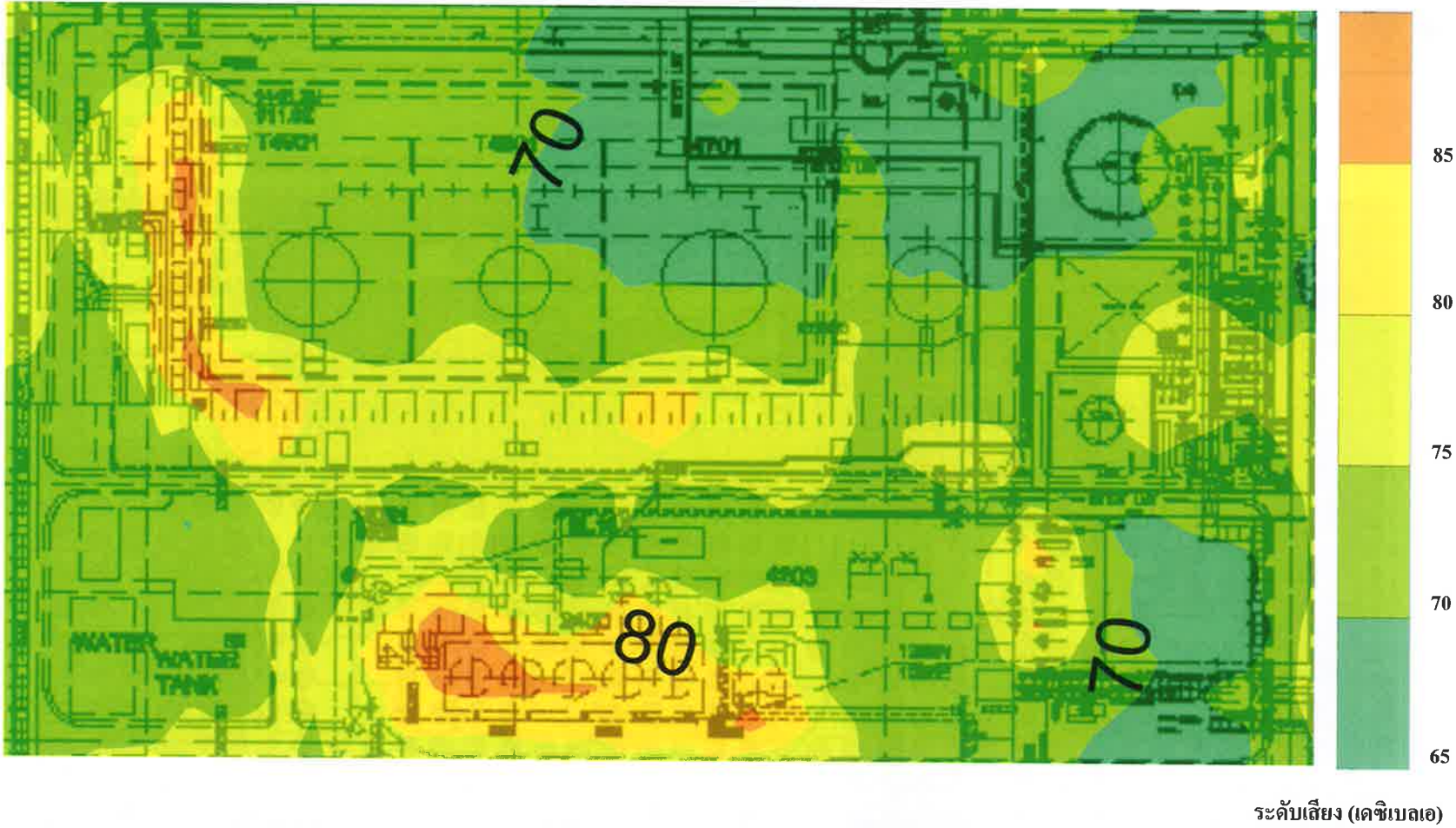
รูปที่ 1 ผลการตรวจวัดระดับเสียง เพื่อจัดทำแผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map)

บริเวณกระบวนการผลิต Zone 1

โครงการโรงผลิตสารไอเลพีนส์ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) โรงไอเลพีนส์ 1







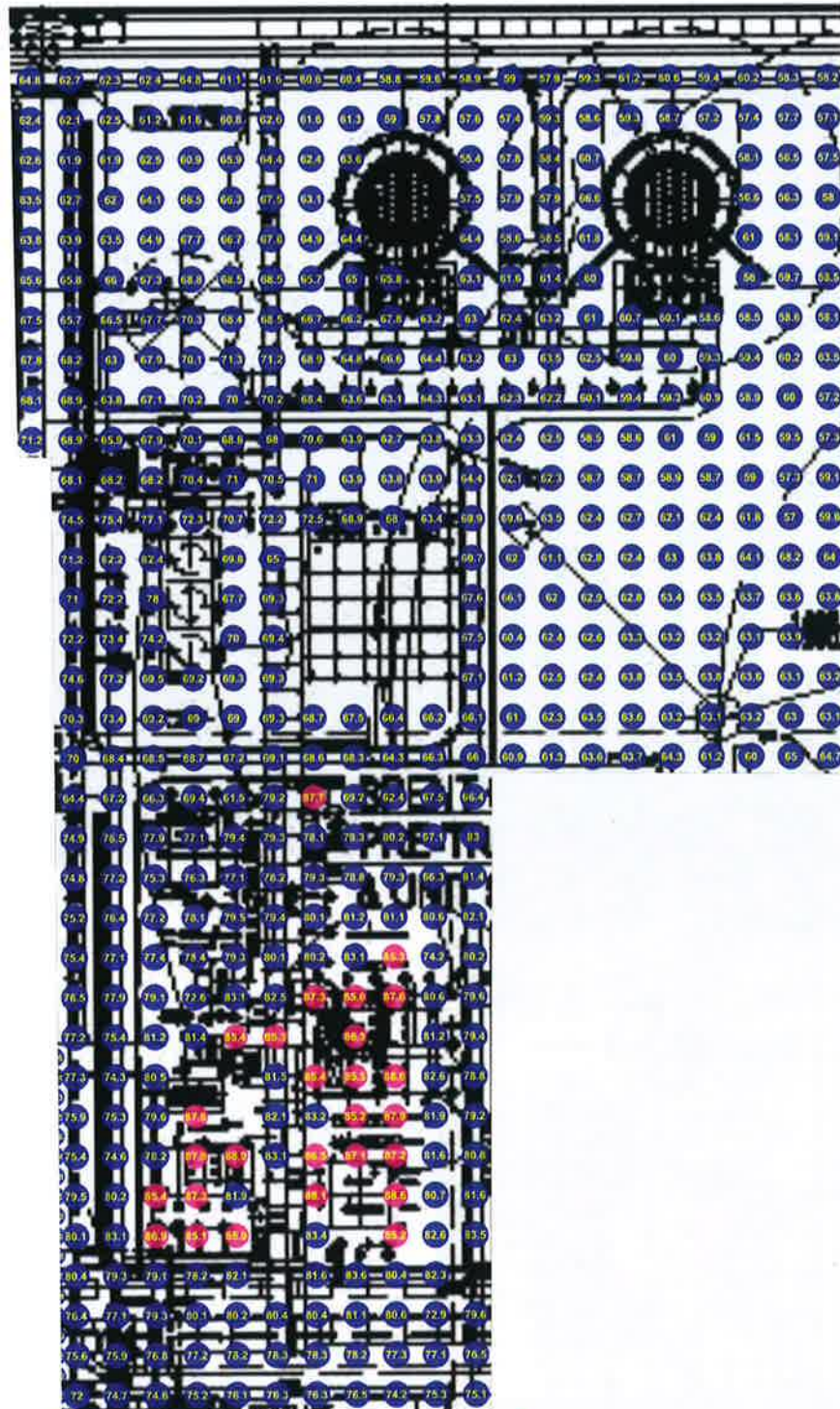
รูปที่ 2 แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map)

บริเวณกระบวนการผลิต Zone 1

โครงการโรงผลิตสารโอเลฟินส์ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) โรงโอเลฟินส์ 1







ตัวเลขใน ● หมายถึง ระดับเสียง มีหน่วยเป็นเดซิเบล

ค่าต่ำสุด 55.4 เดซิเบล

ค่าต่ำสุด 88.9 เดซิเบล

● หมายถึง ระดับเสียง น้อยกว่า 85 เดซิเบล

● หมายถึง ระดับเสียง 85 90 เดซิเบล

● หมายถึง ระดับเสียง มากกว่า 90 เดซิเบล

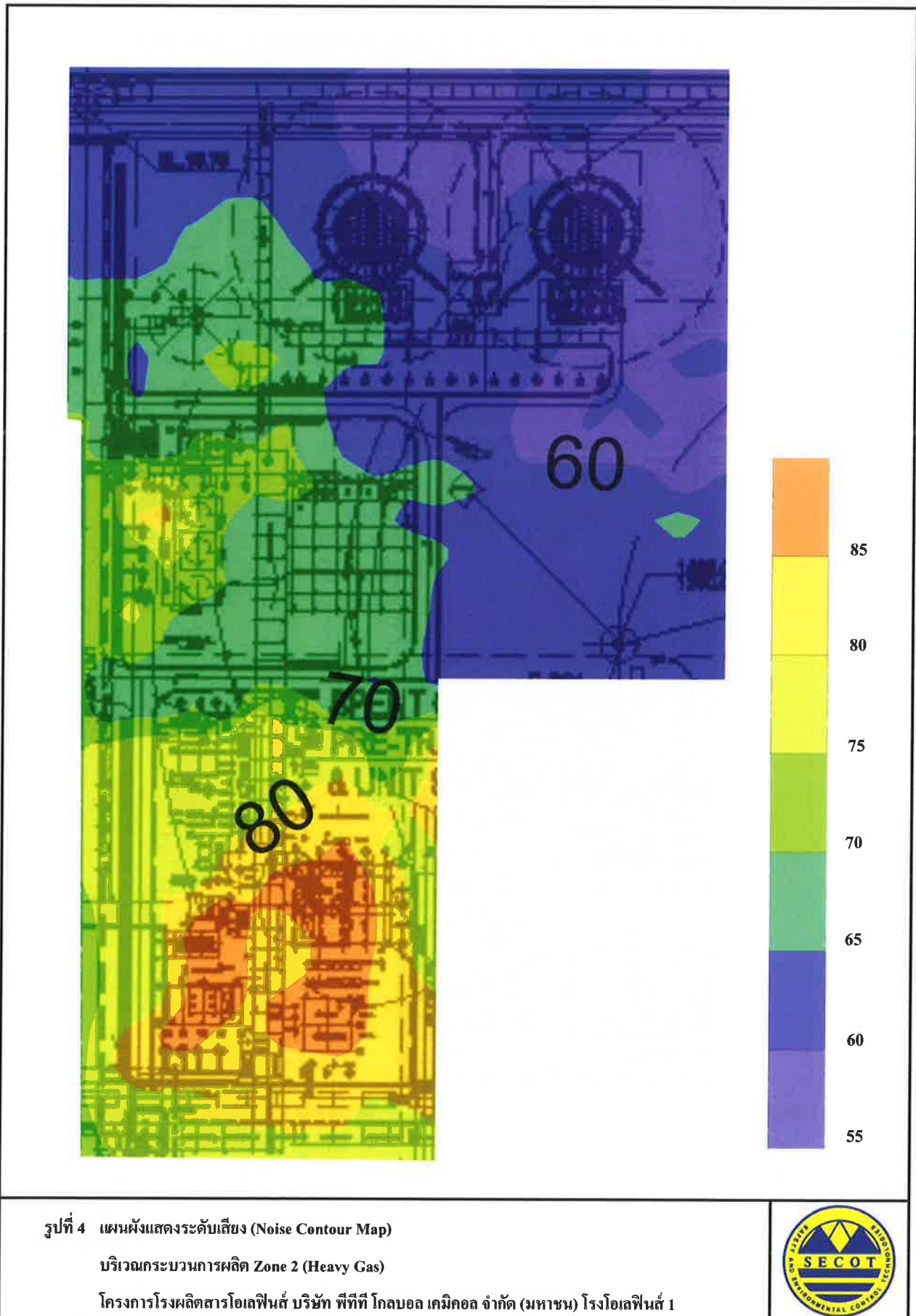
รูปที่ 3 ผลการตรวจวัดระดับเสียง เพื่อจัดทำแผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map)

บริเวณกระบวนการผลิต Zone 2 (Heavy Gas)

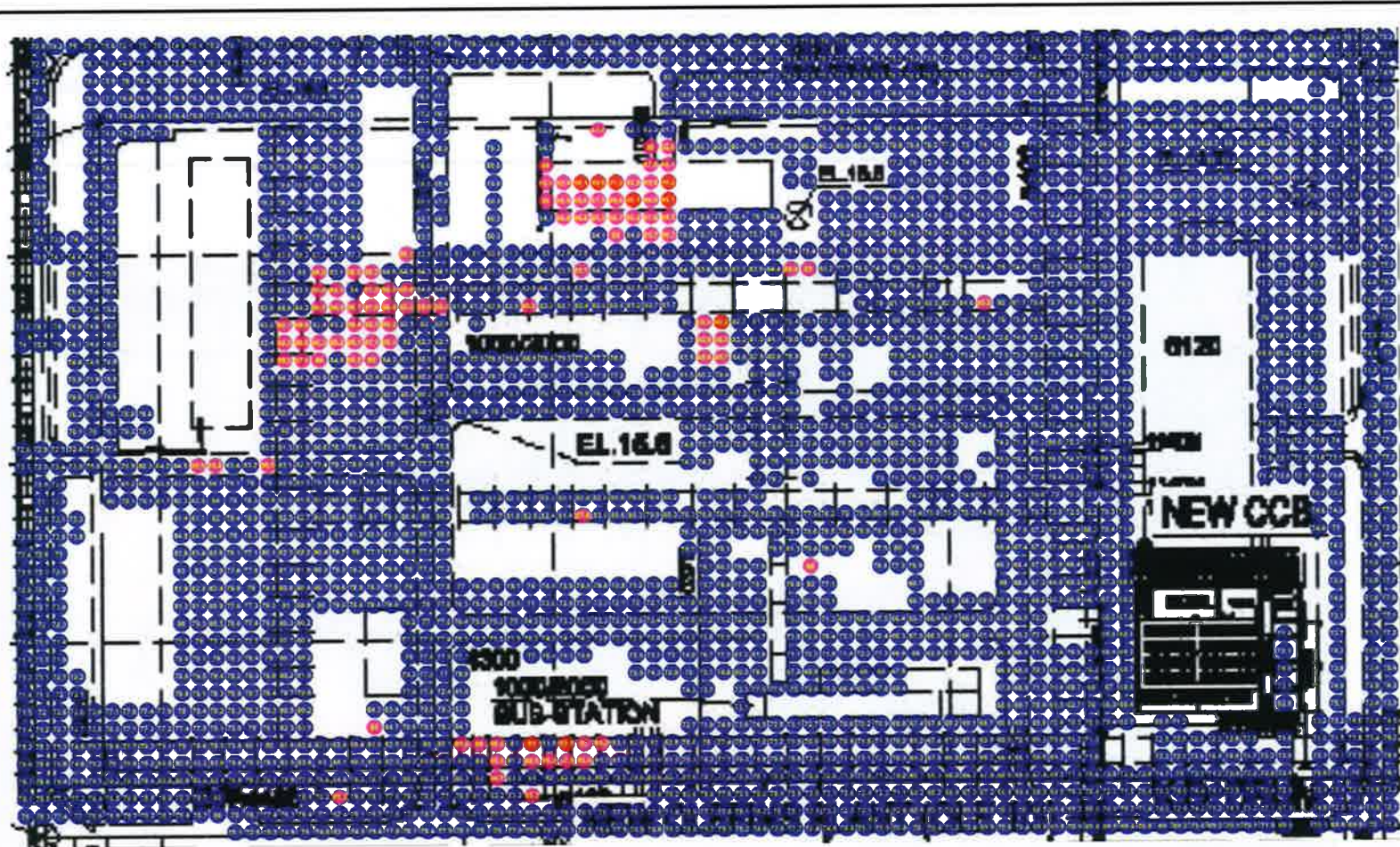
โครงการโรงผลิตสารโอเลฟินส์ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) โรงโอเลฟินส์ 1











- ตัวเลขใน ● หมายถึง ระดับเสียง มีหน่วยเป็นเดซิเบลเอ
- ค่าต่ำสุด 62.7 เดซิเบลเอ
- ค่าสูงสุด 92.5 เดซิเบลเอ
- หมายถึง ระดับเสียง น้อยกว่า 85 เดซิเบลเอ
- หมายถึง ระดับเสียง 85-90 เดซิเบลเอ
- หมายถึง ระดับเสียง มากกว่า 90 เดซิเบลเอ

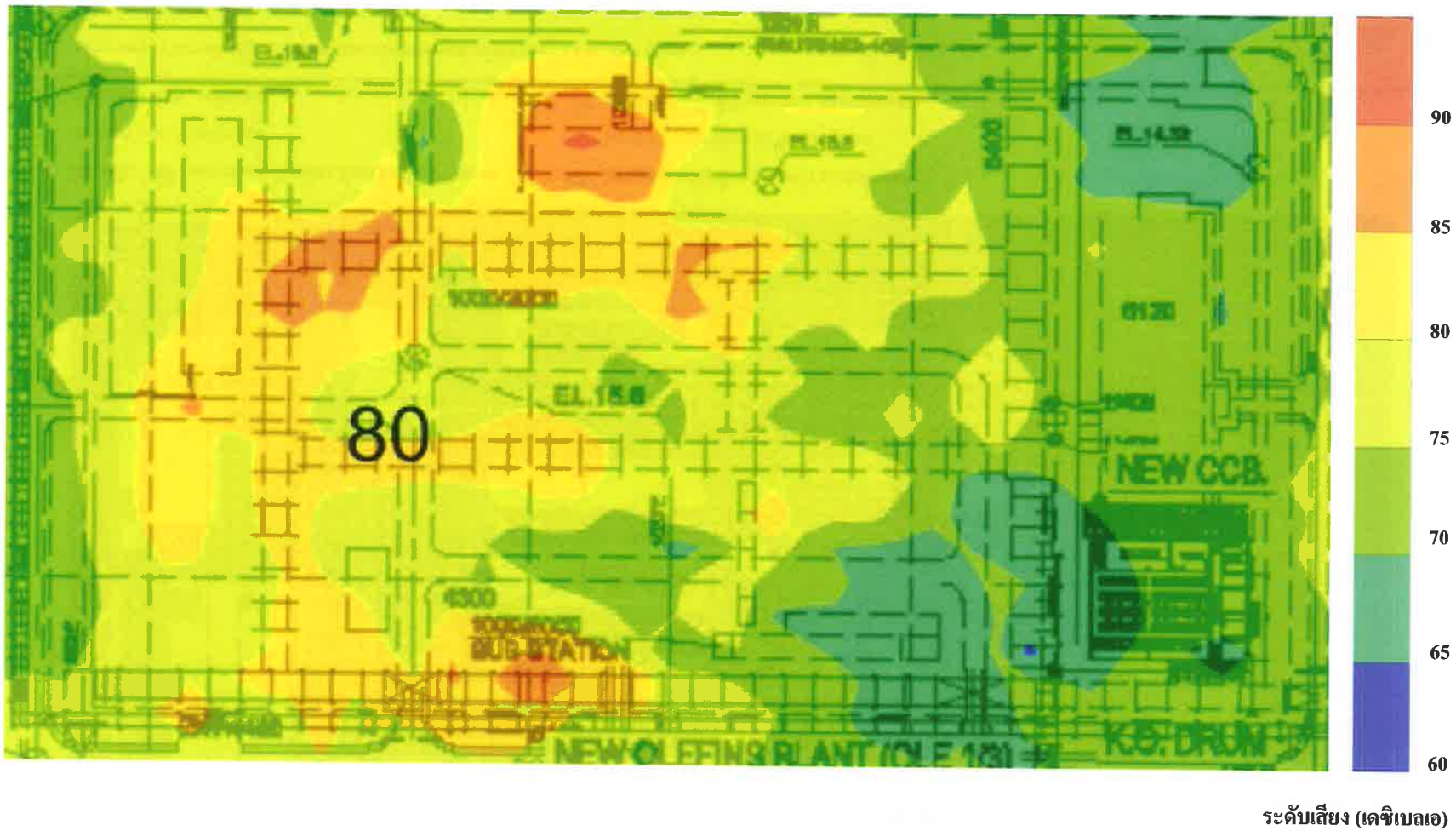
รูปที่ 5 ผลการตรวจวัดระดับเสียง เพื่อจัดทำแผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map)

บริเวณกระบวนการผลิต Zone 3

โครงการโรงผลิตสารไอเลพีนส์ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) โรงไอเลพีนส์ 1







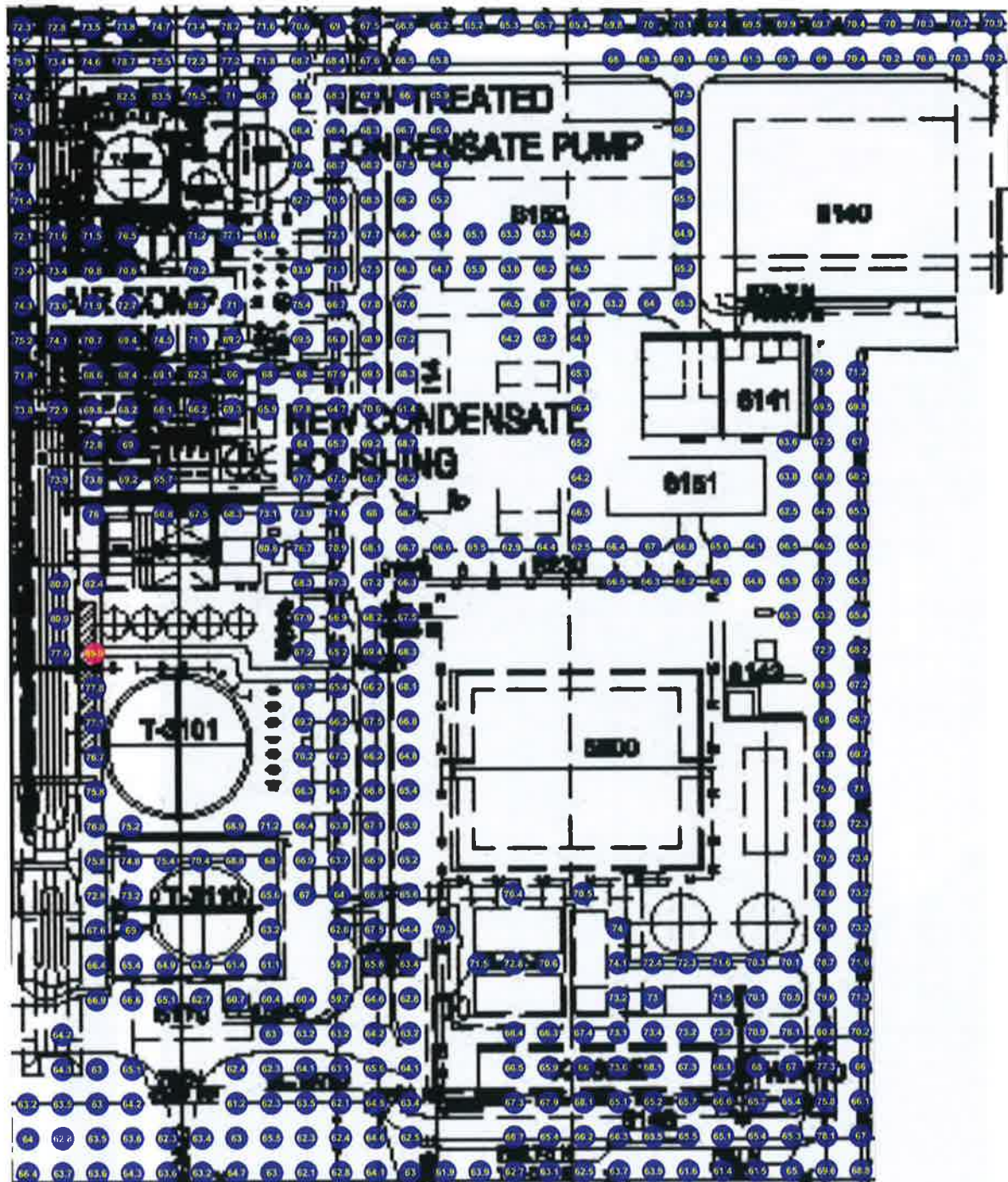
รูปที่ 6 แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map)

บริเวณกระบวนการผลิต Zone 3

โครงการโรงผลิตสารโอเลฟินส์ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) โรงโอเลฟินส์ 1







ตัวเลขใน ● หมายถึง ระดับเสียง มีหน่วยเป็นเดซิเบล

ค่าต่ำสุด 59.7 เดซิเบล

ค่าสูงสุด 85.9 เดซิเบล

● หมายถึง ระดับเสียง น้อยกว่า 85 เดซิเบล

● หมายถึง ระดับเสียง 85-90 เดซิเบล

● หมายถึง ระดับเสียง มากกว่า 90 เดซิเบล

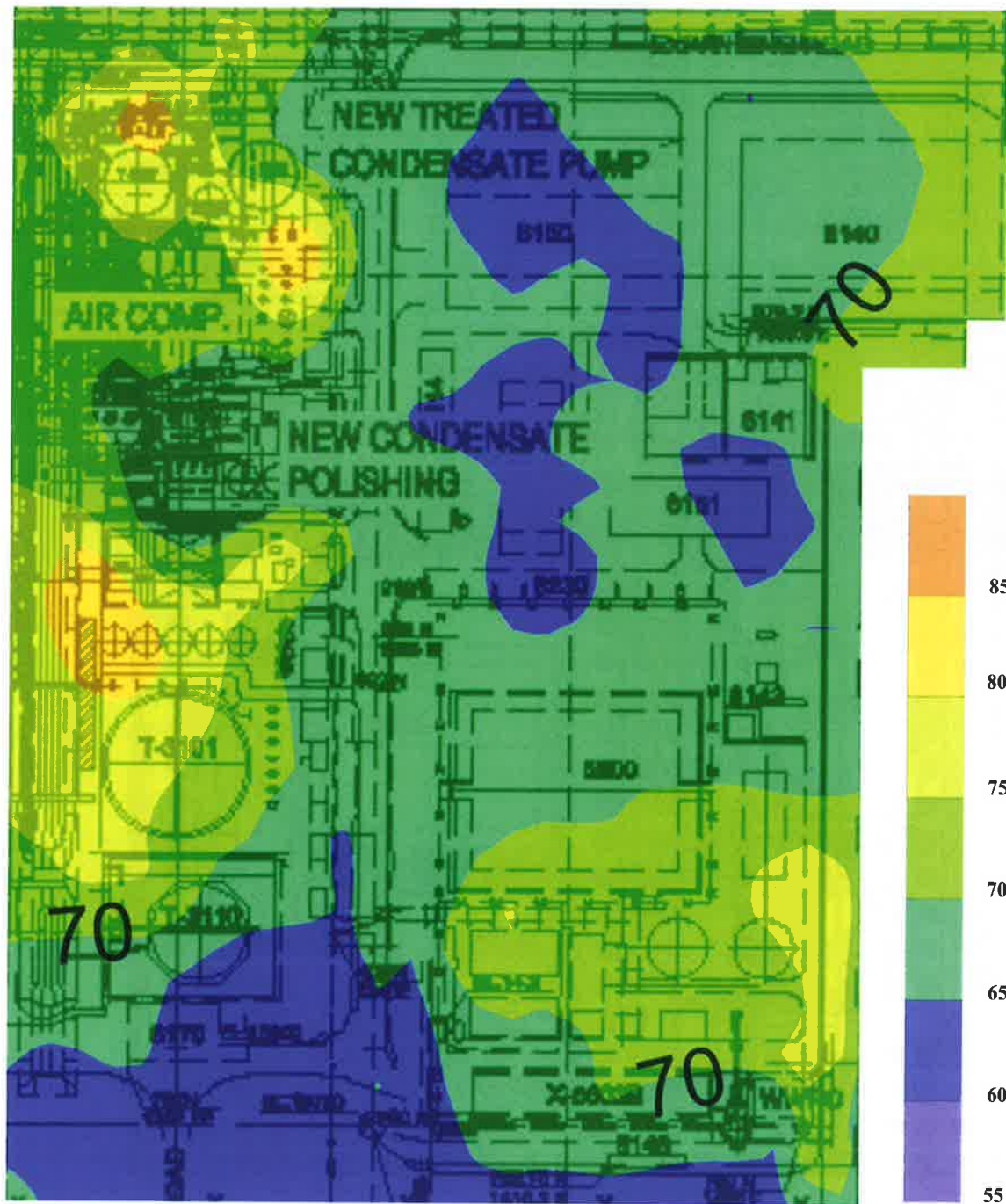
รูปที่ 7 ผลการตรวจวัดระดับเสียง เพื่อจัดทำแผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map)

บริเวณกระบวนการผลิต Zone 6 (WWT)

โครงการโรงผลิตสารโอเลฟินส์ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) โรงโอเลฟินส์ 1







ระดับเสียง (เดซิเบลเอ)

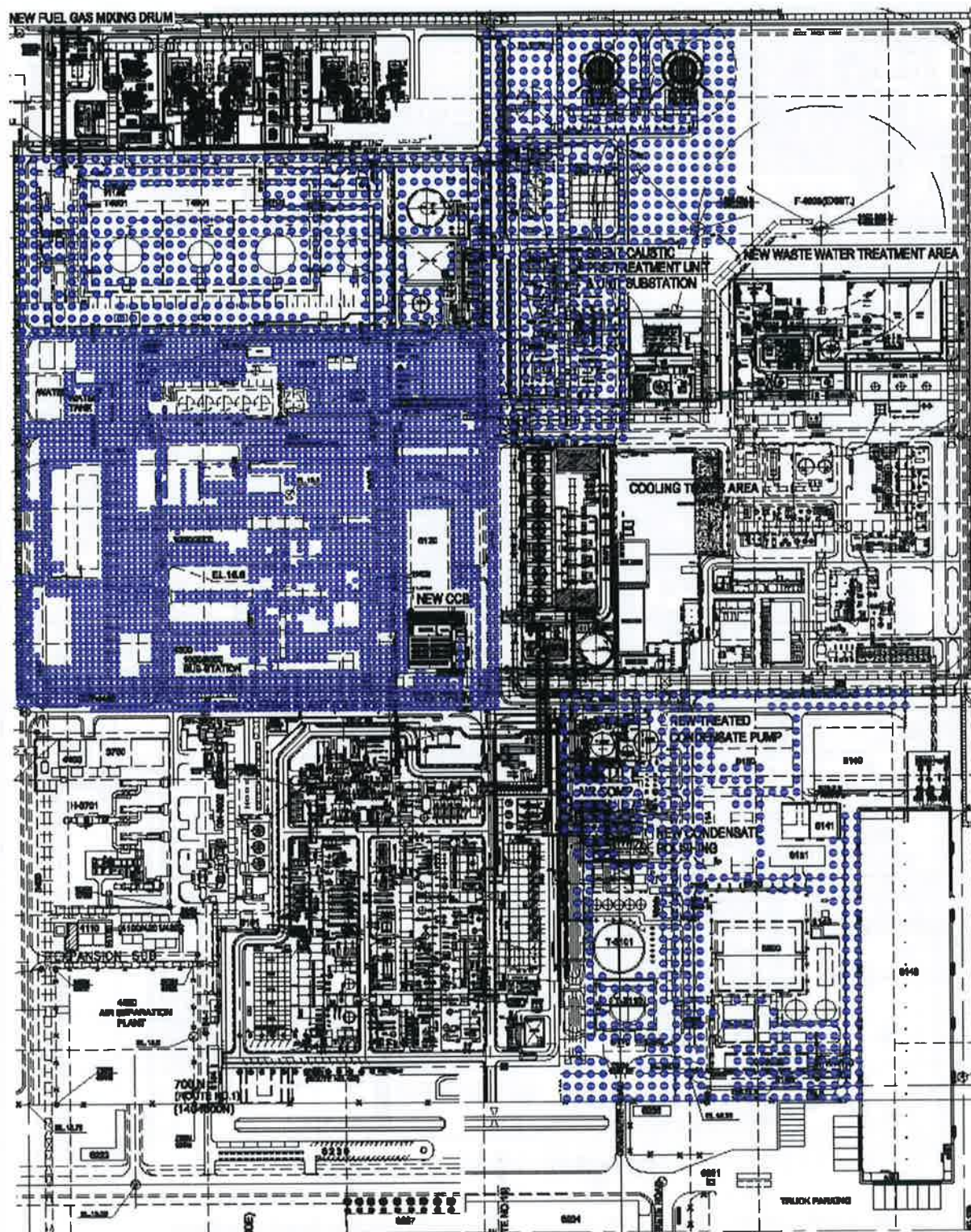
รูปที่ 8 แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map)


บริเวณกระบวนการผลิต Zone 6 (WWT)

โครงการโรงผลิตสารโอเลฟินส์ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) โรงโอเลฟินส์ 1







ตัวเลขใน  หมายถึง จุดตรวจวัดระดับเสียง จำนวน 4,950 จุด

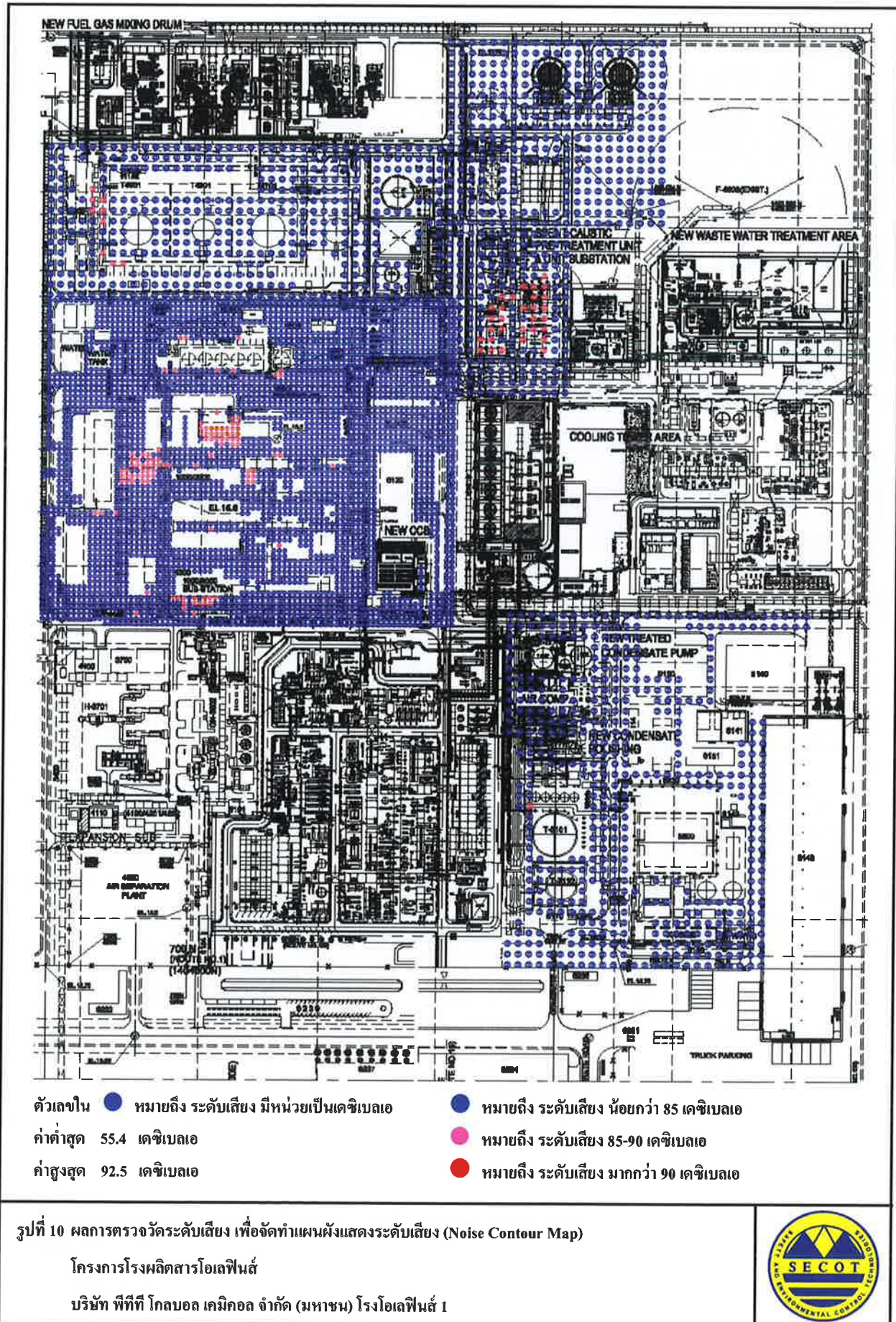
**รูปที่ 9 ตำแหน่งการตรวจวัดระดับเสียง เพื่อจัดทำแผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map)**

โครงการโรงผลิตสารโอเลฟินส์

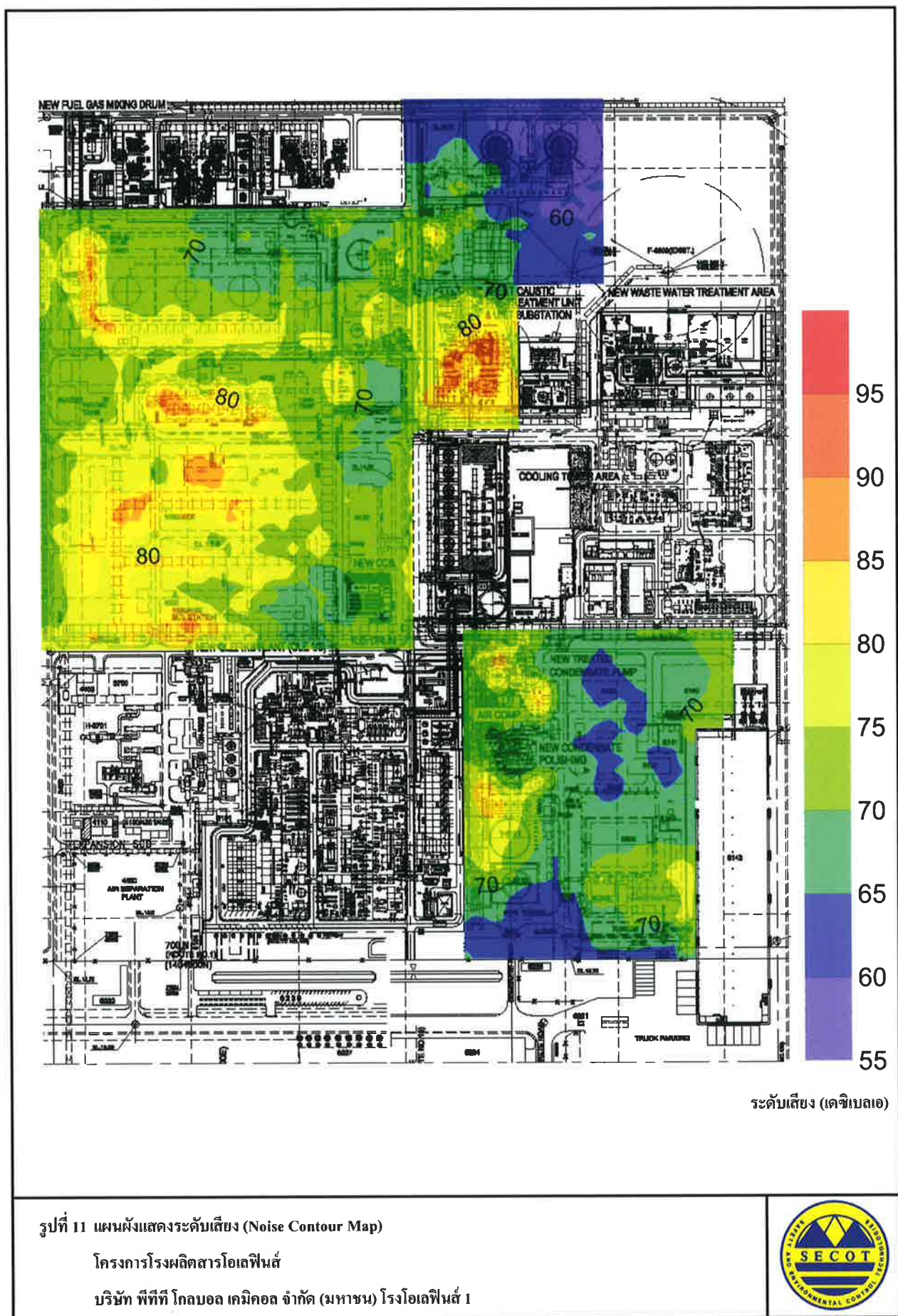
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) โรงโอดีฟินส์ 1











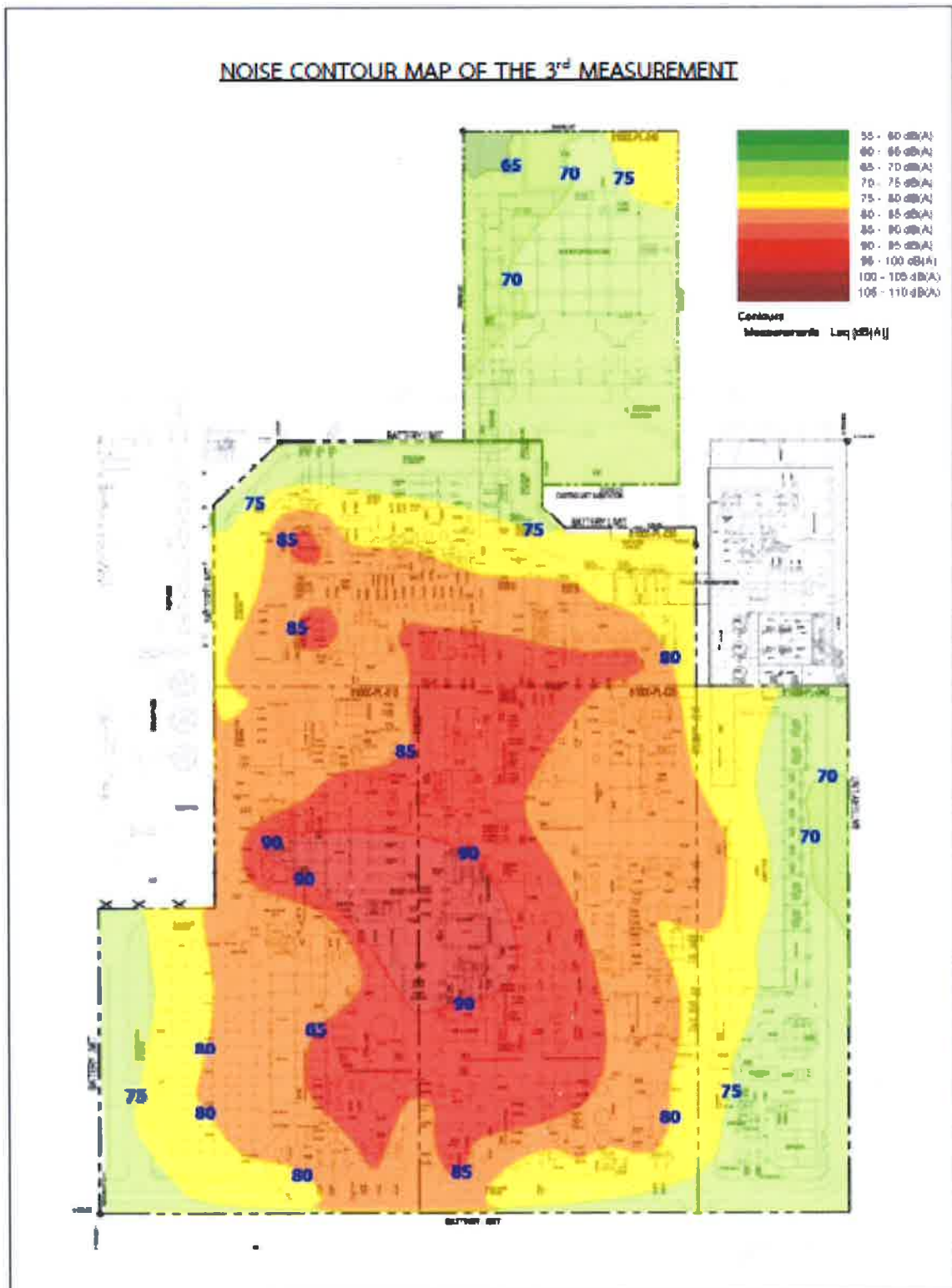


---

## โรงผลิตสารโอเลฟินส์ โรงที่ 1/2



Figure 6 Noise Contour Map of the 3rd measurement





ภาคผนวก ข.2-34

---

WI อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล





PTT Global Chemical Public Company Limited  
Technical Safety and PSM

P-(Q-TS)-008  
Personal Protective Equipment

Amendment List

Revision	Effective Dated	Page	Causes	Amenders
----------	-----------------	------	--------	----------

Revis

- 1.
- 2.
- 3.
- 3.
- 3.
- 3.
- 4.
- 5.
- 5.
- 5.
- 6.
- 7.
- 8.





2.



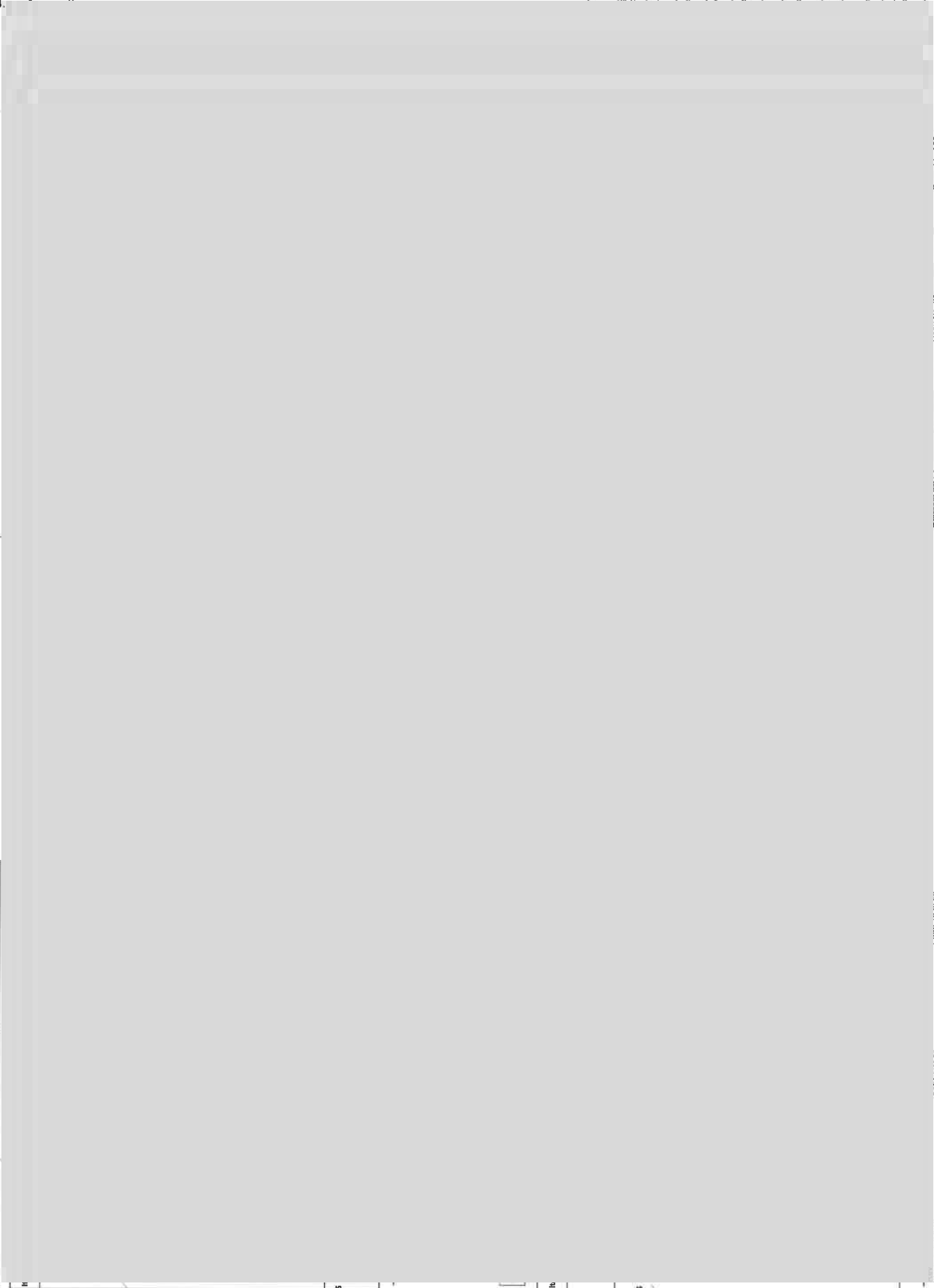


## 5. Detailed Narrative of Workflow

The expected degree of protection will not be achieved in practice unless the protective



8.



haz- on pin
ts, earmuffs
-initiating
shape and
of foam filled
parts.
s. Temple
adjustable
rebracket
st nuisance
other dusty











ภาคผนวก ข.2-35

---

เอกสารการตรวจสอบประสิทธิภาพ  
อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล















แบบตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

เรียน.....คุณ ชญา ชิงคำ.....(ผู้จัดการส่วนหน้าผู้จัดการแผนก) เพื่อทราบผลการตรวจสอบฯ สทท PPE

ผ่าน.....Q-SH.....ส่วน.....Q-SH-O1.....มณฑล.....กธ.....

ผู้ตรวจสอบ.....อนุรักษ์ ศรีบุญเรือง.....สถานที่ตรวจสอบ.....ออฟฟิศ อาคารต้นตอง.....วันที่สำรวจ.....05 ก.ค. 66.....

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่ตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ PPE ของ คุณ วัฒนา			หมายเหตุ
	ปกติ	ปรับปรุง	ไม่เกี่ยวข้อง	
<b>หมวกนิรภัย</b>				
- หัวของเบี่ยงหน้าหมวกต้องไม่แตกหรือร้าว	✓			
- ขอบในหมวกต้องไม่ฉีกขาดหรือชำรุด	✓			
- สายรัดคาดอยู่ในสภาพใช้งานได้ ไม่เปียก ฉีกขาด	✓			
- ไม่ควรพาดิ เอ๊ะ ประคองตัวหรือคล้องง่าม ที่หัวของเบี่ยงหน้าหมวก	✓			
- ควรอยู่ในสภาพที่สะอาด ปราศจากฝุ่นน้ำมัน	✓			
<b>รองเท้านิรภัย</b>				
- พื้นรองเท้าต้องไม่เปิดตำ ขรุขระ สึกจนไม่มั่นคง	✓			
- ส่วนที่เป็นหนังจะต้องไม่เปื่อยร่อน ฉีกขาด ขรุขระ	✓			
- วูรีหรือเชือกอยู่ในสภาพดี ไม่หลุด เปื่อย	✓			
- บริเวณที่เป็นหัวเหล็กอยู่ในสภาพที่มั่นคง ไม่โยกขึ้นออกมา	✓			
<b>แว่นนิรภัย</b>				
- เลนส์ต้องไม่มีรอยขีดข่วนมาจนเป็นอุปสรรคต่อการมองเห็น	✓			
- ต้องไม่มีความหือหรือสารเคมีตกค้างอยู่เต็มวัน	✓			
- ความสะอาด (ควรทำความสะอาดหลังใช้งานหรือทุกอาทิตย์)	✓			
<b>แว่นครอบตา</b>				
- เลนส์ต้องไม่มีรอยขีดข่วนมาจนเป็นอุปสรรคต่อการมองเห็น			✓	
- สายรัดจะต้องไม่หย่อนยาน ควรรัดได้กระชับ			✓	
- ความสะอาด (ควรทำความสะอาดหลังใช้งานหรือทุกอาทิตย์)			✓	
<b>ที่อุดหู (Ear Plug)</b>				
- อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน ไม่ฉีกขาด ขรุขระ	✓			
- ต้องไม่มีความหือใด ๆ หรือสิ่งสกปรก	✓			
- ความสะอาด (ควรทำความสะอาดหลังใช้งานหรือทุกอาทิตย์)	✓			
<b>ที่ครอบหู (Ear Muff)</b>				
- ลำหูกครอบ ฟองน้ำ ใสสะอาด หนา ไม่เปื่อยยุ่ย หรือแตกหัก			✓	
- ความสะอาด (ควรทำความสะอาดหลังใช้งานหรือทุกอาทิตย์)			✓	
<b>หน้ากากกรองสารเคมีและไอระเหย</b>				
- ลำหน้ากาก ถิ่นหายใจเข้าและออก สายรัด ห้าครอบไม่ชำรุด			✓	
- ต้องไม่มีความสกปรก เกรื่อโคล หรือ ฝุ่นละออง			✓	
- ความสะอาด (ควรทำความสะอาดหลังใช้งานหรือทุกอาทิตย์)			✓	
- สายรัดของ ไม่เปื่อยร่อน หรือมีสนิม ขรุขระ			✓	
- ลงวันที่รับใช้งานใส่กรองไอระเหยใส่กรอง และ ไม่หมดอายุ			✓	
- ใส่ลงบันทึกวันที่รับใช้ใส่กรอง			✓	

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่ตรวจสอบ

ผลการตรวจสอบ PPE ของ คุณ วัฒนา

ปกติ ปรับปรุง ไม่เกี่ยวข้อง

หมายเหตุ

ดูเมื่อวันจันทร์ที่ ๕ พฤษภาคม ๒๕๖๖

- ต้องไม่มีความสกปรกหรือสารเคมีตกค้าง

- ถ้าเป็นอุปกรณ์กันสารเคมี ต้องไม่มีรอยร้าว หือแตกสลายการรั่ว

- ถ้าเป็นอุปกรณ์กันไฟฟ้า จะต้องไม่มีรอยร้าว หรือฉีกขาด

- ต้องไม่เปื่อยร่อน

- ความสะอาด (ควรทำความสะอาดหลังใช้งานหรือทุกอาทิตย์)

เพิ่มขีดจำกัดแบบเดิม

- สายรัด เข็มขัด อยู่ในสภาพปกติ ไม่ขาด ฉีก หรือชำรุด

- อุปกรณ์ที่เป็นโลหะต่าง ๆ ต้องอยู่ในสภาพปกติไม่ชำรุด

- จะต้องไม่มีความสกปรก หรือเปื้อนอื่น

ชุดกันสารเคมีจากโรงงาน

- ต้องไม่ฉีกขาด ขรุขระ

- ไม่มีความสกปรก สารเคมีตกค้าง

- ความสะอาด (ควรทำความสะอาดหลังใช้งานทุกครั้ง)

อื่นๆ ระบุ

-

\*ให้ทำเครื่องหมาย ✓ หรือ ✕ ในช่องว่าง ในกรณีที่พบว่า PPE ที่ตรวจสอบสภาพเป็นไปตามข้อกำหนดหรือไม่ แล้วลงสิ่งผิดปกติที่พบในช่องหมายเหตุ

บันทึกหมายเหตุ

.....อนุรักษ์ ศรีบุญเรือง.....  
(.....นายอนุรักษ์ ศรีบุญเรือง.....)  
ผู้ตรวจสอบ  
.....05...../.....07...../.....66.....

บันทึกผู้จัดการส่วน

.....

ประกาศใช้ครั้งที่ 0

Uncontrolled Copy

หน้า 13 จาก 26


วันที่มีผลบังคับใช้ : 25/02/2020

ประกาศใช้ครั้งที่ 0

Uncontrolled Copy


หน้า 14 จาก 26

วันที่มีผลบังคับใช้ : 25/02/2020



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

F-(Q-SH-O1)-044: แบบตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

F-(Q-SH-O1)-044: แบบตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

แบบตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

เรียน.....คุณ ชญา ชิงคำ.....(ผู้จัดการส่วนหน้าผู้จัดการแผนก) เพื่อทราบผลการตรวจสอบฯ สทท PPE

ผ่าน.....Q-SH.....ส่วน.....Q-SH-O1.....มณฑล.....กธ.....

ผู้ตรวจสอบ.....อนุรักษ์ ศรีบุญเรือง.....สถานที่ตรวจสอบ.....ออฟฟิศ อาคารต้นตอง.....วันที่สำรวจ.....05 ก.ค. 66.....

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่ตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ PPE ของ คุณ อนุรักษ์			หมายเหตุ
	ปกติ	ปรับปรุง	ไม่เกี่ยวข้อง	
<b>หมวกนิรภัย</b>				
- หัวของเบี่ยงหน้าหมวกต้องไม่แตกหรือร้าว	✓			
- ขอบในหมวกต้องไม่ฉีกขาดหรือชำรุด	✓			
- สายรัดคาดอยู่ในสภาพใช้งานได้ ไม่เปียก ฉีกขาด	✓			
- ไม่ควรพาดิ เอ๊ะ ประคองตัวหรือคล้องง่าม ที่หัวของเบี่ยงหน้าหมวก	✓			
- ควรอยู่ในสภาพที่สะอาด ปราศจากฝุ่นน้ำมัน	✓			
<b>รองเท้านิรภัย</b>				
- พื้นรองเท้าต้องไม่เปิดตำ ขรุขระ สึกจนไม่มั่นคง	✓			
- ส่วนที่เป็นหนังจะต้องไม่เปื่อยร่อน ฉีกขาด ขรุขระ	✓			
- วูรีหรือเชือกอยู่ในสภาพดี ไม่หลุด เปื่อย	✓			
- บริเวณที่เป็นหัวเหล็กอยู่ในสภาพที่มั่นคง ไม่โยกขึ้นออกมา	✓			
<b>แว่นนิรภัย</b>				
- เลนส์ต้องไม่มีรอยขีดข่วนมาจนเป็นอุปสรรคต่อการมองเห็น	✓			
- ต้องไม่มีความหือหรือสารเคมีตกค้างอยู่เต็มวัน	✓			
- ความสะอาด (ควรทำความสะอาดหลังใช้งานหรือทุกอาทิตย์)	✓			
<b>แว่นครอบตา</b>				
- เลนส์ต้องไม่มีรอยขีดข่วนมาจนเป็นอุปสรรคต่อการมองเห็น			✓	
- สายรัดจะต้องไม่หย่อนยาน ควรรัดได้กระชับ			✓	
- ความสะอาด (ควรทำความสะอาดหลังใช้งานหรือทุกอาทิตย์)			✓	
<b>ที่อุดหู (Ear Plug)</b>				
- อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน ไม่ฉีกขาด ขรุขระ			✓	
- ต้องไม่มีความหือใด ๆ หรือสิ่งสกปรก			✓	
- ความสะอาด (ควรทำความสะอาดหลังใช้งานหรือทุกอาทิตย์)			✓	
<b>ที่ครอบหู (Ear Muff)</b>				
- ลำหูกครอบ ฟองน้ำ ใสสะอาด หนา ไม่เปื่อยยุ่ย หรือแตกหัก	✓			
- ความสะอาด (ควรทำความสะอาดหลังใช้งานหรือทุกอาทิตย์)	✓			
<b>หน้ากากกรองสารเคมีและไอระเหย</b>				
- ลำหน้ากาก ถิ่นหายใจเข้าและออก สายรัด ห้าครอบไม่ชำรุด	✓			
- ต้องไม่มีความสกปรก เกรื่อโคล หรือ ฝุ่นละออง	✓			
- ความสะอาด (ควรทำความสะอาดหลังใช้งานหรือทุกอาทิตย์)	✓			
- สายรัดของ ไม่เปื่อยร่อน หรือมีสนิม ขรุขระ	✓			
- ลงวันที่รับใช้งานใส่กรองไอระเหยใส่กรอง และ ไม่หมดอายุ	✓			
- ใส่ลงบันทึกวันที่รับใช้ใส่กรอง	✓			

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่ตรวจสอบ

ผลการตรวจสอบ PPE ของ คุณ อนุรักษ์

ปกติ ปรับปรุง ไม่เกี่ยวข้อง

หมายเหตุ

ดูเมื่อวันจันทร์ที่ ๕ พฤษภาคม ๒๕๖๖

- ต้องไม่มีความสกปรกหรือสารเคมีตกค้าง

- ถ้าเป็นอุปกรณ์กันสารเคมี ต้องไม่มีรอยร้าว หือแตกสลายการรั่ว

- ถ้าเป็นอุปกรณ์กันไฟฟ้า จะต้องไม่มีรอยร้าว หรือฉีกขาด

- ต้องไม่เปื่อยร่อน

- ความสะอาด (ควรทำความสะอาดหลังใช้งานหรือทุกอาทิตย์)

เพิ่มขีดจำกัดแบบเดิม

- สายรัด เข็มขัด อยู่ในสภาพปกติ ไม่ขาด ฉีก หรือชำรุด

- อุปกรณ์ที่เป็นโลหะต่าง ๆ ต้องอยู่ในสภาพปกติไม่ชำรุด

- จะต้องไม่มีความสกปรก หรือเปื้อนอื่น

ชุดกันสารเคมีจากโรงงาน

- ต้องไม่ฉีกขาด ขรุขระ

- ไม่มีความสกปรก สารเคมีตกค้าง

- ความสะอาด (ควรทำความสะอาดหลังใช้งานทุกครั้ง)

อื่นๆ ระบุ

-

\*ให้ทำเครื่องหมาย ✓ หรือ ✕ ในช่องว่าง ในกรณีที่พบว่า PPE ที่ตรวจสอบสภาพเป็นไปตามข้อกำหนดหรือไม่ แล้วลงสิ่งผิดปกติที่พบในช่องหมายเหตุ

บันทึกหมายเหตุ

.....อนุรักษ์ ศรีบุญเรือง.....  
(.....นายอนุรักษ์ ศรีบุญเรือง.....)  
ผู้ตรวจสอบ  
.....05...../.....07...../.....66.....

บันทึกผู้จัดการส่วน

.....

ประกาศใช้ครั้งที่ 0

Uncontrolled Copy

หน้า 15 จาก 26

วันที่มีผลบังคับใช้ : 25/02/2020

ประกาศใช้ครั้งที่ 0

Uncontrolled Copy

หน้า 16 จาก 26

วันที่มีผลบังคับใช้ : 25/02/2020



แบบตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

เรียน.....คุณ วิชา ชิงคำ.....(ผู้จัดการส่วนหน้าผู้จัดการแผนก) เพื่อทราบผลการตรวจสอบฯ สทท PPE

ผ่าน.....Q-SH.....ส่วน.....Q-SH-O1.....มณฑล.....กษ.....

ผู้ตรวจสอบ.....อนุรักษ์ ศรีบุญเรือง.....สถานที่ตรวจสอบ.....ออฟฟิศ อาคารต้นตอง.....วันที่สำรวจ.....05 ก.ย. 66.....

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่ตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ PPE ของ คุณ นิตติพันธ์			หมายเหตุ
	ปกติ	ปรับปรุง	ไม่เกี่ยวข้อง	
<b>หมวกนิรภัย</b>				
- หัวของหมวกต้องไม่แตกหรือร้าว	✓			
- รองในหมวกต้องไม่ฉีกขาดหรือชำรุด	✓			
- สายรัดคางอยู่ในสภาพใช้งานได้ ไม่เปื่อย ฉีกขาด	✓			
- ไม่ควรพาดิ เอะ ประคองหัวสุดล่างๆ ที่หัวของหมวก	✓			
- ควรอยู่ในสภาพที่สะอาด ปราศจากฝุ่นน้ำมัน	✓			
<b>รองเท้านิรภัย</b>				
- พื้นรองเท้าต้องไม่เปิดตำ ขรุขระ สึกจนไม่มั่นคง	✓			
- ส่วนที่เป็นหนังจะต้องไม่เปื่อยร่น ฉีกขาด ขรุขระ	✓			
- รู้อยึดเชือกอยู่ในสภาพดี ไม่หลุด เปื่อย	✓			
- บริเวณที่เป็นหัวเหล็กอยู่ในสภาพที่มั่นคง ไม่โยกเอนออกมา	✓			
<b>แว่นนิรภัย</b>				
- เลนส์ต้องไม่มีรอยขีดข่วนมาจนเป็นอุปสรรคต่อการมองเห็น	✓			
- ต้องไม่มีความหือหรือสารเคมีค้างอยู่เหนือน	✓			
- ความสะอาด (ควรทำความสะอาดหลังใช้งานหรือทุกอาทิตย์)	✓			
<b>แว่นครอบตา</b>				
- เลนส์ต้องไม่มีรอยขีดข่วนมาจนเป็นอุปสรรคต่อการมองเห็น			✓	
- สายรัดจะต้องไม่หย่อนยาน ควรรัดให้กระชับ			✓	
- ความสะอาด (ควรทำความสะอาดหลังใช้งานหรือทุกอาทิตย์)			✓	
<b>ที่อุดหู (Ear Plug)</b>				
- อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน ไม่ฉีกขาด ขรุขระ			✓	
- ต้องไม่มีความหือใด หรือสิ่งสกปรก			✓	
- ความสะอาด (ควรทำความสะอาดหลังใช้งานหรือทุกอาทิตย์)			✓	
<b>ที่ครอบหู (Ear Muff)</b>				
- ลำหูกครอบ ฟองน้ำ ใยสังเคราะห์ ไม่เปื่อยยุ่ย หรือแตกหัก	✓			
- ความสะอาด (ควรทำความสะอาดหลังใช้งานหรือทุกอาทิตย์)	✓			
<b>หมวกครอบงาและใช้เครื่อง</b>				
- ลำหูกถูก ถักทอเข้าและออก สายรัด หักครอบไม่ชำรุด	✓			
- ต้องไม่มีความสกปรก เกือบใด หรือ ฝุ่นผงค้าง	✓			
- ความสะอาด (ควรทำความสะอาดหลังใช้งานหรือทุกอาทิตย์)	✓			
- สายรัด ไม่เปื่อยร่น หรือมีสนิม ขรุขระ	✓			
- ลงวันที่รับใช้งานใช้เครื่องใช้จึงใช้เครื่อง และ ไม่หมดอายุ	✓			
- ใ้ลงวันที่เก็บวันที่เก็บใช้ใช้เครื่อง	✓			

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่ตรวจสอบ

ผลการตรวจสอบ PPE ของ คุณ นิตติพันธ์

ปกติ ปรับปรุง ไม่เกี่ยวข้อง

หมายเหตุ

ดูเมื่อวันจันทร์ที่ ๖ ระบุ.....ดูเมื่อวัน.....

- ต้องไม่มีความสกปรกหรือสารเคมีค้าง

- ถ้าเป็นอุปกรณ์กันสารเคมี ต้องไม่มีรอยร้าว หักหรือแตก

- ถ้าเป็นอุปกรณ์กันไฟฟ้า จะต้องไม่มีรอยร้าว หรือฉีกขาด

- ต้องไม่เปื่อยร่น

- ความสะอาด (ควรทำความสะอาดหลังใช้งานหรือทุกอาทิตย์)

ดูเมื่อวันจันทร์ที่ ๖ ระบุ.....

- สายรัด เข็มขัด อยู่ในสภาพปกติ ไม่ขาด ฉีก หรือชำรุด

- อุปกรณ์ที่เป็นโลหะต่าง ๆ ต้องอยู่ในสภาพปกติไม่ชำรุด

- จะต้องไม่มีความสกปรก หรือเปื้อนอื่น

ดูกับสารเคมีใช้ใช้งาน

- ต้องไม่ฉีกขาด ขรุขระ

- ไม่มีความสกปรก สารเคมีค้าง

- ความสะอาด (ควรทำความสะอาดหลังใช้งานทุกครั้ง)

อื่นๆ ระบุ.....

-

\*ให้ทำเครื่องหมาย ✓ หรือ ✕ลงในช่องว่าง ในกรณีที่พบว่า PPE ที่ตรวจสอบสภาพเป็นไปตามข้อกำหนดหรือไม่ แล้วลงสิ่งผิดปกติที่พบในช่องหมายเหตุ

บันทึกหมายเหตุ

.....อนุรักษ์ ศรีบุญเรือง.....

(.....นายอนุรักษ์ ศรีบุญเรือง.....)

ผู้ตรวจสอบ

.....05...../.....07...../.....66.....

บันทึกผู้จัดการส่วน

.....

.....

แบบตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

เรียน.....คุณ วิชา ชิงคำ.....(ผู้จัดการส่วนหน้าผู้จัดการแผนก) เพื่อทราบผลการตรวจสอบฯ สทท PPE

ผ่าน.....Q-SH.....ส่วน.....Q-SH-O1.....มณฑล.....กษ.....

ผู้ตรวจสอบ.....อนุรักษ์ ศรีบุญเรือง.....สถานที่ตรวจสอบ.....ออฟฟิศ อาคารต้นตอง.....วันที่สำรวจ.....05 ก.ย. 66.....

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่ตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ PPE ของ คุณ ปิยะมิตร			หมายเหตุ
	ปกติ	ปรับปรุง	ไม่เกี่ยวข้อง	
<b>หมวกนิรภัย</b>				
- หัวของหมวกต้องไม่แตกหรือร้าว	✓			
- รองในหมวกต้องไม่ฉีกขาดหรือชำรุด	✓			
- สายรัดคางอยู่ในสภาพใช้งานได้ ไม่เปื่อย ฉีกขาด	✓			
- ไม่ควรพาดิ เอะ ประคองหัวสุดล่างๆ ที่หัวของหมวก	✓			
- ควรอยู่ในสภาพที่สะอาด ปราศจากฝุ่นน้ำมัน	✓			
<b>รองเท้านิรภัย</b>				
- พื้นรองเท้าต้องไม่เปิดตำ ขรุขระ สึกจนไม่มั่นคง	✓			
- ส่วนที่เป็นหนังจะต้องไม่เปื่อยร่น ฉีกขาด ขรุขระ	✓			
- รู้อยึดเชือกอยู่ในสภาพดี ไม่หลุด เปื่อย	✓			
- บริเวณที่เป็นหัวเหล็กอยู่ในสภาพที่มั่นคง ไม่โยกเอนออกมา	✓			
<b>แว่นนิรภัย</b>				
- เลนส์ต้องไม่มีรอยขีดข่วนมาจนเป็นอุปสรรคต่อการมองเห็น	✓			
- ต้องไม่มีความหือหรือสารเคมีค้างอยู่เหนือน	✓			
- ความสะอาด (ควรทำความสะอาดหลังใช้งานหรือทุกอาทิตย์)	✓			
<b>แว่นครอบตา</b>				
- เลนส์ต้องไม่มีรอยขีดข่วนมาจนเป็นอุปสรรคต่อการมองเห็น			✓	
- สายรัดจะต้องไม่หย่อนยาน ควรรัดให้กระชับ			✓	
- ความสะอาด (ควรทำความสะอาดหลังใช้งานหรือทุกอาทิตย์)			✓	
<b>ที่อุดหู (Ear Plug)</b>				
- อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน ไม่ฉีกขาด ขรุขระ	✓			
- ต้องไม่มีความหือใด หรือสิ่งสกปรก	✓			
- ความสะอาด (ควรทำความสะอาดหลังใช้งานหรือทุกอาทิตย์)	✓			
<b>ที่ครอบหู (Ear Muff)</b>				
- ลำหูกครอบ ฟองน้ำ ใยสังเคราะห์ ไม่เปื่อยยุ่ย หรือแตกหัก			✓	
- ความสะอาด (ควรทำความสะอาดหลังใช้งานหรือทุกอาทิตย์)			✓	
<b>หมวกครอบงาและใช้เครื่อง</b>				
- ลำหูกถูก ถักทอเข้าและออก สายรัด หักครอบไม่ชำรุด			✓	
- ต้องไม่มีความสกปรก เกือบใด หรือ ฝุ่นผงค้าง			✓	
- ความสะอาด (ควรทำความสะอาดหลังใช้งานหรือทุกอาทิตย์)			✓	
- สายรัด ไม่เปื่อยร่น หรือมีสนิม ขรุขระ			✓	
- ลงวันที่รับใช้งานใช้เครื่องใช้จึงใช้เครื่อง และ ไม่หมดอายุ			✓	
- ใ้ลงวันที่เก็บวันที่เก็บใช้ใช้เครื่อง			✓	

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่ตรวจสอบ

ผลการตรวจสอบ PPE ของ คุณ ปิยะมิตร

ปกติ ปรับปรุง ไม่เกี่ยวข้อง

หมายเหตุ

ดูเมื่อวันจันทร์ที่ ๖ ระบุ.....ดูเมื่อวัน.....

- ต้องไม่มีความสกปรกหรือสารเคมีค้าง

- ถ้าเป็นอุปกรณ์กันสารเคมี ต้องไม่มีรอยร้าว หักหรือแตก

- ถ้าเป็นอุปกรณ์กันไฟฟ้า จะต้องไม่มีรอยร้าว หรือฉีกขาด

- ต้องไม่เปื่อยร่น

- ความสะอาด (ควรทำความสะอาดหลังใช้งานหรือทุกอาทิตย์)

ดูเมื่อวันจันทร์ที่ ๖ ระบุ.....

- สายรัด เข็มขัด อยู่ในสภาพปกติ ไม่ขาด ฉีก หรือชำรุด

- อุปกรณ์ที่เป็นโลหะต่าง ๆ ต้องอยู่ในสภาพปกติไม่ชำรุด

- จะต้องไม่มีความสกปรก หรือเปื้อนอื่น

ดูกับสารเคมีใช้ใช้งาน

- ต้องไม่ฉีกขาด ขรุขระ

- ไม่มีความสกปรก สารเคมีค้าง

- ความสะอาด (ควรทำความสะอาดหลังใช้งานทุกครั้ง)

อื่นๆ ระบุ.....

-

\*ให้ทำเครื่องหมาย ✓ หรือ ✕ลงในช่องว่าง ในกรณีที่พบว่า PPE ที่ตรวจสอบสภาพเป็นไปตามข้อกำหนดหรือไม่ แล้วลงสิ่งผิดปกติที่พบในช่องหมายเหตุ

บันทึกหมายเหตุ

.....อนุรักษ์ ศรีบุญเรือง.....

(.....นายอนุรักษ์ ศรีบุญเรือง.....)

ผู้ตรวจสอบ

.....05...../.....07...../.....66.....

บันทึกผู้จัดการส่วน

.....

.....







อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่สวมใส่	ผลการตรวจสอบ PPE ของ.....คุณ..... วัชรศักดิ์			หมายเหตุ
ปกติ	ปรับปรุง	ไม่เกี่ยวข้อง		
<b>อุปกรณ์ป้องกันศีรษะ</b> .....คุณ.....				
- ต้องไม่มีความสกปรกหรือสารเคมีตกค้าง	<input checked="" type="checkbox"/>			
- ถ้าเป็นอุปกรณ์การเคมี ต้องไม่มีรอยร้าว ชี้น้ำไหลลงบนการวัด			<input checked="" type="checkbox"/>	
- ถ้าเป็นอุปกรณ์ไฟฟ้า จะต้องไม่มีรอยร้าว หรือฉีกขาด			<input checked="" type="checkbox"/>	
- ต้องไม่เปียกชื้น	<input checked="" type="checkbox"/>			
- ความสะอาด (การทำความสะอาดทั้งใช้งานหรือทุกอาทิตย์)	<input checked="" type="checkbox"/>			
<b>เข็มขัดนิรภัยแบบเต็มตัว</b>				
- สายรัด เข็มขัด อยู่ในสภาพปกติ ไม่ขาด ฉีก หรือชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>			
- อุปกรณ์ที่เป็นโลหะต่าง ๆ ต้องอยู่ในสภาพปกติไม่ชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>			
- จะต้องไม่มีการสารเคมี หรือเปื้อนอื่น	<input checked="" type="checkbox"/>			
<b>ชุดกันสารเคมีชนิดใช้งานแบบ</b>				
- ต้องไม่ฉีกขาด ชำรุด			<input checked="" type="checkbox"/>	
- ไม่มีการรบกวนสกปรก สารเคมีตกค้าง			<input checked="" type="checkbox"/>	
- ความสะอาด (การทำความสะอาดทั้งใช้งานหรือทุกอาทิตย์)			<input checked="" type="checkbox"/>	
<b>อื่นๆ ระบุ.....</b>				

\*ให้ทำเครื่องหมาย ✓ หรือ ✕ ลงในช่องว่าง ในกรณีที่พบว่า PPE ที่ตรวจสอบสภาพเป็นไปตามข้อกำหนดหรือไม่ แล้วลงถึงคิดปกติที่พบในช่องหมายเหตุ

**บันทึกหมายเหตุ**

.....

.....

.....อนุมัติ.....

(.....นายอนุวัชร.....)

ผู้ตรวจสอบ

.....05...../.....07...../.....66.....

**บันทึกผู้จัดการส่วน**

.....

.....



## ภาคผนวก ข.2-36

---

### เอกสารการอบรมด้านความปลอดภัย ประจำปี พ.ศ.2566

- เอกสารการอบรมพนักงานประจำ
- เอกสารการอบรม Basic Safety



---

## เอกสารการอบรมพนักงานประจำ



# **SHE Refresher 2020**

Auditorium, RO  
Q-SH-01



## Agenda

Time	Topic	Time	Topic
8.30 – 8.45	Opening speech	13.00 – 13.30	• Chemical • Industrial Hygiene • Health & Hearing Conservation Program
8.45 – 9.00	Pre-test & SHE Moment	13.30 – 14.30	PSM Awareness & Operational Discipline
9.00 – 10.30	• Permit to work • AGT • LOTO & First line breaking • Confined Space	15.00 – 15.15	Coffee Break
10.30 – 10.45	Coffee Break	15.15 – 15.45	• B-CARES Culture & SWO • SHE Performance
10.45 – 11.30	• Scaffolding • Crane • Excavation	15.45 – 16.15	• Envl awareness & Circular Economy VOCs & BZ, BD
11.30 – 12.00	BCM Awareness & Post – test	16.15 – 17.00	Post-test
12.00 – 13.00	Lunch		



## Permit to work System

ระบบใบอนุญาตทำงาน

P-(Q-TS)-002-(OE)(EN)



August 2019

## ความหมายและความสำคัญของใบอนุญาตทำงาน

เป็นระบบการสื่อสารระหว่างเจ้าของพื้นที่กับผู้ปฏิบัติงาน ใบการทำงานเป็นไปด้วยความปลอดภัยต่อผู้ปฏิบัติงานและทรัพย์สินของบริษัท

ระบบการอนุญาตใบปฏิบัติงานจะมีประสิทธิภาพมากขึ้นหากน้อยคนในนั้นขึ้นอยู่กับความเอาใจใส่และความรู้ความสามารถของผู้ที่ใช้ระบบเป็นสำคัญ

Work permit ไม่ใช่บัตรผ่าน แต่เป็นสัญญาต่อกันระหว่างคนทำงานกับคนเจ้าของพื้นที่ ซึ่งต้องเข้าใจตรงกัน โดยผู้อนุญาตต้องเตรียมความพร้อม และระบุเงื่อนไข ข้อควรระวังในการทำงานในพื้นที่ที่มีการขอเข้าทำงาน และผู้ขออนุญาตต้องเข้าใจและสื่อสารให้ผู้เกี่ยวข้องทราบและเข้าใจก่อนการทำงาน



## ขอบเขตของระบบใบอนุญาตทำงาน

- ❑ ระบบใบอนุญาตทำงานมีครอบคลุมทั้งพื้นที่หวงห้ามและพื้นที่ควบคุมของบริษัท
- ❑ ใช้สำหรับการทำงานที่ไม่ใช่งานรื้อกิจกรรมที่ทำเป็นประจำของเจ้าของพื้นที่
- ❑ ทั้งนี้ทั้งงานหรือกิจกรรมที่ทำเป็นประจำของพื้นที่เป็นงานที่ก่อให้เกิดความร้อนหรือประกายไฟ (hot work) เจ้าของพื้นที่ต้องตรวจสอบสภาพแวดล้อมในการทำงานและตรวจวัดแก๊สตามข้อกำหนดในใบอนุญาตทำงานที่มีความร้อนหรือประกายไฟด้วย (hot work permit)

### 1. พื้นที่หวงห้าม (Restricted area)

Process area, Jetty, Loading area, Pipe rack (both inside and outside the plant), Tank Farm and Central control building .

### 2. พื้นที่ควบคุม (Controlled area)

Fire station, Workshop, Warehouse, Laboratory outside the process area, Office building , First aid



## ประเภทใบอนุญาตทำงาน

### 1. ใบอนุญาตทำงานหลัก (Main Work permit)

- ใบอนุญาตทำงาน เพื่อขออนุญาตปฏิบัติงานในเขตพื้นที่

Cold work permit  
สำหรับงานที่ไม่ก่อให้เกิดประกายไฟ

Hot work permit  
สำหรับงานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ

Open flame Hot work  
งานเชื่อม, เติมน้ำมัน

Non-open flame Hot work  
งานใช้ไฟเปิดปิดประตู Non-explosion proof, งานเจาะ สกัดพื้น โหลหรือหล่อคอนกรีต, งานใช้เครื่องเป่า หรือนำรถเข้า Restricted area

### 2. ใบอนุญาตทำงานเฉพาะ (Specific work permit)

- ใบอนุญาตทำงานเฉพาะ ใช้ขออนุญาตปฏิบัติงาน (Cold work หรือ Hot work) เมื่อต้องปฏิบัติงานที่มีความเสี่ยง โดยงานเฉพาะแต่ละประเภท ต้องได้รับการอนุมัติโดยผู้เชี่ยวชาญตามลักษณะงาน โดยแบ่งเป็น 9 ประเภท

1. ใบอนุญาตทำงานในที่สูง
2. ใบอนุญาตทำงานรถ
3. ใบอนุญาตทำงานยกของ
4. ใบอนุญาตทำงานในถัง
5. ใบอนุญาตทำงานในท่อ
6. ใบอนุญาตทำงานยกโดยรถปั้นจั่น
7. ใบอนุญาตทำงานประตูด่าน
8. ใบอนุญาตทำงานเปิดกันชน
9. ใบอนุญาตทำงานเปิดอุปกรณ์









การดำเนินการในระยะเวลานับว่า (ไม่เกิน 60 นาที) เข้าของอุปกรณ์ที่อนุญาตให้ขณะทำงานหยุดยวดย) เช่น การทำงานระยะไกล strainer ไม่ require Key Lock (Lock out) แต่ใช้การ Tag out





## Line Breaking/Equipment Opening P-(Q-SH-O1)-001



### งานอะไรบ้าง เข้าข่าย 1<sup>st</sup> Line Breaking

- การถอด blind, plugs and cap flanges from bleed valves are considered line breaks.
- การคลาย Bolt, nut หรือถอดหน้าแปลน flange
- การเปิดวาล์วสำหรับ Vent, Drain หรือเก็บตัวอย่าง (นอกเหนือจากที่ระบุใน Procedure)
- การคลาย bolt ของ valve
- งานเปลี่ยนอะไหล่ ชิ้นส่วนของ valve เช่น Packing valve
- งาน Swing spectacle blind/ใส่ Blind
- งานคลาย joint หรือถอด pipe/tube
- งานถอด Hose ที่ไปสำหรับ load หรือ unload สารเคมีอันตราย
- การเจาะท่อ (Drilling)
- การเปิดช่องหรือ Manhole สำหรับการตรวจสอบ (inspection)

- กิจกรรมที่ไม่เข้าข่าย Line breaking/equipment opening;
  - ท่อหรือระบบที่ยังคง service
  - งาน Operations routine เช่น
    - การเช็กระดับ (Gauging) ของถัง
    - การ Sampling (Refer to Sampling Procedure)
    - งาน Routine Water Drain
    - การ Connecting/disconnecting of hoses



### ลำดับการทำ 1<sup>st</sup> Line Breaking



- ตรวจสอบความคงทนถาวรในการตัดแยกระบบ (Physical isolation)
- ขออนุญาตทำงานตามระบบ work permit
- ตรวจสอบการเชื่อมต่อในระบบท่อ/อุปกรณ์
- ตรวจสอบระบบท่อหรืออุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับจุดที่จะทำการเปิด (Bleed hoses)
- รับใบแจ้งการเปิด/ปิด/แก้ไข

- ทำการประเมินอันตราย
- สวมอุปกรณ์ Safety Show or Eye washer ที่อยู่ใกล้จุดทำงาน
- สวมใส่ PPE ทุกสิ่งอย่าง
- จัดวาง PPE เหนือหัวให้ถอดลงได้ง่ายในกรณีฉุกเฉินที่มีความเสี่ยงสูง



- ยืนปฏิบัติงานในจุดที่ปลอดภัย (de-energize position)
- พิจารณาแนวทางการจับเหินเหิน กรณีที่ทำงานที่มีความเสี่ยงสูง
- ปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัยและสวมใส่ PPE ที่กำหนด จนกว่าจะขึ้นชั้นให้วุ่นไม่ได้สารอันตราย แก๊สหรือพลังงานตกถึงในระบบ

- ปฏิบัติตาม PPE systems
- ทำการตรวจสอบและทดสอบอุปกรณ์ที่ใช้



### Confined Space Procedure



### ความปลอดภัยในการทำงานในพื้นที่อวกาศ

### กฎหมายความปลอดภัยในการทำงานในที่อวกาศ ปี 2562

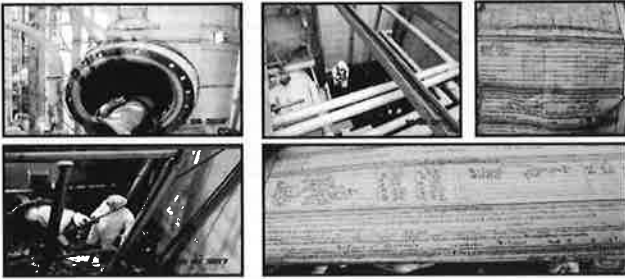


- "สภาพอันตราย"
- สภาพที่อาจก่อให้เกิดอันตรายแก่สุขภาพหรือความปลอดภัยของบุคคล
1. มีก๊าซพิษ หรือก๊าซไวไฟในปริมาณที่เกินกว่า 10% LEL หรือ 1% LEL
  2. มีสภาพที่อาจก่อให้เกิดอันตรายแก่สุขภาพหรือความปลอดภัยของบุคคล
  3. มีสภาพที่อาจก่อให้เกิดอันตรายแก่สุขภาพหรือความปลอดภัยของบุคคล
  4. สภาพที่อาจก่อให้เกิดอันตรายแก่สุขภาพหรือความปลอดภัยของบุคคล

- "บรรยากาศอันตราย"
1. มีก๊าซพิษ หรือก๊าซไวไฟในปริมาณที่เกินกว่า 10% LEL หรือ 1% LEL
  2. มีก๊าซพิษ หรือก๊าซไวไฟในปริมาณที่เกินกว่า 10% LEL หรือ 1% LEL
  3. มีสภาพที่อาจก่อให้เกิดอันตรายแก่สุขภาพหรือความปลอดภัยของบุคคล
  4. สภาพที่อาจก่อให้เกิดอันตรายแก่สุขภาพหรือความปลอดภัยของบุคคล
  5. สภาพที่อาจก่อให้เกิดอันตรายแก่สุขภาพหรือความปลอดภัยของบุคคล







- ☐ ความครบถ้วนของการแจ้งชื่อใน Work permit เช่น Permit Supervisor เป็นต้น
- ☐ ไม่ลัดปายเงื่อนไขการที่อนุญาตให้เข้า Man hole
- ☐ การต่อ Grounding ของอุปกรณ์ระบายอากาศยังไม่ครบถ้วน
- ☐ ไม่มี Ventilation Plan และการประเมินอันตรายในที่อับอากาศไม่ครอบคลุมความเสี่ยง

Source: GTC 2014

### ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย

กรณีที่ไม่สามารถทำให้บรรยากาศในอับอากาศนั้นปลอดภัย แต่จำเป็นต้องเข้าที่อับอากาศนั้น ในดำเนินการดังนี้

- ความเข้มข้นของสารไวไฟต้องไม่เกิน 10% LEL กรณีเกิน 10% LEL ให้งดปฏิบัติงานให้ถึงเหตุขาด
- ปริมาณออกซิเจนน้อยกว่า 16.5% โดยปริมาตร ให้ปฏิบัติตามข้อกำหนดการทำงานภายใต้บรรยากาศก๊าซเฉื่อย (Inert Entry)
- ปริมาณออกซิเจนมากกว่า 16.5% โดยปริมาตร แต่ต่ำกว่า 19.5% โดยปริมาตร ต้องใช้อุปกรณ์ในการหายใจ (Breathing Apparatus : BA) ได้แก่ Air Line (ถ้ามีการส่งผ่านอากาศจากถังอากาศ) หรือ SCBA
- กรณีความเข้มข้นของสารเคมีเกินค่ามาตรฐาน ให้ใส่หน้ากากอนามัยและความปลอดภัย แนะนำมาตรการความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศนั้น
- จัดให้มีการระบายอากาศอย่างต่อเนื่อง
- จัดให้มีการตรวจวัดบรรยากาศที่เป็นอันตรายอย่างต่อเนื่อง
- จัดเตรียมทีมช่วยเหลือพร้อมอุปกรณ์ช่วยเหลือและติดตั้งอุปกรณ์ช่วยเหลือพร้อมให้การช่วยเหลือได้ทันที
- การปฏิบัติงานในที่อับอากาศที่จำเป็นต้องใช้ BA ไม่น้อยกว่าให้ผู้ปฏิบัติงานชุดหนึ่ง ๆ มีการปฏิบัติงานต่อเนื่องกันกว่า 30 นาที และการหยุดพักระหว่างแต่ละครั้งไม่ควรน้อยกว่า 15 นาที
- ผู้ปฏิบัติงานที่ใช้ BA จะต้องผ่านการทดสอบการใช้ BA โดยหัวหน้าผลิตภัณฑ์
- ห้ามให้ผู้ปฏิบัติงานในที่อับอากาศที่ต้องใช้ BA ปฏิบัติงานเกินกว่า 8 ชั่วโมง (รวมระยะเวลาพัก) ต่อหนึ่งวัน

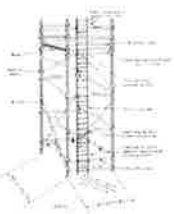
### ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย

- ห้ามผู้รับเหมาใช้ระบบ Utility เช่น ไฟฟ้า ลม ไตรเจน เป็นต้น ของบริษัท หากจำเป็นต้องใช้ของบริษัท จะต้องได้รับอนุญาตจากผู้อนุญาตทำงานในที่อับอากาศก่อนทุกครั้ง
- การเปิดทางเข้า (Manhole) ที่อับอากาศต้องแจ้งว่าผู้เปิด Manhole จะไม่ได้รับอันตรายจากบรรยากาศที่เป็นอันตรายภายในที่อับอากาศ เช่น ต้องมีการตรวจวัด %LEL หรือปริมาณออกซิเจน ภายในที่อับอากาศก่อน เป็นต้น และเมื่อเปิด Manhole แล้วต้องติดป้ายเตือนว่า "ที่อับอากาศ อันตราย ห้ามเข้า" ไว้ที่ทางเข้าที่อับอากาศ และมีเครื่องหมายไม่ให้คนอื่นหรือเข้าไปโดยไม่ตั้งใจได้
- การใช้อุปกรณ์ไฟฟ้าในที่อับอากาศจะต้องเลือกใช้อุปกรณ์ไฟฟ้าที่เหมาะสม และตรวจสอบให้อุปกรณ์ไฟฟ้านั้น มีสภาพสมบูรณ์และปลอดภัยพร้อมใช้งาน ถ้าที่อับอากาศนั้นมีบรรยากาศที่ไวไฟหรือระเบิดได้ ต้องเป็นอุปกรณ์ไฟฟ้าชนิดที่สามารถป้องกันไม่ให้เกิดไฟหรือระเบิดได้
  - ไฟแสงสว่างในที่อับอากาศ ต้องใช้แรงดันไฟฟ้า ไม่เกิน 50 Volt DC
  - อุปกรณ์ไฟฟ้าในที่อับอากาศที่ใช้แรงดันไฟฟ้า 220 Volt AC ต้องจัดให้มีระบบป้องกันไฟดูด (Earth Leakage) ยกเว้นผู้เชื่อมไฟฟ้า เพราะไม่สามารถติดตั้งระบบป้องกันไฟดูด (Earth Leakage) ได้

### ข้อกำหนดเพื่อความปลอดภัยการทำงานภายใต้บรรยากาศก๊าซเฉื่อย

- การเปิดอุปกรณ์ที่ Blank หรือ Seal ด้วยไนโตรเจนหรือก๊าซเฉื่อย ผู้ปฏิบัติงานจะต้องสวมอุปกรณ์ส่งผ่านอากาศหายใจ (Breathing air) ทุกครั้ง
- ทวนสอบการติดต่อกับระบบ (LOT/Blind) ก่อนเข้าทำงานที่อับอากาศ
- มีระบบส่งผ่านอากาศหลายใจมากกว่า 1 แหล่ง (Redundant system) ที่เป็นระบบที่เชื่อถือได้และเป็นอิสระต่อกัน พร้อมกับระบบอากาศสำรองกรณีฉุกเฉิน (Auxiliary escape air bottle) พร้อมใช้งาน อากาศต้องได้รับการทดสอบให้มั่นใจว่าบริสุทธิ์และปลอดภัยสำหรับผู้ใช้งาน
- มีระบบการสื่อสาร (Communication set) ระหว่างผู้ปฏิบัติงานในที่อับอากาศและผู้ช่วยเหลือภายนอกที่เชื่อถือได้
- ผู้ปฏิบัติงาน ต้องผ่านการทดสอบสมรรถภาพร่างกาย (Fit test) ก่อนเข้าทำงานที่อับอากาศ
- มีทีมช่วยเหลือ (Rescue team) พร้อมอุปกรณ์ช่วยเหลือและติดตั้งอุปกรณ์ช่วยเหลือพร้อมให้การช่วยเหลือได้ทันที
- บิดล้อมบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงาน พร้อมติดป้ายเตือน "อันตราย บรรยากาศไนโตรเจน" ให้เห็นชัดเจน
- ห้ามผู้มีส่วนเกี่ยวข้องอยู่บริเวณโดยรอบอุปกรณ์ที่ปฏิบัติงาน Inert entry ทั้งนี้ผู้ถืออุปกรณ์ต้องเปิดการทำงานเข้า Inert entry จะต้องสวมอุปกรณ์ส่งผ่านอากาศหายใจ (Breathing air) และ Full body harness

## Scaffolding Procedure



### ข้อกำหนดเกี่ยวกับงานนั่งร้าน

- ห้ามไม่รงงานเพื่องานบนนั่งร้านที่สูงกว่าที่บันลั่งแล 10 เมตรขึ้นไป
- นั่งร้านต้องอยู่ระหว่างการติดตั้ง รื้อถอน หรือยังไม่อนุญาตให้ใช้งานต้องติดป้าย "ห้ามใช้งาน" ให้เห็นชัดเจน
- นั่งร้านที่สูงเกิน 21 เมตร ต้องได้รับการออกแบบ คำนวณ อนุญาตให้ใช้งานจาก Professional Practice in civil engineer
- กรณีแก้ไข สดแปลงนั่งร้าน ต้องขออนุญาตติดนั่งร้านใหม่

Contractor Scaffolding Inspector → ตรวจสอบนั่งร้านทุก ๆ 7 วัน  
Scaffolding Technical Approver → ตรวจสอบนั่งร้านทุก ๆ 15 วัน









**การคำนวณ/วางแผนงานยกวัสดุสิ่งของโดยปั้นจั่นอย่างปลอดภัย (Lifting Plan)**

[illegible][illegible][illegible][illegible]



PTT  
PREFORMED THERMOPLASTIC  
THERMOPLASTIC



B-CARE  
BETTER CARE

**มาตรฐาน แผ่น Steel Plate รองรับขาขึ้นพื้น (Outriggers)**

Steel Plate (หนา  $\geq 1$  นิ้ว) รองรับขาขึ้นพื้น (Outriggers) ต้องมี  
 ความกว้างและยาวไม่น้อยกว่า 4 เท่าของขาขึ้นพื้น (Outriggers) เสร็จ



ขาขึ้นพื้น (สี่เหลี่ยม)



ขาขึ้นพื้น (วงกลม)

**Steel Plate รองรับขาขึ้นพื้น (Outriggers)**

## Excavation Procedure





## Excavation Permit

### ขอบเขต :

1. การขุดดินงานที่การขุดลึกเกินกว่า 15 เซนติเมตรในพื้นที่ Restricted area และ Controlled area
2. งานขุดโพรงใต้ดินโครงการ (Project Area) for project manager to controlled and approved Excavation work.
3. งานขุดถนนหรือพื้นที่ GC การขุดที่สายงานคอนกรีตเจ้าของพื้นที่

### ความปลอดภัยในงานขุด :

- งานขุดลึกเกิน 1 เมตร : ต้องจัดให้มีทางเข้า-ออก ประกอบด้วยบันได ทุกๆ ระยะ 20 เมตร
- งานขุดลึกเกิน 1.2 เมตร : ต้องทำการตรวจวัด O<sub>2</sub> (19.5-23.5%) หากระดับ O<sub>2</sub> ไม่เป็นไปตามมาตรฐาน ต้องระงับขุด **Confined Space ห้ามขุด**
- งานขุดลึกเกิน 1.5 เมตร จะต้องใช้การค้ำยัน (Shoring), ลาดเอียง (Slope) หรือทำชั้นบันได (Benching) (กรณีมีงานขุดลึกเกินความลึกโครงสร้าง/หลังคาของโครงสร้าง จะต้องทำการค้ำยัน (Shoring))
- งานขุดลึกเกิน 6 เมตร จะต้องได้รับการรับรองจาก Civil Engineer



## Q & A





---

## เอกสารอบรม Basic Safety





## หลักสูตรการฝึกอบรม ความปลอดภัยเบื้องต้น (Basic Safety Training)

### วัตถุประสงค์ของการฝึกอบรม

- เพื่อให้ทราบและเข้าใจ กฎระเบียบด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัยเบื้องต้น และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อให้ทราบและปฏิบัติตามได้อย่างถูกต้องและปลอดภัย
  - เพื่อให้เกิดความตระหนักถึงอุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้นได้ในการทำงาน และให้ติดตัวกฎในการทำงานอย่างปลอดภัย
  - เพื่อให้ทราบและเข้าใจถึงการป้องกันอันตราย และการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล
  - เพื่อให้ทราบถึงระบบการทำงานต่างๆ ในเบื้องต้น เช่น ใบอนุญาตทำงาน การรายงานและ
- การสอบสวนอุบัติการณ์ เป็นต้น

(Incident) = อุบัติเหตุ (Accident) + ภัยการบาดเจ็บใกล้อุบัติเหตุ (Near-miss)

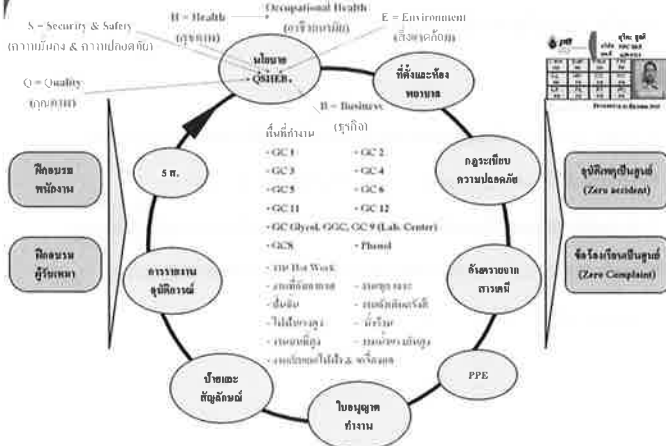
อย่าเพียงเรียนเพื่อให้ผ่านการฝึกอบรมเท่านั้น

เพราะความปลอดภัยเป็นเรื่องของตนเอง บุคคลรอบข้าง รวมถึงครอบครัว

2



### หัวข้อการฝึกอบรมและความคาดหวัง



3



## นโยบายด้าน QSHEB

4

4



### นโยบายคุณภาพ ความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และความต่อเนื่องทางธุรกิจ Sustainability

บริษัท จีทีซี โกลบอล จำกัด (มหาชน) มุ่งมั่นที่จะเป็นผู้นำในธุรกิจเคมีภัณฑ์ระดับโลก ที่สามารถพัฒนา และเติบโตได้อย่างยั่งยืน  
ต่อสิ่งแวดล้อม เพื่อสร้างคุณค่าให้กับสังคมและประเทศชาติอย่างยั่งยืน โดยยึดถือหลักการ 3R (Reduce, Reuse, Recycle) และ 5S (Sort, Set in order, Shine, Standardize, Sustain) ในการดำเนินงาน  
ในการพัฒนาประสิทธิภาพการผลิตสินค้าคุณภาพ ความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และความต่อเนื่องทางธุรกิจขององค์กร

1. ปฏิบัติตามกฎหมาย ด้านคุณภาพ ความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และความต่อเนื่องทางธุรกิจ รวมถึงปฏิบัติตาม  
มาตรฐานสากล (Environmental, Quality, Health & Safety, Sustainability) และปฏิบัติตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง
  2. บริหารจัดการห่วงโซ่อุปทานอย่างมีประสิทธิภาพ ด้วยการเลือกซัพพลายเออร์ที่มีความน่าเชื่อถือ และปฏิบัติตามข้อกำหนดด้าน  
การซัพพลายเออร์ของบริษัทฯ และปฏิบัติตามข้อกำหนดด้านความยั่งยืนของบริษัทฯ
  3. บริหารความเสี่ยงที่เกี่ยวข้องกับด้านคุณภาพ ความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และความต่อเนื่องทางธุรกิจ  
โดยปฏิบัติตามข้อกำหนดของบริษัทฯ และปฏิบัติตามข้อกำหนดด้านความยั่งยืนของบริษัทฯ
  4. กระทำกิจกรรมด้านความรับผิดชอบต่อสังคมและสิ่งแวดล้อมอย่างจริงจัง และปฏิบัติตามข้อกำหนดด้านความยั่งยืนของบริษัทฯ  
โดยปฏิบัติตามข้อกำหนดด้านความยั่งยืนของบริษัทฯ
  5. ใช้เทคโนโลยีและนวัตกรรมในการดำเนินงานอย่างมีประสิทธิภาพ และปฏิบัติตามข้อกำหนดด้านความยั่งยืนของบริษัทฯ  
โดยปฏิบัติตามข้อกำหนดด้านความยั่งยืนของบริษัทฯ
  6. ประเมินและปรับปรุงประสิทธิภาพการดำเนินงานอย่างต่อเนื่อง และปฏิบัติตามข้อกำหนดด้านความยั่งยืนของบริษัทฯ  
โดยปฏิบัติตามข้อกำหนดด้านความยั่งยืนของบริษัทฯ
- นโยบายด้าน QSHEB เป็นส่วนหนึ่งของนโยบายด้านความยั่งยืนของบริษัทฯ และปฏิบัติตามข้อกำหนดด้านความยั่งยืนของบริษัทฯ
- Supply Chain

5



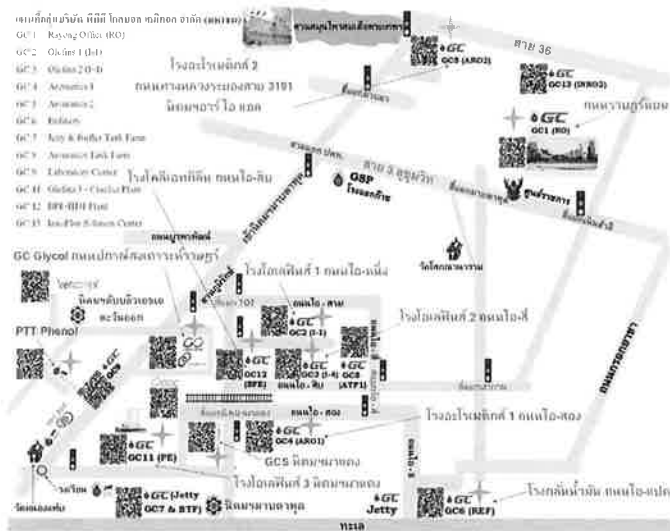
## ที่ตั้งและแผนผังโดยรวม

6

6







## การทดสอบเสียงสัญญาณฉุกเฉิน

🔊\* ทุกวันพุธ เวลา 11:30 น.

### การปฏิบัติตัวเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน

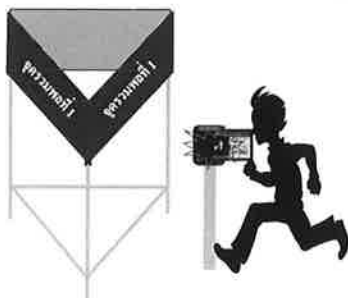
- ❖ บริเวณอาคารสำนักงาน เมื่อได้ยินเสียงสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉินให้ปฏิบัติดังนี้
  - ออกจากห้องและปิดประตู (ห้ามล็อก)
  - อพยพออกไปตามทางออกฉุกเฉิน
  - ไปที่จุดรวมแถว รอจนกว่าหัวหน้างานพื้นที่
- ❖ บริเวณที่ทำการช่าง เมื่อได้ยินเสียงสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉินให้ปฏิบัติดังนี้
  - หยุดงานและปิดสวิทช์เครื่องจักร/อุปกรณ์ที่กำลังใช้งานอยู่ทันที
  - อพยพจากพื้นที่ไปยังทางขึ้นทางลงฉุกเฉิน
  - ไปที่จุดรวมแถว รอจนกว่าหัวหน้างานพื้นที่
  - ห้ามกลับเข้าเขตพื้นที่จนกว่าจะได้ยินสัญญาณสิ้นสุดเหตุฉุกเฉิน
- ❖ ส่วนบริเวณทางและจุดรวมแถวเป็นพื้นที่ห้ามเข้าไปปฏิบัติหน้าที่



กรณีเกิดเหตุลักษณะที่รุนแรง ให้เข้าไปปิดกั้นทางออกการไปประตู หน้าต่าง หรือปรับอากาศ และพัฒนาระบบอากาศ รวมทั้งปิดกั้นโดยรอบของขอบประตูและหน้าต่าง ไม่ให้ก๊าซพิษจากภายนอกเข้ามาภายในอาคาร

## กฎระเบียบการปฏิบัติงานในพื้นที่บริษัทฯ

กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน หรือมีสัญญาณเตือนภัยดังขึ้นจะต้องหยุดการปฏิบัติงานโดยทันที และฟังการประกาศแจ้งเพื่อปฏิบัติตาม



## หน้าที่ความรับผิดชอบตามกฎหมาย

### สำหรับผู้รับเหมา

- ปฏิบัติตามข้อกำหนดด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด
- เข้าใจและปฏิบัติตามกฎหมายและกฎระเบียบข้อบังคับของ GC เสมอ
- แจ้งต่อผู้บังคับบัญชาเมื่อพบเห็น สถานการณ์ที่ไม่ปลอดภัย หรือการกระทำที่ไม่ปลอดภัย (Unsafe condition) (Unsafe action)
- ร่วมมือและเข้าร่วมกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัยต่างๆ เพื่อสนับสนุน วัฒนธรรมความปลอดภัยของ GC (B-CARES)

## กฎระเบียบความปลอดภัย

## กฎระเบียบความปลอดภัย

- ผู้ที่จะเข้ามาทำงานต้องผ่านการฝึกอบรมตามที่กำหนด
- ต้องติดบัตรแสดงให้เห็นตลอดเวลา และห้ามนำบัตรของตนเองให้ผู้อื่นนำไปใช้
- ขับรถผ่านประตูทางเข้า ต้องลดกระจก และแสดงบัตรทุกครั้ง
- ห้ามกดหรือปิด/เปิดกาวซ์เครื่องจักร/อุปกรณ์โดยไม่เจ้าหน้าที่เกี่ยวข้อง หรือไม่ได้รับมอบหมายโดยตรง





### กฎระเบียบความปลอดภัย (ต่อ)



### กฎระเบียบความปลอดภัย (ต่อ)



### กฎระเบียบความปลอดภัย (ต่อ)



ใช้ความเร็วไม่เกินป้ายจำกัดความเร็วที่กำหนดโดยแต่ละพื้นที่ปฏิบัติงาน



Flame arrester



### กฎระเบียบความปลอดภัย (ต่อ)

- ยานพาหนะ รถปั่นจั่น รถกระเช้า รถโฟล์คลิฟท์ และเครื่องจักรกลทุกชนิด ต้องผ่านการตรวจสอบสภาพ และติดสติ๊กเกอร์อนุญาตให้ใช้งาน
- การนำสิ่งของเข้า-ออก
  - ต้องเขียนใบสำแดงนำของเข้า (Material Declaration)
  - ต้องเขียนใบนำของออก และได้รับอนุญาตจากผู้มีอำนาจ

### อุปกรณ์คุ้มครอง

### ความปลอดภัยส่วนบุคคล

(Personal Protective Equipment ; PPE)



PPE พื้นฐาน



**PPE เฉพาะงาน**



งานขนถ่ายสารเคมี



งานซ่อม



งานตัด/งานเจียร์

PPE เฉพาะงาน (ต่อ)

เข็มขัดนิรภัยแบบเต็มตัว  
(Full Body Harness  
with Double Lanyard)



งานบนที่สูง



### ทำงานกับวัสดุที่แหลม/คม

ที่ครอบหู (Earmuff) ลดระดับ  
ความดังของเสียงได้ 25 Decibel (A)  
(25 dB (A))



พื้นที่ทำมาค้าขาย



ที่อุดหู (Earplug) ลดระดับ  
ความดังของเสียงได้ 15 Decibel (A)  
(15 dB (A))

สวมใส่ถูกต้อง

**ตรวจสอบสภาพ**

## มีมาตรฐาน

**Work Safe**

## Be Safe

ความปลอดภัยเป็น

## หน้าที่ของตนเอง

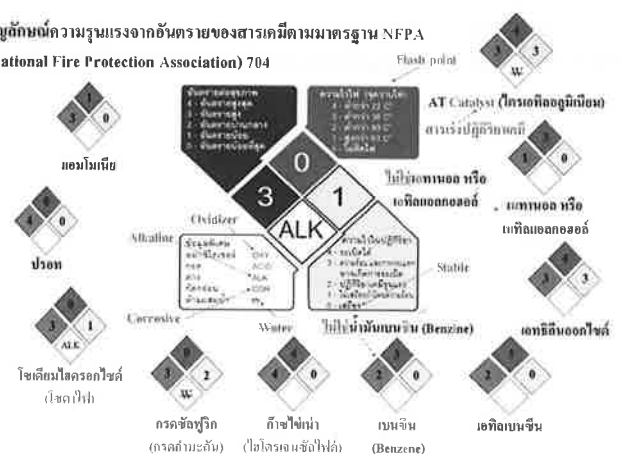
หรือของทุกคน

นั่นเอง

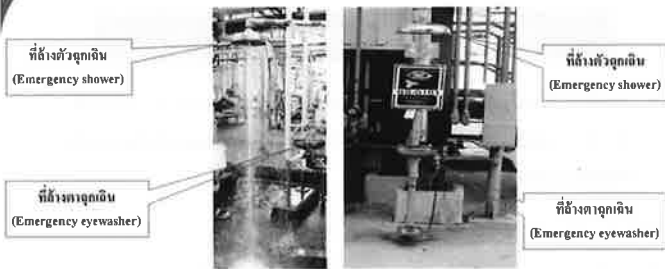


อันตรายจาก  
สารเคมี

ดัชนีชี้วัดความรุนแรงจากอันตรายของสารเคมีตามมาตรฐาน NFPA  
(National Fire Protection Association) 704







การสัมผัส	การปฏิบัติตัวเบื้องต้น
ทางการหายใจ	ถ้าได้กลิ่นผิดปกติให้ออกนอกพื้นที่ ไปที่อากาศบริสุทธิ์ และแจ้งหัวหน้างาน
ทางตา	ล้างตาด้วยน้ำเปล่าจากที่ล้างตาฉุกเฉินอย่างน้อย 15 นาที
ทางผิวหนัง	ล้างตัวด้วยน้ำเปล่าจากที่ล้างตัวฉุกเฉินอย่างน้อย 15 นาที

สำรวจหาจุดชำระล้างฉุกเฉิน (ที่ล้างตัวและล้างตาฉุกเฉิน) ก่อนเริ่มงาน

## ใบอนุญาตทำงาน (Work Permit) เพื่อความปลอดภัย



ไม่มีใบอนุญาตทำงาน (No Permit) → ไม่ต้องทำงาน (No Work)

\* ถ้างานที่ไม่ปลอดภัย → ให้หยุดงานทันที \*

## ความปลอดภัยในการทำงาน Hot Work

### Hot Work คืออะไร?

งานที่ก่อให้เกิดความร้อนหรือประกายไฟที่จะเป็นแหล่งกำเนิดไฟ ทำให้เชื้อเพลิงเกิดการลุกติดไฟได้ เช่น งานตัด งานขัด งานเชื่อม งานเจียร งานเดินเครื่องยนต์ เป็นต้น



## ความปลอดภัยในการทำงาน Hot Work

- ✓ ต้องขออนุญาตทำงานจากเจ้าของพื้นที่
- ✓ ต้องมีการตรวจวัดความเข้มข้นของก๊าซไวไฟ (% LEL; Lower Explosive Limit) ในพื้นที่การทำงานก่อนเริ่มงาน
- ✓ เริ่มงานได้เมื่อ ตรวจวัด % LEL = 0 เท่านั้น
- ✓ ต้องมีการตรวจวัดเป็นระยะตามเวลาที่กำหนด



## วิธีการใช้ถังดับเพลิง





### ความปลอดภัยในการทำงาน Hot Work

- ✓ เตรียมถังดับเพลิง Fire Rating เหมาะสมกับลักษณะความเสี่ยงของ แต่ละพื้นที่
- ✓ มีน้ำหนักไม่เกิน 15 ปอนด์
- ✓ ถังดับเพลิงได้มาตรฐาน มอก. หรือมาตรฐานสากล



### ความปลอดภัยในการทำงาน Hot Work

- ✓ หัวหน้างานต้องทำหน้าที่เฝ้าระวังไฟ (Fire Watch) ซึ่งต้องตรวจสอบความปลอดภัย เฝ้าหน้างาน ตลอดเวลา และตรวจสอบหลังจากหยุดงาน Hot Work เช่น พักกลางวัน หรือเลิกงาน เป็นต้น

### ความปลอดภัยในการทำงาน Hot Work

- ✓ ใช้ผ้ากันไฟชนิด Non-Asbestos ป้องกันสะเก็ดไฟ (ใช้ผ้ากันไฟประเภทอะซิติก)
- ✓ ปิดทุกด้านให้มิดชิด มีอาดโลหะ และผ้ากันไฟรองพื้น เพื่อไม่ให้สะเก็ดไฟกระเด็นออกนอกพื้นที่ป้องกัน



การใช้ผ้ากันไฟป้องกันสะเก็ดไฟ

### ความปลอดภัย ในการทำงานในที่อับอากาศ (Confined Space)



### ความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ

#### ที่อับอากาศคืออะไร?

ที่ซึ่งมีทางเข้าออกจำกัดและไม่ได้ออกแบบไว้สำหรับเป็นสถานที่ทำงานอย่างต่อเนื่องประจำ และมีสภาพอันตรายหรือมีบรรยากาศอันตราย เช่น อุโมงค์ ถ้ำ บ่อ หลุม ห้องใต้ดิน ห้องมรณะ ถังน้ำมัน ถังหมัก ถัง ไซโล ท่อ เตา ภาชนะ หรือสิ่งอื่นที่มีลักษณะคล้ายกัน

### ความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ

#### สภาพอันตราย

สภาพหรือสภาวะที่อาจทำให้ลูกจ้างได้รับอันตรายจากการทำงานอย่างหนึ่งอย่างใด ดังต่อไปนี้

- (1) มีวัตถุหรือวัสดุที่อาจก่อให้เกิดการจมลงของลูกจ้างหรือถล่มทับลูกจ้างที่เข้าไปทำงาน
- (2) มีสภาพที่อาจทำให้ลูกจ้างตก ถูกกัก หรือติดอยู่ภายใน
- (3) มีสภาวะที่ลูกจ้างมีความเสี่ยงที่จะได้รับอันตรายจากบรรยากาศอันตราย
- (4) สภาพอื่นใดที่อาจเป็นอันตรายต่อร่างกายหรือชีวิต



### ความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ

#### บรรยากาศที่อันตราย

- มีออกซิเจนไม่เพียงพอต่อการหายใจ (น้อยกว่า 19.5% หรือมากกว่า 23.5% โดยปริมาตร)
- มีก๊าซ ไอ ละอองหรือฝุ่นที่ติดไฟ หรือระเบิดได้
- มีค่าความเข้มข้นของสารเคมีแต่ละชนิดเกินมาตรฐานที่กำหนด



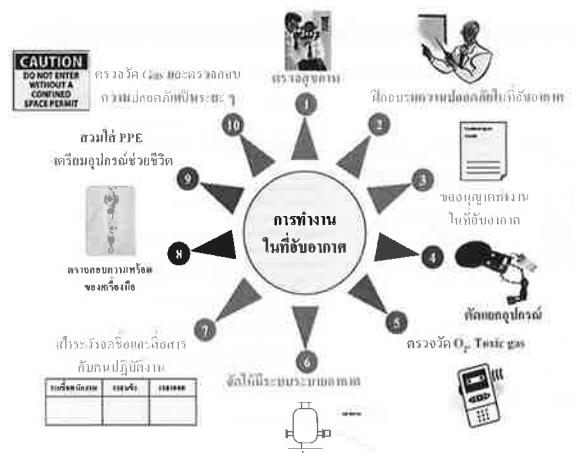
### ความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ

#### การขาดอากาศหายใจ

ความเข้มข้นของออกซิเจน (%O <sub>2</sub> )	อาการที่จะเกิดขึ้น
21	ปกติ
19.5	เริ่มมีอาการขาดออกซิเจน-เริ่มมีอาการทางจิตที่สังเกตเห็นยาก
15 - 19	ชีพจรเต้นเร็วขึ้น หายใจถี่ขึ้น คิดอะไรไม่ออก เริ่มไม่มีสมาธิ การทรงตัวไม่ดี
12 - 14	ควบคุมส่วนต่างๆของร่างกายไม่ได้ ทำอะไรก็ผิดพลาด ดูดพิษนิยบทพร้อม
6 - 8	6 นาที > 50% ตาย 8 นาที = 100% ตาย
0 - 4	หมดสติทันที และตายในที่สุด

### ความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ

- มีการใช้ไนโตรเจน (N<sub>2</sub>) ถิ่นมากในโรงงาน
- N<sub>2</sub> เป็นมัจจุราชเงียบ ที่ทำให้เสียชีวิตได้โดยไม่รู้สึกตัว



## ความปลอดภัยสำหรับ งานขุด/เจาะ



### ความปลอดภัยในการทำงานขุด/เจาะ

- ต้องขออนุญาตทำงานขุด/เจาะจากผู้ตรวจสอบ/ผู้มีอำนาจอนุมัติ
- ศึกษารายละเอียด ขอบเขต วิธีการขุด/เจาะให้เข้าใจ
- ดำเนินการขุด/เจาะ ภายใต้การควบคุมดูแล และวิธีการที่กำหนด
- หากพบ Mark หรือ Warning Tape หรือสิ่งบอกละเมิดที่แสดงว่า มีท่อหรือสายไฟใต้ดินบริเวณนั้น ให้รีบแจ้งผู้ควบคุมการขุด และหยุดการดำเนินการเร่งงานไว้ก่อน จนกว่าผู้ควบคุมงานขุดจัดการต่อไป
- ต้องทำเครื่องหมายหรือป้ายเตือนให้ทราบว่ามีท่อหรือสายไฟใต้ดินบริเวณนั้น

คำเตือน : ตำแหน่งของท่อหรือสายไฟใต้ดินอาจไม่อยู่ในตำแหน่งตามแบบ ต้องขุดสำรวจ

หาแนวให้ชัดเจนก่อนโดยจะตามแนวโค้ง

ต้องใช้จอบ/ส้อมขุดทำงานจะต้องระวังแนวท่อหรือสายไฟ



## ความปลอดภัยสำหรับ งานยกด้วยปั้นจั่น



43



## ความปลอดภัยในการยกวัสดุด้วยปั้นจั่น

- บันจั่น และอุปกรณ์ช่วยยกต้องผ่านการตรวจสอบและทดสอบ
- ผู้บังคับปั้นจั่น ผู้ให้สัญญาณแก่ผู้บังคับปั้นจั่น ผู้ถือเคาะวัสดุ และผู้ควบคุมปั้นจั่น ต้องผ่านการฝึกอบรม
- ผู้ควบคุมปั้นจั่นตรวจสอบตามรายการตรวจสอบ
- ผู้ควบคุมปั้นจั่น ยื่นเอกสารตามรายการตรวจสอบ เพื่อของอนุญาตกับผู้ตรวจสอบงานยก
- กรณีทำงานยกในพื้นที่หวงห้าม ผู้ควบคุมปั้นจั่นนำรายการตรวจสอบ ที่ผ่านการลงนามครบถ้วนไปใช้ในการประกอบการขออนุญาตทำงาน

คำเตือน : พื้นที่ปฏิบัติงาน สภาพปั้นจั่น อุปกรณ์ช่วยยก ผู้ให้สัญญาณแก่ผู้บังคับปั้นจั่น ผู้ถือเคาะวัสดุ และผู้ควบคุมปั้นจั่น การวางแผนงานยก ถือถูกยกจากภัย ในการยกวัสดุสิ่งของด้วยปั้นจั่น

44



### 1. ต้องมีการคำนวณ/วางแผนงานยกวัสดุสิ่งของโดยปั้นจั่นอย่างปลอดภัย (Lifting Plan)

แบบการคำนวณ/วางแผนงานยกวัสดุสิ่งของโดยปั้นจั่นอย่างปลอดภัย (Lifting Calculation Sheet)

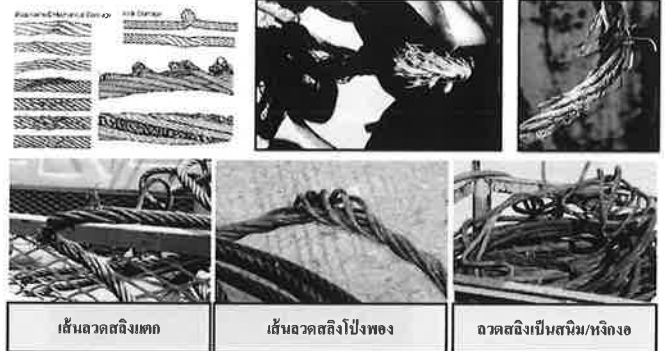
45



### 3. ความปลอดภัยของสลิง (ข้อห้ามใช้งาน)



ตัวอย่างสลิงที่เกิดการชำรุด



46



### 3. ความปลอดภัยของสลิง (ข้อห้ามใช้งาน)



สลิงสลึงมีสภาพคลายเกลียว



สลิงสลึงบางเส้นขาดหายไป



47



### 3. ความปลอดภัยของสลิง (ข้อห้ามใช้งาน)



สลิงเกิดการเสียดสีขณะทำการยกวัสดุ



สลิงขบกันขณะทำการยก

48

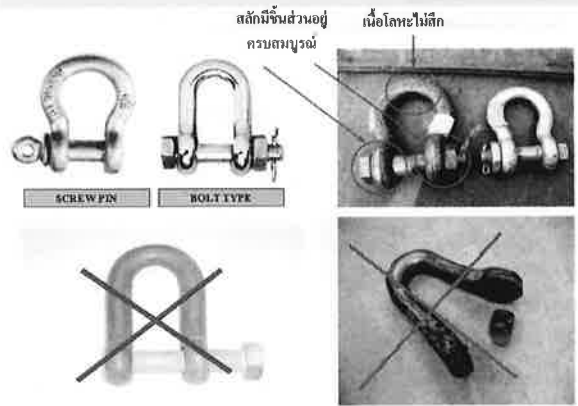




#### 4. ความปลอดภัยของ Shackle



#### 4. ความปลอดภัยของ Shackle

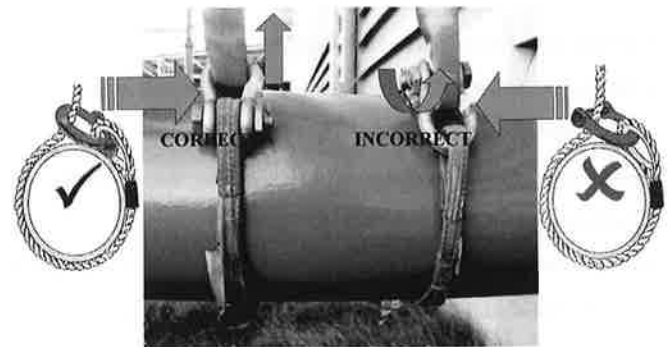


#### 5. ความปลอดภัยของรอก

- รอกที่ใช้ยกของต้องมีป้ายทะเบียน (Tag) บอกน้ำหนักที่ยกได้
- หยุดย่นและหนีตบีดโครงสร้างไม่ชำรุด
  - ฉนวนใช้ไม่แตก
  - ตะขอจะต้องไม่ต่ำเกินค่ามาตรฐาน
  - ตะขอต้องไม่มีรอยแตกร้าวหรือบิดงอ
  - ประกับและสลักล็อกตะขอจะต้องไม่แตกร้าว
  - ซาติค (Safety Latch) ใช้งานได้ดี
  - ด้านโดยจะต้องใช้งานได้ดี น๊อตยึดแข็งแรง
  - โซจะต้องไม่บิดเบี้ยว หักงอ หรือมีรอยบิ่น
  - โซจะต้องไม่เป็นสนิม และผูกง่อน
  - โซต้องไม่ประอะเขื่อนด้วยวัตถุใ้โผล่จากมาเชื่อม
  - ตัวล็อกและฉนวนปรับแต่งการควบคุมการขึ้น-ลงของโซ่ใช้งานได้



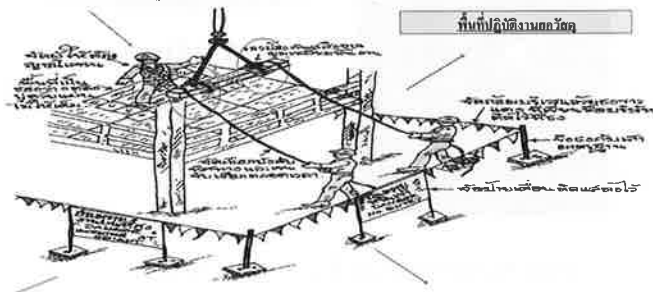
#### 6. ความปลอดภัยในการเกาะเกี่ยว



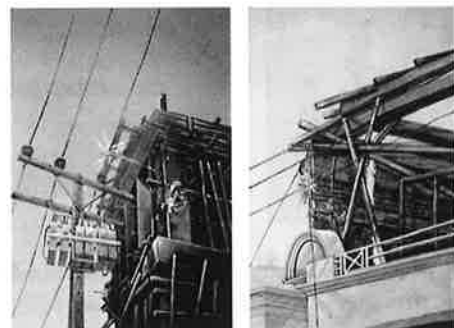
- ให้ส่วนโค้งเป็นส่วนที่สัมผัสการเคลื่อนตัวของสิ่งที่จะทำการยก

#### 7. ความปลอดภัยอื่นๆ

- การยกของทุกครั้งจะต้องมีคนให้สัญญาณเรียกขานเดียว
- ใช้เชือกผูกของคอรั้งไว้เพื่อป้องกันการวางไปมา
- ก่อนทำการยกวัสดุต้องมั่นใจว่าห้องยกยกได้



#### ความปลอดภัยสำหรับทำงานใกล้สายส่งไฟฟ้าแรงสูง





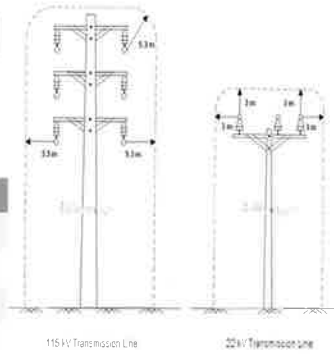
### สายไฟฟ้าแรงสูง คืออะไร

คือ สายไฟฟ้าชนิดเปลี่ยนไม่ฉนวนหุ้ม ระดับแรงดันไฟฟ้าตั้งแต่ 22 kV ขึ้นไป

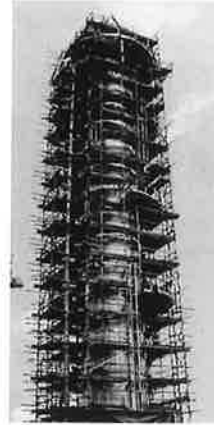
#### การปฏิบัติงานใกล้สายไฟฟ้าแรงสูง

คือ งานที่มีการใช้แรงงานคน หรือเครื่องมือ เครื่องจักรที่อยู่ในบริเวณใกล้ และให้สายส่ง ในระยะห่างจากสายส่งไฟฟ้าตามที่กำหนด

แรงดันไฟฟ้า (โวลต์)	ระยะห่าง (เมตร)
12,000 - 33,000	3.00
33,000 - 69,000	3.30
69,000 - 115,000	3.90
115,000 - 230,000	5.30



## ความปลอดภัย สำหรับ งานนั่งร้าน



### ความปลอดภัยในการติดตั้ง การใช้ และการรื้อถอนนั่งร้าน

1. ขอใบอนุญาตติดตั้ง/รื้อถอนนั่งร้าน กับเจ้าหน้าที่ดูแลนั่งร้าน
  2. ทำการติดตั้งนั่งร้านตามมาตรฐานที่กำหนด และแนวนป้ายแจ้งว่า "กำลังติดตั้งนั่งร้าน"
- ขณะทำการติดตั้งนั่งร้าน
3. ผู้ควบคุมงานของบริษัทฯ แจ้งเจ้าหน้าที่ดูแลนั่งร้านตรวจสอบ หากตรวจสอบผ่านจะเปลี่ยนป้ายเป็นป้าย "อนุญาตให้ใช้งาน"
  4. การรื้อถอนนั่งร้านให้ติดต่อขออนุญาตรื้อถอนกับเจ้าหน้าที่ดูแลนั่งร้าน
- ถ้าเตรียม : ห้ามใช้งาน และแก้ไขขัดแปลงนั่งร้าน ก่อนได้รับอนุญาต หากพบว่าชำรุด หรือติดตั้งไม่เต็มมาตรฐานให้หยุดใช้งาน และรีบแจ้งหัวหน้างานแก้ไข

### นั่งร้านแบบเคลื่อนที่ได้ (Mobile Scaffold)

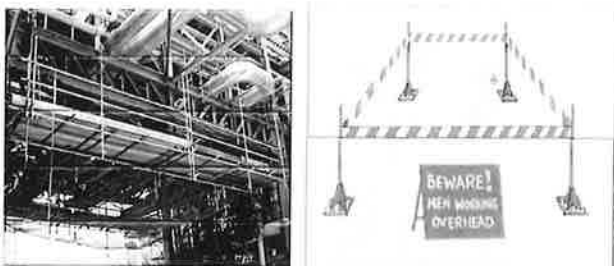


ห้ามสูงเกิน 4 เมตร

ต้องมีระบบห้ามล้อตลอดเวลาที่ใช้งาน



### นั่งร้านแบบแขวนห้อย (Hanging/Suspend Scaffold)



ต้องกั้นบริเวณ เพื่อป้องกันอันตรายแก่บุคคล หรือเครื่องจักรที่สัญจรผ่านด้านล่าง ตลอดเวลาที่ใช้งาน และรื้อถอน หรือติดตั้งตัวช่วยกันของตก

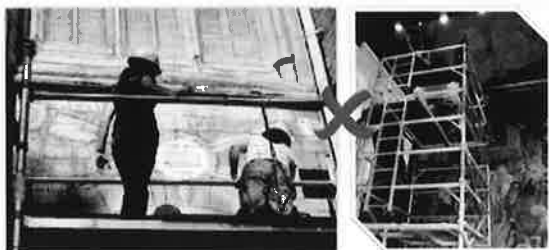
## ความปลอดภัย สำหรับ งานบนที่สูง



งานบนที่สูง คือ การทำงานบนที่สูงเกิน 1.8 เมตรขึ้นไป

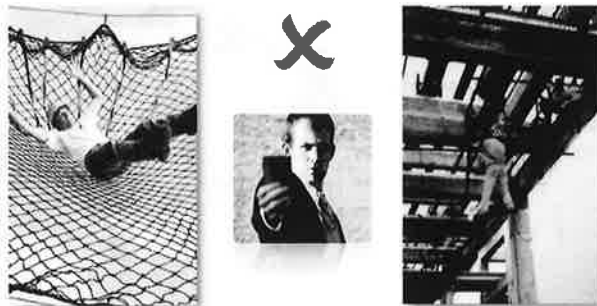


### ความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง



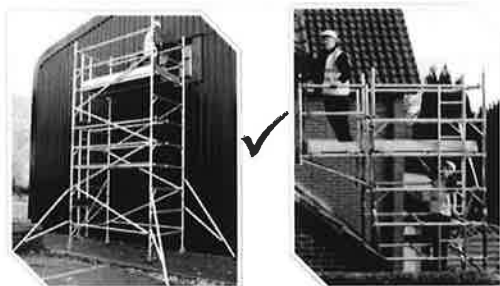
- ▶ ห้ามแรงงานหญิงปฏิบัติงานหรือทำงานบนห้้งร้านที่สูงกว่า 10 เมตรขึ้นไป  
แต่ไปรวมบนพื้นที่กันกลางและมืรวกนดกที่มั่นคง

### ความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง



- ▶ ห้ามยืนทำงานบนตาข่าย

### ความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง



- ▶ กำเดื่อง : การทำงานบนที่สูงอาจจะลื่นที่สุด หล่น ตกจากที่สูงได้ ต้องติดตั้ง  
นั่งร้านหรืออุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูงอย่างถูกต้อง

### ความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง

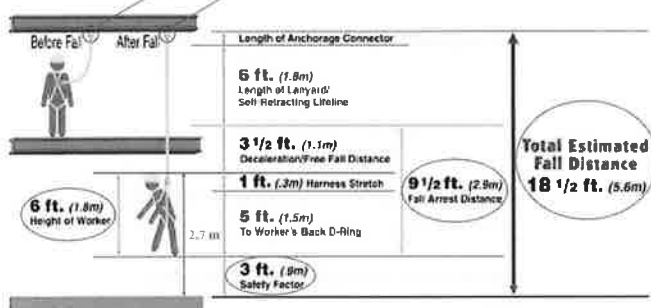


- ▶ บันไดพาจะต้องทำการตั้งพิงผนังหรือ  
Support โดยทำมุมเป็นสัดส่วน 1:4

สิ่งที่ต้องปฏิบัติ : ต้องรักษากาเบสอาดบันได ปราศจากคราบน้ำมัน จาระบี หรือสิ่งของที่จะทำให้การลื่น

### การคำนวณระยะปลอดภัยจากการใช้อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง

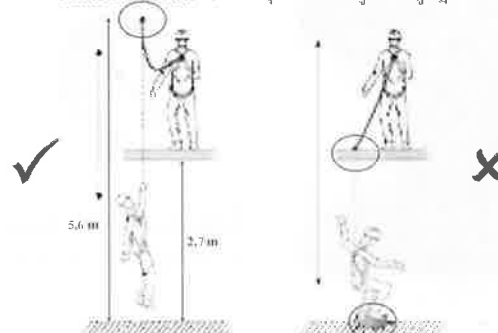
ต้องคล้องกับโครงสร้างที่แข็งแรงซึ่งอยู่เหนือศีรษะของผู้ใช้งานเข็มขัดนิรภัยแบบเต็มตัว



### ข้อควรระวังจากการตกจากที่สูง

#### Free fall

เกิดการบาดเจ็บโดยกระทันหัน เนื่องจากจุดยึดคล้องอยู่ต่ำกว่าผู้ปฏิบัติงาน

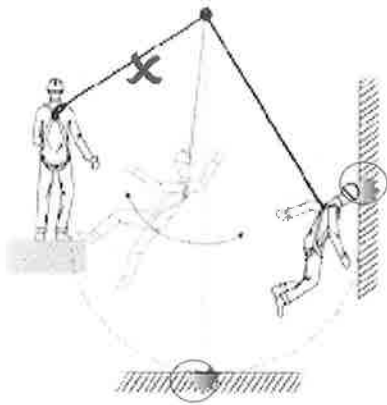




## ข้อควรระวังจากการตกจากที่สูง

### Pendulum effect

เกิดการตกโดยเชือกเกิดการแกว่ง  
ผู้ปฏิบัติงานอาจบาดเจ็บจาก  
การกระทบกับผนัง หรือพื้นได้

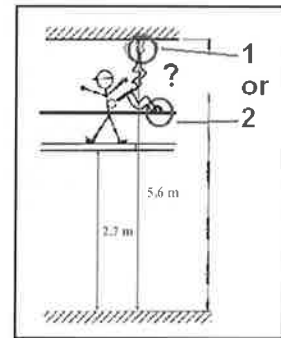


67

GC

## อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง (Fall Arrest)

เราควรจะต้อง lanyard ที่จุดไหนดี ? ...จุดที่ 1 หรือ 2



68

GC

## ข้อห้ามในการผูกยึด

ห้ามผูกยึดระบบป้องกันการตกจากที่สูงของส่วนบุคคลกับสิ่งต่อไปนี้ :-

- เสาค้ำยันแนวทแยงมุม
- เสาค้ำยันแนวตั้ง
- ท่อสาธารณูปโภค เช่น ลม น้ำ แก๊ส
- ระบบป้องกันอัคคีภัย
- รางไฟ สายไฟ คลังไฟ ท่อสายไฟ
- วาล์วทุกชนิด
- โครงสร้างที่ไม่แข็งแรง

69

GC

70

GC

## ความปลอดภัยในการใช้น้ำความดันสูง



น้ำที่ถูกสร้างจากความดันจาก Pump  
มีความดันสูงเกินกว่า 100 kg/cm<sup>2</sup>

## ความปลอดภัยในการใช้น้ำความดันสูง

ผู้ควบคุมงาน และผู้ปฏิบัติงานต้องผ่านการทดสอบ

มีน้ำและอุปกรณ์ผลิตน้ำความดันสูงต้องผ่านการตรวจสอบ

ผู้จับหัวฉีดต้องมีผู้ช่วยเหลืออย่างน้อย 1 คน

ผู้จับหัวฉีดต้องปีนผู้ควบคุมแล้วฉีดน้ำลงและผู้จับหัวฉีดต้องอยู่ในตำแหน่งที่ปลอดภัย

สวมแว่นครอบตา กระบังหน้า ถุงมือ รองเท้าบูทกันภัย ชุดป้องกันสารเคมี

71

GC

72

GC



### ข้อกำหนดในการปฏิบัติงาน

- ใช้ก๊องกันสะบัด (wrip check) ทุกจุดที่มีข้อต่อ



บริเวณจุดต่อของสายลัดน้ำแรงดันสูงต้องตรวจสอบ และใช้สลึงป้องกันการสะบัดหักข้อต่อหลุด

### การจัดน้ำเสีย และสิ่งสกปรก

- น้ำเสีย จากการทำความสะอาดต้องนำไปทำลายด้วยวิธีทางเคมี หรืออื่นๆ หรือส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสีย
- สิ่งสกปรก เช่น Polymer หรือ Coke ที่ถูกชะล้างออกมาให้ติดต่อผู้ควบคุมงาน เพื่อประสานงานถึงวิธีการบำบัดต่อไป
- ดูแลความสะอาดเรียบร้อยบริเวณที่จัดล้างทำความสะอาดหรือทำความสะอาดอย่างน้อยวันละ 1 ครั้ง

### ความปลอดภัยสำหรับ งานตัดแยกพลังงานกล และพลังงานไฟฟ้า



### “ทำไมต้องต้องตัดแยก พลังงานกล พลังงานไฟฟ้า”

- ▶ เป็นวิธีที่นำมาใช้ในการควบคุมอันตรายแก่ผู้ปฏิบัติงานที่อาจทำให้ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บ พิการ หรือเสียชีวิต จากการซ่อมบำรุงเครื่องจักร
- ▶ เพื่อปฏิบัติตามกฎหมาย



### การตัดแยกระบบพลังงานกล พลังงานไฟฟ้า (Lock Out/Tag Out)

ระบบล็อก (Lock Out) ใช้ในการตัดแยกอุปกรณ์ที่เป็นแหล่งกำเนิดพลังงาน โดยการใช้กุญแจล็อก เพื่อไม่ให้ผู้ไม่เกี่ยวข้องมายุ่งเกี่ยว

ระบบป้ายทะเบียน (Tag Out) เป็นแผ่นป้ายแสดงข้อความเตือนอันตราย และบอกสถานะว่ากำลังตัดแยกเพื่อซ่อมอุปกรณ์อะไร ใครเป็นผู้รับผิดชอบ

“ป้ายทะเบียนจะถูกแขวนไว้กับกุญแจล็อกของงานแล้วจึงสามารถปลดป้ายออกได้”



### ถ้าเตือน

- ❖ กระแสไฟฟ้าเองไม่เหิน ดังนั้นการทำงานกับเครื่องจักรอุปกรณ์ที่ใช้ไฟฟ้า โดยไม่ทำการตัดแยกหรือตัดแยกไม่สมบูรณ์อาจทำให้เสียชีวิตและสูญเสียกระบวนการผลิตได้
- ❖ การทำงานกับอุปกรณ์เครื่องกลที่มีก๊าซอันตราย ของเหลวไวไฟ กรด ด่าง หรือสารอันตรายอื่นๆ รวมทั้งน้ำร้อน ภายในอุปกรณ์ หากไม่ทำการตัดแยก หรือตัดแยกไม่สมบูรณ์อาจทำให้เกิดบาดเจ็บ เจ็บป่วย หรือเกิดเพลิงไหม้ และทิ้งระเบิดเสมอว่าอาจจะไวสารเคมีตกค้างอยู่ภายในได้





## ปัจจัยเสี่ยงของการเกิดอุบัติเหตุทางถนน

79

### 1. คน

- 1.1 ผู้ขับขี่ ได้แก่ ขับรถเร็ว ตัดหน้ากระชั้นชิด ไม่สวมหมวกนิรภัย เมาแล้วขับ ขับรถย้อนศร ฝ่าฝืนสัญญาณไฟจราจร หลับใน
- 1.2 ผู้ใช้รถใช้ถนน ได้แก่ ไม่ปฏิบัติตามกฎจราจร ไม่เดินข้ามถนนตรงทางม้าลาย ไม่ใช้สะพานลอยข้ามถนน ขาดวินัยในการใช้รถใช้ถนน

### 2. รถ

- 2.1 สภาพรถ ได้แก่ ไม่ตรวจสภาพรถ ไม่มีอุปกรณ์พื้นฐานที่จำเป็น ไม่มีอุปกรณ์เพื่อความปลอดภัย ปรับแต่งสภาพรถไปจากเดิม
- 2.2 การใช้รถ ได้แก่ บรรทุกน้ำหนักเกินพิกัด

79



## ปัจจัยเสี่ยงของการเกิดอุบัติเหตุทางถนน

80

### 3. ถนน

- 3.1 สภาพถนน ได้แก่ ถนนชำรุดเป็นหลุมเป็นบ่อ
- 3.2 สภาพการจราจร ได้แก่ การจราจรหนาแน่น
- 3.3 อุปกรณ์ควบคุมการจราจร ได้แก่ สัญญาณไฟจราจรชำรุด
- 3.4 จุดเสี่ยง ได้แก่ จุดอันตราย จุดเกิดอุบัติเหตุบ่อย จุดตัดทางรถไฟ
4. สิ่งแวดล้อม
  - 4.1 แสงสว่าง ได้แก่ ไฟส่องสว่างชำรุด/ไม่เพียงพอ
  - 4.2 สภาพธรรมชาติและภูมิอากาศ ได้แก่ ทางโค้ง ฝนตก หมอกลงจัด
  - 4.3 อุปสรรคบนเส้นทางจราจร ได้แก่ มีสิ่งของตกหล่นกีดขวางทาง
  - 4.4 สภาพเส้นทางจราจร ได้แก่ มีวัตถุที่เป็นอันตรายอยู่ข้างทาง
  - 4.5 สภาพการมองเห็น ได้แก่ มีสิ่งกีดขวางการมองเห็นบนเส้นทางจราจร

80



## การป้องกันและลดอุบัติเหตุทางถนนจังหวัดระยอง

81

### มาตรการ 10 รสขม

1. ไม่ขับรถขณะมึนเมา
2. ไม่ขับรถเร็วเกินกว่าความเร็วที่กฎหมายกำหนด
3. ไม่ขับรถย้อนศร
4. สวมหมวกนิรภัยขณะขับและนั่งซ้อนรถจักรยานยนต์
5. ไม่ขับรถแข่งในที่ลับขัณ
6. ไม่ขับรถฝ่าฝืนสัญญาณไฟจราจร
7. ไม่ดัดแปลงรถจักรยานยนต์
8. ไม่ใช้โทรศัพท์มือถือขณะขับรถ
9. คาดเข็มขัดนิรภัยขณะขับและโดยสารรถ
10. พกใบขับขั้ตลอดเวลาที่ขับรถ

81



## การขับรถเชิงป้องกัน (Defensive Driving)

82

### หลัก 5 ประการในการขับรถอย่างปลอดภัย

1. มองไกลไปข้างหน้า สังเกต ประเมิน ตอบสนองแก้ไขตามสถานการณ์
2. หองคาหโดยรอบ หน้า หลัง ซ้าย ขวา ว่ามีอะไรบ้างที่เป็นอันตราย
3. คาดสาคตามองให้ทั่ว ตรวจสอบสภาพการจราจรรอบตัว (ทางแยก ทางร่วม และอื่นๆ)
4. ระยะเวลาห่างเพื่อหลบหลีกและป้องกันตัวเอง หาช่องทางให้ตัวเองเสมอ
5. ต้องแน่ใจว่าคนอื่นมองเห็น โดยสื่อสารกับผู้อื่นใช้ทางด้วยสัญญาณแตรและไฟเลี้ยว

82



## ป้ายและสัญลักษณ์ ความปลอดภัย

83

## ป้ายและสัญลักษณ์ความปลอดภัย

84

เครื่องหมายห้าม					
เครื่องหมายบังคับ					
เครื่องหมายเตือน					
เครื่องหมายแสดงภาวะปลอดภัย					

83

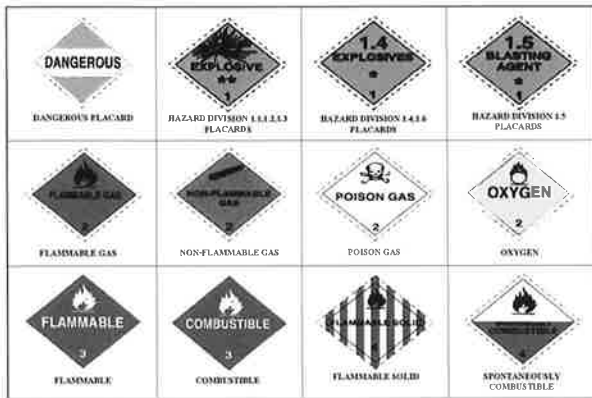


84

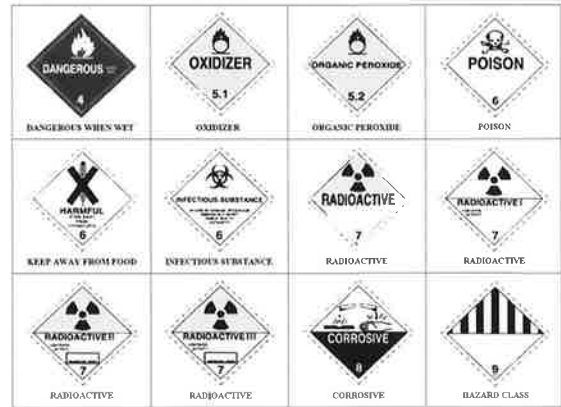




## ป้ายและสัญลักษณ์ด้านความปลอดภัยอื่น ๆ



## ป้ายและสัญลักษณ์ด้านความปลอดภัยอื่น ๆ (ต่อ)



## การรายงานและการสอบสวน อุบัติเหตุหรือเหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ



## การรายงานและการสอบสวนอุบัติเหตุหรือเหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ

- เมื่อพบเห็นอุบัติเหตุหรือเหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุให้แจ้งผู้ควบคุมงานหรือเจ้าของพื้นที่ทันที
- แจ้งผู้บังคับบัญชาตามสายงาน

- กรณีเกิดกรณาดเจ็บ ให้รีบนำเจ็บส่งกอบ เรือพยาบาล หรือติดต่อหน่วยงานที่เกี่ยวข้องขอรถพยาบาล (ถ้าจำเป็น)

- ผู้ที่เกี่ยวข้องต้องเข้าร่วมสอบสวนร่วมกับพนักงาน เพื่อหาสาเหตุและแก้ไขป้องกัน ภายใต้วงเวลาที่กำหนด

- การแก้ไขป้องกัน ต้องดำเนินการไว้แล้วเดี๋ยวก่อนที่จะเริ่มงานใหม่

ห้ามขับ เรือลากเรือหรือเจ็บบนออกไปบริเวณทางบกของ โดยไม่แจ้งให้พนักงานของบริษัทฯ ทราบ

## การรักษาความสะอาด และการจัดการกากของเสีย

## จุดปฏิบัติงานให้สะอาดอยู่เสมอ



แยกประเภท (ตามที่ระบุที่ถังขยะ) เพื่อแยกจัดการให้ถูกต้อง ดังตัวอย่าง คือ

- ขยะทั่วไป (ขยะทั่วไป)
- ขยะที่ย่อยสลายได้ (ถังขยะสีเขียว)
- ขยะที่รีไซเคิลได้และย่อยสลายไม่ได้ (ถังขยะสีน้ำเงิน)
- ขยะอันตราย (ถังขยะสีแดง)



ถังขยะที่สลับกันก่อนนำขยะออกนอกพื้นที่

- วัสดุที่ใช้แล้ว วัสดุ หิน ปูน ลิน
- ขยะอันตราย



รักษาความสะอาด

- ไม่ทำให้มีกลิ่น และสารเคมีหกั่วไหล
- ห้ามพ่นน้ำ และสารเคมีลงบนพื้นที่ปฏิบัติงานบริเวณพื้นดินและท่อระบายน้ำ
- ทำความสะอาด ถังออกนอกพื้นที่ปฏิบัติงาน



**ภาคผนวก ข.2-37**

---

**เอกสาร Safety Newsletter**





# วัคซีน ไขหวัดใหญ่ 4 สายพันธุ์

พนักงานของบริษัท GC และบริษัทในเครือที่เข้าร่วม เข้ารับการฉีดวัคซีน **ฟรี**  
ครอบคลุมพนักงานเพิ่มละ 360 บาท ไม่จำกัดจำนวนเข็ม (ชำระเงิน ณ จุดบริการ)



พนักงานและครอบครัวสามารถเข้ารับบริการฉีดวัคซีน  
วันที่ 26-27 มิถุนายน 2566 เวลา 09.00-15.00 น.  
สถานที่ให้บริการฉีดวัคซีน ENCO A (ห้องสนทนาการ 1 ชั้น 14)



วันที่ 12-30 มิถุนายน 2566 ให้บริการฉีดวัคซีนที่สถานพยาบาลประจำพื้นที่ **เฉพาะพนักงาน** ตามวันเวลา ดังนี้

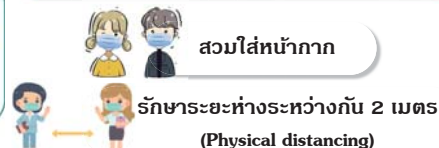
สถานพยาบาล	ที่ตั้ง	วันและเวลาที่แพทย์ออกตรวจ	เบอร์ติดต่อ (สถานพยาบาล)
GC1	RO	จันทร์ถึงศุกร์ ระหว่างเวลา 14.00-16.00 น.	4777 / 4963
GC2	I-1	จันทร์ถึงศุกร์ ระหว่างเวลา 12.00-13.00 น. และ 16.00-17.00 น.	5008
GC3	I-4	จันทร์, พุธ, พฤหัสบดี ระหว่างเวลา 12.00-13.00 น. และ 16.00-17.00 น.	6004
GC4	Aro1	จันทร์, พุธ, ศุกร์ ระหว่างเวลา 13.30-15.30 น.	2166
GC5	Aro2	จันทร์ถึงศุกร์ ระหว่างเวลา 13.00-16.00 น.	3162
GC6	Refinery	จันทร์, พุธ, ศุกร์ ระหว่างเวลา 13.30-15.30 น.	1198 / 1199
GC11	PTTPE	จันทร์, พุธ, ศุกร์ ระหว่างเวลา 13.30-15.30 น.	6363
GC16	TOCGC	จันทร์, พุธ, ศุกร์ ระหว่างเวลา 13.30-15.30 น.	7002
GC18	PPCL	จันทร์, พุธ, ศุกร์ ระหว่างเวลา 12.00-13.00 น. / อังคาร, พฤหัสบดี 12.00-13.30 น.	3804

หมายเหตุ: เพื่อความสะดวก ก่อนมาพบแพทย์ กรุณา Confirm เวลาที่แพทย์ออกตรวจกับพยาบาล

## หมายเหตุ

- พนักงานสามารถเลือกฉีดวัคซีนในสถานพยาบาลประจำพื้นที่ที่ตนปฏิบัติงาน
- สำหรับพนักงาน GGC และ GCP ให้เลือกสถานที่ฉีดเป็น ENCO หรือ RO เท่านั้น
- ครอบครัวของพนักงานให้เลือกการฉีดวัคซีนที่ GC1 (RO), ENCO เท่านั้น
- จัดให้บริการเด็กอายุต่ำกว่า 3 ปี และหญิงตั้งครรภ์
- กรณีที่ติดเชื้อโควิด สามารถฉีดวัคซีนไขหวัดใหญ่หลังหายแล้ว 10 วัน

## การป้องกัน COVID-19 ต้องดำเนินการดังนี้



สอบถามข้อมูลเพิ่มเติมได้ที่ :  
คุณพิชญ์ อนุภาต โทร. 089-1212742, คุณชวลิต ชีวะภักดิ์ โทร. 081-9399884, คุณวชิษฐ์ บุญยะโพธิ์ โทร. 086-8155076, คุณพัชร ดึงซึ่งอง โทร. 095-5533959



# HEAT STROKE

## โรคอันตรายที่มากับหน้าร้อน

เป็นโรคที่รุนแรงที่สุดของโรคที่เกิดจากความร้อน เกิดขึ้นเมื่อร่างกายสัมผัสกับอากาศที่ร้อนจัดแล้วไม่สามารถปรับตัวได้ ทำให้อุณหภูมิภายในร่างกายสูงขึ้นเรื่อยๆ

**อาการ** ร่างกายจะไม่สามารถควบคุมได้ ทำให้รู้สึกผิดปกติ



ปวดศีรษะ



หน้ามืด คลื่นไส้ อาเจียน



หัวใจเต้นแรง



เหงื่อออกมาก



เป็นตะคริว



ชักหมดสติ

## กลุ่มเสี่ยง



เด็กเล็กอายุต่ำกว่า 5 ปี



ผู้สูงอายุ



หญิงตั้งครรภ์



ผู้ที่มีโรคประจำตัว



ผู้ที่ต้องทำงานกลางแจ้งเป็นเวลานาน



ผู้ที่ออกกำลังกายกลางแจ้ง

## การป้องกัน



ดื่มน้ำ 2-3 ลิตร ต่อวันลดความเสี่ยง



ลดหรือเลี่ยงทำกิจกรรมที่กลางแจ้งนานๆ ผู้ที่ออกกำลังกายควรเลือกในช่วงที่อากาศไม่ร้อนมาก



สวมใส่เสื้อผ้าสีอ่อน ระบายความร้อนได้ดี สวมแว่นกันแดด สวมหมวก กางร่ม



หลีกเลี่ยงการดื่มเครื่องดื่มแอลกอฮอล์

## ช่วยเหลือเบื้องต้น

- พาเข้าที่ร่ม ที่มีอากาศถ่ายเท ถอดเสื้อผ้า ให้เหลือน้อยชิ้น
- ใช้ผ้าชุบน้ำเย็น หรือน้ำแข็ง ประคบ ซอกคอ รักแร้ ขาหนีบ หน้าผาก และใช้พัดช่วยระบาย
- หากมีอาการรุนแรง รีบนำส่งโรงพยาบาลทันที

ที่มา : กรมควบคุมโรค

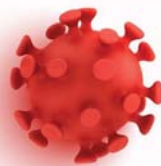
หน่วยงาน Q-EH-OH





## คำแนะนำดูแลสุขภาพ ช่วงโควิด

สถานการณ์การแพร่ระบาดของโควิด-19 เริ่มพบว่ามีจำนวนผู้ป่วยที่ต้องเข้ารับการรักษาใน โรงพยาบาล เพิ่มขึ้น ดังนั้น มาปฏิบัติตามคำแนะนำ เพื่อป้องกันตนเองจากโควิด



COVID-19  
SUB-VARIANT OF OMICRON  
THE XBB.1.16

### โควิดสายพันธุ์ลูกผสม XBB.1.16

- **ระบาดเร็ว**
- ผู้ป่วย **ส่วนใหญ่ มีอาการไม่รุนแรง**
- **วัคซีน** หรือ ผู้ที่เคยติดเชื้อมาแล้ว ทำให้ยังมีภูมิคุ้มกัน **ป้องกัน** อาการหนักได้แน่นอน แม้จะไม่ได้ป้องกันติดเชื้อมาได้ 100%
- **แนะนำฉีดวัคซีนกระตุ้น** สำหรับผู้ที่ได้รับวัคซีนนานเกิน 6 เดือน

### คำแนะนำเมื่อพบมีอาการผิดปกติ หรือพบการติดเชื้อ

- + หากมีอาการป่วยคล้ายเป็นหวัด หรือ ผิดปกติ จดเว้นการเข้ามาในพื้นที่ GC Group แจ้งหัวหน้างาน เพื่อพิจารณา WFH
- + ผู้ป่วยสามารถใช้สิทธิการรักษาพยาบาลตามที่บริษัทจัดให้
- + ผู้ที่ใกล้ชิดผู้ป่วยแนะนำ ฝ้าระวังสังเกตอาการตัวเองภายใน 7 วัน และตรวจ ATK เมื่อมีอาการ

### แนวปฏิบัติตน ที่ต้องปฏิบัติตามเคร่งครัดเพื่อป้องกันการระบาด



**O: ตรวจ ATK** ทันทีเมื่อมีอาการ ก่อนเข้ามาปฏิบัติงานในบริษัทฯ



**M: Face mask**  
สวมหน้ากากอนามัย ตลอดเวลาเมื่ออยู่ในบริษัทฯ



**D: Distancing**  
เว้นระยะห่าง 1-2 เมตร

**H: Hand washing**  
ล้างมือด้วยน้ำและสบู่ หรือเจลแอลกอฮอล์บ่อยๆ



ที่มา: กรมควบคุมโรค กระทรวงสาธารณสุข

หน่วยงาน Q-EH-OH

ช่องทางการติดต่อ

กรณีมีข้อซักถาม ข้อสงสัย สามารถติดต่อที่ 0868155076



Q-SH-CM



## เรียนรู้ เข้าใจ พร้อมใช้ ถึงดับเพลิง อย่างปลอดภัย

ถังดับเพลิง เป็นอุปกรณ์สำหรับใช้ดับเพลิง ออกแบบไว้สำหรับการดับเพลิงในเบื้องต้น ตัวถังประกอบด้วย ถังแรงดันบรรจุสารเคมีสำหรับดับไฟ, มือจับ, ไก่เปิด/ปิด, สลักนิรภัย, และสายฉีด

### ชนิดถังดับเพลิง

ถังดับเพลิงที่มีใช้โดยทั่วไป

- ❖ ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง บรรจุด้วยผงเคมีและก๊าซไนโตรเจนแรงดันต่ำ สำหรับใช้ดับต้นเพลิงที่อยู่ภายใน



- ❖ ถังดับเพลิงชนิด CO2 บรรจุด้วยก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ที่มีแรงดันประมาณ 55-62 Bar ในถังที่ทนแรงดันสูง

### คุณสมบัติของถังดับเพลิงที่ดี

- มีป้ายฉลากบอกข้อมูลและการใช้งานชัดเจน
- มีการระบุวันเดือนปีที่ผลิตชัดเจน
- มีตราสัญลักษณ์การรับรองมาตรฐานผลิตภัณฑ์ เช่น มอก. UL เป็นต้น

### การติดตั้งถังดับเพลิง

- ต้องติดตั้งในที่ร่ม แดดส่องไม่ถึง
- ต้องติดตั้งให้ส่วนบนสุดของตัวถังสูงจากพื้นไม่เกิน 1.50 เมตร พร้อมมีป้ายบอกตำแหน่ง

### การตรวจสอบและดูแลรักษา



- ตรวจสอบสภาพถังและอุปกรณ์ประกอบให้อยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งานทุก 1 เดือน
- ตัวถังต้องไม่บุบ บวม ผุกร่อน เป็นสนิม หรือมีรอยร้าว
- ถังดับเพลิงแบบผงแห้ง การตรวจสอบแรงดันในถังต้องอยู่ในช่วงสีเขียว
- ถัง CO2 ตรวจสอบโดยการชั่งน้ำหนักถังจะต้องมีน้ำหนักตามค่าที่กำหนดบนถัง

- ตัวถังดับเพลิงต้องทดสอบแรงดันด้วยน้ำทุก 5 ปี
- ถังดับเพลิงแบบผงแห้ง ทดสอบด้วยแรงดันน้ำตามป้ายที่กำหนด ถังคาร์บอนไดออกไซด์ทดสอบแรงดันน้ำที่ 5/3 เท่าของแรงดันใช้งาน
- ในการตรวจสอบทุก 5 ปี ต้องตรวจสอบสภาพภายในและภายนอกถัง โดยเฉพาะบริเวณก้นถังและรอยเชื่อมของถัง
- หลังการทดสอบต้องระบุวันทำการทดสอบแรงดันไว้บนถังให้ชัดเจน



กรณีพบถังดับเพลิงชำรุดหรือมีสภาพที่อาจไม่ปลอดภัย โปรดแจ้งหน่วยงาน Q-SH-CM พื้นที่

หน่วยงานบริหารความปลอดภัยและภาวะฉุกเฉิน

เครดิตภาพและข้อมูลจาก







## “สงกรานต์ 2566” เดินทางสู่ร้อน!! ดูแลสุขภาพเป็นพิเศษ...

ช่วงวันหยุดยาวที่กำลังมาถึง หลายท่าน คงมีแผนการเดินทาง ไปยังพื้นที่ต่างๆ วันนี้หน่วยงาน QSE มีข้อมูล คาดการณ์ลักษณะอากาศใน 7 วัน มาสื่อสาร เพื่อให้ทุกท่านได้เตรียมตัว สำหรับการเดินทาง และ เตรียมความพร้อมไว้ เพื่อให้เกิดการท่องเที่ยว ปลอดภัย และพร้อมกับการดูแลสุขภาพไปด้วยครับ



### “คำแนะนำในการดูแลสุขภาพตนเอง...

- สวมใส่เสื้อผ้าสีอ่อน ระบายความร้อนได้ดี
- ควรอยู่ในที่มีอากาศถ่ายเทสะดวก
- ลดหรือเลี่ยงทำกิจกรรมที่ต้องออกแรงกลางแจ้งนานๆ
- สวมแว่นกันแดด กางร่ม สวมหมวกปีกกว้าง
- ควรดื่มน้ำให้มากกว่าปกติ เพื่อชดเชยการเสียน้ำในร่างกายจากเหงื่อออก
- หลีกเลี่ยงการดื่มเครื่องดื่มแอลกอฮอล์ทุกชนิด
- อย่าทั้งเด็ก ผู้สูงอายุ หรือสัตว์เลี้ยงไว้ในรถที่จอดไว้กลางแจ้ง เนื่องจากอุณหภูมิภายในจะสูงกว่าภายนอก ส่วนผู้ที่ออกกำลังกาย ควรเลือกในช่วงเช้าหรือช่วงเย็น เนื่องจากเป็นช่วงที่อากาศไม่ร้อนมาก และเป็นเวลาที่เหมาะสม



# HEAT STROKE

## โรคอันตรายที่มากับหน้าร้อน

เป็นโรคที่รุนแรงที่สุดของโรคที่เกิดจากความร้อน เกิดขึ้นเมื่อร่างกายสัมผัสกับอากาศที่ร้อนจัดแล้วไม่สามารถปรับตัวได้ ทำให้อุณหภูมิภายในร่างกายสูงขึ้นเรื่อยๆ

**อาการ** ร่างกายจะไม่สามารถควบคุมได้ ทำให้รู้สึกผิดปกติ



ปวดศีรษะ



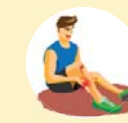
หน้ามืด คลื่นไส้ อาเจียน



หัวใจเต้นแรง



เหงื่อออกมาก



เป็นตะคริว



ชักหมดสติ

### กลุ่มเสี่ยง



เด็กเล็กอายุต่ำกว่า 5 ปี



ผู้สูงอายุ



หญิงตั้งครรภ์



ผู้ที่มิโรคประจำตัว



ผู้ที่ต้องทำงานกลางแจ้งเป็นเวลานาน



ผู้ที่ออกกำลังกายกลางแจ้ง



หลีกเลี่ยงที่ร้อนจัด และห้องกระจกที่ปิดทึบ



หลีกเลี่ยงการดื่มแอลกอฮอล์ และการใช้ยาเสพติด



ใส่เสื้อผ้าที่ระบายความร้อนได้ดี



ไม่ต้องรอให้กระหายน้ำ ดื่มน้ำให้เพียงพอทั้งก่อน และหลังออกกำลังกาย

ที่มา : กรมควบคุมโรค

หน่วยงาน Q-EH-OH



# ภัยจากอากาศร้อน ฮีทสโตรก (Heat Stroke)



**ฮีทสโตรก (Heat Stroke) หรือ โรคลมแดด** เป็นภาวะที่ร่างกายไม่สามารถปรับตัว หรือ ควบคุมระดับความร้อนภายในร่างกายจากสภาพอากาศที่ร้อนจัด

## ผู้มีความเสี่ยง

- ▶ ผู้ที่ทำงานหรือทำกิจกรรมกลางแจ้งเป็นเวลานาน
- ▶ เด็กอายุต่ำกว่า 5 ปี
- ▶ ผู้สูงอายุ
- ▶ ผู้ที่มีโรคประจำตัว เช่น โรคความดันโลหิตสูง โรคหลอดเลือดสมอง
- ▶ ผู้ที่มีภาวะอ้วนและนอนไม่เพียงพอ จะส่งผลต่อกลไกควบคุม อุณหภูมิในร่างกาย
- ▶ ผู้ที่พักผ่อนไม่เพียงพอ
- ▶ ผู้ที่ดื่มเหล้าจัดเป็นประจำ

## สัญญาณเตือน

- หน้ามืด
- กระสับกระส่าย
- มึนงง เพ้อ
- หายใจเร็ว
- หัวใจเต้นเร็ว
- ตัวร้อนจัด
- ผิวหนังแห้ง
- ไม่มีเหงื่อ

\*หากพบคนเป็น "ฮีทสโตรก" หมกสติ หรือ หายใจติดขัด **ควรแจ้ง 1669**

## คำแนะนำ



ดื่มน้ำ 2-3 ลิตรต่อวัน ชดเชยการสูญเสีย



ลดหรือเลี่ยงทำกิจกรรม ที่อยู่กลางแจ้งนานๆ ผู้ที่ออกกำลังกาย ควรเลือกในช่วงที่ อากาศไม่ร้อนมาก



สวมใส่เสื้อผ้าสีอ่อน ระบายความร้อนได้ดี สวมแว่นกันแดด สวมหมวก กางร่ม



หลีกเลี่ยงการดื่ม เครื่องดื่มแอลกอฮอล์

## ช่วยเหลือเบื้องต้น

- พาเข้าที่ร่ม ที่มีอากาศถ่ายเท ถอดเสื้อผ้า ให้เหลือบอยชิ้น
- ใช้ผ้าชุบน้ำเย็น หรือน้ำแข็ง ประคบ ซอกคอ รักแร้ ขาหนีบ หน้าผาก และ ใช้พัดลมช่วยระบาย
- หากมีอาการ รุนแรง รีบนำส่ง โรงพยาบาลทันที

ที่มา : กองโรคไม่ติดต่อ กรมควบคุมโรค วันที่เผยแพร่ 25 มีนาคม 2565

สำนักงานป้องกันควบคุมโรคที่ 7 จังหวัดขอนแก่น



043-222818-9



facebook.com/dpckk



ddc.moph.go.th/odpc7



สถานการณ์ฝุ่น PM 2.5 ระหว่างวันที่ 4 - 10 เมษายน 2566

สถานการณ์ปัจจุบันและการคาดการณ์ 7 วันข้างหน้า

ในภาพรวมของประเทศช่วงสัปดาห์ที่ผ่านมา (4 - 10 เม.ย.) มวลอากาศร้อนที่ยังปกคลุมประเทศไทย ยังส่งผลเกิดอากาศร้อนและอาจเกิดฝนฟ้าคะนองในบางพื้นที่ แต่ระบายอากาศไม่ดีโดยเฉพาะภาคตะวันออกเฉียงเหนือ ภาคเหนือ และภาคกลางตอนบน ทำให้มีการสะสมของฝุ่นและจะยังคงมีการสะสมจนถึงช่วงสัปดาห์หน้า (11-17 เม.ย.) โดยช่วงวันที่ 15-16 จะได้รับมวลอากาศเย็นจากจีน ทำให้เกิดฝนฟ้าคะนองและลมกระโชกแรง ในส่วนของกรุงเทพฯ ช่วงสัปดาห์หน้าจะเกิดการสะสมของฝุ่น

ภาพ แสดงค่าฝุ่น PM 2.5 ของกรุงเทพฯ ณ วันที่ 10 เม.ย.



กราฟ แสดงค่า PM 2.5 บริเวณ สวนจตุจักร เขตจตุจักร ช่วงวันที่ 4 - 10 เม.ย.



## กรุงเทพฯ และปริมณฑล

ในช่วงสัปดาห์ที่ผ่านมาปริมาณฝุ่นมีแนวโน้มเพิ่มสูงขึ้นเล็กน้อยและลดลงในช่วงปลายสัปดาห์ เนื่องจากการระบายอากาศได้ดี

สถานการณ์ 7 วันข้างหน้า (11 - 17 เม.ย.) ของกรมอุตุนิยมวิทยา คาดการณ์ว่าภาวะอากาศของกรุงเทพฯ จะไม่ดีอีกครั้ง และกรมควบคุมมลพิษ คาดว่าในช่วงวันที่ 12 - 17 ปริมาณฝุ่นจะเพิ่มขึ้นเล็กน้อยอยู่ในระดับปานกลางและเริ่มมีผลกระทบต่อสุขภาพ

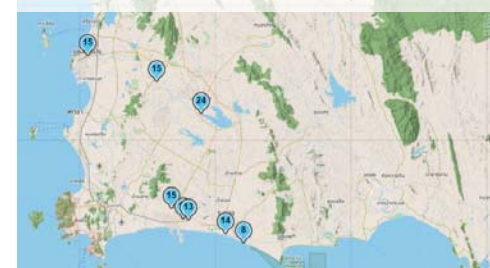


## ระยองและชลบุรี

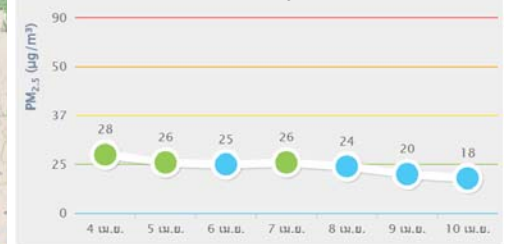
ในช่วงสัปดาห์ที่ผ่านมาปริมาณฝุ่นมีแนวโน้มอยู่ในระดับดีและดีมาก

สถานการณ์ 7 วันข้างหน้า (11 - 17 เม.ย.) ของกรมอุตุนิยมวิทยา คาดว่าภาคตะวันออกเฉียงเหนือยังคงมีอากาศร้อนในตอนกลางวัน มีฝนฟ้าคะนองและลมกระโชกแรงในบางพื้นที่ และจะเพิ่มขึ้นในช่วงวันที่ 15-16 เม.ย. ส่งผลให้การสะสมของฝุ่นมีแนวโน้มต่ำ

ภาพ แสดงค่าฝุ่น PM 2.5 ของระยองและชลบุรี ณ วันที่ 10 เม.ย.



กราฟ แสดงค่า PM 2.5 บริเวณ ต.มาบตาพุด อ.เมือง, ระยอง ช่วงวันที่ 4 - 10 เม.ย.



หมายเหตุ: เกณฑ์ที่ใช้อ้างอิงของกรมควบคุมมลพิษและกรมอนามัยใช้ค่าเฉลี่ย มก./ลบ.ม. (ต่อวัน)

0-25	26-37	38-50	51-90	90 ขึ้นไป
ดีมาก	ดี	ปานกลาง	เริ่มมีผลกระทบต่อสุขภาพ	มีผลกระทบต่อสุขภาพ

แหล่งข้อมูล : กรมควบคุมมลพิษ กรมอุตุนิยมวิทยา และกรมอนามัย



### คำแนะนำและแนวทางการปฏิบัติตน

จากเมื่อวันที่ 10 มีนาคม 2566 ที่ผ่านมา ได้มีการออกประกาศจาก ราชวิทยาลัยอายุรแพทย์แห่งประเทศไทยและองค์กรวิชาชีพที่เกี่ยวข้อง เรื่อง “การปฏิบัติตัวของประชาชนในช่วงวิกฤตฝุ่น PM2.5” จึงได้มีการสรุปสาระสำคัญ เพื่อเป็นแนวปฏิบัติ ดังนี้

1. หมั่นตรวจสอบคุณภาพอากาศจากแหล่งข้อมูลของรัฐและเอกชนอย่างสม่ำเสมอ เพื่อวางแผนกิจวัตรประจำวันให้เหมาะสมและให้หลีกเลี่ยงการสัมผัส ฝุ่น PM2.5
2. เมื่อค่า PM2.5 ในขณะนั้น (ค่ารายชั่วโมง) ขึ้นสูงเกินเกณฑ์ คือ
  - ก) สูงกว่า 50 ไมโครกรัมต่อลูกบาศก์เมตร กลุ่มเสี่ยงควรงดทำกิจกรรมกลางแจ้ง บุคคลทั่วไปควรลดและปรับเวลาทำกิจกรรมกลางแจ้ง โดยใส่หน้ากากอนามัยตลอดเวลา
  - ข) สูงกว่า 100 ไมโครกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ทุกคนควรงดทำกิจกรรมกลางแจ้ง ยกเว้นผู้ที่ต้องทำหน้าที่บริการสาธารณะกลางแจ้งให้ใส่หน้ากาก N95 ตลอดเวลา
3. การออกกำลังกายสม่ำเสมอจะช่วยให้อวัยวะแข็งแรงลดโอกาสเจ็บป่วย แต่ขณะที่ปริมาณฝุ่นขึ้นสูงควรหลีกเลี่ยงหรือลดเวลาการออกกำลังกายกลางแจ้งตามระดับเตือนภัย
4. ดื่มน้ำสะอาดให้เพียงพอ จะช่วยเร่งการขับฝุ่น PM2.5 ที่เล็ดลอดเข้ากระแสเลือด ออกไปทางไตในรูปของปัสสาวะได้มากขึ้น
5. การอยู่ในบริเวณที่มีต้นไม้เขียว จะช่วยการดูดซับฝุ่นในอากาศได้เพิ่มมากขึ้น

แหล่งที่มา:

- 1) ราชวิทยาลัยอายุรแพทย์แห่งประเทศไทย
- 2) สมาคมแพทย์โรคหัวใจแห่งประเทศไทยในพระบรมราชูปถัมภ์
- 3) สมาคมประสาทวิทยาแห่งประเทศไทย
- 4) สมาคมพิษวิทยาคลินิก
- 5) สมาคมออร์เวชแห่งประเทศไทยในพระบรมราชูปถัมภ์
- 6) สมาคมโรคไตแห่งประเทศไทย



### คู่มือ

### ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



สำหรับในฉบับนี้ “โครงการพัฒนาระบบการจัดการด้าน

ความปลอดภัยแก่บริษัทผู้ธุรกิจให้เข้มแข็งและยั่งยืน [Strengthen and Sustain Contractor Safety Management]” ขอสื่อสาร  
ผู้ประกอบการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม  
ผู้รับเหมา ทางคณะทำงานได้จัดทำ Standard Package สำหรับ  
การ Bidding และ Kick off Meeting เพื่อสื่อสารกับผู้รับเหมา เช่น  
ข้อควรระวัง KPI กระบวนการ SSHE การควบคุมงาน การสื่อสาร  
การแก้ไขปัญหา การรายงาน เป็นต้น

คู่มือนี้เป็นมาตรฐานในการเตรียมการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมสำหรับผู้รับเหมา  
[Contractor] และผู้รับเหมา [Sub - contractor] ก่อนเข้า  
ปฏิบัติงานใน GC



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

Technical Safety and PSM

SC-Q-TS-015

คู่มือความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม



เรื่อง	สารบัญ	หน้า	เรื่อง	หน้า
1.กระบวนการคัดเลือกผู้รับเหมา (Contractor Selection)		1	• เื่อนใจการดำเนินการด้านอาชีวอนามัย	
2.การเตรียมการก่อนเข้าปฏิบัติงาน (Preparation before work start)			1.แนวทางพิจารณาระดับความเข้มข้นของ Toxic Gas ก่อนเข้าทำงานในที่อันตราย	32
• เื่อนใจการดำเนินการด้านความปลอดภัย			2.แนวทางปฏิบัติเมื่อผู้ปฏิบัติงาน/ได้รับบาดเจ็บ	33
1.เป้าหมายเรื่องความปลอดภัยของงานและสิ่งแวดล้อม (SHE) (SHE Expectation)		3	3.มาตรการจัดการความเสี่ยงด้านสุขภาพ (โรคประจำตัว)	33
2.ความคาดหวังของบริษัท/ผู้ให้ใบเสนอราคา (ใบประมูล)		3	• เื่อนใจการดำเนินการด้านสิ่งแวดล้อม	
3.การจัดเตรียมบุคลากร		6	1. ข้อกำหนดทั่วไป	35
4.Safety Stand down		10	2. กิจกรรมที่ก่อให้เกิดน้ำเสีย	35
5.Fit for work test		11	3. กิจกรรมที่ก่อให้เกิดเสียงดัง	36
			4. กิจกรรมที่ก่อให้เกิดการปนเปื้อนด้านกลิ่น และสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs)	36
7.การจัดเตรียมเครื่องจักร อุปกรณ์ และเครื่องมือ		13	5. กิจกรรมที่ก่อให้เกิดฝุ่น	37
8.การจัดเตรียมสถานที่และสิ่งอำนวยความสะดวก		13	6. มาตรการจัดการ/ควบคุมการหก/รั่วไหล spill	38
9.อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment : PPE)		14	7. มาตรการจัดการ/ควบคุมการของเสีย (Waste Management)	41
10.Effective toolbox talk		15	• เื่อนใจการดำเนินการด้านความมั่นคงและภาวะฉุกเฉิน	
11.ระบบการอนุญาตทำงาน (Work Permit)		15	1.Emergency Response Plan	45
12.ข้อกำหนดสำหรับงานที่มีประกายไฟหรือความร้อน (Hot Work)		18	2.การบริหารงานด้านความมั่นคงปลอดภัย (Security Management)	46
13.ข้อกำหนดสำหรับงานในที่ปิดกั้น (Confined Space Work)		18	3. การจัดการผู้รับเหมาช่วงปฏิบัติงาน (Execution Phase)	
14.เงื่อนไขสำคัญสำหรับงานต่างๆ		19	• หน้าที่และความรับผิดชอบ	48
15.ความปลอดภัยในการติดตั้ง การใช้ และการรื้อถอนโครงเหล็ก (Scaffolding)		20	• ขั้นตอนการดำเนินงาน	52
16.ความปลอดภัยในการทำงานจุด เจาะสีพ่นความร้อน (เป็น 15 เซนติเมตร)		22	4.กระบวนการประเมินผลการปฏิบัติงานผู้รับเหมา (Contractor Evaluation)	60
17.ความปลอดภัยในการทำงานยกอุปกรณ์ที่มีล้อขึ้น (Crane)		22		
18.ความปลอดภัยในการทำงานไฟฟ้า (Electrical Hazard)		23		
19.ความปลอดภัยในการทำงานความดันสูง (High Pressure Water Jetting)		24		
20.ความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง		25		
21.การรายงาน ส่วนผสม และการติดตามสถานการณ์ โข่งกับ อุบัติเหตุ / เหตุการณ์ผิดปกติ		26		
22.การแจ้งข้อจำกัดและการระงับงานเมื่อมีความปลอดภัย		26		
23.การตรวจสอบ ติดตามความปลอดภัย (Safety Audit)		26		
24.บทบาทเบื้องต้น		27		
25.การตรวจสอบความปลอดภัยก่อนเริ่มเดินเครื่อง (Pre Start up Safety Review : PSSR)		30		
26.การส่งข้อมูลเชิงไม่การทำงาน		30		
27.Job Safety and Environment Analysis (JSEA)		30		





ภาคผนวก ข.2-38

---

เอกสารโครงการอนุรักษ์การได้ยิน  
(Hearing Conservation Program)





บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

Environment and Occupational Health

P-(Q-EH)-022

การจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน





บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล  
จำกัด (มหาชน)

P-(Q-EH)-022: การจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้  
อื่น



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล  
จำกัด (มหาชน)

P-(Q-EH)-022: การจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้  
อื่น











6. ภาคผนวก

Equivalent continuous sound pressure level ค่าเฉลี่ยระดับความดังของเสียงที่แปรเปลี่ยน



การเฝ้าระวังเสียงดัง (Noise Monitoring)

การเฝ้าระวังเสียงดัง (Noise Monitoring)











ภาคผนวก ข.2-39

---

หนังสือขันทะเบียนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน (จป.)

ระดับหัวหน้างาน





**PTT Global Chemical Public Company Limited**

Head Office : 555/1 Energy Complex, Building A, 14<sup>th</sup>-18<sup>th</sup> Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chaturachak, Chaturachak, Bangkok 10900 Thailand. Tel : +66(0)2265-8400 Fax : +66(0)2265-8500  
Rayong Office : 59 Ratniyom Road, Noenphra, Mueang Rayong, Rayong 21150 Thailand. Tel : +66(0)3899-4000 Fax : +66(0)3899-4111  
Registration No. 0107554000267

ที่ 04-41 / 2565

23 พฤศจิกายน 2565

เรื่อง แจ้งการขึ้นทะเบียนผู้บริหารหน่วยงานความปลอดภัย และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ

เรียน สวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน จังหวัดระยอง

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. เอกสารแนบ 1 สำเนาคำสั่งแต่งตั้งผู้บริหารหน่วยงานความปลอดภัย จำนวน 1 ชุด  
2. เอกสารแนบ 2 สำเนาคำสั่งแต่งตั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ จำนวน 1 ชุด  
3. เอกสารแนบ 3  
- สำเนาหลักฐานส่วนบุคคลของผู้บริหารหน่วยงานความปลอดภัย จำนวน 1 ชุด  
- สำเนาหลักฐานส่วนบุคคลของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ จำนวน 2 ชุด

เนื่องด้วย บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 2 โรงโพลีเอทิลีน 1 และ 4 ตั้งอยู่เลขที่ 14 ถนนไอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง มีความประสงค์ที่จะขอแจ้งการขึ้นทะเบียนผู้บริหารหน่วยงานความปลอดภัย และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพเพิ่มเติม ดังรายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาให้ความอนุเคราะห์ในการขึ้นทะเบียนฯ

ขอแสดงความนับถือ

(นายพรคพงษ์ วงรัตน (สภณ))

รองกรรมการผู้จัดการใหญ่ สายงานโพลีเอทิลีน

ได้รับเอกสารแล้ว

ลงชื่อ.....  
วันที่รับ.....  
สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง  
ได้รับเอกสารแล้ว  
ผู้รับ  
นักวิชาการแรงงานปฏิบัติการ

**แบบบันทึกสองฝ่าย**

การขึ้นทะเบียนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานและผู้บริหารหน่วยงานความปลอดภัย  
ตามมาตรา 8 แห่งพ.ร.บ. การอำนวยความสะดวกในการพิจารณาอนุญาตของทางราชการ พ.ศ. 2558  
กระบวนการ : 23 การขึ้นทะเบียนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน  
สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง

13 ธ.ค. 2565  
วันที่รับแจ้งการขึ้นทะเบียน.....เดือน.....ปี.....

คำขอที่ 2023 / 65

1. ชื่อบริษัท/สถานประกอบกิจการที่ยื่นคำขอขึ้นทะเบียน จีทีซี โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2  
2. จำนวนจบ.ที่ขอขึ้นทะเบียน (จบ.หัวหน้างาน.....คน) (จบ.เทคนิค.....คน) (จบ.เทคนิคขั้นสูง.....คน)  
(จบ.วิชาชีพ.....คน) (จบ.บริหาร.....คน) (ผู้บริหารหน่วยงานจบ.....คน)  
3. จากการตรวจสอบเอกสาร/หลักฐานประกอบคำขอขึ้นทะเบียนจบ.และผู้บริหารหน่วยงานความปลอดภัยพบว่า  
(เอกสาร/หลักฐานประกอบ)  
3.1 แยกคำขอการแจ้งการขึ้นทะเบียน (แบบ กก.จพ.) ☒ มีถูกต้อง ☐ ไม่มีไม่ถูกต้อง ☐ ไม่มี  
3.2 สำเนาคำสั่งแต่งตั้งจบ.และผู้บริหารหน่วยงานจบ. ☒ มีถูกต้อง ☐ ไม่มีไม่ถูกต้อง ☐ ไม่มี  
3.3 สำเนาใบรับรองผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน และผู้บริหารหน่วยงานความปลอดภัย ☒ มีถูกต้อง ☐ ไม่มีไม่ถูกต้อง ☐ ไม่มี  
3.4 สำเนาบัตรประชาชนหรือสำเนาหนังสือเดินทางหรือสำเนาใบอนุญาตทำงาน ☒ มีถูกต้อง ☐ ไม่มีไม่ถูกต้อง ☐ ไม่มี  
3.5 สำเนาวุฒิการศึกษา ทราบสคริปต์ (จบ.เทคนิคขั้นสูงและจบ.วิชาชีพ) ☒ มีถูกต้อง ☐ ไม่มีไม่ถูกต้อง ☐ ไม่มี  
3.6 สำเนาหนังสือรับรองจบ.การศึกษาหรือหนังสือปริญญาบัตร (จบ.วิชาชีพ) ☒ มีถูกต้อง ☐ ไม่มีไม่ถูกต้อง ☐ ไม่มี  
3.7 สำเนาเอกสารหรือหลักฐานการขึ้นทะเบียน (ตามกฎหมายกระทรวงพ.ศ. 2549) ☒ มีถูกต้อง ☐ ไม่มีไม่ถูกต้อง ☐ ไม่มี  
3.8 สำเนาเอกสารหรือหลักฐานการขึ้นทะเบียน (ตามกฎหมายกระทรวงพ.ศ. 2565) ☒ มีถูกต้อง ☐ ไม่มีไม่ถูกต้อง ☐ ไม่มี  
(กรณีมอบอำนาจ)  
3.9 หนังสือมอบอำนาจซึ่งนายจ้างลงนามพร้อมประทับตรา ☒ มีถูกต้อง ☐ ไม่มีไม่ถูกต้อง ☐ ไม่มี  
3.10 สำเนาหนังสือรับรองนิติบุคคล ซึ่งนายจ้างลงนามพร้อมประทับตรา ☒ มีถูกต้อง ☐ ไม่มีไม่ถูกต้อง ☐ ไม่มี  
3.11 สำเนาบัตรประจำตัวประชาชนผู้รับมอบอำนาจซึ่งลงลายมือชื่อรับรองสำเนา ☒ มีถูกต้อง ☐ ไม่มีไม่ถูกต้อง ☐ ไม่มี  
4. การดำเนินการของเจ้าหน้าที่ (กรณีคำขอถูกต้อง/ไม่ถูกต้อง/เอกสารไม่ถูกต้อง/เอกสารไม่มี)  
☒ ถูกต้องครบถ้วนเห็นควรขึ้นทะเบียนต่อไป (ขึ้นทะเบียนแล้วเสร็จ 6 วันทำการ)  
☒ แนะนำให้ผู้ยื่นคำขอดำเนินการแก้ไขคำขอให้ถูกต้อง  
☒ แนะนำให้ผู้ยื่นคำขอดำเนินการแก้ไขคำขอและจัดเตรียมเอกสาร/หลักฐาน ให้ถูกต้องครบถ้วนดังนี้

ทั้งนี้ ผู้ยื่นคำขอจะดำเนินการให้แล้วเสร็จและนำส่งเจ้าหน้าที่ภายในวันที่.....  
ผู้ยื่นคำขอทราบแล้วว่าเป็นหน้าที่ของผู้ยื่นคำขอที่จะดำเนินการแก้ไขหรือส่งเอกสารเพิ่มเติมต่อเจ้าหน้าที่ภายในเวลาที่เจ้าหน้าที่กำหนดเมื่อพ้นกำหนดเวลาดังกล่าวแล้ว หากผู้ยื่นคำขอไม่แก้ไขหรือส่งเอกสารเพิ่มเติมภายในเวลาที่กำหนดไว้ จะถือว่าผู้ยื่นคำขอไม่ประสงค์ที่จะให้เจ้าหน้าที่ดำเนินการภายในเวลาที่เจ้าหน้าที่ตามคำขอ ในกรณีนี้ เจ้าหน้าที่จะดำเนินการส่งเอกสารคืนให้ผู้ยื่นคำขอต่อไป

ผู้ยื่นคำขอทราบและเข้าใจแล้ว จึงลงนามเพื่อเป็นหลักฐาน  
ลงชื่อผู้ยื่นคำขอ.....  
(.....) ตัวบรรจง  
ตำแหน่ง.....  
วันที่ยื่นเอกสาร.....  
เบอร์โทรศัพท์.....  
ตำแหน่ง.....  
วันที่ยื่นเอกสาร.....

ขอแจ้งว่า สถานประกอบกิจการสามารถสมัครรับสิทธิ์ค่าจ้างเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานและผู้บริหารหน่วยงานความปลอดภัยได้ฟรีเว็บไซต์ <http://rayong.labour.go.th>  
โทรศัพท์ : 038 694117-9 ต่อ 101 - 103 , 115 - 116



QR code สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครอง



QR code ค่าวินโหลรหัสเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย



เรื่อง แต่งตั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานตามกฎหมายว่าด้วยกำหนดมาตรฐานในการบริหารและ  
การจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2549

เพื่อให้เป็นไปตามกฎกระทรวงว่าด้วยการทำงานกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความ  
ปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2549

1. บริษัท.....
2. เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับบริหาร จำนวน.....คน ดังนี้  
1. ชื่อ.....สกุล.....  
2. ชื่อ.....สกุล.....  
3. ชื่อ.....สกุล.....  
4. ชื่อ.....สกุล.....  
5. ชื่อ.....สกุล.....

หน้านี้ไม่ใช้

โดยมีหน้าที่ดังต่อไปนี้

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับบริหาร มีหน้าที่ 4 ข้อ

- (1) กำกับ ดูแล เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานทุกระดับซึ่งอยู่ในบังคับบัญชาของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย  
ในการทำงานระดับบริหาร
- (2) เสนอแผนงานโครงการด้านความปลอดภัยในการทำงานในหน่วยงานที่รับผิดชอบต่อนายจ้าง
- (3) ส่งเสริม สนับสนุน และติดตามการดำเนินงานเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน ให้เป็นไปตามแผนงาน  
โครงการเพื่อให้มีการจัดการด้านความปลอดภัยในการทำงานที่เหมาะสม กับสถานประกอบกิจการ
- (4) กำกับ ดูแล และติดตามให้มีการแก้ไขข้อบกพร่องเพื่อความปลอดภัยของลูกจ้างตามที่ได้รับรายงานหรือตาม  
ข้อเสนอแนะของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน

ประกาศ ณ วันที่.....เดือน.....พ.ศ. ....

(.....)

นายจ้าง

รายนามและตัวอย่างลายมือชื่อของผู้รับมอบอำนาจ จำนวน 3 ราย

1. นายวิชาญ สิงห์คำ ผู้ถือบัตรประจำตัวประชาชนเลขที่ 5330600002169  
อยู่บ้านเลขที่ 133/96 หมู่ที่ 2 ตำบลทับมา อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง
2. นายอนุชิต โนนทิง ผู้ถือบัตรประจำตัวประชาชนเลขที่ 1411200103313  
อยู่บ้านเลขที่ 17 หมู่ที่ 3 ตำบลหนองบัว อำเภอเมืองหนองบัวลำภู จังหวัดหนองบัวลำภู
3. นายรัตนพล กันธิธรรมเมธี ผู้ถือบัตรประจำตัวประชาชนเลขที่ 1729900314672  
อยู่บ้านเลขที่ 108 ซ.ปราโมทย์ แขวงสุริยวงษ์ เขตบางรัก กรุงเทพมหานคร

โศณพว สันติธรรมเมธี

พยาน

(นางสุชาดา คงธนเกตุสกุล)

พยาน

(นายถวัลย์ เบญจมาลา)



สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง  
ได้รับเอกสารแล้ว  
(นายทศพล พิศาลวัฒน์)  
นักวิชาการแรงงานปฏิบัติการ  
ผู้รับ 13 ธ.ค. 2565



แบบคำขอการแจ้งการขึ้นทะเบียนของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน

เขียนที่.....บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน).....  
วันที่ ..25.....เดือน .....ตุลาคม..... พ.ศ. ....2565.....

ข้าพเจ้า นายพรศพงษ์ วังรัตนโสภณ.....ตำแหน่ง.....รองกรรมการผู้จัดการใหญ่ สายงานโอเลฟินส์.....  
ชื่อสถานประกอบการ.....บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน).....ประเภทกิจการ.....ปิโตรเคมี.....  
ตั้งอยู่เลขที่ ..14.....หมู่ที่.....-.....ซอย.....-.....ถนน.....ไอ-หนึ่ง.....ตำบล/แขวง.....นาหวาด.....  
อำเภอ/เขต.....เมืองระยอง.....จังหวัด.....ระยอง.....รหัสไปรษณีย์.....21150.....  
โทรศัพท์.....03897-5440.....โทรสาร.....-.....E-mail.....anuchit.n@pttccgroup.com.....  
เลขทะเบียนนิติบุคคล.....0107554000267.....จำนวนลูกจ้างชาย.....333.....คน หญิง.....13.....คน รวม.....346.....คน  
รับเหมางานในบริษัท.....

โครงการ.....ตั้งอยู่เลขที่.....  
หมู่ที่.....ซอย.....ถนน.....ตำบล/แขวง.....  
อำเภอ/เขต.....เมืองระยอง.....จังหวัด.....ระยอง.....รหัสไปรษณีย์.....  
จำนวนลูกจ้างที่ปฏิบัติงานโครงการทั้งหมด.....คน ชาย.....คน หญิง.....คน  
ระยะเวลาที่ดำเนินโครงการตั้งแต่วันที่.....สิ้นสุดโครงการวันที่.....  
ขอแจ้งชื่อเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน และผู้บริหารหน่วยงานความปลอดภัย ดังนี้

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ

☒ การขึ้นทะเบียน จำนวน.....2.....คน

ลำดับ	ชื่อ - นามสกุล	เลขบัตรประจำตัวประชาชน /หนังสือเดินทางหรือใบอนุญาตทำงาน	คุณสมบัติตามข้อ 21					
			(๑)	(๒)	(๓)	(๔)	(๕)	(๖)
๑	นายชาติรี กัลยาลัง	3450200248139						
๒	นางสาวรมิตา ธีรอนันต์	1219900675751						

หลักฐานประกอบคำขอขึ้นทะเบียนและผู้บริหารหน่วยงานความปลอดภัย

- แบบคำขอการแจ้งการขึ้นทะเบียน (แบบ กข.จพ.)
- สำเนาคำสั่งแต่งตั้งและผู้บริหารหน่วยงานคป.
- สำเนาใบรับรองผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานและผู้บริหารหน่วยงานความปลอดภัย
- สำเนาบัตรประชาชนหรือสำเนาหนังสือเดินทางหรือสำเนาใบอนุญาตทำงาน
- สำเนาวุฒิการศึกษา ทราบสคริปต์ (จบ.เทคนิคขั้นสูงและจบ.วิชาชีพ)
- สำเนาหนังสือรับรองจบการศึกษาหรือหนังสือปริญญาบัตร (จบ.วิชาชีพ)
- สำเนาเอกสารหรือหลักฐานการขึ้นทะเบียน (ตามกฎหมายกระทรวง พ.ศ. 2549)
- สำเนาเอกสารหรือหลักฐานการขึ้นทะเบียน (ตามกฎหมายกระทรวง พ.ศ. 2565)

หลักฐานประกอบกรณีมอบอำนาจ

- หนังสือมอบอำนาจซึ่งนายจ้างลงนามพร้อมประทับตรา
- สำเนาหนังสือรับรองนิติบุคคล ซึ่งนายจ้างลงนามพร้อมประทับตรา
- สำเนาบัตรประจำตัวประชาชนหรือผู้มอบอำนาจซึ่งลงลายมือชื่อรับรองสำเนา
- สำเนาบัตรประจำตัวประชาชนผู้รับมอบอำนาจซึ่งลงลายมือชื่อรับรองสำเนา

ประทับตรา  
สำคัญนิติ  
บุคคล(ถ้ามี)

(ลงชื่อ).....  
(.....นายพรศพงษ์ วังรัตนโสภณ.....)  
นายจ้างหรือผู้มีอำนาจกระทำการแทน /บุคคล

แบบคำขอการแจ้งการขึ้นทะเบียนผู้บริหารหน่วยงานความปลอดภัย

เขียนที่.....บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน).....  
วันที่ ..16.....เดือน .....พฤศจิกายน..... พ.ศ. ....2565.....

ข้าพเจ้า นายพรศพงษ์ วังรัตนโสภณ.....ตำแหน่ง.....รองกรรมการผู้จัดการใหญ่ สายงานโอเลฟินส์.....  
ชื่อสถานประกอบการ.....บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน).....ประเภทกิจการ.....ปิโตรเคมี.....  
ตั้งอยู่เลขที่ ..14.....หมู่ที่.....-.....ซอย.....-.....ถนน.....ไอ-หนึ่ง.....ตำบล/แขวง.....นาหวาด.....  
อำเภอ/เขต.....เมืองระยอง.....จังหวัด.....ระยอง.....รหัสไปรษณีย์.....21150.....  
โทรศัพท์.....03897-5440.....โทรสาร.....-.....E-mail.....anuchit.n@pttccgroup.com.....  
ขอแจ้งชื่อผู้บริหารหน่วยงานความปลอดภัย ดังนี้

ชื่อ - นามสกุล	เลขบัตรประจำตัวประชาชน /หนังสือเดินทางหรือใบอนุญาตทำงาน	คุณสมบัติตามข้อ ๒๑
นายธีชาญ สิงห์คำ	5330600002169	<input type="radio"/> ผ่านการฝึกอบรม <input type="radio"/> เคยเป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย ในการทำงานระดับวิชาชีพ

หลักฐานประกอบคำขอขึ้นทะเบียนและผู้บริหารหน่วยงานความปลอดภัย	หลักฐานประกอบกรณีมอบอำนาจ
<ol style="list-style-type: none"> <li>แบบคำขอการแจ้งการขึ้นทะเบียน (แบบ กข.จพ.)</li> <li>สำเนาคำสั่งแต่งตั้งและผู้บริหารหน่วยงานคป.</li> <li>สำเนาใบรับรองผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานและผู้บริหารหน่วยงานความปลอดภัย</li> <li>สำเนาบัตรประชาชนหรือสำเนาหนังสือเดินทางหรือสำเนาใบอนุญาตทำงาน</li> <li>สำเนาวุฒิการศึกษา ทราบสคริปต์ (จบ.เทคนิคขั้นสูงและจบ.วิชาชีพ)</li> <li>สำเนาหนังสือรับรองจบการศึกษาหรือหนังสือปริญญาบัตร (จบ.วิชาชีพ)</li> <li>สำเนาเอกสารหรือหลักฐานการขึ้นทะเบียน (ตามกฎหมายกระทรวง พ.ศ. 2549)</li> <li>สำเนาเอกสารหรือหลักฐานการขึ้นทะเบียน (ตามกฎหมายกระทรวง พ.ศ. 2565)</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>หนังสือมอบอำนาจซึ่งนายจ้างลงนามพร้อมประทับตรา</li> <li>สำเนาหนังสือรับรองนิติบุคคล ซึ่งนายจ้างลงนามพร้อมประทับตรา</li> <li>สำเนาบัตรประจำตัวประชาชนหรือผู้มอบอำนาจซึ่งลงลายมือชื่อรับรองสำเนา</li> <li>สำเนาบัตรประจำตัวประชาชนผู้รับมอบอำนาจซึ่งลงลายมือชื่อรับรองสำเนา</li> </ol>

ประทับตรา  
สำคัญนิติบุคคล  
(ถ้ามี)

(ลงชื่อ).....  
(.....นายพรศพงษ์ วังรัตนโสภณ.....)  
นายจ้างหรือผู้มีอำนาจกระทำการแทน /บุคคล



## ภาคผนวก ข.2-40

---

### สถิติอุบัติเหตุ

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2566

- โรงผลิตสารโอเลฟินส์ โรงที่ 1/1
- โรงผลิตสารโอเลฟินส์ โรงที่ 1/2



---

## โรงผลิตสารโอเลฟินส์ โรงที่ 1/1



อัตราความถี่การเกิดอุบัติเหตุของพนักงานและผู้รับเหมาประจำ OLEFINS 1 ประจำปี 2566  
(รายต่อ 200,000 ช.ม. การทำงาน)





---

## โรงผลิตสารโอเลฟินส์ โรงที่ 1/2



อัตราความถี่การเกิดอุบัติเหตุของพนักงานและผู้รับเหมาประจำ OLEFINS 4 ประจำปี 2566  
(รายต่อ 200,000 ช.ม. การทำงาน)





## ภาคผนวก ข.2-41

---

สรุปผลการดำเนินงานตาม หมวด 4 มาตรา 32  
พระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย  
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2554



(ก) การจัดให้มีสภาพแวดล้อมในการทำงานที่เหมาะสม พร้อมสิ่งอำนวยความสะดวก ส่วนในบริเวณพื้นที่การผลิตที่มีสภาพแวดล้อมที่ไม่เหมาะสม เช่น บริเวณที่มีระดับเสียงดัง มีสารเคมี ความร้อน จะต้องมีป้ายเตือนและกำหนดให้ใส่อุปกรณ์ป้องกันโดยเคร่งครัด

(ข) การจัดให้มีระบบระบายอากาศ ในบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงานอย่างเพียงพอ

(ค) การจัดให้มีระบบส่องสว่างภายในพื้นที่โครงการ ทั้งกรณีปกติและกรณีฉุกเฉิน (Normal & Emergency Lighting) และระบบส่องสว่างเพื่อความปลอดภัย (Safety Lighting)

(ง) การจัดให้มีอุปกรณ์ชำระล้างฉุกเฉินในสถานที่ทำงาน ซึ่งจะต้องประกอบด้วยฝักบัวฉุกเฉิน (Emergency Shower) และที่ล้างตา (Eye Washer) ในบริเวณที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมี

(จ) การจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลและชุดปฏิบัติงานให้แก่พนักงาน อย่างเพียงพอและเหมาะสม กำกับดูแลให้มีการสวมใส่ในพื้นที่ที่กำหนดไว้อย่างเคร่งครัดและถูกวิธี

ในส่วนของการส่งเสริมสนับสนุนการปฏิบัติงานของพนักงานมิให้ได้รับอันตราย รวมทั้งให้พนักงานให้ความร่วมมือในการดำเนินการและส่งเสริมด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อให้เกิดความปลอดภัยทั้งแก่ตนเองและสถานประกอบการนั้น โครงการมีการดำเนินการยกตัวอย่างเช่น

(ก) จัดให้มีการอบรมพนักงานในเรื่องที่เกี่ยวกับอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน เช่น หลักเกณฑ์และมาตรฐานด้านความปลอดภัยและอาชีวอนามัย และการปฐมพยาบาล เป็นต้น

(ข) จัดให้มีกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน อาทิ จัดทำโปสเตอร์ ข้อมูลข่าวสารด้านความปลอดภัย เป็นต้น

## 2) การดำเนินการตามหมวด 4 การควบคุม กำกับ ดูแล มาตรา 32

มาตรา 32 เพื่อประโยชน์ในการควบคุม กำกับ ดูแลการดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ให้นายจ้างดำเนินการดังต่อไปนี้

(ก) จัดให้มีการประเมินอันตราย

(ข) ศึกษาผลกระทบของสภาพแวดล้อมในการทำงานที่มีผลต่อลูกจ้าง

(ค) จัดทำแผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานและจัดทำแผนการควบคุมดูแลลูกจ้างและสถานประกอบการ

(ง) ส่งผลการประเมินอันตราย การศึกษาผลกระทบ แผนการดำเนินงานและแผนการควบคุมตาม (ก) (ข) และ (ค) ให้อธิบดีหรือผู้ซึ่งอธิบดีมอบหมาย

หลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขในการดำเนินการตามวรรคหนึ่ง ประเภทกิจการ ขนาดของกิจการที่ต้องดำเนินการ และระยะเวลาที่ต้องดำเนินการ ให้เป็นไปตามที่รัฐมนตรีกำหนด โดยประกาศในราชกิจจานุเบกษา

ในการดำเนินการตามวรรคหนึ่ง นายจ้างจะต้องปฏิบัติตามคำแนะนำและได้รับการรับรองผลจากผู้ชำนาญการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ทั้งนี้ ปัจจุบันยังไม่มีหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขในการดำเนินการ หรือแนวทางตามกฎกระทรวง ประกาศหรือกฎหมายอื่นใดที่ออกภายใต้พระราชบัญญัตินี้ ในการประเมินอันตรายและแนวทางการศึกษาผลกระทบของสภาพแวดล้อมในการทำงานที่มีผลต่อลูกจ้าง อย่างไรก็ตาม ทางโครงการจะมีการดำเนินการให้เป็นไปตามข้อกำหนดตามกฎหมายที่ออกภายใต้พระราชบัญญัติอื่น ๆ ซึ่งมีความสอดคล้องกับข้อกำหนดตาม หมวด 4 มาตรา 32 ของพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554 ดังนี้

ข้อกำหนดตามมาตรา 32 ของพรบ. ความปลอดภัยฯ	การดำเนินการของโครงการ
(1) จัดให้มีการประเมินอันตราย	<p>1) การประเมินอันตรายหรือศึกษาผลกระทบของสภาพแวดล้อมในการทำงานที่มีผลต่อลูกจ้าง โครงการมีการทำ HAZOP และจัดทำรายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงตามรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน</p> <p>2) การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยจะมีการดำเนินการจัดทำความเสี่ยง ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>* งานที่ผ่านการประเมินความเสี่ยงตามขั้นตอนการดำเนินการประเมินความเสี่ยงของงานและพื้นที่แล้วจัดว่าเป็นงานที่มีความเสี่ยงสูง</li> <li>* งานที่เคยเกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน หรือเป็นอุบัติเหตุ/เหตุการณ์ผิดปกติรุนแรง</li> </ul>



ข้อกำหนดตามมาตรา 32 ของพรบ. ความปลอดภัยฯ	การดำเนินการของโครงการ
	<ul style="list-style-type: none"> <li>* งานอื่น ๆ ที่กำหนดโดยมติจากการประชุมประจำวัน (Daily Meeting) ตามระเบียบปฏิบัติงาน P-(Q-SH)-002-(OE) ระบบใบอนุญาตทำงาน หรือจากผลของ HAZOP ตามขั้นตอนการดำเนินงานควบคุมการเปลี่ยนแปลงอุปกรณ์หน่วยผลิตและโรงงาน</li> <li>* งานอื่น ๆ ที่หัวหน้าหน่วยงานเห็นสมควร</li> </ul> <p>3) Major Hazard Assessment โครงการมีการประเมินอันตรายร้ายแรงในหน่วยผลิตที่เข้าข่ายที่อาจก่อให้เกิดอันตรายร้ายแรง ซึ่งเป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาและจัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมฉบับนี้ และจะมีการทบทวนและศึกษาเพิ่มเติมในกรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและมีการติดตั้งหรือเปลี่ยนแปลงในหน่วยผลิตที่เข้าข่ายที่อาจก่อให้เกิดอันตรายร้ายแรง</p>
(2) ศึกษาผลกระทบของสภาพแวดล้อมในการทำงานที่มีผลต่อสุขภาพ	<p><b>ผลกระทบของสภาพแวดล้อมในการทำงาน</b></p> <p>สภาพแวดล้อมในการทำงานของโครงการที่อาจส่งผลกระทบต่อพนักงานเกิดจากปัจจัยเสี่ยงด้านต่าง ๆ ดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) สารอินทรีย์ระเหย (VOCs) ที่มีการใช้งานและผลิตภัณฑ์ของโครงการหรือสารที่เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิต ได้แก่ 1,3 บิวทาไดโอริน และเบนซีน อาจส่งผลกระทบต่อสุขภาพ เช่น ระบบทางเดินหายใจหรือเป็นสารก่อมะเร็ง เป็นต้น</li> <li>2) วัตถุติด สารเคมี และผลิตภัณฑ์ที่เป็นสารเคมีอันตรายที่อาจส่งผลกระทบต่อสุขภาพพนักงาน เช่น แอมโมเนียและกรดซัลฟูริก เป็นต้น ลักษณะของอันตราย ได้แก่ ระบายเคืองต่อระบบหายใจ และทำให้ร่างกายขาดออกซิเจน</li> <li>3) เสียง แหล่งกำเนิดเสียงของโครงการได้แก่ เครื่องอัดอากาศ (Compressor) ซึ่งโครงการเลือกใช้อุปกรณ์ที่มีค่าระดับเสียงไม่เกิน 90 เดซิเบล (เอ) ที่ระยะห่าง 1 เมตร ทั้งนี้ บริเวณใกล้แหล่งกำเนิดเสียงดังกล่าว ไม่มีพนักงานปฏิบัติงานประจำ</li> <li>4) ความร้อน บริเวณที่อาจส่งผลกระทบต่อด้านความร้อน เช่น บริเวณเตาแตกโมเลกุลด้วยความร้อน เป็นต้น อย่างไรก็ตาม บริเวณดังกล่าวไม่มีพนักงานปฏิบัติงานประจำ</li> </ol> <p><b>มาตรการควบคุมและป้องกัน</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) มีการควบคุมการระบายสารเคมี ทั้งจากแหล่งกำเนิดประเภทปล่อยและการรั่วซึม/รั่วระเหยของสารอินทรีย์จากแหล่งต่าง ๆ ดังนี้</li> </ol>

ข้อกำหนดตามมาตรา 32 ของพรบ. ความปลอดภัยฯ	การดำเนินการของโครงการ
	<ul style="list-style-type: none"> <li>* การควบคุมกระบวนการผลิต โดยจัดให้เป็นระบบปิด</li> <li>* การตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหย (VOCs) แบบ Fugitive เพื่อตรวจสอบการรั่วซึม/รั่วระเหยของสารเคมีจากกระบวนการผลิต</li> </ul> <p>2) การควบคุมระดับเสียง มีมาตรการดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>* การลดระดับเสียงสำหรับเครื่องจักรอุปกรณ์ที่มีเสียงดังเกิน 90 เดซิเบล (เอ) โดยการลดระดับเสียงที่แหล่งกำเนิด เช่น การลดความถี่ของเครื่องจักร โดยการใช้ผ้าครอบเครื่องจักรหรือใช้วัสดุดูดซับเสียง</li> <li>* การจัดทำ Noise Contour Map เพื่อใช้กำหนดบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดัง</li> <li>* การจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program)</li> <li>* การติดป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงในบริเวณพื้นที่ที่มีระดับเสียงเกิน 90 เดซิเบล (เอ)</li> <li>* พนักงานที่เข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังต้องใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง (Ear Plugs หรือ Ear Muffs) ตลอดเวลาการทำงาน และหัวหน้างานควบคุมอย่างเคร่งครัด</li> <li>* การตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ปฏิบัติงานและที่ตัวพนักงาน ปีละ 4 ครั้ง</li> <li>* การตรวจสมรรถภาพการได้ยิน ปีละ 1 ครั้ง</li> </ul> <p>3) จัดให้มีการเข้มของแสงสว่างที่เพียงพอสำหรับพื้นที่ปฏิบัติงานแต่ละประเภท โดยตรวจวัดระดับความเข้มของแสงสว่างในพื้นที่ปฏิบัติงาน ปีละ 1 ครั้ง หากพบผลไม่ผ่านมาตรฐานจะแจ้งให้หน่วยงานเจ้าของพื้นที่ทำการเพิ่มแสงสว่างและตรวจวัดซ้ำจนผ่านมาตรฐาน</p> <p>4) ตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีในพื้นที่ปฏิบัติงาน ปีละ 4 ครั้ง</p> <p>5) ตรวจสุขภาพพนักงานตามปัจจัยเสี่ยงจากการทำงาน ทำการวิเคราะห์หาสาเหตุของความผิดปกติ และความเชื่อมโยงกับผลตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่การทำงาน เพื่อเฝ้าระวังการรับสัมผัสสูงคุกคามสุขภาพของพนักงาน</p>
(3) จัดทำแผน การ ดำ เนิน งาน ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน	<p>โครงการจะนำผลการประเมินอันตรายมาจัดทำแผนการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ซึ่งในแผนจะมีการกำหนดวัตถุประสงค์และกลุ่มเป้าหมายที่ชัดเจน มีการนำเสนอให้พนักงานรับทราบและดำเนินการตามแผน โดยจะมีการปรับปรุงแผนฯ ทุกปี</p>
(4) ส่ง ผล การ ประเมิน อัน ตราย	<p>ปัจจุบันยังไม่มีหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขในการดำเนินการ หรือการศึกษาผลกระทบ แผน การ</p>



ข้อกำหนดตามมาตรา 32 ของพรบ. ความปลอดภัยฯ	การดำเนินการของโครงการ
ดำเนินงานและแผน การควบคุม ตาม (1) (2) และ (3) ให้ข้อชี้หรือ ผู้ซึ่งอธิบติมอบหมาย	นี้ อย่งไรก็ตาม โครงการจะส่งผลการประเมินอันตราย การศึกษา ผลกระทบ แผนการดำเนินงานและแผนการลดและควบคุมความเสี่ยง รวมทั้งผลการปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัยและมาตรการลดความ เสี่ยงต่าง ๆ ให้กับกรมโรงงานอุตสาหกรรมทุก 5 ปี และการนิคม อุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยทุกปี

ที่มา: บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2 โรงโเลฟีนส์ 1, 2563

## (6) สภาพแวดล้อมในการทำงาน

### 1) ขอบเขตพื้นที่ที่มีปัจจัยเสี่ยงต่อสุขภาพ

ขอบเขตพื้นที่ที่มีปัจจัยเสี่ยงต่อสุขภาพแต่ละพื้นที่ของโรงงานผลิตสารโเลฟีนส์  
ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้

(ก) บริเวณพื้นที่ที่โรงผลิตสารโเลฟีนส์เป็นพื้นที่เสี่ยงต่อการสัมผัสสารเคมี เช่น  
เบนซีน (Benzene) โทลูอิน (Toluene) ไฮโดรเจนซัลไฟด์ (Hydrogen Sulfide) บิวทาไดอิน (Butadiene)  
อีเทน (Ethane) โพรเพน (Propane) ก๊าซปิโตรเลียมเหลว (LPG) เอทิลีน (Ethylene) โพรพิลีน (Propylene)  
โซเดียมไฮดรอกไซด์ (Sodium Hydroxide) และโซเดียมไฮโปคลอไรท์ (Sodium Hypochlorite) เป็นต้น

(ข) บริเวณพื้นที่หน่วยกลั่นก๊าซหนัก (Heavy Gas) เป็นพื้นที่เสี่ยงต่อการสัมผัส  
สารเคมี เช่น มีเทน (Methane) อีเทน (Ethane) โพรเพน (Propane) และไฮโดรเจนซัลไฟด์ (Hydrogen  
Sulfide) เป็นต้น

(ค) บริเวณพื้นที่ลานถังเก็บผลิตภัณฑ์เป็นพื้นที่เสี่ยงต่อการสัมผัสสารเคมี เช่น  
เอทิลีน (Ethylene) โพรพิลีน (propylene) อีเทน (Ethane) โพรเพน (Propane) และก๊าซปิโตรเลียมเหลว  
(LPG) และเนฟทา (Naphtha) เป็นต้น

(ง) บริเวณพื้นที่ลานถังเก็บสารเคมีเป็นพื้นที่เสี่ยงต่อการสัมผัสสารเคมี เช่น  
โซเดียมไนเตรด (Sodium Nitrate) และโซเดียมคาร์บอเนต (Sodium Carbonate) เป็นต้น

(จ) บริเวณ Truck Loading เป็นพื้นที่เสี่ยงต่อการสัมผัสสารเคมี เช่น สารละลาย  
แอมโมเนีย (Ammonia) สารละลายโซเดียมไฮโปคลอไรท์ (Sodium Hypochlorite) เมทานอล (Methanol)  
กรดซัลฟิวริก (Sulfuric Acid) และกรดไฮโปคลอไรท์ (Hydrochloric acid) เป็นต้น



## ภาคผนวก ข.2-42

---

### เอกสารควบคุมความปลอดภัยในช่วงก่อนและระหว่างหยุดซ่อมบำรุง (Shutdown/Turnaround)

- เงื่อนไขความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม  
สำหรับงาน Turnaround
- การบริหารความปลอดภัยสำหรับผู้รับเหมา



---

เงื่อนไขด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม  
สำหรับงาน Turnaround



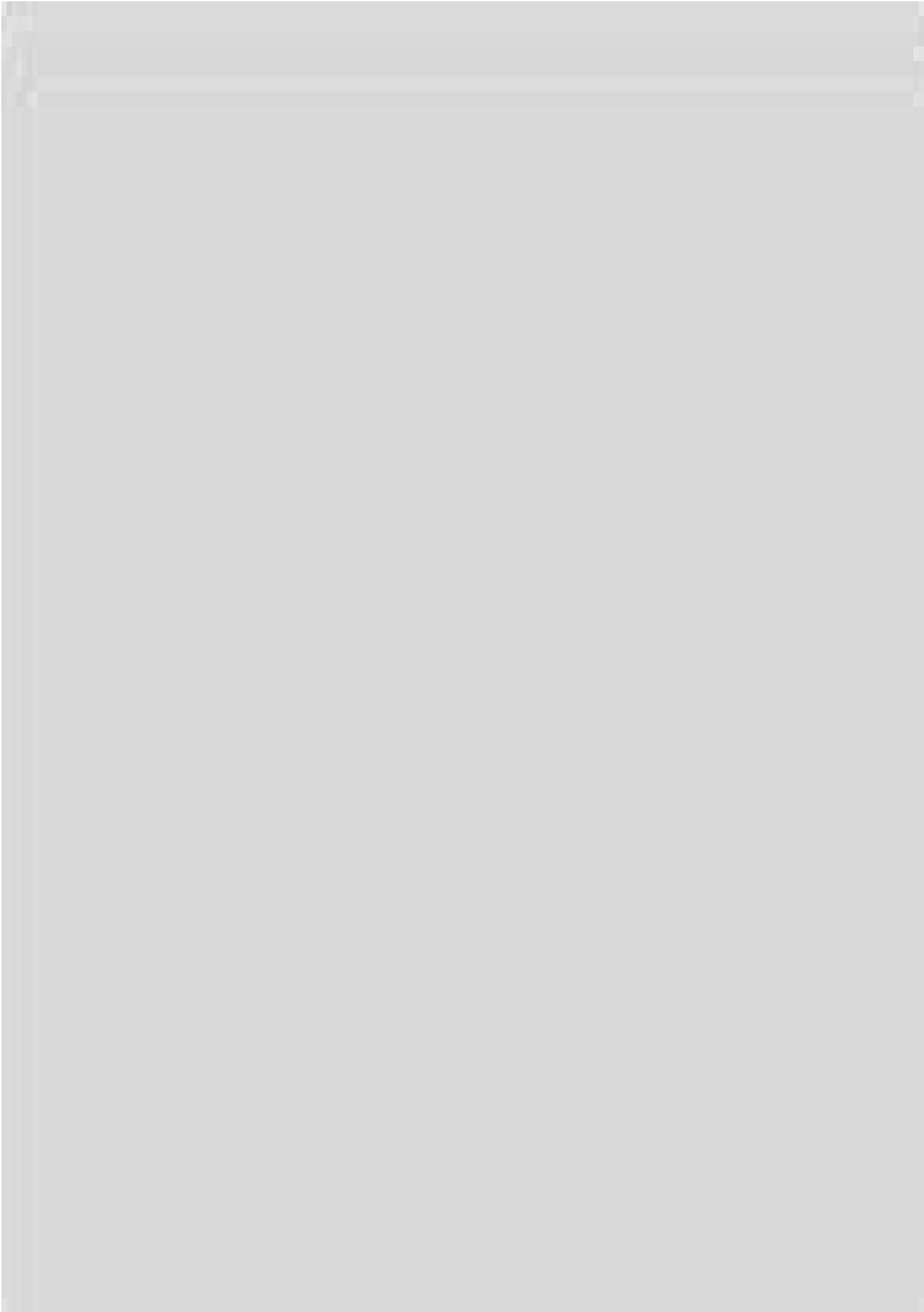
เงื่อนไขด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

สำหรับงาน Turnaround

3) ย้ำให้ทุกคนเข้าใจตรงกันอยู่เสมอว่า ความปลอดภัยมีความสำคัญสูงกว่ากำหนดแล้วเสร็จของงาน กล่าวคือ หากงานเสร็จเร็ว แต่มีการบาดเจ็บหรืออุบัติเหตุเกิดขึ้นเนื่องจากการเร่งงานนั้น จะไม่ได้รับการชมเชยใดๆ

4) บริษัทฯ ยินดีพิจารณาข้อเสนอแนะใดๆ จากผู้รับเหมา ในการทำให้งานนั้นๆ ปลอดภัยกว่าเดิม มีความเสี่ยงน้อยลง แม้จะยังคงต้องใช้เวลามากขึ้น หรือค่าใช้จ่ายมากขึ้นก็ตาม



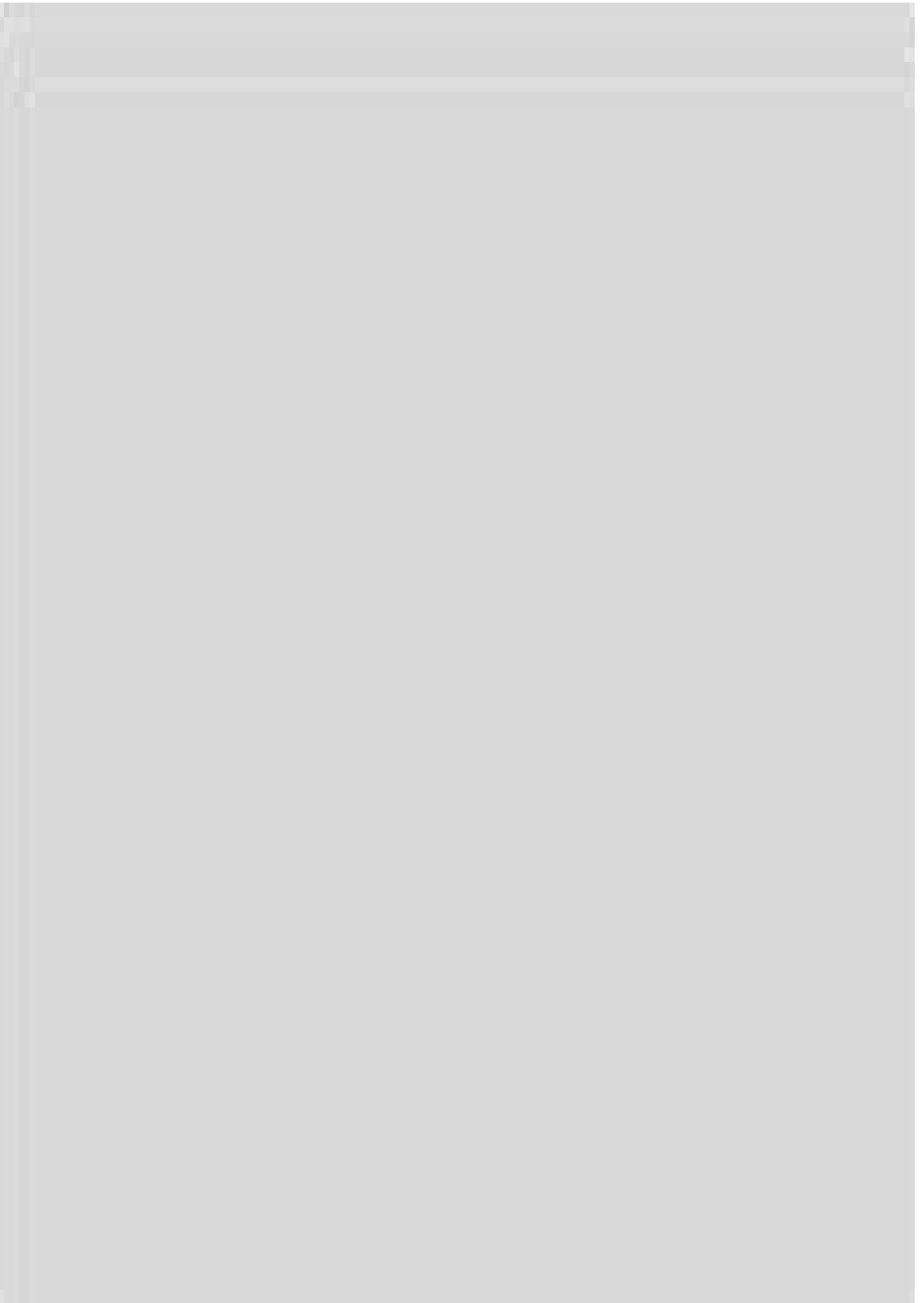


pic  
no

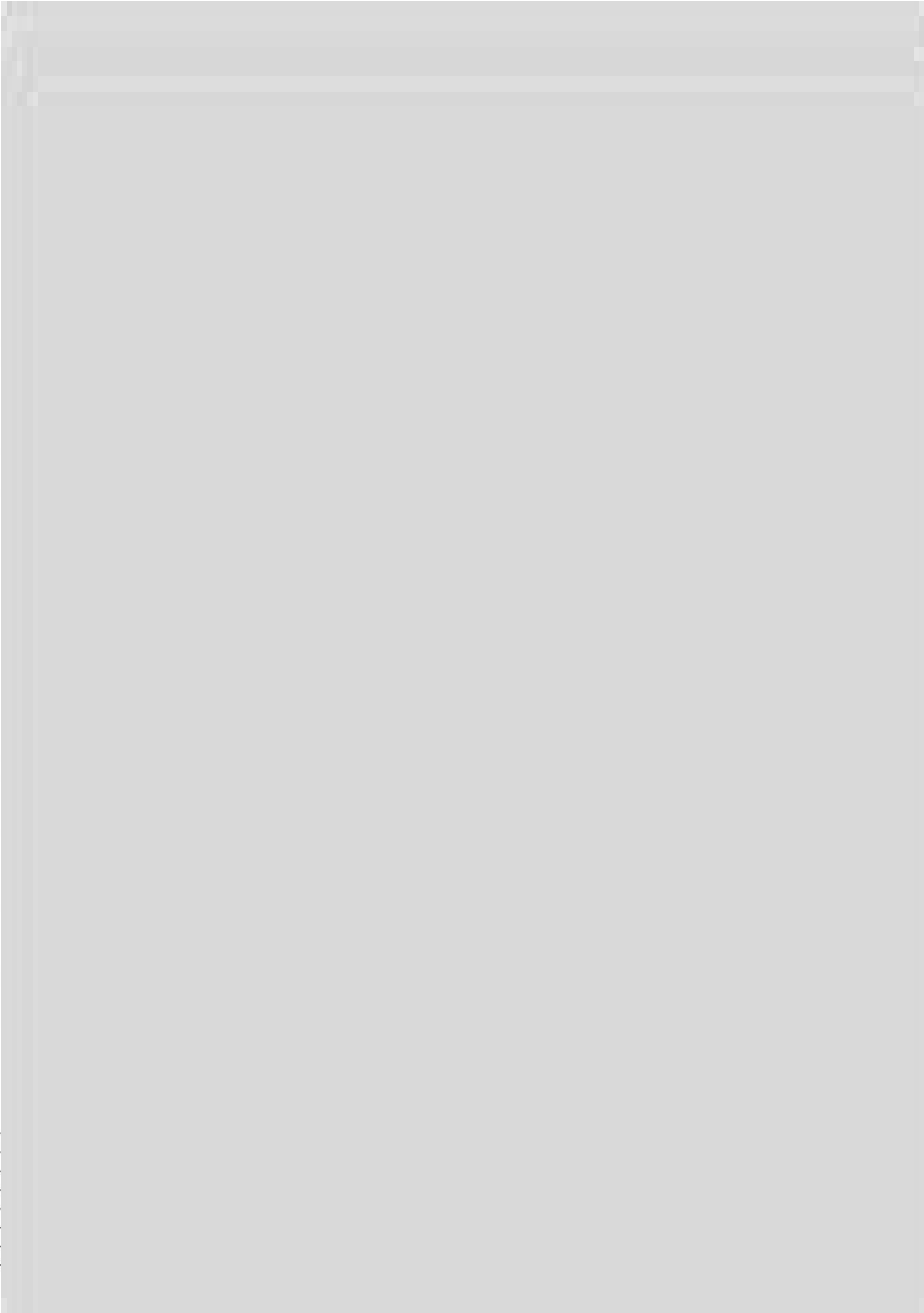






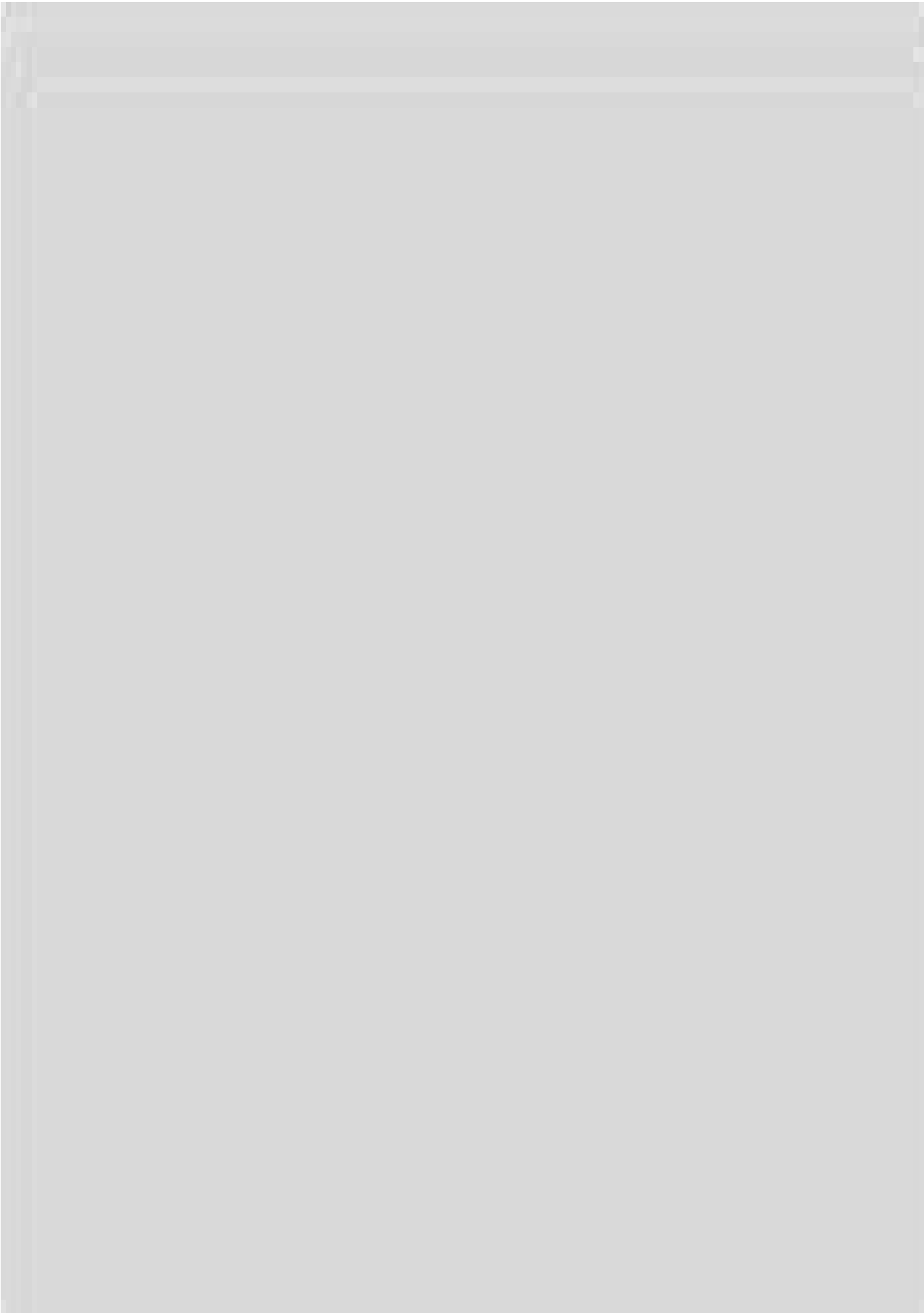




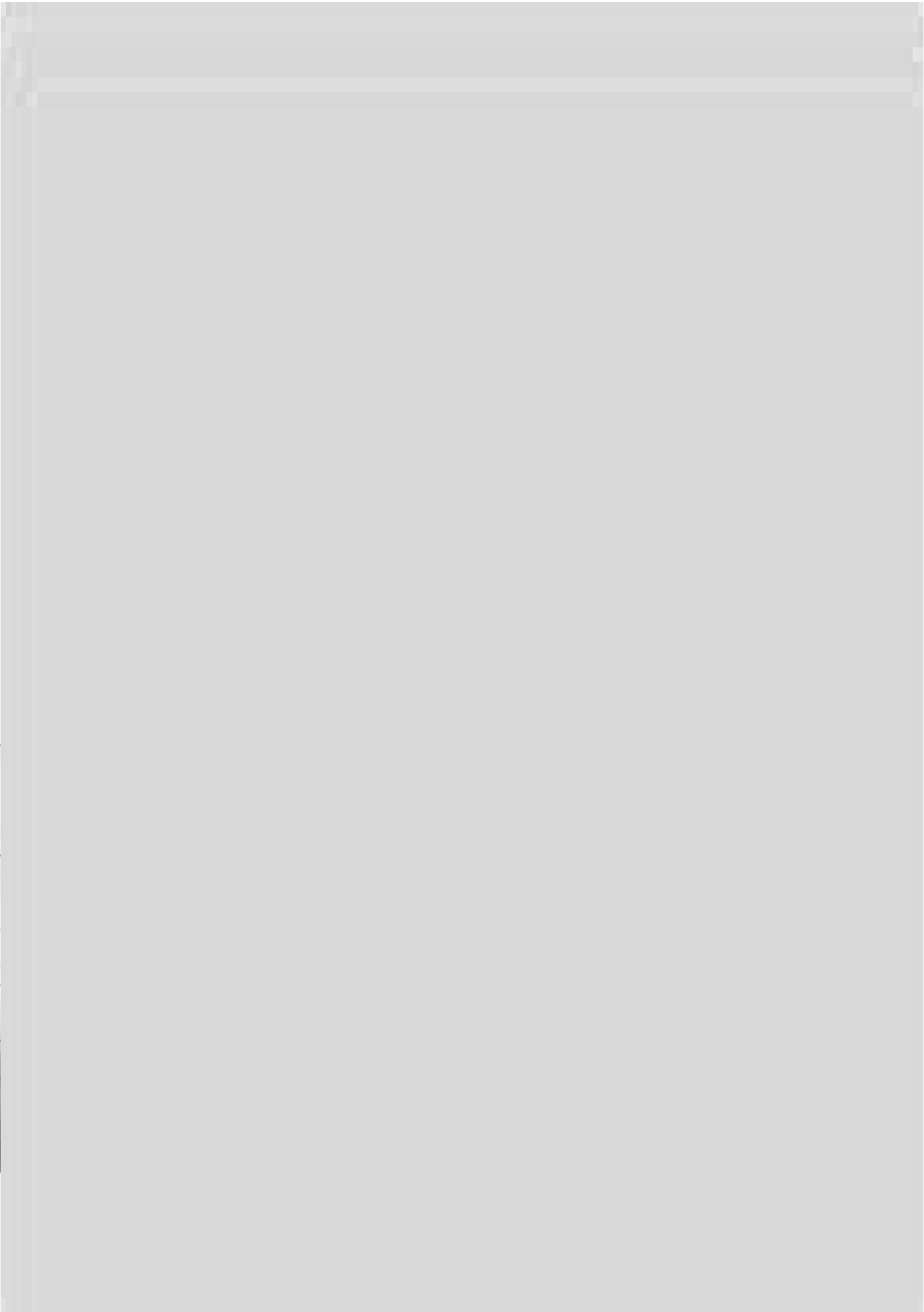


с
м
США)
ррм
5 ррм
ррм
м

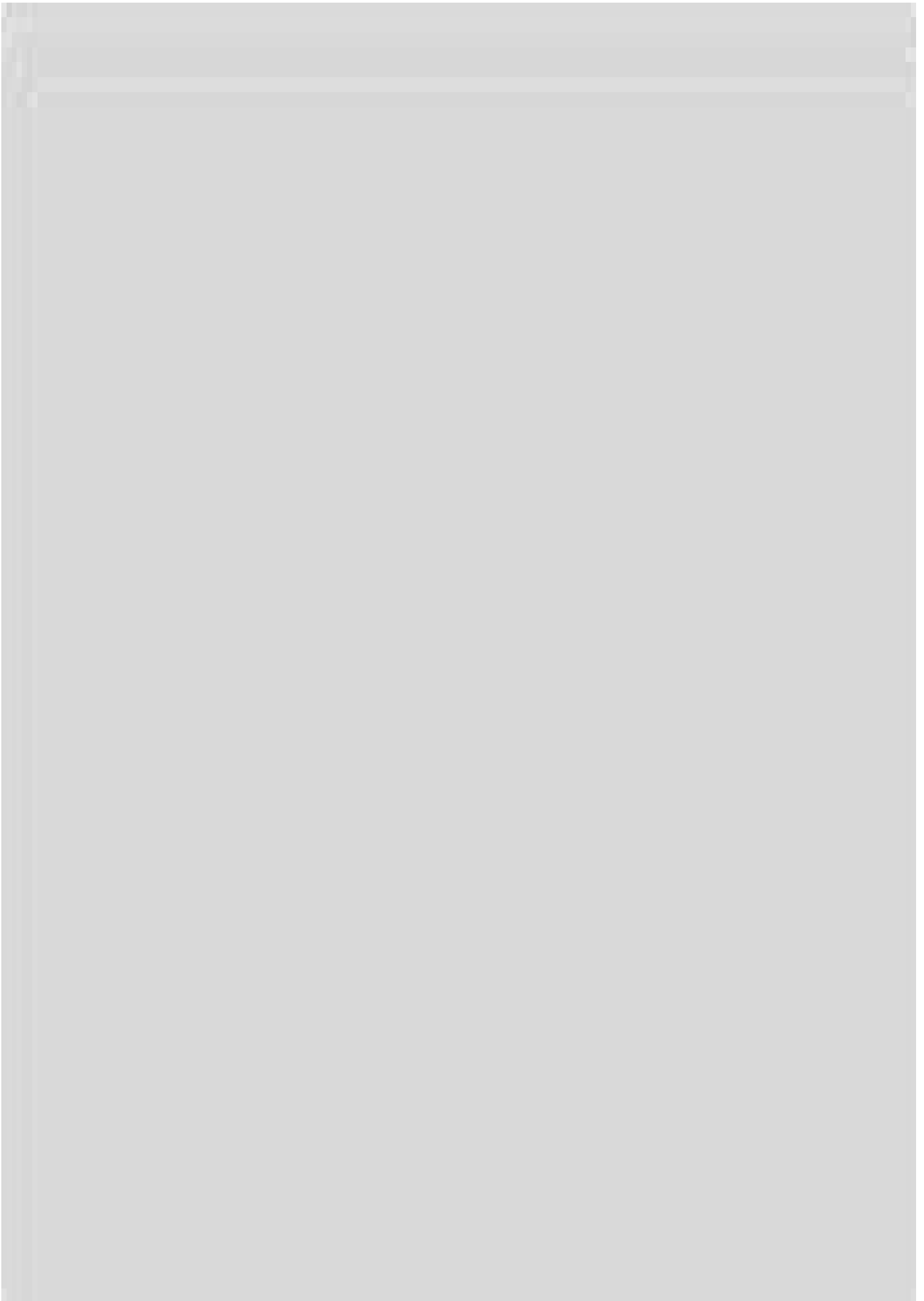






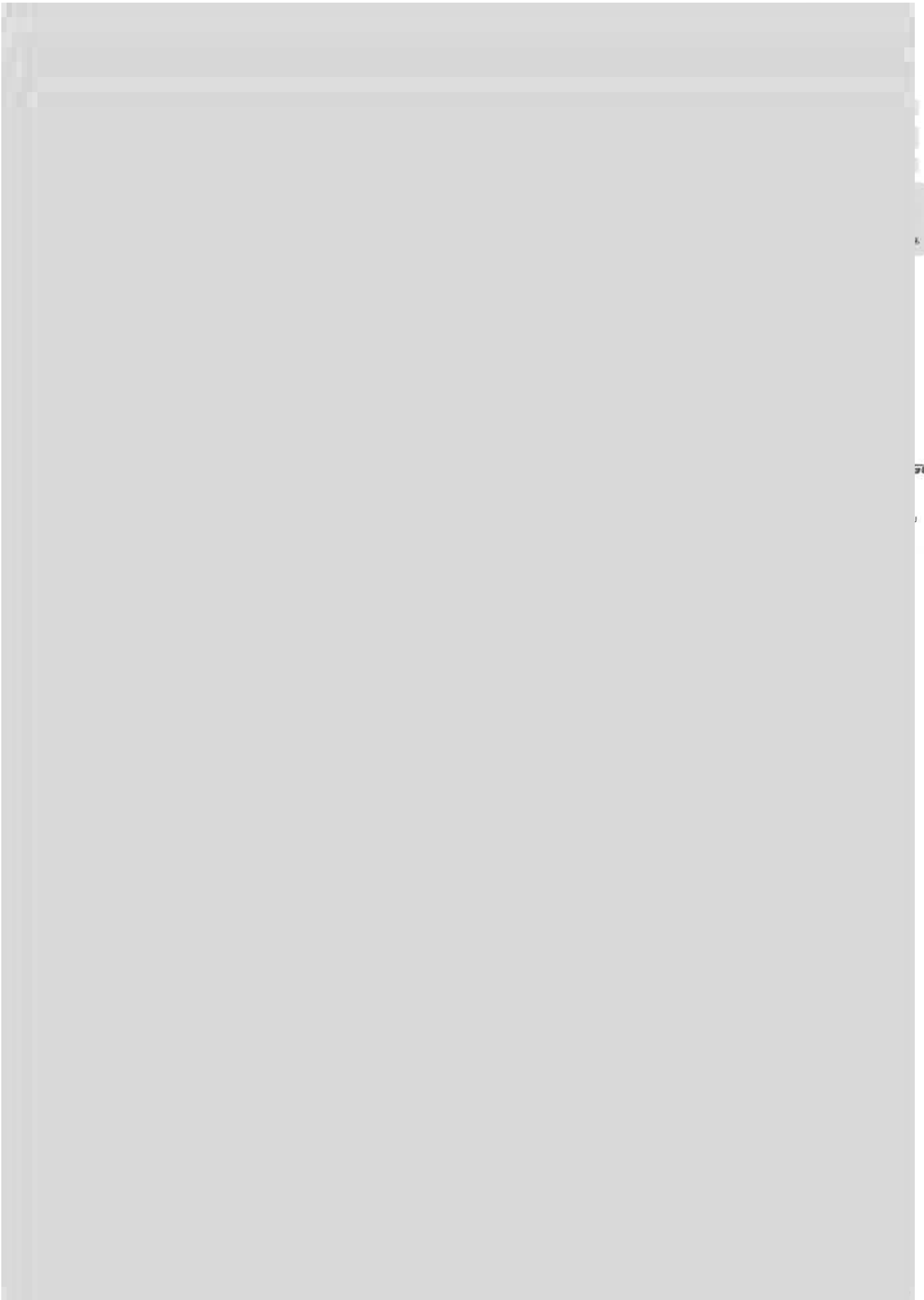




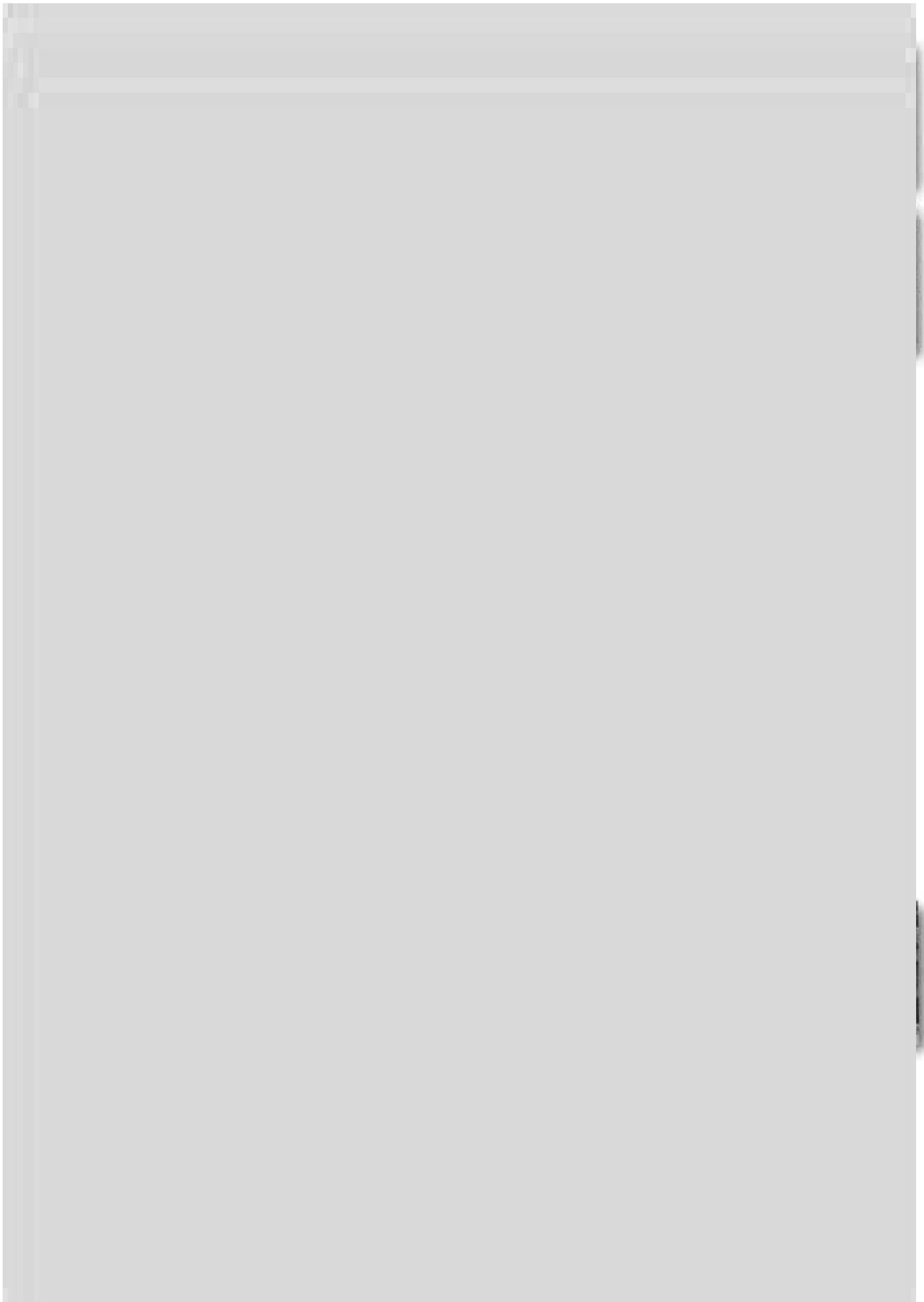


มาตรการ
1. อยู่บ้าน PTTGC PF
2. ใช้หน้ากาก ป้องกันส ป้องกันส
3. ใช้หน้ากาก อากาศ (Af ป้องกันส













1 m

0  
1  
2  
3  
4  
5  
6  
7  
8  
9  
10  
11  
12  
13  
14  
15  
16  
17  
18  
19  
20  
21  
22  
23  
24  
25  
26  
27  
28  
29  
30  
31  
32  
33  
34  
35  
36  
37  
38  
39  
40  
41  
42  
43  
44  
45  
46  
47  
48  
49  
50  
51  
52  
53  
54  
55  
56  
57  
58  
59  
60  
61  
62  
63  
64  
65  
66  
67  
68  
69  
70  
71  
72  
73  
74  
75  
76  
77  
78  
79  
80  
81  
82  
83  
84  
85  
86  
87  
88  
89  
90  
91  
92  
93  
94  
95  
96  
97  
98  
99

รูป/ยอด ในข้อ 3.1

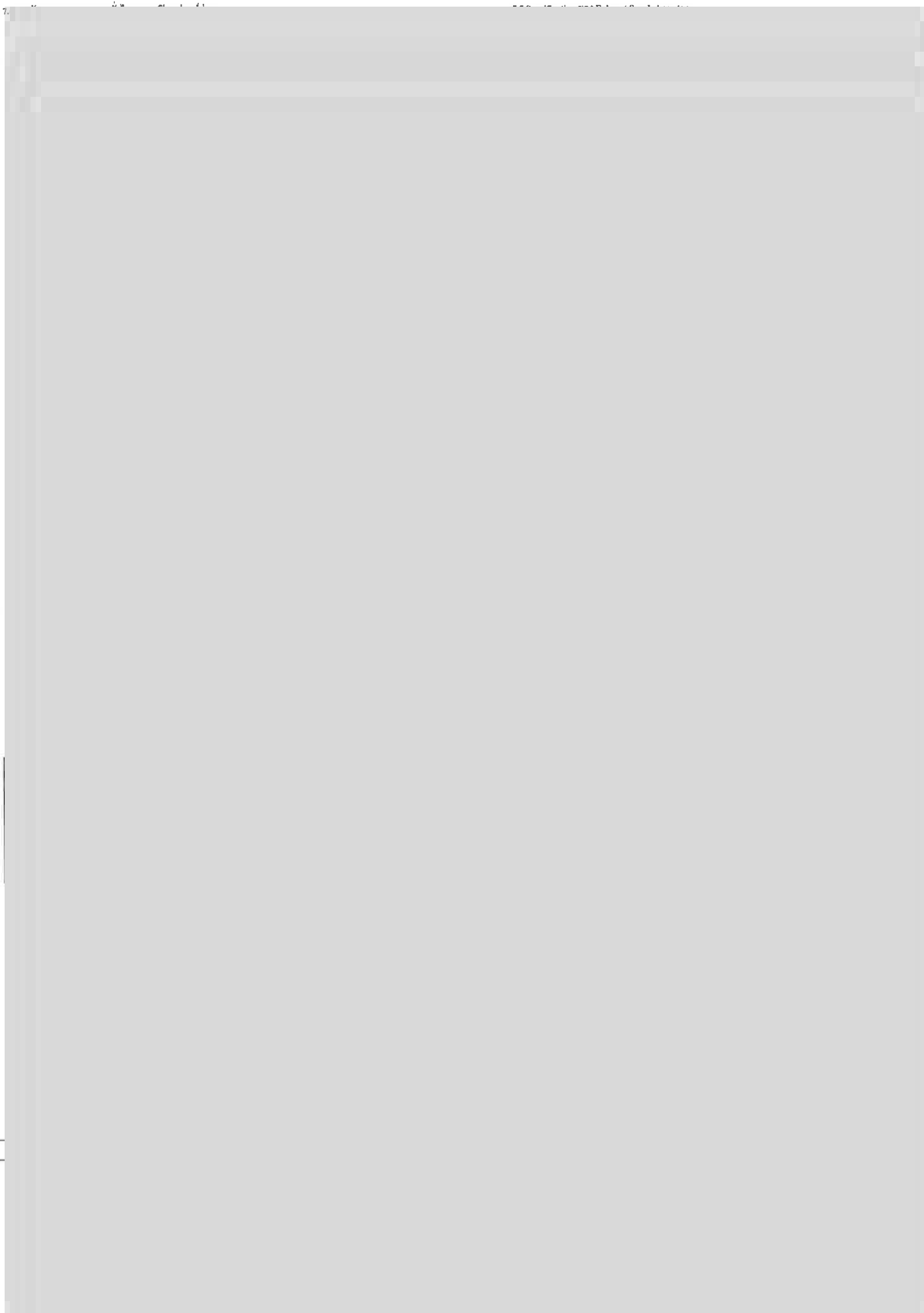


[illegible]



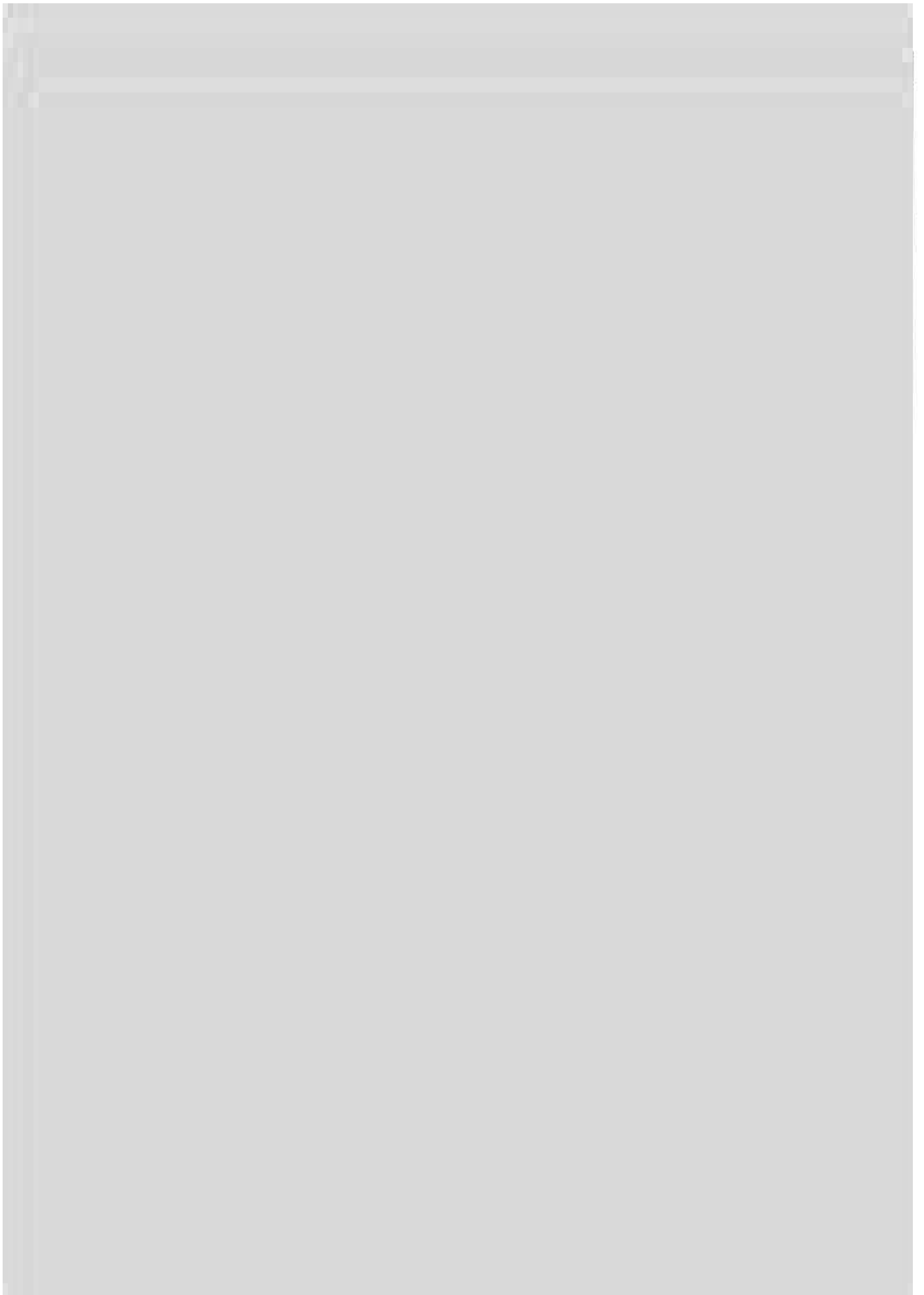




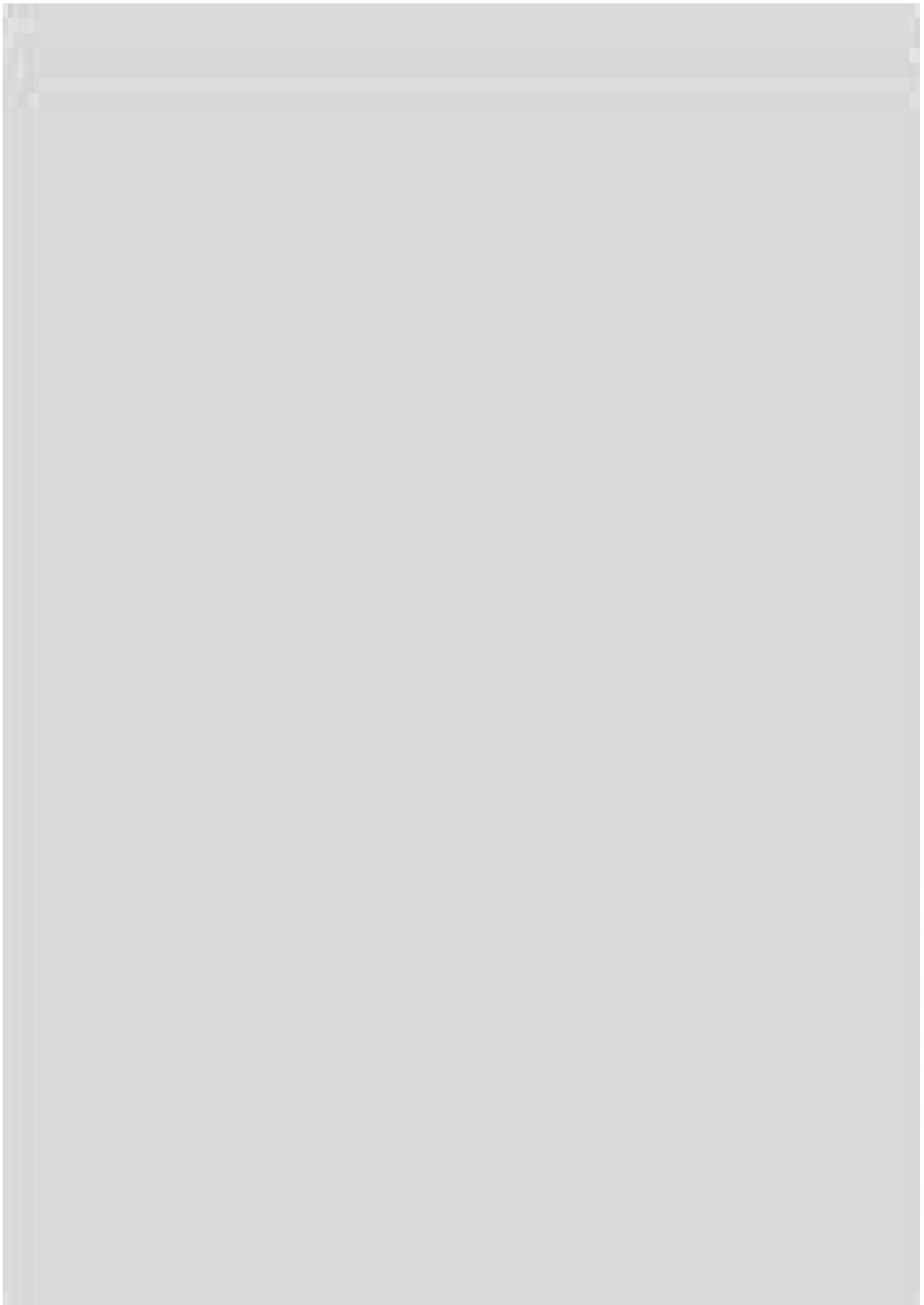


4 =

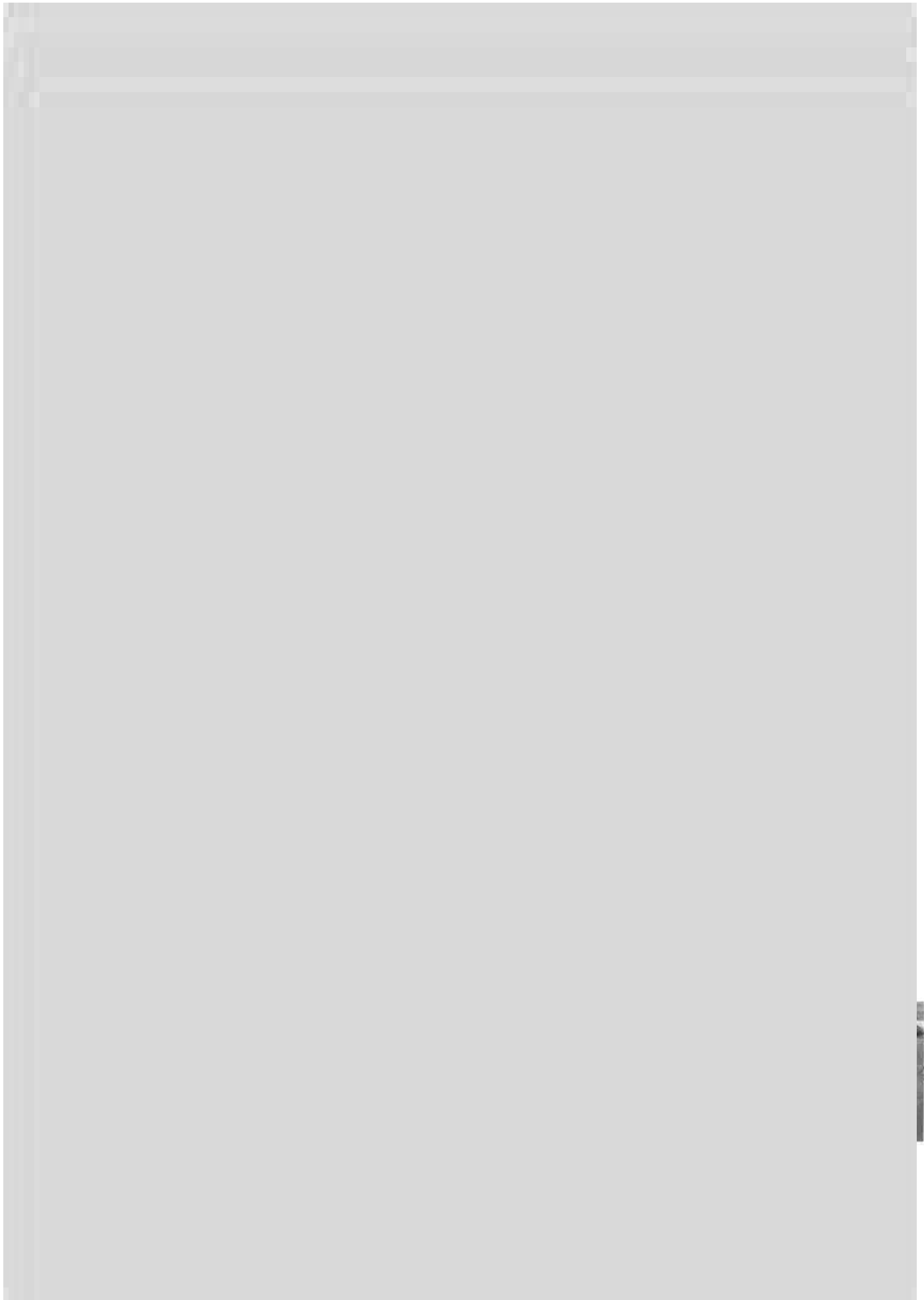














- รายการตรวจสอบอุปกรณ์ฉีดน้ำแรงดันสูง



[illegible]



• แบบฟอร์ม Health Screening ผู้รับเหมางาน Turnaround

ลำดับ	ชื่อ	ตำแหน่ง	หน่วยงาน	วันที่ตรวจ	ผลการตรวจ	หมายเหตุ
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						



---

## การบริหารความปลอดภัยสำหรับผู้รับเหมา





บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

Technical Safety and PSM

P-(Q-TS)-024

การบริหารความปลอดภัยสำหรับผู้รับเหมา









บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล  
จำกัด (มหาชน)

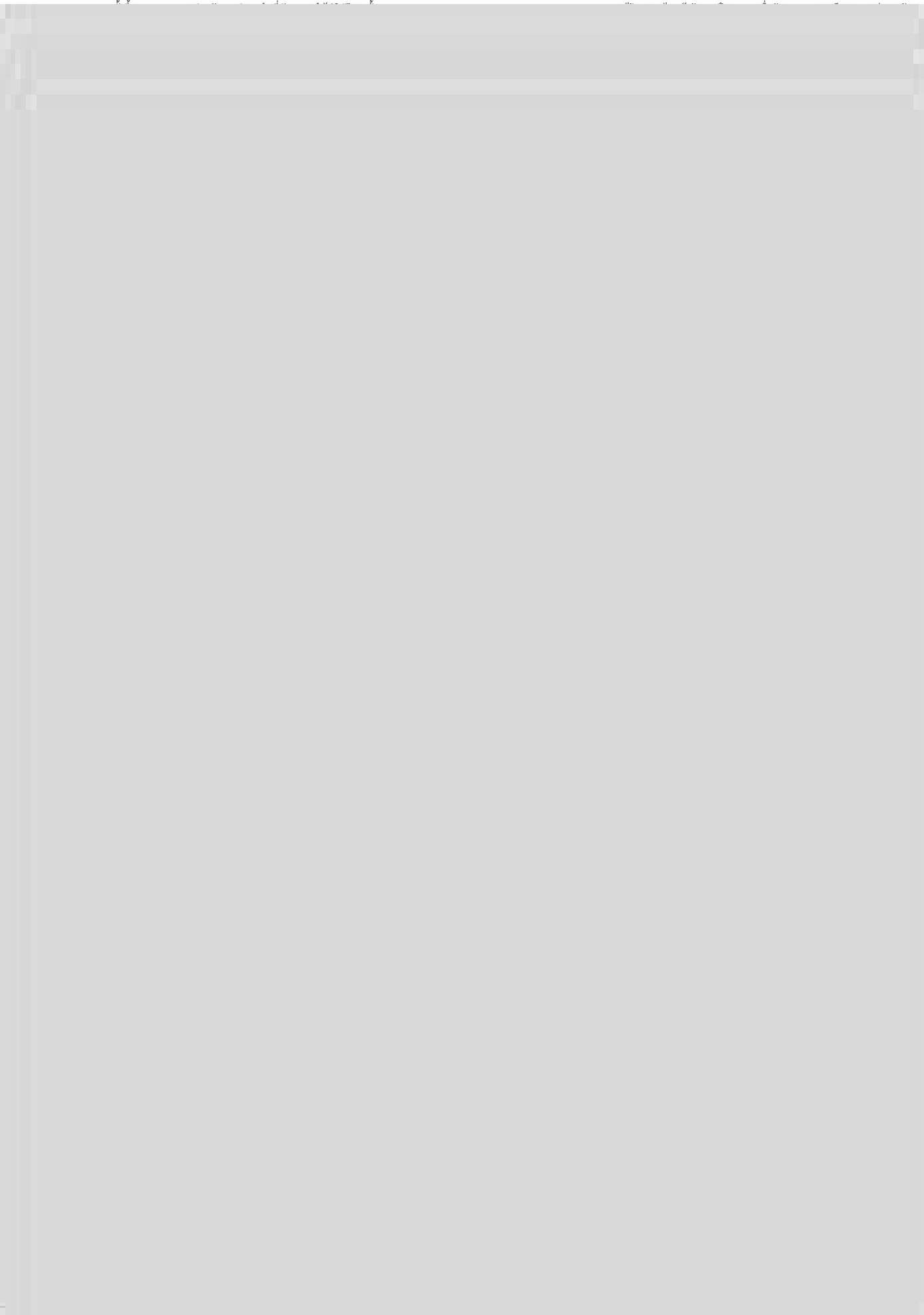
P-(Q-TS)-024: การบริหารความปลอดภัยสำหรับ  
ผู้รับเหมา



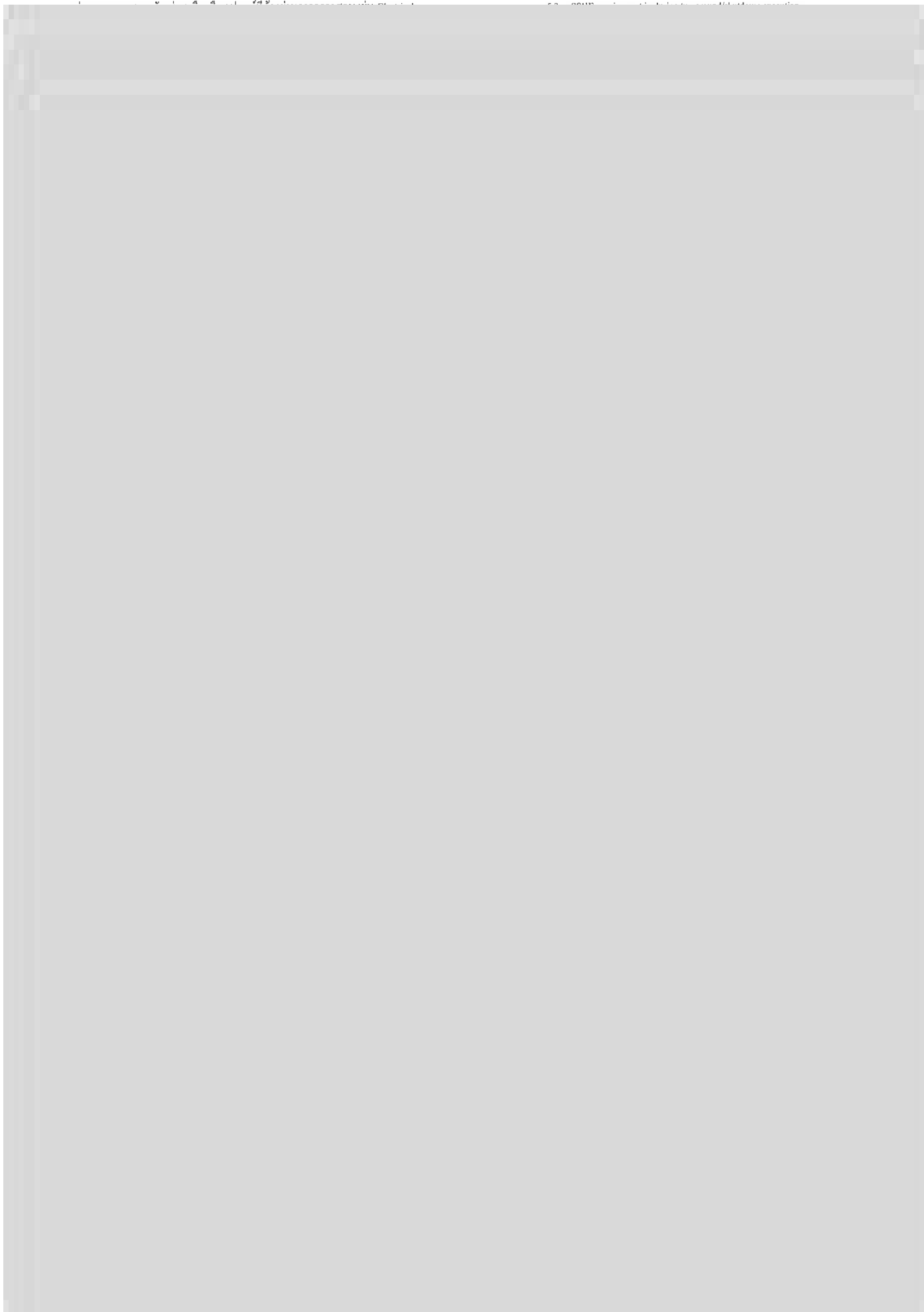
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล  
จำกัด (มหาชน)

P-(Q-TS)-024: การบริหารความปลอดภัยสำหรับ  
ผู้รับเหมา













- ผู้รับเหมา ต้องส่งรายงานผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัย ซึ่งประกอบด้วยข้อมูล



- 2) หัวหน้างาน ต้องสนับสนุน หากเป็นการหยุดดำเนินการความปลอดภัย

ารณ์

เข้า-

ว่าง  
เป็น  
ต้อง  
(อบ

และ

การ  
ได้

และ

าม  
าม

23

บ

และ

จักร

21  
ated  
art()

ละ  
ื่อ

รับ

รุ่ง

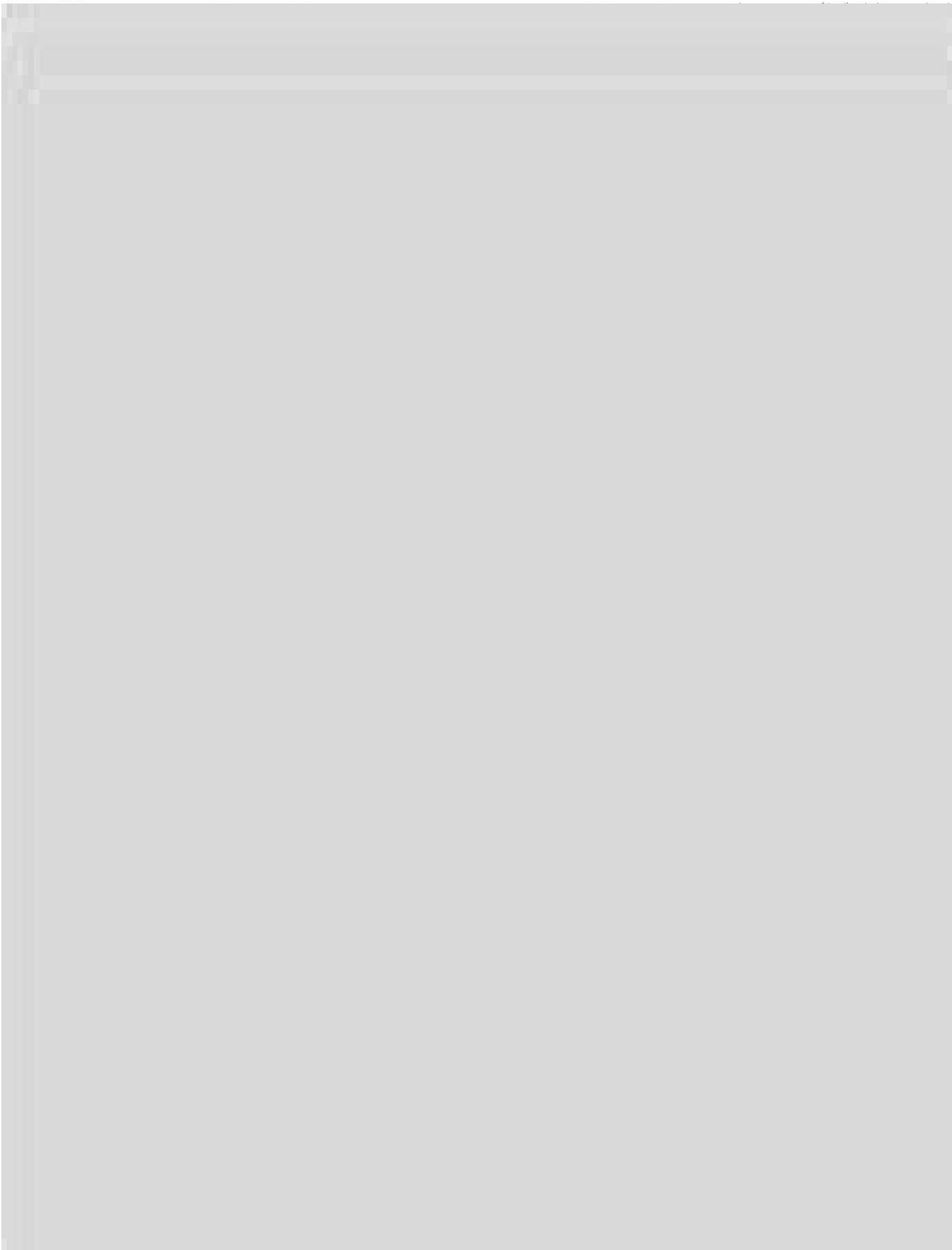
ก

ใน



5. ผู้รับเหมาจะต้องทราบตำแหน่งของทางออกทุกทางในบริเวณที่ทำงาน

17. การใช้กล้องถ่ายรูป PTTGC ไม่อนุญาตให้มีการถ่ายรูปใน PTTGC อย่างเด็ดขาด หาก





**ภาคผนวก ข.2-43**

---

**WI Permit to Work System**





**PTT Global Chemical Public Company Limited**

**Technical Safety and PSM**

**P-(Q-TS)-002-(OE)**

**Permit to Work System**



**1. Purpose/Objective**

**2. Scope**

been properly isolated and cleaned.

acceptable level is met.



• Ensure that the Supervisor, Foreman, Leadman and other workers fully

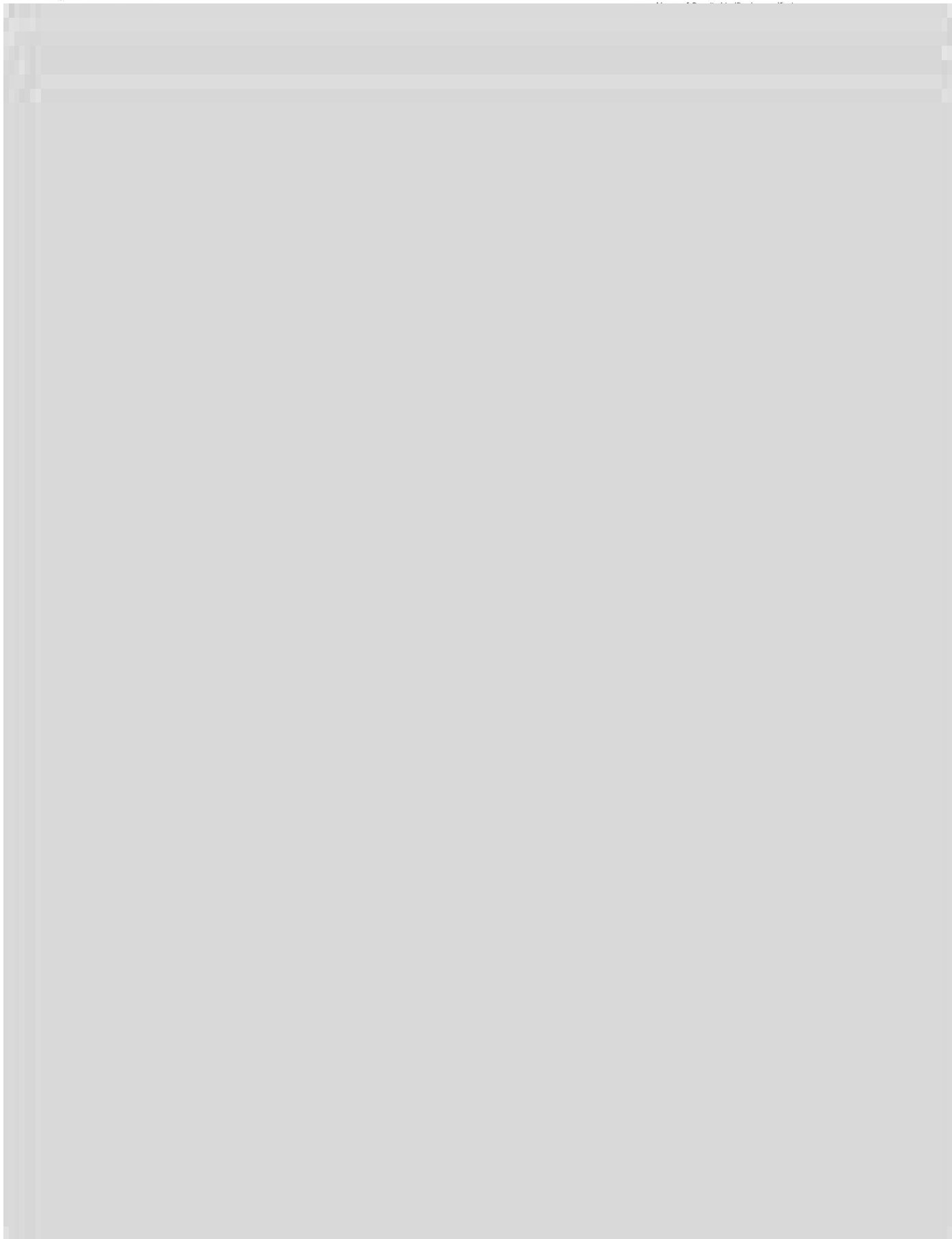
Authorized Gas Tester shall mean GC staff who has been properly trained, tested and

C  
F  
C  
F  
C  
I  
/



5. Detailed Narrative of Workflow

5.1 Committed Work

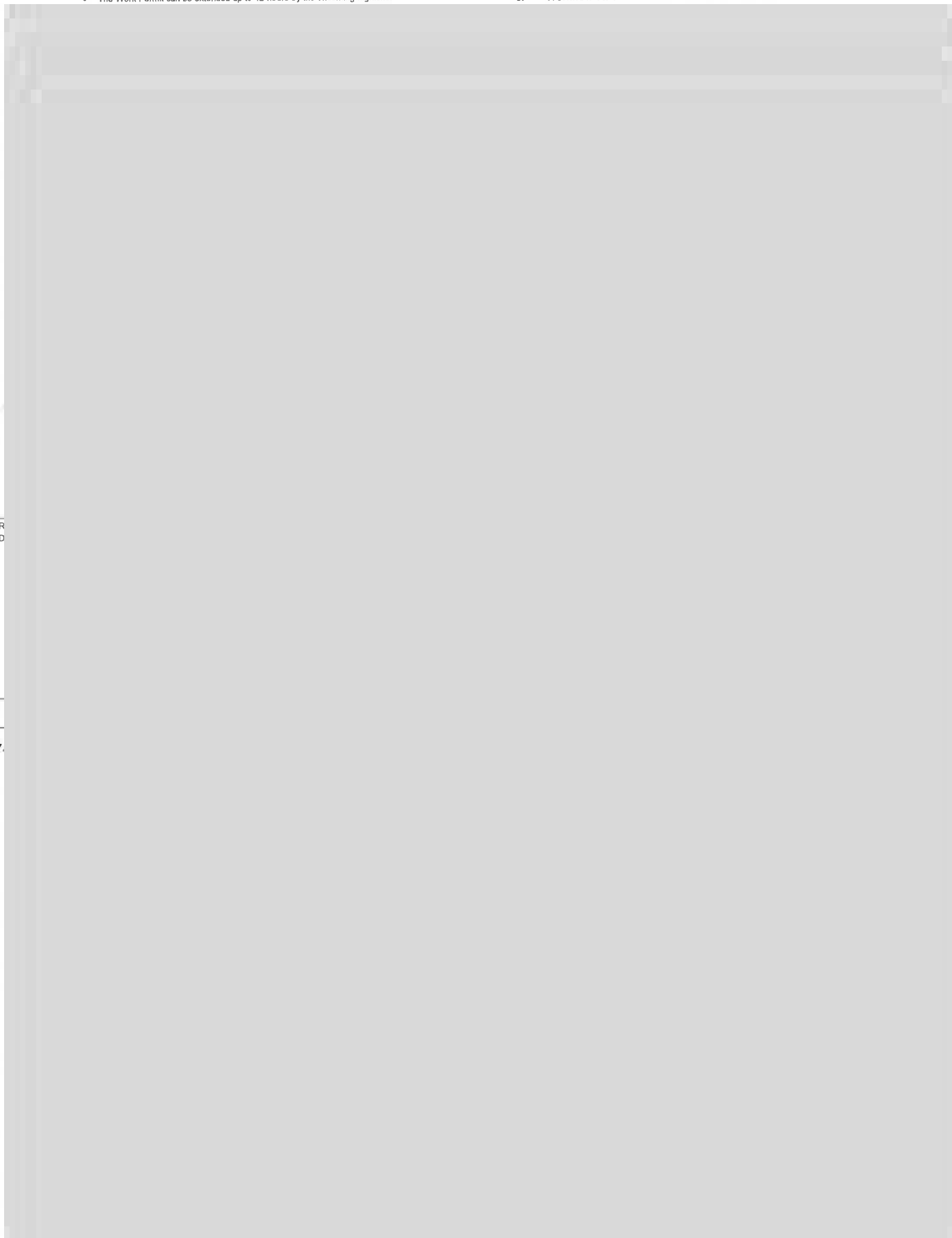


- Ensure that there is no any safety conflict among different Work Permits in the same area.



- The Work Permit can be extended up to 12 hours by the oncoming nightshift

## 6. Workflow KPI



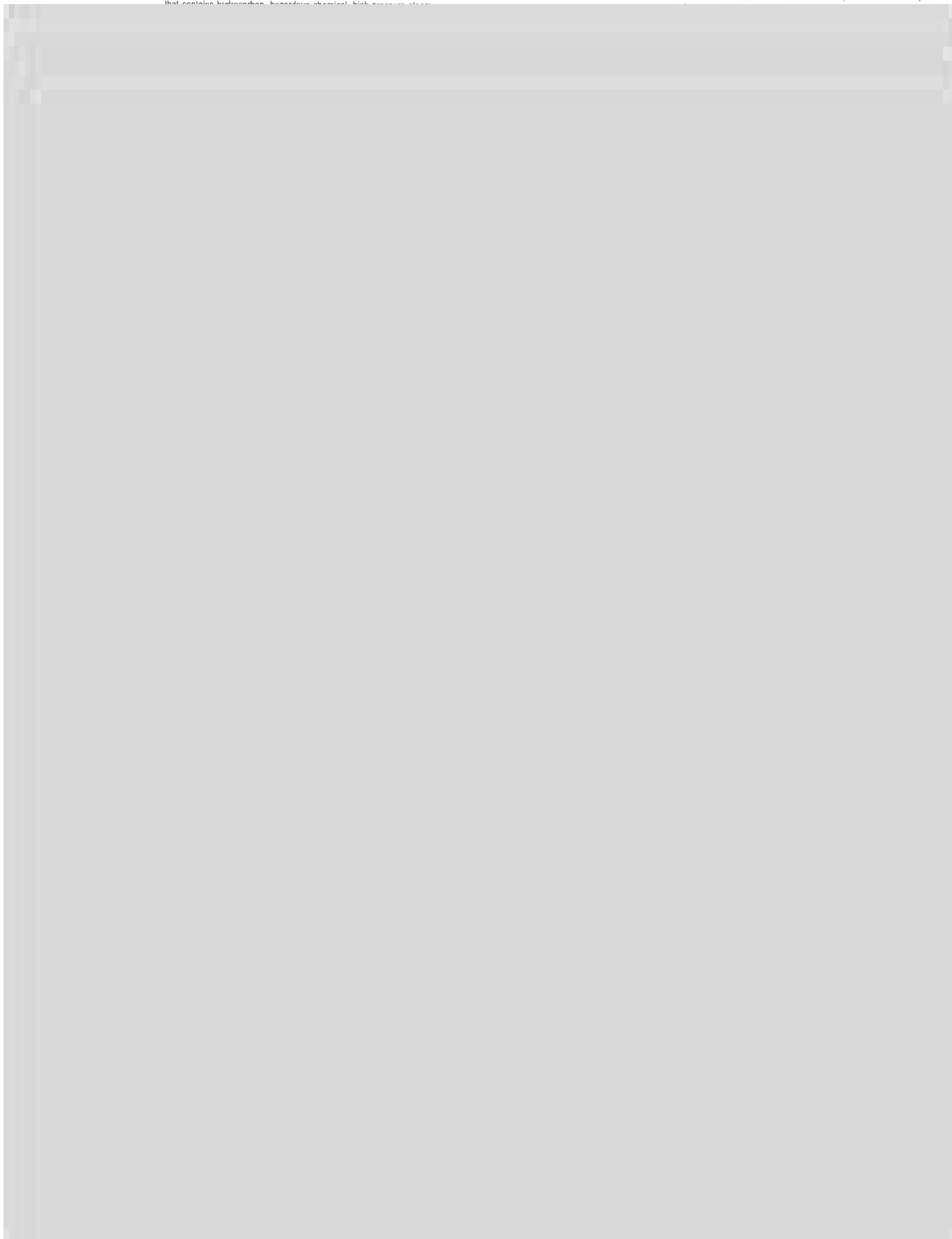
R  
D

7.



- The unplugging of lines or bleeders if the line or bleeder is in a service that contains hydrogen, hazardous chemical, high pressure steam

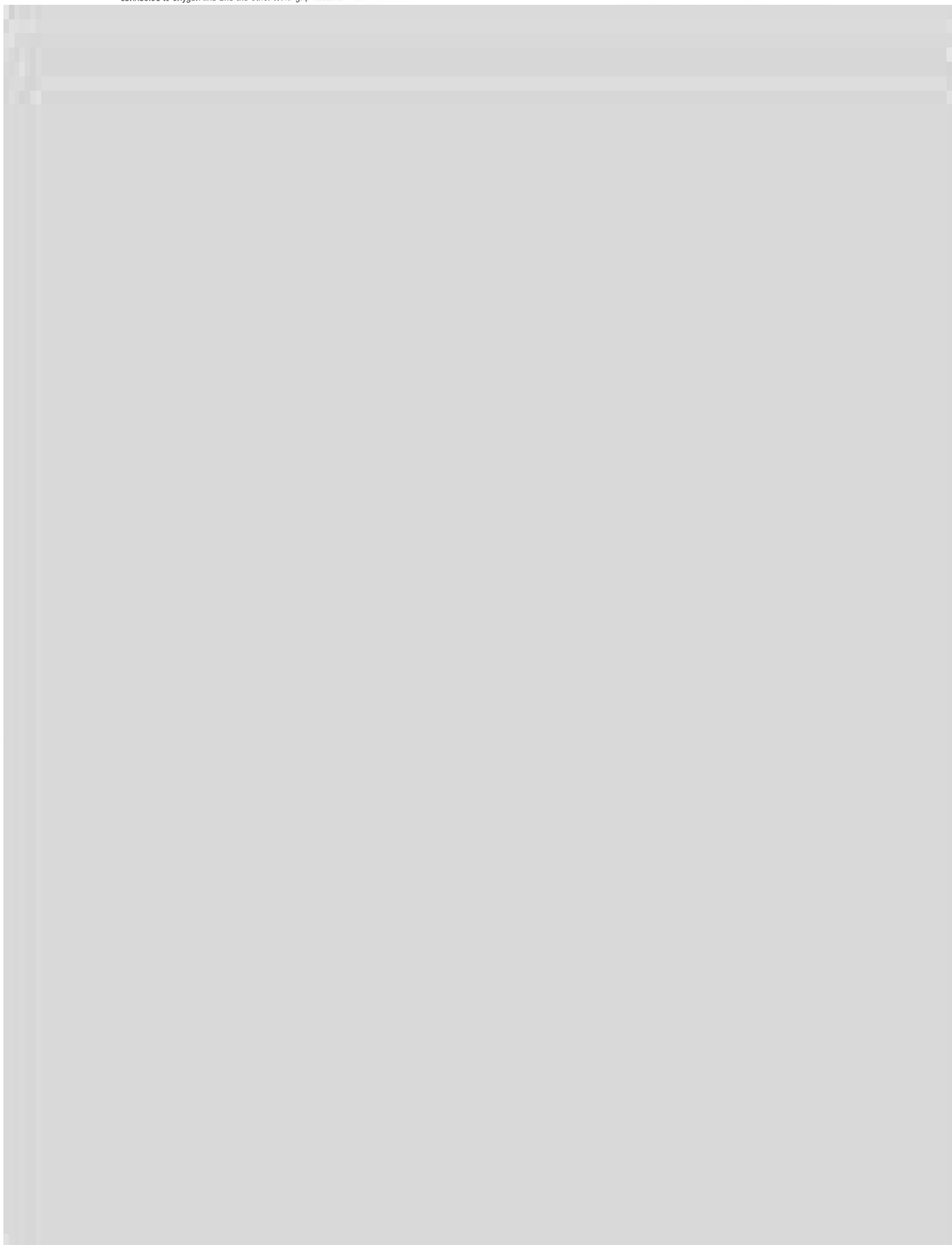
and to control the job or activities are requested meets all permitting





connected to oxygen line and the other torch grip which is connected to fuel

### 8.3 Summary in Thai

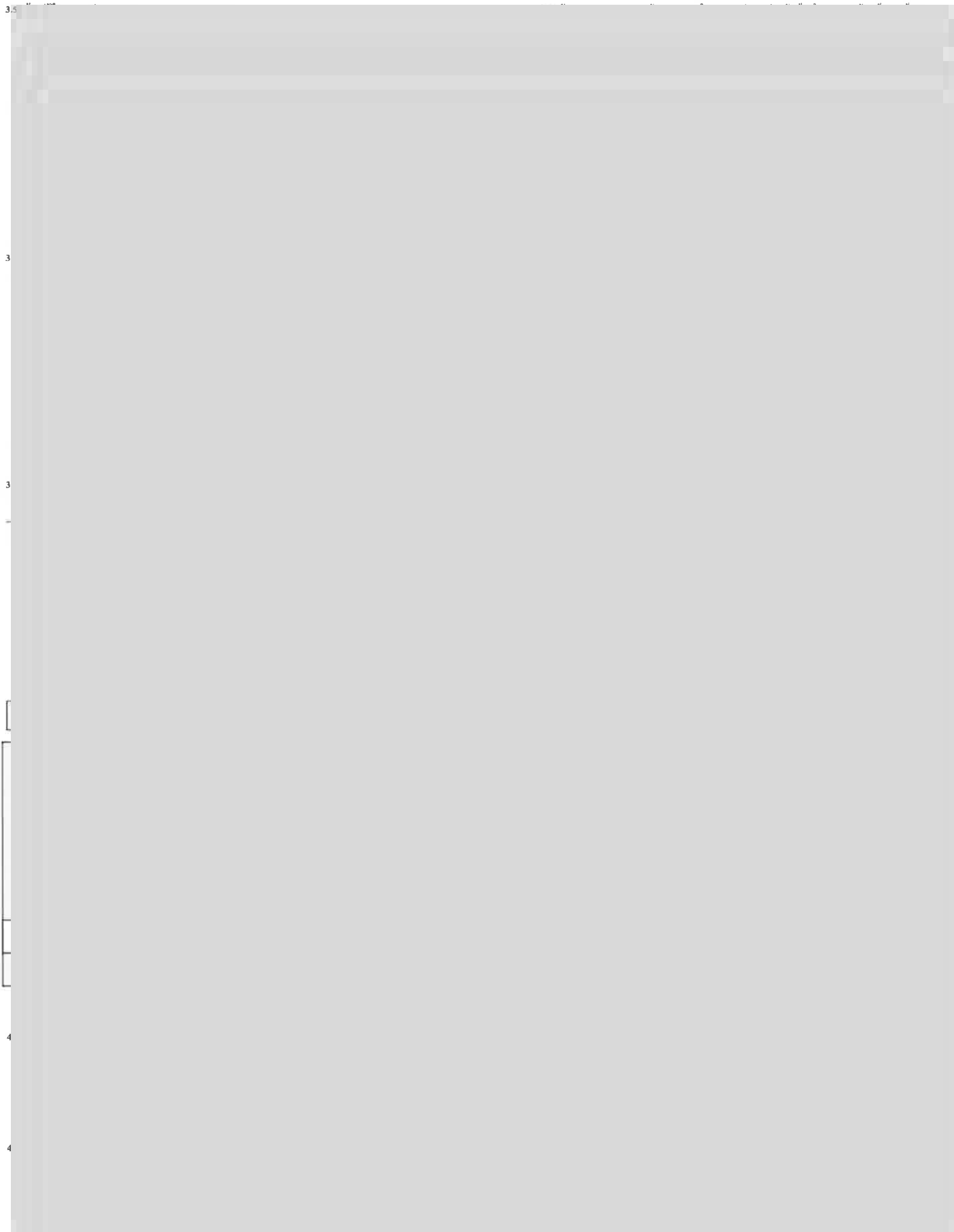




3. บทบาทและความรับผิดชอบ (Roles and Responsibilities)

- ทำความเข้าใจข้อกำหนดด้านความปลอดภัยที่ระบุไว้ในใบอนุญาตทำงานร่วมกับผู้เกี่ยวข้องในขณะปฏิบัติงาน

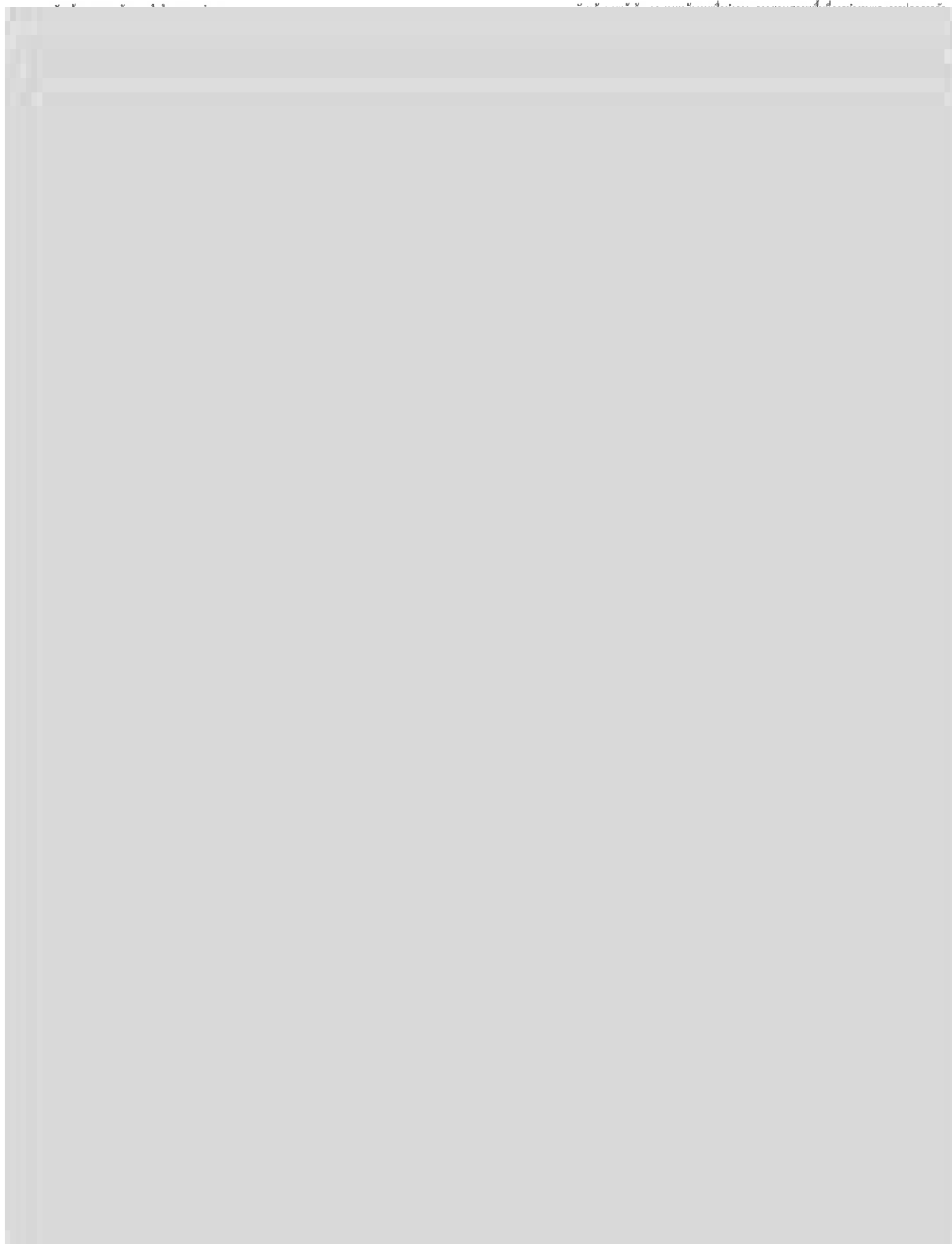




ใบอนุญาตทำงานเพื่อการซ่อม

พิกัดงานซ่อมบำรุง







**ภาคผนวก ข.2-44**

---

**เอกสารการทบทวนความปลอดภัยก่อนเริ่มดำเนินการ  
(Pre-Start Up Safety Review: PSSR)**



PRE-STARTUP SAFETY REVIEW (PSSR) FORM: PLANT CHANGE

ชื่อโรงงาน: Olefin 1-1 Modification/Engineering Request: (MoC / Project No.) O-PL1-2021/030  
พื้นที่กระบวนการผลิต / อุปกรณ์เครื่องจักร: 5600/P-5653  
รายละเอียดของการดัดแปลง: change P-5653 discharge B/v

ส่วนที่ 1: ผู้ตรวจสอบความพร้อมสำหรับการ Start-up (PSSR Team Member)

Representative from	Team Member	หน้าที่ (Indicator)
• PSSR Coordinator		O-PL-CP1
• Project		TP-PP-PA
• Plant Operation		O-PL-OP1
• Plant Technical		O-PL-TE
• Site Maintenance		O-MN-MO
• Plant SHE		SyH-CJ
• Plant Emergency Response		SyH-CM
• Rep.: Engineering		
• Rep.: O-PL-AU		O-PL-AU
• Rep.:		
• Rep.:		
• Rep.:		

Revision No. 1  
Date: 17/08/2021

Uncontrolled Copy

Page 1 of 4

ส่วนที่ 2: วางแผนช่วงเวลาดำเนินงาน PSSR และรายการตรวจสอบที่แนบมา (PART 2: PSSR TIMING AND APPROPRIATED CHECKLIST)

Check box when applicable	Project Scope	PSSR Timing			
		Construction	Energization	Pre-Commissioning	Startup
<input checked="" type="checkbox"/>	All projects shall verify PHA, Procedure, and Training/communication for safe to operate. (Use F-(Q-TS)-OEMS-030: Operation and Personal Readiness Checklist)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	There is new/modified facility include moving parts, machinery, rotating equipment or major piping. (Use F-(Q-TS)-OEMS-031: Mechanical Checklist)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	There is new/modified facility include Instrument equipment or control system. (Use F-(Q-TS)-OEMS-032: Control System and Instrument Checklist)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	There is new/modified facility include electrical equipment or wiring. (Use F-(Q-TS)-OEMS-033: Electrical Checklist)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	There is any physical or related change to be verified for equipment hazard or environment/safety/health/fire protection/emergency response and evacuation. (Use F-(Q-TS)-OEMS-034: SHE & ER checklist)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	There is any change to Chemicals (PSI). (Use F-(Q-TS)-OEMS-035: Chemical (PSI) checklist)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	There is any change to Process design basis/operating conditions (PSI). (Use F-(Q-TS)-OEMS-036: Process Design Basis (PSI) checklist)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	There is any change to Equipment design basis (PSI). (Use F-(Q-TS)-OEMS-037: Equipment Design Basis (PSI) checklist)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	There is any new/modified facility required for Pre-commissioning work. (Use F-(Q-TS)-OEMS-038: Pre-Commissioning Checklist)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	There is necessary for specific QA/QC verification. (Use F-(Q-TS)-OEMS-039: QA/QC checklist)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

Revision No. 1  
Date: 17/08/2021

Uncontrolled Copy

Page 2 of 4

ส่วนที่ 3: สรุปรายการข้อบกพร่องที่ตรวจพบและผลของการแก้ไข (PART 3: NON-COMPLIANCE ITEMS AND CORRECTION)

3.1 รายการที่ต้องดำเนินการเสร็จก่อนเริ่มงาน Mechanical Completion หรือก่อนนำพลังงานอันตรายเข้าสู่ระบบ (Punch A items which must be completed before Mechanical Completion or before energization/pre-commissioning)

รหัส (Code)	ข้อบกพร่อง (Deficiencies)	การดำเนินการแก้ไข (Corrective action)	วันที่คาดว่าจะเสร็จ (Expected date)	รับผิดชอบโดย (Responsible Person)	ตรวจสอบโดย (Completion checked)
-	-	-	-	-	-

3.2 รายการที่ต้องดำเนินการเสร็จก่อน Start-Up (Punch B items which must be completed before Start-Up)

รหัส (Code)	ข้อบกพร่อง (Deficiencies)	การดำเนินการแก้ไข (Corrective action)	วันที่คาดว่าจะเสร็จ (Expected date)	รับผิดชอบโดย (Responsible Person)	ตรวจสอบโดย (Completion checked)
-	-	-	-	-	-

Note: PSSR Coordinator inform the PSSR Approver in case of having impact the startup schedule.

Revision No. 1  
Date: 17/08/2021

Uncontrolled Copy

Page 3 of 4

3.3 รายการที่ต้องดำเนินการหลังจากเสร็จงาน Start-up (Punch "C" items which can be completed after Start-up)

รหัส (Code)	ข้อบกพร่อง (Deficiencies)	การดำเนินการแก้ไข (Corrective action)	วันที่คาดว่าจะเสร็จ (Expected date)	รับผิดชอบโดย (Responsible Person)	ตรวจสอบโดย (Completion checked)
-	-	-	-	-	-

รายงานโดย PSSR Coordinator : ธีระกุล กองกร ( 22/8 ) วันที่  
Division manager of PSSR Coordinator : (Sign ระบุระบบ e-MoC)  
(In case of PSSR Coordinator are not division manager)

ส่วนที่ 4: ผู้อนุมัติ PSSR (PART 4: PSSR APPROVER)

ข้าพเจ้าได้ตรวจสอบ Pre-Start up Safety Review (PSSR) Checklist ของงานนี้ครบถ้วนแล้ว และอนุญาตให้เข้าสู่วิธีการเริ่มงาน Start Up ได้  
(I here by certified Pre-Start up Safety Review (PSSR) Checklist and approve for startup activities.)

ผู้อนุมัติ PSSR (PSSR Approver)	ชื่อ นามสกุล (Name & Family Name)	ลายเซ็น (Signature)	วันที่ (DD-MM-YY)
ผู้จัดการฝ่าย ควบคุมการผลิต (VP Operation)		Sign ระบุระบบ e-MoC	Sign ระบุระบบ e-MoC

Revision No. 1  
Date: 17/08/2021

Uncontrolled Copy

Page 4 of 4



### PSSR CHECKLIST FOR MAJOR PROJECT / PLANT CHANGE

### Operation and Personal Readiness

<b>ชื่อโรงงาน / โครงการ:</b> Replace gate valve to globe at P-5653A/R (Plant / Project Name) discharge	<b>หมายเลขงาน MoC / โครงการ:</b> O-P1.1-2023/030 (MoC / Project No.) <input type="checkbox"/> เป็นโครงการที่ดำเนินการโดย MoC (MoC ที่ดำเนินการโดยหน่วยงานอื่น)
<b>พื้นที่ที่: ขบวนการผลิตอุปกรณ์เครื่องจักร:</b> 5600P-5653 (Process Area / Facility/ Equipment)	<b>วันที่ตรวจสอบ:</b> 30 May 2023 (PSSR Date)

PSSR Coordinator : Rabin Tongruk

### รายการตรวจสอบ (CHECKLIST)

ลายเซ็นผู้อำนวยการ (เฉพาะหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง) (Reviewer's signature)			
เจ้าหน้าที่จากหน่วยงานปฏิบัติการ (Operation) (ชื่อ)	วิจิตร (ลายมือชื่อ)	วันที่ (date):	30/6/66
ผู้จัดการส่วน (Division Manager-Operation) (ชื่อ)	(ลายมือชื่อ)	วันที่ (date):	
เจ้าหน้าที่จากหน่วยงานบำรุงรักษา (Maintenance) (ชื่อ)	พิชญ์ (ลายมือชื่อ)	วันที่ (date):	2/6/66
ผู้จัดการส่วน (Division Manager-Maintenance) (ชื่อ)	(ลายมือชื่อ)	วันที่ (date):	
เจ้าหน้าที่จากหน่วยงานเทคนิค (Plant Technical) (ชื่อ)	พิชญ์ (ลายมือชื่อ)	วันที่ (date):	30/6/66
ผู้จัดการส่วน (Division Manager-Plant Technical) (ชื่อ)	(ลายมือชื่อ)	วันที่ (date):	

**รายการตรวจสอบทั่วไป (General Checklist)**

N/A	Y	N	Code	PSSR Questions	Note
	✓		GE1	1. ได้มีการตรวจสอบความถูกต้องและสอดคล้องตามมาตรฐาน และระบุเอื้อต่อการออกแบบในการก่อสร้างและอุปกรณ์ที่ใช้ในกระบวนการแล้ว หรือไม่ (Are the construction and equipment checked for conformed to design specifications, technical codes and applicable standards?)	
	✓		GE2	2. ได้มีการจัดทำหรือปรับปรุงข้อมูลด้านความปลอดภัยของกระบวนการที่เกี่ยวข้องตามกระบวนการใหม่หรือการดัดแปลงที่เกิดขึ้น เช่น การวิเคราะห์อันตรายของกระบวนการ, ประเมินความเสี่ยงการทำงาน, P&ID, Electrical-Instrument diagrams, As-built drawing, MSDS, Pre-incident plan เป็นต้น หรือไม่ (Are applicable process safety information developed or updated as necessary to reflect the new or modified process e.g. Process Hazard Analysis, Risk assessment, P&ID, Electrical-Instrument diagrams, As-built drawing, MSDS, Pre-incident plan, etc.?)	

		✓	GE3	3. ขั้นตอนการดำเนินงานด้านความปลอดภัยของโรงงานนั้น มีครอบคลุมและเพียงพอต่อกระบวนการในหรือการดัดแปลงที่เกิดขึ้น หรือมีการทบทวน ปรับปรุง เพื่อให้อำนวยความสะดวกปฏิบัติงานได้อย่างปลอดภัยแล้วหรือไม่ (Are safety procedures adequate according with the new or modified process conditions?)	
	✓		GE4	4. ได้มีการจัดทำหรือปรับปรุงแผนในการบำรุงรักษาอุปกรณ์เครื่องจักร ครอบคลุมกับกระบวนการในหรือการดัดแปลงที่เกิดขึ้น หรือไม่ (Are preventive maintenance schedules developed or updated as needed to ensure safe operation of the new or modified process?)	พิจารณาแล้วไม่เกี่ยวข้อง
	✓		GE5	5. ได้มีการทบทวนตามวิธีปฏิบัติของบริหารความเปลี่ยนแปลงในกระบวนการในหรือการดัดแปลงที่เกิดขึ้น โดยได้ตรวจสอบการปฏิบัติตามข้อเสนอแนะของที่จะเดินเครื่องจักร/อุปกรณ์ และข้อจัดการแก้ไขข้อบกพร่องก่อนที่ดำเนินการเดินเครื่องหรือไม่ (Is the new or modified process subjected to management of change (MOC) review and all recommendations that were resolved or implemented before startup?)	
	✓		GE6	6. การติดตั้งวัสดุอุปกรณ์ต่าง ๆ อยู่ในตำแหน่งที่ปลอดภัยและสามารถเข้าถึงได้ง่ายหรือไม่ (Is the equipment placed in a safe and easily accessible location?)	
	✓		GE7	7. มีการจัดทำแนวทางการสนับสนุนด้านเทคนิคหรือความรู้เฉพาะทางระหว่างการเริ่มต้นดำเนินการหรือไม่ (Are procedures written for technical and supervisory supports during startup?)	
	✓		GE8	8. PSSR Team ได้ Review เหตุการณ์ที่อาจเกิดขึ้นขณะ Project Startup แล้วหรือยัง รวมถึงวิธีการแก้ไขหรือไม่ (Does the PSSR Review Team give the recommendations and solution of events that may occur during startup?)	

รายการตรวจสอบตามมาตรการในการประเมินความเสี่ยง (Process Hazard Analysis)

N/A	Y	N	Code	PSHR Questions	Note
	✓		PH1	1. มีการประเมินความเสี่ยงในการเปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิต/กระบวนการผลิตใหม่ที่เกิดขึ้น เช่น HAZOP หรือ Prelim. SHE Checklist หรือไม่ (Is a Process Hazards Analysis performed on the new or modified process?)	
	✓		PH2	2. มีการนำข้อเสนอแนะจากประเมินความเสี่ยงไปใช้ปรับปรุงกระบวนการผลิตหรือไม่ (Are all recommendations from Process Hazard Analysis addressed?)	

✓	PH3	3. มีการสำรวจบริเวณกระบวนการผลิตที่มีการเปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิตใหม่ โดยทีม PSSR ที่ชำนาญงานหรือไม่ (Is a field inspection conducted by the PSSR team?)
✓	PH4	4. มีการจัดเตรียมบุคคลากรระดับผู้เชี่ยวชาญเกี่ยวกับงานใหม่เพื่อสนับสนุนในขณะเริ่มต้นดำเนินการผลิตหรือไม่ (Are provisions made for technical or supervisory support during startup?)

รายการตรวจสอบความพร้อมของขั้นตอนดำเนินงานและวิธีปฏิบัติ (Operating Procedure and Work instruction)

N/A	Y	N	Code	PSRR Questions	Note
	✓		W11	<p>1. มีการทบทวน ปรับปรุง ข้อมูลของขั้นตอนการดำเนินงานและวิธีการปฏิบัติงานในภาวะฉุกเฉิน ให้ความสอดคล้องกับสภาพงานอย่างสม่ำเสมอ หรือไม่</p> <p>(1) การเริ่มต้นเครื่องจักร (Normal Startup)</p> <p>(2) การปฏิบัติงานตามปกติ (Normal Operations)</p> <p>(3) การปฏิบัติงานเมื่อเกิดอันตราย (Emergency Operations)</p> <p>(4) การหยุดระบบการผลิตฉุกเฉิน (Emergency Shutdown)</p> <p>(5) การปฏิบัติงานในภาวะฉุกเฉิน (Emergency Operation)</p> <p>(6) การหยุดระบบการผลิตแบบปิด หรือระบบวางตัวก่อน (Normal Shutdown)</p> <p>(7) การแก้ไขเมื่อเกิดภัยฉุกเฉินของอุปกรณ์ใหญ่ หรือเหตุการณ์ฉุกเฉินตามการปฏิบัติงาน (Are operating procedures and emergency procedures up-to-date?)</p>	
✓			W12	<p>2. มีขั้นตอนการดำเนินงานเกี่ยวกับขั้นตอนที่พิเศษต่าง เช่น งาน Commissioning/ decommissioning หรือการที่กระบวนการผลิตครั้งแรก หรือไม่</p> <p>(Are special procedures for commissioning/decommissioning or first time startup provided?)</p>	พิจารณาว่ามีที่เกี่ยวข้อง
✓			W13	<p>3. มีการจัดทำ หรือปรับปรุงเอกสารที่ระบุชี้ข้อมูล ดังต่อไปนี้ แล้วหรือไม่</p> <p>(1) มาตรฐานของสภาพพิกัดการทำงาน (standard operating conditions)</p> <p>(2) ผลกระทบจากการเบี่ยงเบน (Consequence of deviation)</p> <p>(3) ขั้นตอนการควบคุมการรั่วไหล (control for loss of containment)</p> <p>(4) การปฏิบัติงานที่เกินขีดความสามารถ (Over-exposure of personnel actions)</p> <p>(5) ข้อควรระวังเพื่อหลีกเลี่ยงอันตราย (Precautions to prevent exposure)</p> <p>(Are all information updated into documents?)</p>	พิจารณาว่ามีที่เกี่ยวข้อง
✓			W14	<p>4. มีขั้นตอนการทำงานที่เกี่ยวข้องกับเครื่องจักรอุปกรณ์ (Maintenance Procedure) แล้วหรือไม่</p> <p>เช่น</p> <p>(1) Rotating equipment / Pressure vessel inspection / Expansion joint inspection</p> <p>(2) Electrical equipment</p> <p>(3) Instrument equipment or Safety Interlock Function check (including frequency)</p> <p>(4) Relief device testing</p> <p>(5) Corrosion monitoring</p> <p>(6) Fire protection equipment tests</p> <p>(Are maintenance procedures up-to-date?)</p>	พิจารณาว่ามีที่เกี่ยวข้อง

		W15	<p>5. มีการจัดทำขั้นตอนการทำงานเพื่อป้องกันกับกัมมันตภาพรังสีหรือไม่ เช่น</p> <p>(1) ขั้นตอนการเก็บตัวอย่าง (Lab-Sampling)</p> <p>(2) ขั้นตอนการวิเคราะห์ตัวอย่าง (Lab-Methods)</p> <p>(3) การควบคุมการปฏิบัติงาน (Lab-Schedule)</p> <p>(Are laboratory procedure up-to-date?)</p>	พิจารณาว่าไม่เกี่ยวข้อง
--	--	-----	--	-------------------------

รายการตรวจสอบความพร้อมของพนักงาน

N/A	Y	N	Code	PSRR Questions	Note
	✓		TN1	1. มีการฝึกอบรมพนักงานทุกคนที่เกี่ยวข้องเกี่ยวกับอันตรายและวิธีการป้องกันตนเองจากการทำงานที่มีอันตราย เช่น อันตรายจากสารเคมี หรือไม่ (Are employees trained in the hazards and protection such as the hazardous chemicals?)	
	✓		TN2	2. เอกสารการอบรมมีการทบทวน ปรับปรุงให้สอดคล้องกับข้อมูลปัจจุบันอยู่เสมอหรือไม่ (Are training materials up-to-date?)	
	✓		TN3	3. มีการฝึกอบรมขั้นตอนการทำงานให้กับพนักงานปฏิบัติงานและมีการบันทึกการฝึกอบรมเป็นหลักฐาน หรือไม่ (Are operators properly trained on their jobs with documented record?)	
	✓		TN4	4. มีการฝึกอบรมขั้นตอนการทำงานให้กับพนักงานซ่อมบำรุงและมีการบันทึกการฝึกอบรมเป็นหลักฐาน หรือไม่ (Are maintenance teams properly trained on their jobs with documented record?)	
	✓		TN5	5. มีการสื่อสาร รายละเอียดของงานที่มีการเปลี่ยนแปลง (MOC) ให้กับผู้ที่เกี่ยวข้องแล้วหรือไม่ (Are the changes (MOC) communicated to concerned parties?)	
✓			TN6	6. มีการกำหนดแผนงานในการทำ refresh training หรือกำหนด training need ที่เกี่ยวข้องกับการเปลี่ยนแปลงหรือไม่ แล้วหรือไม่ว่า (Refresher Training schedule or development schedule or matrix needs developed for new change?)	พิจารณาแล้วไม่เกี่ยวข้อง
✓			TN7	7. มีการฝึกอบรมสื่อสาร ขั้นตอนการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินแล้วหรือไม่ (Emergency procedures)	พิจารณาแล้วไม่เกี่ยวข้อง
✓			TN8	8. มีการฝึกอบรมสื่อสาร ในกรณีเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงทางด้านบุคคล (MOC-P) แล้วหรือไม่ (Management of change - Personnel (if there are people changes))	พิจารณาแล้วไม่เกี่ยวข้อง



PSSR CHECKLIST FOR MAJOR PROJECT / PLANT CHANGE

Mechanical

ชื่อโครงการ / โครงการ: Replace gate valve to globe at P-5653A/R (Plant / Project Name) discharge	หมายเลขงาน MoC / โครงการ: O-P1.1-2023.030 (MoC / Project No.) <input type="checkbox"/> เป็นงานโครงการดำเนินการตามระบบ e-MoC (ดำเนินการตรวจสอบและอนุมัติในระบบ e-MoC)
พื้นที่กระบวนการผลิต/อุปกรณ์เครื่องจักร: 5600/P-5653 (Process Area / Facility/ Equipment)	วันที่ตรวจสอบ: 30 May 2023 (PSSR Date)
PSSR Coordinator : Rabin Tongruk	

รายการตรวจสอบ (CHECKLIST)

รายการตรวจสอบความพร้อมของระบบความดันและสุญญากาศ (Pressure and Vacuum System)

ลงชื่อผู้ตรวจสอบ (เฉพาะหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง) (Reviewer's signature)

เจ้าหน้าที่จากหน่วยงานบำรุงรักษา (Maintenance) (ชื่อ) วิวัฒน์ (ลายมือชื่อ) [Signature] วันที่ (date): 30/5/66

ผู้จัดการส่วน (Division Manager-Maintenance) (ชื่อ) \_\_\_\_\_ (ลายมือชื่อ) \_\_\_\_\_ วันที่ (date): \_\_\_\_\_

เจ้าหน้าที่จากหน่วยงาน Engineering (ชื่อ) พิทักษ์พงษ์ วัฒน (ลายมือชื่อ) [Signature] วันที่ (date): 30/5/66

ผู้จัดการส่วน (Division Manager-Engineering) (ชื่อ) \_\_\_\_\_ (ลายมือชื่อ) \_\_\_\_\_ วันที่ (date): \_\_\_\_\_

\*Require เซ็นต์ชื่อเฉพาะงาน Major Project

\*เจ้าหน้าที่จากโครงการ/ก่อสร้าง (Project/Construction) (ชื่อ) \_\_\_\_\_ (ลายมือชื่อ) \_\_\_\_\_ วันที่ (date): \_\_\_\_\_

\*ผู้จัดการส่วน (Project/Construction Manager) (ชื่อ) \_\_\_\_\_ (ลายมือชื่อ) \_\_\_\_\_ วันที่ (date): \_\_\_\_\_

N/A	Y	N	Code	PSSR Questions	Note
<input checked="" type="checkbox"/>			PV1	1. มีการกำหนดทิศทางการปล่อยความดันที่ปลอดภัยหรือไม่ (Is the direction of pressure release identified at a safe location?)	พิจารณาแล้วไม่เกี่ยวข้อง
<input checked="" type="checkbox"/>			PV2	2. อุปกรณ์ปล่อยความดัน ด้านที่อุปกรณ์ปล่อยความดันมีการยึดอย่างแข็งแรงและเหมาะสมหรือไม่ (Is pressure release device adequately braced?)	พิจารณาแล้วไม่เกี่ยวข้อง
<input checked="" type="checkbox"/>			PV3	3. มีการทดสอบระบบปล่อยความดัน (Pressure safety relief valve) หรือไม่ (Are all PSV / RV valves tested on a function?)	พิจารณาแล้วไม่เกี่ยวข้อง

รายการตรวจสอบความพร้อมของระบบเครื่องจักรกล (Mechanical System)

ลงชื่อผู้ตรวจสอบ (เฉพาะหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง) (Reviewer's signature)

เจ้าหน้าที่จากหน่วยงานบำรุงรักษา (Maintenance) (ชื่อ) วิวัฒน์ (ลายมือชื่อ) 30/5/66 วันที่ (date): 30/5/66

ผู้จัดการส่วน (Division Manager-Maintenance) (ชื่อ) \_\_\_\_\_ (ลายมือชื่อ) \_\_\_\_\_ วันที่ (date): \_\_\_\_\_

เจ้าหน้าที่จากหน่วยงาน Engineering (ชื่อ) พิทักษ์พงษ์ วัฒน (ลายมือชื่อ) 30/5/66 วันที่ (date): 30/5/66

ผู้จัดการส่วน (Division Manager-Engineering) (ชื่อ) \_\_\_\_\_ (ลายมือชื่อ) \_\_\_\_\_ วันที่ (date): \_\_\_\_\_

\*Require เซ็นต์ชื่อเฉพาะงาน Major Project

\*เจ้าหน้าที่จากโครงการ/ก่อสร้าง (Project/Construction) (ชื่อ) \_\_\_\_\_ (ลายมือชื่อ) \_\_\_\_\_ วันที่ (date): \_\_\_\_\_

\*ผู้จัดการส่วน (Project/Construction Manager) (ชื่อ) \_\_\_\_\_ (ลายมือชื่อ) \_\_\_\_\_ วันที่ (date): \_\_\_\_\_

N/A	Y	N	Code	PSRR Questions	Note
<input checked="" type="checkbox"/>			RO1	1. มีการจัดทำการ์ดเพื่อป้องกันอันตรายจากเครื่องจักร ตามที่ออกแบบไว้หรือไม่ (Are equipment guards installed as the design specification?)	พิจารณาแล้วไม่เกี่ยวข้อง
<input checked="" type="checkbox"/>			RO2	2. เครื่องจักรที่ใช้สำหรับขนถ่าย เช่น เครน, hoists มีการระบุพื้นที่ที่สามารถรับได้ และติดป้ายแสดงขีดความสามารถของเครื่องจักร หรือไม่ (Are loading capacities of floordeck loading, monorails, cranes, and hoists identified and visualized?)	พิจารณาแล้วไม่เกี่ยวข้อง
<input checked="" type="checkbox"/>			RO3	3. อุปกรณ์ เครื่องจักรสามารถแยกกระบวนการทำงานออกเพื่อการซ่อมบำรุงได้ หรือไม่ (Is equipment able to be cleaned, isolated, and locked out for maintenance?)	พิจารณาแล้วไม่เกี่ยวข้อง
<input checked="" type="checkbox"/>			RO4	4. เครื่องจักร ท่อต่างๆ มีการจัดวางอย่างถูกต้องตามแบบ เพื่อให้สามารถเคลื่อนย้ายไป เพื่อการซ่อมบำรุงได้อย่างถูกต้องหรือไม่ (Are equipment, tubing/piping installed as design specification and able to lift or move for maintenance?)	พิจารณาแล้วไม่เกี่ยวข้อง
<input checked="" type="checkbox"/>			RO5	5. มอเตอร์ติดตั้งเข้ากับอุปกรณ์อย่างถูกต้องหรือไม่ (Device and motor properly matches?)	พิจารณาแล้วไม่เกี่ยวข้อง
<input checked="" type="checkbox"/>			RO6	6. อุปกรณ์ผ่านการ Test run แล้วหรือไม่ (ในกรณีที่จำเป็นต้องทำ) (Equipment running test necessary and performed?)	พิจารณาแล้วไม่เกี่ยวข้อง
<input checked="" type="checkbox"/>			RO7	7. ติดตั้ง Nameplate และตรวจสอบความครบถ้วนสมบูรณ์ของรายละเอียดแล้วหรือไม่ (Nameplate attached and Data verified?)	พิจารณาแล้วไม่เกี่ยวข้อง
<input checked="" type="checkbox"/>			RO8	8. มีการตรวจสอบทิศทางการหมุนของมอเตอร์และเพลาหมุนหรือไม่ (Motor rotation direction verified as correct and the shaft is free-turning?)	พิจารณาแล้วไม่เกี่ยวข้อง
<input checked="" type="checkbox"/>			RO9	9. มีการติดตั้ง Support สำหรับ piping ที่ติดตั้งเข้ากับ casing เพื่อบริเวณหรือไม่ (Connecting piping adequately supported to limit forces on casings?)	พิจารณาแล้วไม่เกี่ยวข้อง

<input checked="" type="checkbox"/>			RO10	10. มีการติดตั้งเครื่องจักรที่มั่นคงอย่างมั่นคงและปลอดภัยในระหว่างการใช้งานหรือไม่ (เช่น foundation และ support ที่แข็งแรง) (Has all the machinery been installed so that its stable and secure during operation i.e. strong foundations and support?)	พิจารณาแล้วไม่เกี่ยวข้อง
<input checked="" type="checkbox"/>			RO11	11. มีการติดตั้ง safety relief devices และอุปกรณ์กันชนด้านความปลอดภัยอื่น ๆ ตามที่ออกแบบไว้หรือไม่ (Are safety relief devices and other safety features installed per design?)	พิจารณาแล้วไม่เกี่ยวข้อง
<input checked="" type="checkbox"/>			RO12	12. มีการติดตั้งปุ่มหยุดฉุกเฉินที่ใช้งาน (local emergency stop buttons) หรือไม่ local start/stop buttons แล้วหรือไม่ (Are local emergency stop buttons (or local start/stop buttons) installed?)	พิจารณาแล้วไม่เกี่ยวข้อง
<input checked="" type="checkbox"/>			RO13	13. มีการปิดทาสีของสารเคมีอันตราย เช่น plug, cap, end flange แล้วหรือไม่ (Are hazardous outlet plugged close?)	พิจารณาแล้วไม่เกี่ยวข้อง
<input checked="" type="checkbox"/>			RO14	14. มีการเตรียมชุด drain และ vent ของอุปกรณ์สำหรับงานซ่อมบำรุงหรือไม่ (Is preparation for maintenance (drain and vent) provided?)	พิจารณาแล้วไม่เกี่ยวข้อง
<input checked="" type="checkbox"/>			RO15	15. มีการหล่อลื่นอุปกรณ์ที่ rotating แล้วหรือไม่ (Has specified lubrication been installed in all rotating equipment?)	พิจารณาแล้วไม่เกี่ยวข้อง
<input checked="" type="checkbox"/>			RO16	16. อุปกรณ์ Rotating มีการทำ alignment ตาม spec แล้วหรือไม่ (Has all rotating equipment been aligned to specs?)	พิจารณาแล้วไม่เกี่ยวข้อง
<input checked="" type="checkbox"/>			RO17	17. การใช้แสงและติดตั้ง Sight glasses and gauge glasses อย่างเหมาะสมหรือไม่ (Sight glasses and gauge glasses are properly used and installed?)	พิจารณาแล้วไม่เกี่ยวข้อง
<input checked="" type="checkbox"/>			RO18	18. มีการติดตั้งอุปกรณ์วัดความดัน อุณหภูมิ การไหล อย่างเหมาะสมหรือไม่ (Are Pressure/Temp/Flow Indicators installed properly?)	พิจารณาแล้วไม่เกี่ยวข้อง
<input checked="" type="checkbox"/>			RO19	19. มีการตรวจสอบวัสดุหรือโลหะของอุปกรณ์ที่สำคัญ (Critical Equipment) เช่น เกล็ดสารบริเวณรอยต่อหรือไม่ (Has metallurgy of critical equipment been confirmed?)	พิจารณาแล้วไม่เกี่ยวข้อง
<input checked="" type="checkbox"/>			RO020	20. การติดตั้งระบบป้องกันหนูและแมลงหรือไม่ (Is required rodent and insect intrusion protections provided?)	พิจารณาแล้วไม่เกี่ยวข้อง
<input checked="" type="checkbox"/>			RO021	21. มีการเพิ่มอุปกรณ์หรือขั้นตอนการทำงาน ลงในแผนการตรวจสอบอุปกรณ์ (เช่น แผนตรวจสอบการรั่วไหลของสาร VOC การทำ Basic Equipment Care (BEC) เป็นต้น) (Has the equipment or operation been added to the machine safety audit process (VOC leak detect and repair, Basic Equipment Care (BEC), etc.)?)	พิจารณาแล้วไม่เกี่ยวข้อง

รายการตรวจสอบความพร้อมของระบบวาล์วและท่อ (Valve and Piping System)					
<b>ลงชื่อผู้ตรวจสอบ (เฉพาะหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง) (Reviewer's signature)</b>					
เจ้าหน้าที่จากหน่วยงานบำรุงรักษา (Maintenance) (ชื่อ) <u>วิวัฒน์</u>		(ลายมือชื่อ) <u>วิวัฒน์</u>	วันที่ (date): <u>30/5/66</u>		
ผู้จัดการส่วน (Division Manager-Maintenance) (ชื่อ) _____		(ลายมือชื่อ) _____	วันที่ (date): _____		
เจ้าหน้าที่จากหน่วยงาน Engineering (ชื่อ) <u>พิทักษ์พงษ์ วัฒน</u>		(ลายมือชื่อ) <u>พิทักษ์พงษ์ วัฒน</u>	วันที่ (date): <u>30/5/66</u>		
ผู้จัดการส่วน (Division Manager-Engineering) (ชื่อ) _____		(ลายมือชื่อ) _____	วันที่ (date): _____		
*Require เซ็นต์ชื่อเฉพาะงาน Major Project					
*เจ้าหน้าที่จากโครงการ/ก่อสร้าง (Project/Construction) (ชื่อ) _____		(ลายมือชื่อ) _____	วันที่ (date): _____		
*ผู้จัดการส่วน (Project/Construction Manager) (ชื่อ) _____		(ลายมือชื่อ) _____	วันที่ (date): _____		
N/A	Y	N	Code	PSSR Questions	Note
<input checked="" type="checkbox"/>			VP1	1. บริเวณท่อที่มีการต่อหรือจุด Tie-in มีการทบทวนและถูกต้องตามที่ออกแบบหรือไม่ (Are pipes or tie-in points reviewed to ensure the installation as the design specification?)	พิจารณาแล้วไม่เกี่ยวข้อง
<input checked="" type="checkbox"/>			VP2	2. มีการทบทวนและบันทึก master blind list อย่างถูกต้องและเป็นปัจจุบัน พร้อมทั้งจะระบุ blind เครื่องหรือไม่ (Are master blind list up-to-date with all blinds in their correct position for start-up?)	พิจารณาแล้วไม่เกี่ยวข้อง
<input checked="" type="checkbox"/>			VP3	3. มีการตรวจสอบจุดเชื่อมต่อหรือการต่อท่อและท่อ เพื่อดูการติดตั้งหรือไม่ (Are connecting and welding points of pipes inspected to ensure the installation of piping as the design specification?)	พิจารณาแล้วไม่เกี่ยวข้อง
<input checked="" type="checkbox"/>			VP4	4. มีการตัดแยกกระบวนการที่ไม่ใช้งานออกหรือไม่ (Are unused piping branches isolated or eliminated?)	พิจารณาแล้วไม่เกี่ยวข้อง
<input checked="" type="checkbox"/>			VP5	5. จุด Vent หรือจุด Drain เข้าใจง่าย และเป็นจุดที่ปลอดภัยหรือไม่ (Are vents and drains visible, easily accessible and safely located?)	พิจารณาแล้วไม่เกี่ยวข้อง
<input checked="" type="checkbox"/>			VP6	6. จุดเก็บตัวอย่าง มีการออกแบบอย่างปลอดภัย และมีป้ายระบุชัดเจนบริเวณงานหรือไม่ (Are sampling points configured safely and visualized distinctly?)	พิจารณาแล้วไม่เกี่ยวข้อง
<input checked="" type="checkbox"/>			VP7	7. การเปิดปิดวาล์วเข้าใช้งานและมีความปลอดภัยหรือไม่ (Is valve able to be operated easily and safely?)	พิจารณาแล้วไม่เกี่ยวข้อง
<input checked="" type="checkbox"/>			VP8	8. การติดตั้งโครงสร้างรองรับท่อ เป็นไปตามการออกแบบและมาตรฐานหรือไม่ (Are pipe supports installed as the design specification and standard?)	พิจารณาแล้วไม่เกี่ยวข้อง
<input checked="" type="checkbox"/>			VP9	9. มีการคำนวณค่าการขยายตัวของท่อไว้ที่ค่าความปลอดภัยหรือไม่ (Is piping thermal expansion calculated?)	พิจารณาแล้วไม่เกี่ยวข้อง
<input checked="" type="checkbox"/>			VP10	10. วาล์วสามารถเปลี่ยนได้ง่ายเพื่อสะดวกการใช้งานหรือไม่ (Is valve able to be easily changed?)	พิจารณาแล้วไม่เกี่ยวข้อง







✓	ED7	7. ข้อมูลแบบ isometric มีครบถ้วนสมบูรณ์และเป็นปัจจุบันหรือไม่ (Isometrics)	
✓	ED8	8. ข้อมูล interlock classification (SIL ratings) มีครบถ้วนสมบูรณ์และเป็นปัจจุบันหรือไม่ (Interlock Classification (SIL Rating))	พิจารณาว่าไม่เกี่ยวข้อง
✓	ED9	9. ข้อมูลการ calibrate ของอุปกรณ์ instrument มีครบถ้วนสมบูรณ์และเป็นปัจจุบันหรือไม่ (Instrument calibrations)	พิจารณาว่าไม่เกี่ยวข้อง
✓	ED10	10. ข้อมูลข้อกำหนด (spec.) ของอุปกรณ์ instrument มีครบถ้วนสมบูรณ์และเป็นปัจจุบันหรือไม่ (Instrument specifications)	พิจารณาว่าไม่เกี่ยวข้อง
✓	ED11	11. ข้อมูล logic diagram มีครบถ้วนสมบูรณ์และเป็นปัจจุบันหรือไม่ (Logic Diagram)	พิจารณาว่าไม่เกี่ยวข้อง
✓	ED12	12. ข้อมูล loop drawing มีครบถ้วนสมบูรณ์และเป็นปัจจุบัน หรือไม่ (Loop drawing)	พิจารณาว่าไม่เกี่ยวข้อง
✓	ED13	13. ข้อมูล control narrative and safe guarding narrative มีครบถ้วนสมบูรณ์และเป็นปัจจุบัน หรือไม่ (Control narrative and Safe Guarding Narrative)	พิจารณาว่าไม่เกี่ยวข้อง
✓	ED14	14. ข้อมูลข้อกำหนด (spec.) ของการทาสี มีครบถ้วนสมบูรณ์และเป็นปัจจุบัน หรือไม่ (Painting Specifications)	พิจารณาว่าไม่เกี่ยวข้อง
✓	ED15	15. ข้อมูลการเปลี่ยนแปลงของ piping class มีครบถ้วนสมบูรณ์และเป็นปัจจุบัน หรือไม่ (Piping Class Changes)	พิจารณาว่าไม่เกี่ยวข้อง
✓	ED16	16. ข้อมูล electrical diagram / drawing มีครบถ้วนสมบูรณ์และเป็นปัจจุบัน หรือไม่ (Electrical Diagram / Drawings)	พิจารณาว่าไม่เกี่ยวข้อง
✓	ED17	17. ข้อมูล Hazardous Area Classification มีครบถ้วนสมบูรณ์และเป็นปัจจุบัน หรือไม่ (Hazardous Area Classification)	พิจารณาว่าไม่เกี่ยวข้อง
✓	ED18	18. การ Update Drawing ให้อัปเดต มีครบถ้วนสมบูรณ์และเป็นปัจจุบัน หรือไม่ (Are underground piping drawings up-to-date?)	พิจารณาว่าไม่เกี่ยวข้อง
✓	ED19	19. เอกสารที่เกี่ยวข้องกับ อุปกรณ์ระบบเครื่องกล, ไฟฟ้า และ Instrument มีการจัดเก็บที่ ส่วนซ่อมบำรุงและส่วนการผลิต หรือไม่ (Are all operating and maintenance manuals/guides for equipment and instrument kept in the department of maintenance and operation?)	พิจารณาว่าไม่เกี่ยวข้อง

PSSR CHECKLIST FOR MAJOR PROJECT / PLANT CHANGE

QA/QC

ชื่อโรงงาน / โครงการ: Replace gate valve to globe at P-5653A/R (Plant / Project Name) discharge	หมายเลขงาน MoC / โครงการ: O-P1-1-2023-030 (MoC / Project No.) <input type="checkbox"/> เป็นเอกสารสนับสนุนงานตามระบบ e-MoC (ตามรายละเอียดระบบ e-MoC)
พื้นที่กระบวนการผลิต/อุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง: 5600 P-5653 (Process Area / Facility/ Equipment)	วันที่ตรวจสอบ: 30 May 2023 (PSSR Date)
PSSR Coordinator : Rabin Tongruk	

รายการตรวจสอบ (CHECKLIST)

ลงชื่อผู้ตรวจสอบ (เฉพาะหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง) (Reviewer's signature)					
เจ้าหน้าที่จากหน่วยงานบำรุงรักษา (Maintenance) (ชื่อ) <u>Chas</u> (ลายมือชื่อ) <u>วิเศษ</u> วันที่ (date): <u>30/5/66</u>					
ผู้จัดการส่วน (Division Manager-Maintenance) (ชื่อ) _____ (ลายมือชื่อ) _____ วันที่ (date): _____					
เจ้าหน้าที่จากหน่วยงาน Engineering (ชื่อ) <u>สุเทพ</u> (ลายมือชื่อ) <u>สุเทพ</u> วันที่ (date): <u>30/5/66</u>					
ผู้จัดการส่วน (Division Manager-Engineering) (ชื่อ) _____ (ลายมือชื่อ) _____ วันที่ (date): _____					
*Require เห็นด้วย แผนงาน Main Project					
*เจ้าหน้าที่จากโครงการ/ก่อสร้าง (Project/Construction) (ชื่อ) _____ (ลายมือชื่อ) _____ วันที่ (date): _____					
*ผู้จัดการส่วน (Project/Construction Manager) (ชื่อ) _____ (ลายมือชื่อ) _____ วันที่ (date): _____					
N/A	Y	N	Code	PSSR Questions	Note
✓			QC1	1. มีการตรวจสอบ equipment integrity แล้วหรือไม่ (Equipment Integrity)	พิจารณาว่าไม่เกี่ยวข้อง
✓			QC2	2. มีการดำเนินการ hydrotest อุปกรณ์ แล้วหรือไม่ (Hydrotest equipment)	พิจารณาว่าไม่เกี่ยวข้อง
	✓		QC3	3. มีการตรวจสอบการรั่ว (leak test) แล้วหรือไม่ (Leak checks)	
✓			QC4	4. มีการตรวจสอบ equipment rotation แล้วหรือไม่ (Equipment rotation check)	พิจารณาว่าไม่เกี่ยวข้อง
✓			QC5	5. มีการทดสอบ relief device แล้วหรือไม่ (Relief devices tested)	พิจารณาว่าไม่เกี่ยวข้อง
✓			QC6	6. มีการตรวจสอบ 3-way valve porting แล้วหรือไม่ (3-way valve porting verified)	พิจารณาว่าไม่เกี่ยวข้อง

✓	QC7	7. มีการตรวจสอบ pressure vessel แล้วหรือไม่ (Pressure vessels inspected)	พิจารณาว่าไม่เกี่ยวข้อง
✓	QC8	8. มีการตรวจสอบ emergency shutdown device แล้วหรือไม่ (Emergency shutdown devices)	พิจารณาว่าไม่เกี่ยวข้อง
✓	QC9	9. มีการทดสอบวาล์วแล้วหรือไม่ (Valves tested)	
✓	QC10	10. มีการทดสอบอุปกรณ์และทำการทดสอบน้ำหนักที่รับได้ (load test) แล้วหรือไม่ (Lifting devices load tested)	พิจารณาว่าไม่เกี่ยวข้อง
✓	QC11	11. มีการขันยึด และตรวจสอบ Torquing/Bolt tensioning แล้วหรือไม่ (Torquing/bolt tensioning)	พิจารณาว่าไม่เกี่ยวข้อง
✓	QC12	12. มีการ calibrate อุปกรณ์ instrument แล้วหรือไม่ (Instrument calibrated)	พิจารณาว่าไม่เกี่ยวข้อง
✓	QC13	13. มีการตรวจสอบ loop check (รวมทั้ง range และ alarm, graphic) แล้วหรือไม่ (Loop checks, including range and alarm, graphic)	พิจารณาว่าไม่เกี่ยวข้อง
✓	QC14	14. มีการตรวจสอบ safety interlock และ function checks แล้วหรือไม่ (Safety Interlock and function checks)	พิจารณาว่าไม่เกี่ยวข้อง
✓	QC15	15. มีการตรวจสอบ DCS, FGS (Fire and Gas System) และ SGS (Safe Guarding System) configuration แล้วหรือไม่ (DCS, FGS (Fire and Gas System) and SGS (Safe Guarding System) configuration)	พิจารณาว่าไม่เกี่ยวข้อง
✓	QC16	16. มีการตรวจสอบ electrical systems meggered แล้วหรือไม่ (Electrical systems meggered)	พิจารณาว่าไม่เกี่ยวข้อง
✓	QC17	17. มีการตรวจสอบ electrical continuity check แล้วหรือไม่ (Electrical continuity check)	พิจารณาว่าไม่เกี่ยวข้อง
✓	QC18	18. มีการตรวจสอบ fuse และ overloads of switchgear/ MCC/ Disconnecting switch แล้วหรือไม่ (Fuse and overloads of Switchgear/ MCC/ Disconnecting switch)	พิจารณาว่าไม่เกี่ยวข้อง
✓	QC19	19. มีการทดสอบ circuit breaker แล้วหรือไม่ (Circuit breakers tested)	พิจารณาว่าไม่เกี่ยวข้อง
✓	QC20	20. มีการตรวจสอบ electrical grounding/ bonding แล้วหรือไม่ (Electrical Grounding/Bonding)	พิจารณาว่าไม่เกี่ยวข้อง
✓	QC21	21. มีการตรวจสอบ protective relays coordination แล้วหรือไม่ (Protective relays coordination)	พิจารณาว่าไม่เกี่ยวข้อง
✓	QC22	22. มีการตรวจสอบ electrical functions check แล้วหรือไม่ (Electrical functions check)	พิจารณาว่าไม่เกี่ยวข้อง

✓	QC23	23. มีการตรวจสอบ electrical load flow study แล้วหรือไม่ (Electrical load flow study)	พิจารณาว่าไม่เกี่ยวข้อง
✓	QC24	24. มีการตรวจสอบ GAP test for instrument tubing and fitting แล้วหรือไม่ (GAP test for instrument tubing and fitting)	พิจารณาว่าไม่เกี่ยวข้อง
✓	QC25	25. การทดสอบการรั่วของอุปกรณ์ instrument (ทดสอบโดยใช้สบู่) แล้วหรือไม่ (Instrument leak test (snoop soap test))	พิจารณาว่าไม่เกี่ยวข้อง
✓	QC26	26. ใน QA inspection reports มีการตรวจสอบครอบคลุม การสร้าง การประกอบและการติดตั้งระบบตามแบบ QA ที่วางไว้ รวมถึงมีข้อมูล equipment and design basis ในรายงาน ด้วย หรือไม่ (QA inspection reports, covering fabrication, assembly and installation, been completed in accordance with the project's quality assurance plan and reports filed with the equipment and design basis documentation)	พิจารณาว่าไม่เกี่ยวข้อง
✓	QC27	27. ในกรณีมีข้อสงสัยหรือข้อบกพร่องจาก QA report ที่เกี่ยวข้องกับการสร้าง การตรวจสอบ และทดสอบ ที่ส่งดำเนินการแก้ไขไม่เสร็จ (เช่น รอตรวจสอบหน้างานโดย QA Contractor) ได้มีการบันทึกและวางแผนที่จะแก้ไขก่อน startup หรือไม่ (When there are unresolved or outstanding QA findings or recommendations involving fabrication inspections and tests (for example: on-site vendor reviews by a QA contractor), it is captured and plan to fix before start-up)	พิจารณาว่าไม่เกี่ยวข้อง
✓	QC28	28. มีการตรวจสอบการติดตั้งอุปกรณ์ว่าดำเนินการตามข้อกำหนดแล้ว (และตรงกับ drawing) แล้วหรือไม่ (Equipment installed per design specs (and match drawings))	พิจารณาว่าไม่เกี่ยวข้อง
✓	QC29	29. มีการตรวจสอบวัสดุที่ใช้ในการก่อสร้างโครงสร้างที่ออกแบบไว้แล้วหรือไม่ (Materials of construction per design)	พิจารณาว่าไม่เกี่ยวข้อง
✓	QC30	30. มีการตรวจสอบความดันและอุณหภูมิที่อุปกรณ์ตามข้อกำหนดแล้วหรือไม่ (Equipment pressure and temperature ratings per design)	พิจารณาว่าไม่เกี่ยวข้อง
✓	QC31	31. มีการตรวจสอบปะเก็นที่ติดตั้งถูกต้องตาม spec. แล้วหรือไม่ (Gaskets installed per design specs)	พิจารณาว่าไม่เกี่ยวข้อง



PRE-STARTUP SAFETY REVIEW (PSSR) FORM: PLANT CHANGE

ชื่อโรงงาน: OLEFINS 1 (O-P1) Plant 1 (Plant Name)	หมายเลข Modification/Engineering Request: O-P1.1-2023/011 (MoC / Project No.)
พื้นที่กระบวนการผลิต / อุปกรณ์เครื่องจักร: 5600 + (Add) 6400 Sewer System (Process Area / Facility / Equipment)	
รายละเอียดของการเปลี่ยนแปลง: ท่อเสริม Curb bund ป้องกันน้ำรั่วจากถัง ถังวางระบบน้ำชำระ (Detail of Change)	

ส่วนที่ 1: ผู้ตรวจสอบความพร้อมสำหรับการ Start-up (PSSR Team Member)

Representative from	Team Member	หมายเลข (Indicator)
• PSSR Coordinator		TP-PQ-CE
• Project		TP-PP-PA
• Plant Operation		O-PI-OP1
• Plant Technical		O-PI-TE
• Site Maintenance		O-MNI-MO
• Plant SHE		Q-SH-O1
• Plant Emergency Response		Q-SH-CM
• Rep.:		O-MNI-MO
• Rep.:		O-PI-OP1
• Rep.:		
• Rep.:		
• Rep.:		

ส่วนที่ 2: วางแผนช่วงเวลาดำเนินงาน PSSR และรายการตรวจสอบที่เหมาะสม (PART 2: PSSR TIMING AND APPROPRIATED CHECKLIST)

Check box when applicable	Project Scope	PSSR Timing			
		Construction	Commissioning	Pre-Commissioning	Startup
<input checked="" type="checkbox"/>	All projects shall verify PHA, Procedure, and Training/communication for safe to operate. (Use F-(Q-TS)-OEMS-030: Operation and Personal Readiness Checklist)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	There is new/modified facility include moving parts, machinery, rotating equipment or major piping. (Use F-(Q-TS)-OEMS-031: Mechanical Checklist) N/A	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	There is new/modified facility include Instrument equipment or control system. (Use F-(Q-TS)-OEMS-032: Control System and Instrument Checklist) N/A	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	There is new/modified facility include electrical equipment or wiring. (Use F-(Q-TS)-OEMS-033: Electrical Checklist) N/A	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	There is any physical or related change to be verified for equipment hazard or environment/safety/health/fire protection/emergency response and evacuation. (Use F-(Q-TS)-OEMS-034: SHE & ER checklist)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	There is any change to Chemicals (PSI). (Use F-(Q-TS)-OEMS-035: Chemical (PSI) checklist)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	There is any change to Process design basis/operating conditions (PSI). (Use F-(Q-TS)-OEMS-036: Process Design Basis (PSI) checklist)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	There is any change to Equipment design basis (PSI). (Use F-(Q-TS)-OEMS-037: Equipment Design Basis (PSI) checklist)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	There is any new/modified facility required for Pre-commissioning work. (Use F-(Q-TS)-OEMS-038: Pre-Commissioning Checklist) N/A	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	There is necessary for specific QA/QC verification. (Use F-(Q-TS)-OEMS-039: QA/QC checklist)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

ส่วนที่ 3: สรุปรายการข้อบกพร่องที่ตรวจพบและผลของการแก้ไข (PART 3: NON-COMPLIANCE ITEMS AND CORRECTION)

รหัส (Code)	ข้อบกพร่อง (Deficiencies)	การดำเนินการแก้ไข (Corrective action)	วันที่คาดว่าจะแล้วเสร็จ (Expected date)	รับผิดชอบโดย (Responsible Person)	ตรวจสอบโดย (Completion checked) by date
1.	ไม่มีการใส่ท่อป้องกันน้ำรั่วจากถัง	ติดตั้งท่อป้องกันน้ำรั่วจากถัง	25/05/23	TP-PQ-CE	AC 26/05/23
2.	ระบบไฟฟ้าไม่พร้อมใช้งาน	ตรวจสอบและซ่อมแซมระบบไฟฟ้า	25/05/23	TP-PQ-CE	AC 26/05/23
3.	ระบบความปลอดภัยไม่พร้อมใช้งาน	ตรวจสอบและซ่อมแซมระบบความปลอดภัย	31/05/23	TP-PQ-CE	AC 6/06/23
4.	เอกสารไม่ครบถ้วน	หาเอกสารที่ขาดหายไป	25/05/23	TP-PQ-CE	AC 26/05/23

รหัส (Code)	ข้อบกพร่อง (Deficiencies)	การดำเนินการแก้ไข (Corrective action)	วันที่คาดว่าจะแล้วเสร็จ (Expected date)	รับผิดชอบโดย (Responsible Person)	ตรวจสอบโดย (Completion checked) by date

Note: PSSR Coordinator Inform the PSSR Approver in case of having impact the startup schedule.

รหัส (Code)	ข้อบกพร่อง (Deficiencies)	การดำเนินการแก้ไข (Corrective action)	วันที่คาดว่าจะแล้วเสร็จ (Expected date)	รับผิดชอบโดย (Responsible Person)	ตรวจสอบโดย (Completion checked) by date

รายงานโดย PSSR Coordinator : Atapol Limjuntarat (อัฒพร ลิ้มจุนทร) วันที่ 6/06/23  
Division manager of PSSR Coordinator : Mr. Jaturong Kichbur (สุรพงษ์ ฤทธิกุล) (Sign ระบุแบบ e-MoC)  
(In case of PSSR Coordinator are not division manager)

ส่วนที่ 4: ผู้อนุมัติ PSSR (PART 4: PSSR APPROVER)

ข้าพเจ้าได้ตรวจสอบ Pre-Start up Safety Review (PSSR) Checklist ของงานนี้ครบถ้วนแล้ว และอนุญาตให้เข้าสู่กระบวนการ Start Up ได้  
(I here by certified Pre-Start up Safety Review (PSSR) Checklist and approve for startup activities.)

ผู้อนุมัติ PSSR (PSSR Approver)	ชื่อ นามสกุล (Name & Family Name)	ลายเซ็น (Signature)	วันที่ (DD-MM-YY)
ผู้จัดการฝ่าย หน่วยงานผลิต (VP Operation)	Mr. Chaiyaporn Pothap	Sign ระบุแบบ e-MoC	Sign ระบุแบบ e-MoC



**Non-Compliance Items and Correction**

Completion checked by AL., Date : 06/06/23


MOC. No. O-P1.1-2023/011 : (OLE1) New Heat Exchanger Cleaning area for OLE1 & OLE4

Code	Deficiencies	Corrective action
1		
2		
3		

1 | 2



2 | 2

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	F-(Q-TS)-OEMS-030: PSSR CHECKLIST FOR MAJOR PROJECT / PLANT CHANGE - Operation and Personal Readiness
--	--	---


**PSSR CHECKLIST FOR MAJOR PROJECT / PLANT CHANGE**

**Operation and Personal Readiness**

ชื่อโครงการ / โครงการ: OLEFINS 1 (O-P1) Plant 1 / (OLE1) New Heat Exchanger Cleaning area for OLE1 & OLE4 (Plant / Project Name)	หมายเลขงาน MoC / โครงการ: O-P1.1-2023/011 (MoC / Project No.) <input type="checkbox"/> เป็นรายการดำเนินการตามแผน e-MoC (EIM ตรวจสอบและอนุมัติตาม e-MoC)
พื้นที่กระบวนการผลิตอุปกรณ์เครื่องจักร: 5600 + (Add) 6400 Sewer System (Process Area / Facility/ Equipment)	วันที่ตรวจสอบ: 24 May'23 (PSSR Date)
PSSR Coordinator : Atapol L.	

**รายการตรวจสอบ (CHECKLIST)**

ลงชื่อผู้ตรวจสอบ (เฉพาะหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง) (Reviewer's signature)			
เจ้าหน้าที่จากหน่วยงานปฏิบัติการ (Operation) (ชื่อ) <u>Chanya S.</u>		(ลายมือชื่อ) <u>Chanya S.</u>	วันที่ (date): <u>07/06/2023</u>
ผู้จัดการส่วน (Division Manager-Operation) (ชื่อ) _____		(ลายมือชื่อ) _____	วันที่ (date): _____
เจ้าหน้าที่จากหน่วยงานบำรุงรักษา (Maintenance) (ชื่อ) <u>Shisanwong M.</u>		(ลายมือชื่อ) <u>Shisanwong M.</u>	วันที่ (date): <u>24/05/23</u>
ผู้จัดการส่วน (Division Manager-Maintenance) (ชื่อ) _____		(ลายมือชื่อ) _____	วันที่ (date): _____
เจ้าหน้าที่จากหน่วยงานเทคนิค (Plant Technical) (ชื่อ) <u>Chinnawee T.</u>		(ลายมือชื่อ) <u>Chinnawee T.</u>	วันที่ (date): <u>24/5/23</u>
ผู้จัดการส่วน (Division Manager-Plant Technical) (ชื่อ) _____		(ลายมือชื่อ) _____	วันที่ (date): _____
รายการตรวจสอบทั่วไป (General Checklist)			
N/A	Y	N	Note
	✓		1. ได้มีการตรวจสอบความถูกต้องและสอดคล้องตามมาตรฐานและรายละเอียดของการออกแบบในการก่อสร้างและอุปกรณ์ที่ใช้ในกระบวนการแล้วหรือไม่ (Are the construction and equipment checked for conformed to design specifications, technical codes and applicable standards?)

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	F-(Q-TS)-OEMS-030: PSSR CHECKLIST FOR MAJOR PROJECT / PLANT CHANGE - Operation and Personal Readiness
---	--	---

✓	GE2	2. ได้มีการจัดทำหรือปรับปรุงข้อมูลด้านความปลอดภัยของกระบวนการที่เกี่ยวข้องตามกระบวนการใหม่หรือการเปลี่ยนแปลงที่เกิดขึ้น เช่น การวิเคราะห์อันตรายของกระบวนการ, ประเมินความเสี่ยงการทำงาน, P&ID, Electrical-Instrument diagrams, As-built drawing, MSDS, Pre-incident plan เป็นต้น หรือไม่ (Are applicable process safety information developed or updated as necessary to reflect the new or modified process e.g. Process Hazard Analysis, Risk assessment, P&ID, Electrical-Instrument diagrams, As-built drawing, MSDS, Pre-incident plan, etc.?)
✓	GE3	3. ขั้นตอนการดำเนินงานด้านความปลอดภัยของโรงงานนั้น มีการควบคุมและเพียงพอต่อกระบวนการใหม่หรือการเปลี่ยนแปลงที่เกิดขึ้น หรือมีการทบทวน ปรับปรุง เพื่อให้สามารถปฏิบัติงานได้อย่างปลอดภัยแล้วหรือไม่ (Are safety procedures adequate according with the new or modified process conditions?)
✓	GE4	4. ได้มีการจัดทำหรือปรับปรุงแผนในการบำรุงรักษาอุปกรณ์เครื่องจักร ครอบคลุมกับกระบวนการใหม่หรือการเปลี่ยนแปลงที่เกิดขึ้นหรือไม่ (Are preventive maintenance schedules developed or updated as needed to ensure safe operation of the new or modified process?)
✓	GE5	5. ได้มีการทบทวนตามวิธีปฏิบัติหรือการบริหารความเสี่ยงในการเปลี่ยนแปลงในกระบวนการใหม่หรือการเปลี่ยนแปลงที่เกิดขึ้น โดยได้ตรวจสอบการปฏิบัติตามข้อเสนอแนะก่อนที่จะเดินเครื่องจักร อุปกรณ์ และข้อบกพร่องในการป้องกันค่าจำ หรือหรืออันตรายอื่นที่เกี่ยวข้องหรือไม่ (Is the new or modified process subjected to management of change (MOC) review and all recommendations that were resolved or implemented before startup?)
✓	GE6	6. การจัดวางวัสดุอุปกรณ์ต่างๆอยู่ในตำแหน่งที่ปลอดภัยและสามารถเข้าถึงได้ง่ายหรือไม่ (Is the equipment placed in a safe and easily accessible location?)
✓	GE7	7. มีการจัดทำเอกสารสำหรับด้านเทคนิคหรือความสนับสนุนระหว่างการทำงานหรือไม่ (Are procedures written for technical and supervisory supports during startup?)
✓	GE8	8. PSSR Team ได้ Review มาตรการป้องกันที่จะเกิดขึ้นขณะ Project Startup แล้วหรือไม่ (Does the PSSR Review Team give the recommendations and solution of events that may occur during startup?)



รายการตรวจสอบตามมาตรการในการประเมินความเสี่ยง (Process Hazard Analysis)					
N/A	Y	N	Code	PSSR Questions	Note
	✓		PH1	1. มีการประเมินความเสี่ยงในการเปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิตกระบวนการผลิตใหม่ที่เกิดขึ้น เช่น HAZOP หรือ Prelim. SHE Checklist หรือไม่ (Is a Process Hazards Analysis performed on the new or modified process?)	
	✓		PH2	2. มีการนำข้อเสนอแนะจากการประเมินความเสี่ยงไปแก้ไขปรับปรุงกระบวนการผลิตหรือไม่ (Are all recommendations from Process Hazard Analysis addressed?)	
	✓		PH3	3. มีการสำรวจบริเวณกระบวนการผลิตที่มีการเปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิตใหม่ โดยทีม PSSR ที่ชำนาญจริงหรือไม่ (Is a field inspection conducted by the PSSR team?)	
✓			PH4	4. มีการจัดเตรียมบุคลากรหรือผู้ช่วยหรือหัวหน้างานเพื่อสนับสนุนในขณะเริ่มต้นดำเนินการผลิตหรือไม่ (Are provisions made for technical or supervisory support during startup?)	Not regular
รายการตรวจสอบความพร้อมของขั้นตอนดำเนินงานและวิธีปฏิบัติ (Operating Procedure and Work Instruction)					
N/A	Y	N	Code	PSSR Questions	Note
✓			W1	1. มีการทบทวน ปรับปรุงข้อมูลของขั้นตอนการดำเนินงานและคู่มือการปฏิบัติงานในภาวะฉุกเฉินที่มีความสอดคล้องกับสภาพงานจริงอย่างเหมาะสม หรือไม่ (1) การเริ่มต้นเครื่องจักร (Normal Startup) (2) การปฏิบัติงานปกติ (Normal Operations) (3) การปฏิบัติงานชั่วคราว (Temporary Operations) (4) การหยุดกระบวนการฉุกเฉิน (Emergency Shutdown) (5) การปฏิบัติงานในภาวะฉุกเฉิน (Emergency Operations) (6) การหยุดกระบวนการชั่วคราว หรือการระบาย (Normal Shutdown) (7) การเริ่มเครื่องจักรหลังจากซ่อมบำรุงหรือการแก้ไข (Restart after maintenance or repair) (Are operating procedures and emergency procedures up-to-date?)	ไม่ชัดเจน
✓			W2	2. มีขั้นตอนการดำเนินงานที่ชัดเจนสำหรับงาน Commissioning/ decommissioning หรือการเริ่มกระบวนการผลิตครั้งแรกหรือไม่ (Are special procedures for commissioning/decommissioning or first time startup provided?)	

	✓		W3	3. มีการจัดทำหรือปรับปรุงเอกสารที่ระบุถึงข้อมูล ดังต่อไปนี้ แล้วหรือไม่ (1) ค่าพารามิเตอร์การดำเนินงาน (standard operating conditions) (2) ผลกระทบจากการเบี่ยงเบน (consequence of deviation) (3) ขั้นตอนการควบคุมการรั่วไหล (control for loss of containment) (4) การปฏิบัติงานที่เพิ่มความเสี่ยง (Over-exposure of personnel actions) (5) ข้อควรระวังเพื่อป้องกันการสัมผัส (Precautions to prevent exposure) (Are all information updated into documents?)	
	✓		W4	4. มีขั้นตอนการทำงานที่เกี่ยวข้องกับเครื่องจักรอุปกรณ์ (Maintenance Procedure) แล้วหรือไม่ เช่น (1) Retaining equipment / Pressure vessel inspection / Expansion joint inspection (2) Electrical equipment (3) Instrument equipment or Safety Interlock Function check (including frequency) (4) Relief device testing (5) Corrosion monitoring (6) Fire protection equipment tests (Are maintenance procedures up-to-date?)	ไม่ชัดเจน
	✓		W5	5. มีการจัดทำขั้นตอนการทำงานที่เกี่ยวข้องกับการเก็บตัวอย่างแล้วหรือไม่ เช่น (1) ขั้นตอนการเก็บตัวอย่าง (Lab-Sampling) (2) ขั้นตอนการวิเคราะห์ตัวอย่าง (Lab-Methods) (3) ขั้นตอนการรายงานผลการวิเคราะห์ (Lab-Schedule) (Are laboratory procedure up-to-date?)	
รายการตรวจสอบความพร้อมของพนักงาน					
N/A	Y	N	Code	PSSR Questions	Note
✓			TN1	1. มีการฝึกอบรมพนักงานทุกคนที่เกี่ยวข้องเกี่ยวกับอันตรายและวิธีการป้องกันตนเองจากการทำงานที่มีความเสี่ยง เช่น อันตรายจากสารเคมี หรือไม่ (Are employees trained in the hazards and protection such as the hazardous chemicals?)	ไม่ชัดเจน
✓			TN2	2. เอกสารการอบรมมีการทบทวน ปรับปรุงให้สอดคล้องกับข้อมูลปัจจุบันอยู่เสมอหรือไม่ (Are training materials up-to-date?)	
✓			TN3	3. มีการฝึกอบรมขั้นตอนการทำงานให้กับพนักงานปฏิบัติการและมีการบันทึกการฝึกอบรมเป็นหลักฐาน หรือไม่ (Are operators properly trained on their jobs with documented record?)	
✓			TN4	4. มีการฝึกอบรมขั้นตอนการทำงานให้กับพนักงานซ่อมบำรุงและมีการบันทึกการฝึกอบรมเป็นหลักฐาน หรือไม่ (Are maintenance teams properly trained on their jobs with documented record?)	

	✓		TN5	5. มีการสื่อสาร รายละเอียดของงานที่มีการเปลี่ยนแปลง (MOC) ไปกับผู้ที่เกี่ยวข้องแล้วหรือไม่ (Are the changes (MOC) communicated to concerned parties?)	
✓			TN6	6. มีการกำหนดแผนงานในการทำ refresh training หรือกำหนด training need ที่เกี่ยวข้องกับการเปลี่ยนแปลงนี้ แล้วหรือไม่ (Refresher Training schedule or development schedule or matrix needs developed for new change?)	
✓			TN7	7. มีการฝึกอบรมสื่อสาร ขั้นตอนการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินแล้วหรือไม่ (Emergency procedures)	ไม่ชัดเจน
✓			TN8	8. มีการฝึกอบรมสื่อสาร โปรแกรมเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงทางด้านการผลิต (MOC-P) แล้วหรือไม่ (Management of change - Personnel (if there are people changes))	

PSSR CHECKLIST FOR MAJOR PROJECT / PLANT CHANGE  
 Safety Occupational Health and Environment (SHE) & Emergency Response (ER)


ชื่อโรงงาน / โครงการ: OLEFINS 1 (O-P1) Plant 1 / (OLE1) New Heat Exchanger Cleaning area for OLE1 & OLE4

หมายเลขงาน MOC / โครงการ: O-P1-1-2023/011 (MOC / Project No.)

พื้นที่กระบวนการผลิตอุปกรณ์เครื่องจักร: 5600 + (Add) 6400 Sewer System (Process Area / Facility/ Equipment)


PSSR Coordinator : Atapol L.

วันที่ (date): 07/06/66

ผู้จัดทำ (Signature): 

วันที่ (date):

ผู้ตรวจสอบ (Signature):

รายการตรวจสอบ (CHECKLIST)					
รายการตรวจสอบความพร้อมด้านอันตรายจากเครื่องจักรอุปกรณ์ (Equipment Hazard)					
ลงชื่อผู้ตรวจสอบ (เฉพาะหน่วยงานในใบนี้) (Reviewer's signature)					
เจ้าหน้าที่จากหน่วยงาน SHE (Safety and Health) (ชื่อ: Thawana B. (ลายมือชื่อ:  วันที่ (date): 07/06/66)					
ผู้จัดการส่วน (Division Manager-SHE) (ชื่อ: (ลายมือชื่อ: วันที่ (date):					
N/A	Y	N	Code	PSSR Questions	Note
✓			EH1	1. อันตรายจากสารกัมมันตรังสี (radioactive) ของเครื่องจักรอุปกรณ์ มีการป้องกันแล้วหรือไม่ (Radioactive Hazard?)	
✓			EH2	2. อันตรายจากคลื่นเสียง (noise) ของเครื่องจักรอุปกรณ์ มีการป้องกันแล้วหรือไม่ (Noise Hazard?)	
✓			EH3	3. อันตรายจากการเคลื่อนที่ (Movement) ของเครื่องจักรอุปกรณ์ มีการป้องกันแล้วหรือไม่ (Movement Hazard?)	
✓			EH4	4. อันตรายจากพลังงานที่สะสม (stored energy) ของเครื่องจักรอุปกรณ์ มีการป้องกันแล้วหรือไม่ (Stored Energy Hazard?)	
✓			EH5	5. อันตรายจากสัมผัสความร้อน (thermal exposure) รวมถึงการแผ่รังสีความร้อน (heat radiation) ของเครื่องจักรอุปกรณ์ มีการป้องกันแล้วหรือไม่ (Thermal Exposure (including heat radiation) Hazard?)	

Revision No. 1  
Date: 16/08/2021
 Uncontrolled Copy
 Page 5 of 5

Revision No. 1  
Date: 11/08/2021
 Uncontrolled Copy
 Page 1 of 6



รายการตรวจสอบความพร้อมด้านสิ่งแวดล้อม (Environment)

ลงชื่อผู้ตรวจสอบ (เฉพาะหน่วยงานที่ตรวจสอบ) (Reviewer's signature)

เจ้าหน้าที่จากหน่วยงาน SHE (Environment) (ชื่อ) Thawim B. (ลายมือชื่อ) [Signature] วันที่ (date): 07/06/66  
 ผู้จัดการส่วน (Division Manager-SHE) (ชื่อ) \_\_\_\_\_ (ลายมือชื่อ) \_\_\_\_\_ วันที่ (date): \_\_\_\_\_

N/A	Y	N	Code	PSSR Questions	Note
<input checked="" type="checkbox"/>			EN1	1. เอกสารขั้นตอนการดำเนินงานได้ให้ข้อมูลและการดำเนินการด้านสิ่งแวดล้อมในทุกขั้นตอนการทำงานหรือไม่ (Are operating procedures provided information and direction regarding environmental concerns during all phases of operation?)	
<input checked="" type="checkbox"/>			EN2	2. อุปกรณ์ควบคุมมลพิษอยู่ในสภาพพร้อมใช้งานหรือไม่ (Are emission control devices able to be operated on a function?)	
<input checked="" type="checkbox"/>			EN3	3. คันกั้น เขื่อนกั้น และวาระบาน มีการ coating ที่เหมาะสม และมีขนาดเพียงพอต่อการรองรับสิ่งรั่วไหลหรือมันปนเปื้อนหรือไม่ (Are dike, draining, and curbing adequate used to contain spills and contaminated rainwater?)	
<input checked="" type="checkbox"/>			EN4	4. ผังระบระบายน้ำมีการปรับปรุงสอดคล้องกับการเปลี่ยนแปลงหรือไม่ (Are sewer maps revised to reflect the change?)	
<input checked="" type="checkbox"/>			EN5	5. วาระบานได้มีการระบุชื่อแตกต่างเป็นวาระบานนั้น หรือวาระบานที่เปลี่ยนหรือไม่ (Are sewers identified as "Storm"/"Process chemical"?)	
<input checked="" type="checkbox"/>			EN6	6. วาล์วในถังกักเก็บถูกปิดหรือไม่ (Are dike isolation valves closed?)	
<input checked="" type="checkbox"/>			EN7	7. ข้อจำกัดการจัดการของเสียที่ลดลงจนถึงขีดจำกัดความเสี่ยงด้านสิ่งแวดล้อม, ผลกระทบที่ประเมินได้จนข้อจำกัด (Off spec) หรือไม่ (Is waste management identified during startup?)	
<input checked="" type="checkbox"/>			EN8	8. Environmental operating permits ทั้งระดับ ได้รับการอัปเดต ทบทวน นำขึ้น และอนุมัติแล้วหรือไม่ (All environmental operating permits (both national and local jurisdictions) been updated, reviewed, submitted, and approved?)	

รายการตรวจสอบความพร้อมด้านความปลอดภัยและสุขภาพ (Personal Safety and Health)

ลงชื่อผู้ตรวจสอบ (เฉพาะหน่วยงานที่ตรวจสอบ) (Reviewer's signature)

เจ้าหน้าที่จากหน่วยงาน SHE (Safety and Health) (ชื่อ) Thawim B. (ลายมือชื่อ) [Signature] วันที่ (date): 07/06/66  
 ผู้จัดการส่วน (Division Manager-SHE) (ชื่อ) \_\_\_\_\_ (ลายมือชื่อ) \_\_\_\_\_ วันที่ (date): \_\_\_\_\_

N/A	Y	N	Code	PSSR Questions	Note
<input checked="" type="checkbox"/>			SH1	1. อุปกรณ์ความปลอดภัย (เช่น face shields, emergency shower, eyes washer และอื่นๆ) เพื่อพร้อมและสามารถเข้าถึงได้ง่ายหรือไม่ (Is safety equipment adequate and accessible?)	
<input checked="" type="checkbox"/>			SH2	2. มีข้อกำหนดสำหรับการติดตามตรวจสอบเสียงในพื้นที่ทำงานหรือไม่ (Are there procedures for monitoring noise in the areas?)	
<input checked="" type="checkbox"/>			SH3	3. มีแสงสว่าง (รวมถึงไฟฉุกเฉิน) และการระบายอากาศเพียงพอต่อการทำงานหรือไม่ (Are lighting levels (including emergency lighting) and ventilation adequate?)	
<input checked="" type="checkbox"/>			SH4	4. ทางเดินและบันไดมีเพียงพอ เหมาะสม สามารถเข้าถึงได้สะดวกในทุกระดับหรือไม่ (Are walkways and ladders provided for safe access at all levels?)	
<input checked="" type="checkbox"/>			SH5	5. พื้นทางเดินและบริเวณทำงานได้ระดับในแนวราบ มั่นคง ไม่ลื่น / ไม่สะดุด และ ไม่กระแทก หรือไม่ (Are walkways and working areas on horizontal level, secured, non-slippery / non-bumping and non-tripping ?)	
<input checked="" type="checkbox"/>			SH6	6. มีการกั้นเขตและมีป้ายสัญญาณ ในบริเวณทำงานที่อาจเป็นอันตราย (เช่น พื้นที่ที่มีเสียงดัง ที่อันตราย และอื่นๆ) และมีการแสดงข้อควรระวังในการทำงานหรือไม่ (Are signs and barricades identified hazard area and work instruction?)	
<input checked="" type="checkbox"/>			SH7	7. มีการชี้ทางออกจากรวมทั้งงานฉุกเฉิน รวมถึงทางหนี้อันตรายหรือไม่ (Are exits or egress routes including emergency situation identified?)	
<input checked="" type="checkbox"/>			SH8	8. มีการจัดเตรียมพื้นที่สำหรับจัดเก็บสารเคมีอันตรายและของอันตราย และมีการตรวจสอบการทำงานอย่างถูกต้องเหมาะสมหรือไม่ (Are locations and procedures for hazardous chemicals storage provided?)	
<input checked="" type="checkbox"/>			SH9	9. ในบริเวณทำงาน สามารถได้ยินเสียงสัญญาณเตือน (Alarm/communication) หรือสามารถมองเห็น warning light ที่เพียงพอ เหมาะสมหรือไม่ (Can alarm/communication/ warning lights be visible or be heard?)	
<input checked="" type="checkbox"/>			SH10	10. มีการจัดทำแผน PM ในการทดสอบหรือตรวจสอบประสิทธิภาพของอุปกรณ์ความปลอดภัย เช่น safety shower, emergency lightings, SCBA, escape pack เป็นต้น หรือไม่	

				(Safety Equipment (e.g., Safety Shower, Emergency lightings, SCBA, escape pack etc.) tested, in PM plan)	
<input checked="" type="checkbox"/>			SH11	11. อุปกรณ์ได้รับการออกแบบเพื่อลดความจำเป็นในการปฏิบัติงานในการก้ม, งอ, คืบ, เอื้อม และการทำงานที่ต่อเนื่องกัน (พิจารณาจากการทดสอบ) หรือไม่ (Ergonomics - Has the equipment design been constructed so that the need for stooping, bending, stretching, over-reaching, and working overhead been reduced?)	
<input checked="" type="checkbox"/>			SH12	12. มีการปรับหน้าจอ (เช่น จอ DCS) ไม่ให้แสงสะท้อนลดการรบกวนสายตาหรือไม่ (Ergonomics - Have Visual Display Screens been positioned so that interference from glare is reduced to the minimum?)	
<input checked="" type="checkbox"/>			SH13	13. ขอบที่มีความคม ได้ถูกลบออกหรือตัดลึกลงป้องกันแล้วหรือไม่ (Sharp edges removed or guarded?)	
<input checked="" type="checkbox"/>			SH14	14. มีอุปกรณ์ความปลอดภัยเพียงพอสำหรับสารเคมีที่เกี่ยวข้อง เช่น Spill control kit หรือไม่ (Is plant safety equipment adequate for the chemicals involved ?)	
<input checked="" type="checkbox"/>			SH15	15. มีการติดตั้ง insulation อย่างเพียงพอ และเหมาะสมสำหรับป้องกันอันตรายต่อบุคคล รวมทั้งได้มีมาตรการความปลอดภัยเพื่อความปลอดภัยของงานที่ร้อนเกินไป เช่น ติดตั้งอุปกรณ์ป้องกัน ติดตั้ง insulation และป้ายเตือน หรือไม่ (Has insulation adequate for personal protection been considered and adequately accounted for? Have adequate safety measures been taken to control risks from hot/cold surfaces, including guarding, insulation, and signage?)	
<input checked="" type="checkbox"/>			SH16	16. มีราวบันได หรือเครื่องป้องกันอื่นๆ เพื่อป้องกันการตกจากที่สูงหรือไม่ (Have proper handrails, barriers or similar perimeter protection been provided to prevent falls from elevated surfaces?)	
<input checked="" type="checkbox"/>			SH17	17. บันไดและนั่งร้านในพื้นที่ มีการติดตั้ง และมีแผนการตรวจสอบที่เป็นไปตามข้อกำหนดของ GC หรือไม่ (Are ladder and scaffolds installed and inspection plans per GC guidelines?)	

รายการตรวจสอบความพร้อมของระบบป้องกันอัคคีภัย (Fire Protection)

ลงชื่อผู้ตรวจสอบ (เฉพาะหน่วยงานที่ตรวจสอบ) (Reviewer's signature)

เจ้าหน้าที่จากหน่วยงานบริหารความมั่นคง (Fire Fighting) (ชื่อ) Marngi (ลายมือชื่อ) [Signature] วันที่ (date): 7/6/66  
 ผู้จัดการส่วน (Division Manager-Crisis Management) (ชื่อ) \_\_\_\_\_ (ลายมือชื่อ) \_\_\_\_\_ วันที่ (date): \_\_\_\_\_  
 ผู้จัดการส่วน (Division Manager-SHE) (ชื่อ) \_\_\_\_\_ (ลายมือชื่อ) \_\_\_\_\_ วันที่ (date): \_\_\_\_\_

N/A	Y	N	Code	PSSR Questions	Note
<input checked="" type="checkbox"/>			F11	1. ถังดับเพลิงได้ถูกจัดเตรียมไว้อย่างถูกต้องและเหมาะสมหรือไม่ (Are fire extinguishers provided at proper locations?)	
<input checked="" type="checkbox"/>			F12	2. หน่วยงานบริหารความมั่นคงและภาวะฉุกเฉินทราบ ว่า อุปกรณ์ป้องกันและระงับเหตุ เช่น ระบบฉีดน้ำ, ถังดับเพลิง, สายดับเพลิง มีจำนวนที่พอ และติดตั้งอยู่บริเวณใดบ้างหรือไม่ (Is the Crisis and Security Management Division informed about the number/location of fire protection equipment, such as spray systems, extinguishers, fire hoses, etc.?)	
<input checked="" type="checkbox"/>			F13	3. ระบบฉีดน้ำและหัวดับเพลิง ระบบสารสะอาด (Clean Agent) มีการทดสอบว่าสามารถใช้งานได้ปกติ เป็นไปตามข้อกำหนดหรือไม่ (Are the spray, sprinkler and clean agent systems tested on a function?)	
<input checked="" type="checkbox"/>			F14	4. แผนระบบน้ำดับเพลิงมีการทบทวน ปรับปรุงให้เป็นปัจจุบันหรือไม่ (Are fire water system drawings up-to-date?)	
<input checked="" type="checkbox"/>			F15	5. มีการติดตั้ง Fixed Fire Protection Systems (เช่น fire hydrant, monitor และอื่นๆ) โดยไม่มีสิ่งกีดขวางการใช้งาน รวมทั้ง ได้มีการจัดทำแผน PM ในการทดสอบหรือตรวจสอบประสิทธิภาพของอุปกรณ์ดังกล่าวหรือไม่ (Fixed Fire Protection Systems (e.g. fire hydrant, monitors) installed and not obstruct operations, tested and in PM plan)	



รายการตรวจสอบความพร้อมของภาคบังคับฉุกเฉินและการอพยพ (Emergency Response and Evacuation)

ลงชื่อผู้ตรวจสอบ (เฉพาะหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง) (Reviewer's signature)  
 เจ้าหน้าที่จากหน่วยงานบริหารความมั่นคง (Emergency) (ชื่อ) Thanyap P. (ลายมือชื่อ) [Signature] วันที่ (date): 11/6/66  
 ผู้จัดการส่วน (Division Manager-Crisis Management) (ชื่อ) \_\_\_\_\_ (ลายมือชื่อ) \_\_\_\_\_ วันที่ (date): \_\_\_\_\_  
 วิศวกร ผู้จัดการส่วน (Division Manager-SHE) (ชื่อ) \_\_\_\_\_ (ลายมือชื่อ) \_\_\_\_\_ วันที่ (date): \_\_\_\_\_  
 เจ้าหน้าที่จากหน่วยงานปฏิบัติการผลิต (Operation) (ชื่อ) Chanya S. (ลายมือชื่อ) [Signature] วันที่ (date): 02/06/2563  
 ผู้จัดการส่วน (Division Manager-Operation) (ชื่อ) \_\_\_\_\_ (ลายมือชื่อ) \_\_\_\_\_ วันที่ (date): \_\_\_\_\_

N/A	Y	N	Code	PSSR Questions	Note
✓			ER1	1. มีการทบทวน ปรับปรุงขั้นตอนการดำเนินงานและแผนการฉุกเฉินเรียบร้อยแล้วหรือไม่ (Are operating procedures and emergency procedures reviewed up-to-date?)	
✓			ER2	2. พนักงานและบุคคลที่มีหน้าที่ช่วยเหลือในการฉุกเฉินได้รับคำแนะนำ ลานผู้ฝึกซ้อมการสนับสนุนและตอบโต้การฉุกเฉินหรือไม่ (Are shift operators and emergency personnel instructed to support and respond as emergency procedure?)	
✓			ER3	3. มีการติดต่อประสานงานเกี่ยวกับแผนการ Start Up Plant หรือ สิ่งที่ต้องระวังผลกระทบต่อบริษัทข้างเคียงและชุมชนหรือไม่ (Are the start up plans communicated to neighbor factories and communities?)	
✓			ER4	4. มีการซ้อมแผนฉุกเฉิน และอพยพพนักงานและผู้รับเหมาในโรงงาน รวมทั้งฝึกซ้อมระบบการสื่อสารแจ้งเหตุกับโรงงาน และชุมชนข้างเคียงหรือไม่ (Are there emergency response exercise, evacuation of staffs and contractors and communication systems with surrounding plants and communities?)	
✓			ER5	5. พนักงานและกะที่ระงับเหตุฉุกเฉินได้รับการอบรม ให้แจ้งต่อผู้รับเหตุฉุกเฉินที่อาจจะเกิดขึ้นเรียบร้อยแล้วหรือไม่ (Are shift operations and emergency personnel instructed to support and respond emergency which may occur?)	

PSSR CHECKLIST FOR MAJOR PROJECT / PLANT CHANGE

Process Design Basis (PSI)

ชื่อโรงงาน / โครงการ: OLEFINS 1 (O-P1) Plant 1 / (OLE1) New  
 Heat Exchanger Cleaning area for OLE1 & OLE4  
 (Plant / Project Name)

หมายเลขงาน MoC / โครงการ: O-P1.1-2023.011  
 (MoC / Project No.)  
☐ เป็นรายการที่ดำเนินการตามระบบ e-MoC (EIM ตรวจสอบและอนุมัติระบบ e-MoC)

พื้นที่กระบวนการผลิตอุปกรณ์เครื่องจักร: 5600 + (Add) 6400  
 Sewer System  
 (Process Area / Facility/ Equipment)

วันที่ตรวจสอบ: 24 May'23  
 (PSSR Date)

PSSR Coordinator : Atapol L.

รายการตรวจสอบ (CHECKLIST)

ลงชื่อผู้ตรวจสอบ (เฉพาะหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง) (Reviewer's signature)  
 เจ้าหน้าที่จากหน่วยงานเทคนิค (Plant Technical) (ชื่อ) Channavee I. (ลายมือชื่อ) [Signature] วันที่ (date): 24/5/26  
 ผู้จัดการส่วน (Division Manager-Plant Technical) (ชื่อ) \_\_\_\_\_ (ลายมือชื่อ) \_\_\_\_\_ วันที่ (date): \_\_\_\_\_  
 เจ้าหน้าที่จากหน่วยงาน Engineering (ชื่อ) Samyong S. (ลายมือชื่อ) [Signature] วันที่ (date): 24/5/26  
 ผู้จัดการส่วน (Division Manager-Engineering) (ชื่อ) \_\_\_\_\_ (ลายมือชื่อ) \_\_\_\_\_ วันที่ (date): \_\_\_\_\_

\*Require ส่วนนี้ เฉพาะงาน Major Project  
 \*เจ้าหน้าที่จากโครงการ/ก่อสร้าง (Project/Construction) (ชื่อ) \_\_\_\_\_ (ลายมือชื่อ) \_\_\_\_\_ วันที่ (date): \_\_\_\_\_  
 \*ผู้จัดการส่วน (Project/Construction Manager) (ชื่อ) \_\_\_\_\_ (ลายมือชื่อ) \_\_\_\_\_ วันที่ (date): \_\_\_\_\_

N/A	Y	N	Code	PSSR Questions	Note
✓			PO1	1. ข้อมูลของสารเคมีที่เกี่ยวข้อง เช่น SDS มีครบถ้วนสมบูรณ์และเป็นปัจจุบันหรือไม่ (Chemicals involved (SDS))	
✓			PO2	2. ข้อมูลทางกายภาพของสารเคมี เช่น ของเหลว แก๊ส เป็นต้น มีครบถ้วนสมบูรณ์และเป็นปัจจุบันหรือไม่ (Physical status (liquid / gas / etc.))	
✓			PO3	3. ข้อมูล standard operating condition หรือ Operating Window เช่น ค่า high และ low limit มีครบถ้วนสมบูรณ์และเป็นปัจจุบันหรือไม่ (SOC Parameters (high and low limits) or Operating Window)	
✓			PO4	4. ข้อมูล alarm เช่น ค่า alarm high และ low มีครบถ้วนสมบูรณ์และเป็นปัจจุบันหรือไม่ (Alarms (high and low limits))	
✓			PO5	5. ข้อมูล interlock เช่น ค่า interlock high และ low มีครบถ้วนสมบูรณ์และเป็นปัจจุบันหรือไม่	

PSSR CHECKLIST FOR MAJOR PROJECT / PLANT CHANGE

Chemical (PSI)

ชื่อโรงงาน / โครงการ: OLEFINS 1 (O-P1) Plant 1 / (OLE1) New  
 Heat Exchanger Cleaning area for OLE1 & OLE4  
 (Plant / Project Name)

หมายเลขงาน MoC / โครงการ: O-P1.1-2023.011  
 (MoC / Project No.)  
☐ เป็นรายการที่ดำเนินการตามระบบ e-MoC (EIM ตรวจสอบและอนุมัติระบบ e-MoC)

พื้นที่กระบวนการผลิตอุปกรณ์เครื่องจักร: 5600 + (Add) 6400  
 Sewer System  
 (Process Area / Facility/ Equipment)

วันที่ตรวจสอบ: 24 May'23  
 (PSSR Date)

PSSR Coordinator : Atapol L.

รายการตรวจสอบ (CHECKLIST)

ลงชื่อผู้ตรวจสอบ (เฉพาะหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง) (Reviewer's signature)  
 เจ้าหน้าที่จากหน่วยงาน SHE (Safety and Health) (ชื่อ) Thanyap B. (ลายมือชื่อ) [Signature] วันที่ (date): 07/06/66  
 ผู้จัดการส่วน (Division Manager-SHE) (ชื่อ) \_\_\_\_\_ (ลายมือชื่อ) \_\_\_\_\_ วันที่ (date): \_\_\_\_\_

N/A	Y	N	Code	PSSR Questions	Note
✓			MS1	1. มีข้อมูลความปลอดภัยสารเคมีที่เป็นปัจจุบันและพร้อมใช้งาน (Are SDSs up-to-date and available?)	
✓			MS2	2. มีระบบการสื่อสารความเป็นอันตราย (Hazard communication) ที่เป็นปัจจุบันหรือไม่ (Is HAZCOM program or Hazard communication up-to-date?)	
✓			MS3	3. ข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี มีความครบถ้วนสมบูรณ์ (โดยเฉพาะสารเคมีอันตรายร้ายแรง) หรือไม่ ตัวอย่างเช่น - ชื่อและสูตรเคมี (Name and formula) - ความเป็นพิษ (Toxicity, Irritant) - ค่าการสัมผัสที่ยอมรับได้ (Permissible exposure limits) - สมบัติทางกายภาพและทางเคมี (Physical and chemical properties e.g. flammability, LEL/UEL, boiling point, flash point, etc.) - ความสามารถในการทำปฏิกิริยา (Reactivity e.g. highly reactive / oxidizer) - สมบัติในการกัดกร่อน (Corrosivity) - ความเสถียรทางเคมีและความร้อน (Thermal and chemical stability) - อันตรายที่เกิดขึ้นจากการผสมสารเคมี (Incompatibility) (Is information of chemical completely, especially highly hazardous chemical ?)	

PSSR CHECKLIST FOR MAJOR PROJECT / PLANT CHANGE

Process Design Basis (PSI)

ชื่อโรงงาน / โครงการ: OLEFINS 1 (O-P1) Plant 1 / (OLE1) New  
 Heat Exchanger Cleaning area for OLE1 & OLE4  
 (Plant / Project Name)

หมายเลขงาน MoC / โครงการ: O-P1.1-2023.011  
 (MoC / Project No.)  
☐ เป็นรายการที่ดำเนินการตามระบบ e-MoC (EIM ตรวจสอบและอนุมัติระบบ e-MoC)

พื้นที่กระบวนการผลิตอุปกรณ์เครื่องจักร: 5600 + (Add) 6400  
 Sewer System  
 (Process Area / Facility/ Equipment)

วันที่ตรวจสอบ: 24 May'23  
 (PSSR Date)

PSSR Coordinator : Atapol L.

รายการตรวจสอบ (CHECKLIST)

N/A	Y	N	Code	PSSR Questions	Note
✓			PO6	6. ข้อมูล process chemistry มีครบถ้วนสมบูรณ์และเป็นปัจจุบันหรือไม่ (Process chemistry)	
✓			PO7	7. ข้อมูลเกี่ยวกับปฏิกิริยาที่ไม่ต้องการที่อาจเกิดขึ้นได้ มีครบถ้วนสมบูรณ์และเป็นปัจจุบันหรือไม่ (Undesirable reactions)	
✓			PO8	8. ข้อมูลอธิบายกระบวนการผลิต (process flow diagram / process description) มีครบถ้วนสมบูรณ์และเป็นปัจจุบันหรือไม่ (Process Flow Diagram / Process description)	
✓			PO9	9. เอกสารที่เกี่ยวข้อง P&IDs / P&EFSs ได้ถูกจัดเก็บและสำเนาที่พร้อมที่จะใช้งานหรือไม่ (P&IDs, P&EFSs drawing)	
✓			PO10	10. ข้อมูลปริมาณกักเก็บสูงสุด มีครบถ้วนสมบูรณ์และเป็นปัจจุบันหรือไม่ (Maximum inventories)	
✓			PO11	11. ข้อมูล material & energy balance มีครบถ้วนสมบูรณ์และเป็นปัจจุบันหรือไม่ (Material & energy balance)	
✓			PO12	12. ข้อมูลการเปลี่ยนแปลงปริมาณ หรือคุณภาพที่กระจายมาจากอันตรายเนื่องมาจากการเปลี่ยนแปลงโครงสร้างของระบบที่เกี่ยวข้องกับสิ่งแวดล้อม เช่น Bio-Waste Treatment, Incinerator and boiler and Flare system หรือที่อื่นๆ มีครบถ้วนสมบูรณ์และเป็นปัจจุบันหรือไม่ (Is there any potential change in outfall quality or quantity by Configuration Change in Environmental facilities (Bio-Waste Treatment, Incinerator and boiler and Flare system or equivalent))	



PSSR CHECKLIST FOR MAJOR PROJECT / PLANT CHANGE

Equipment Design Basis (PSI)

ชื่อโครงการ/โครงการ: OLEFINS 1 (O-P1) Plant 1 / (OLE1) New Heat Exchanger Cleaning area for OLE1 & OLE4 (Plant / Project Name)	หมายเลขงาน MoC / โครงการ: O-PI-1-2023/011 (MoC / Project No.) <input type="checkbox"/> เป็นแบบโครงการที่ดำเนินการตามระบบ e-MoC (ดำเนินการตามระบบ e-MoC)
พื้นที่กระบวนการผลิตอุปกรณ์เครื่องจักร: 5600 + (Add) 6400 Sewer System (Process Area / Facility/ Equipment)	วันที่ตรวจสอบ: 24 May'23 (PSSR Date)
PSSR Coordinator : Atapol L.	

รายการตรวจสอบ (CHECKLIST)

ลงชื่อผู้ตรวจสอบ (เฉพาะหน่วยงานที่/ฝ่าย) (Reviewer's signature)					
เจ้าหน้าที่จากหน่วยงานบำรุงรักษา (Maintenance) (ชื่อ) <u>Shimjany M.</u> (ลายมือชื่อ) <u>[Signature]</u> วันที่ (date): <u>24/05/23</u>					
ผู้จัดการส่วน (Division Manager-Maintenance) (ชื่อ) _____ (ลายมือชื่อ) _____ วันที่ (date): _____					
เจ้าหน้าที่จากหน่วยงาน Engineering (ชื่อ) <u>Sampong S.</u> (ลายมือชื่อ) <u>[Signature]</u> วันที่ (date): <u>24/05/23</u>					
ผู้จัดการส่วน (Division Manager-Engineering) (ชื่อ) _____ (ลายมือชื่อ) _____ วันที่ (date): _____					
*Require เซ็นชื่อ เฉพาะงาน Major Project *เจ้าหน้าที่จากโครงการ/ก่อสร้าง (Project/Construction) (ชื่อ) _____ (ลายมือชื่อ) _____ วันที่ (date): _____ *ผู้จัดการส่วน (Project/Construction Manager) (ชื่อ) _____ (ลายมือชื่อ) _____ วันที่ (date): _____					
N/A	Y	N	Code	PSSR Questions	Note
✓			ED1	1. ข้อมูลรายการอุปกรณ์ของ mechanical / instrument / electrical มีครบถ้วนสมบูรณ์และเป็นปัจจุบันหรือไม่ (List of Mechanical, instrument and Electrical)	
✓			ED2	2. ข้อมูล equipment arrangement drawing มีครบถ้วนสมบูรณ์และเป็นปัจจุบันหรือไม่ (Equipment arrangement drawing)	
✓			ED3	3. ข้อมูลการคำนวณของอุปกรณ์ มีครบถ้วนสมบูรณ์และเป็นปัจจุบันหรือไม่ (Equipment calculations)	
✓			ED4	4. ข้อมูลข้อกำหนด (spec.) ของอุปกรณ์ มีครบถ้วนสมบูรณ์และเป็นปัจจุบันหรือไม่ (Equipment specifications)	
✓			ED5	5. ข้อมูลการคำนวณของ relief device มีครบถ้วนสมบูรณ์และเป็นปัจจุบันหรือไม่ (Relief device calculations)	
✓			ED6	6. ข้อมูลการออกแบบของระบบ vent มีครบถ้วนสมบูรณ์และเป็นปัจจุบันหรือไม่	

Revision No. 1  
Date 11/08/2021

Uncontrolled Copy


Page 1 of 2

PSSR CHECKLIST FOR MAJOR PROJECT / PLANT CHANGE

QA/QC

ชื่อโครงการ/โครงการ: OLEFINS 1 (O-P1) Plant 1 / (OLE1) New Heat Exchanger Cleaning area for OLE1 & OLE4 (Plant / Project Name)	หมายเลขงาน MoC / โครงการ: O-PI-1-2023/011 (MoC / Project No.) <input type="checkbox"/> เป็นแบบโครงการที่ดำเนินการตามระบบ e-MoC (ดำเนินการตามระบบ e-MoC)
พื้นที่กระบวนการผลิตอุปกรณ์เครื่องจักร: 5600 + (Add) 6400 Sewer System (Process Area / Facility/ Equipment)	วันที่ตรวจสอบ: 24 May'23 (PSSR Date)
PSSR Coordinator : Atapol L.	

รายการตรวจสอบ (CHECKLIST)

ลงชื่อผู้ตรวจสอบ (เฉพาะหน่วยงานที่/ฝ่าย) (Reviewer's signature)					
เจ้าหน้าที่จากหน่วยงานบำรุงรักษา (Maintenance) (ชื่อ) <u>Shimjany M.</u> (ลายมือชื่อ) <u>[Signature]</u> วันที่ (date): <u>24/05/23</u>					
ผู้จัดการส่วน (Division Manager-Maintenance) (ชื่อ) _____ (ลายมือชื่อ) _____ วันที่ (date): _____					
เจ้าหน้าที่จากหน่วยงาน Engineering (ชื่อ) <u>Sampong S.</u> (ลายมือชื่อ) <u>[Signature]</u> วันที่ (date): <u>24/05/23</u>					
ผู้จัดการส่วน (Division Manager-Engineering) (ชื่อ) _____ (ลายมือชื่อ) _____ วันที่ (date): _____					
*Require เซ็นชื่อ เฉพาะงาน Major Project *เจ้าหน้าที่จากโครงการ/ก่อสร้าง (Project/Construction) (ชื่อ) _____ (ลายมือชื่อ) _____ วันที่ (date): _____ *ผู้จัดการส่วน (Project/Construction Manager) (ชื่อ) _____ (ลายมือชื่อ) _____ วันที่ (date): _____					
N/A	Y	N	Code	PSSR Questions	Note
✓			QC1	1. มีการตรวจสอบ equipment integrity แล้วหรือไม่ (Equipment Integrity)	
✓			QC2	2. มีการดำเนินการ hydrotest อุปกรณ์ แล้วหรือไม่ (Hydrotest equipment)	
✓			QC3	3. มีการตรวจสอบการรั่ว (leak test) แล้วหรือไม่ (Leak checks)	
✓			QC4	4. มีการตรวจสอบ equipment rotation แล้วหรือไม่ (Equipment rotation check)	
✓			QC5	5. มีการทดสอบ relief device แล้วหรือไม่ (Relief devices tested)	
✓			QC6	6. มีการตรวจสอบ 3-way valve porting แล้วหรือไม่	

Revision No. 1  
Date 16/08/2021

Uncontrolled Copy

Page 1 of 3

			(Vent system design)	
✓			ED7	7. ข้อมูลแบบ isometric มีครบถ้วนสมบูรณ์และเป็นปัจจุบันหรือไม่ (Isometrics)
✓			ED8	8. ข้อมูล interlock classification (SIL rating) มีครบถ้วนสมบูรณ์และเป็นปัจจุบันหรือไม่ (Interlock Classification (SIL Rating))
✓			ED9	9. ข้อมูลการ calibrate ของอุปกรณ์ instrument มีครบถ้วนสมบูรณ์และเป็นปัจจุบันหรือไม่ (Instrument calibrations)
✓			ED10	10. ข้อมูลข้อกำหนด (spec.) ของอุปกรณ์ instrument มีครบถ้วนสมบูรณ์และเป็นปัจจุบันหรือไม่ (Instrument specifications)
✓			ED11	11. ข้อมูล logic diagram มีครบถ้วนสมบูรณ์และเป็นปัจจุบันหรือไม่ (Logic Diagram)
✓			ED12	12. ข้อมูล loop drawing มีครบถ้วนสมบูรณ์และเป็นปัจจุบันหรือไม่ (Loop drawing)
✓			ED13	13. ข้อมูล control narrative and safe guarding narrative มีครบถ้วนสมบูรณ์และเป็นปัจจุบันหรือไม่ (Control narrative and Safe Guarding Narrative)
✓			ED14	14. ข้อมูลข้อกำหนด (spec.) ของการทาสี มีครบถ้วนสมบูรณ์และเป็นปัจจุบันหรือไม่ (Painting Specifications)
✓			ED15	15. ข้อมูลการเปลี่ยนแปลงของ piping class มีครบถ้วนสมบูรณ์และเป็นปัจจุบันหรือไม่ (Piping Class Changes)
✓			ED16	16. ข้อมูล electrical diagram / drawing มีครบถ้วนสมบูรณ์และเป็นปัจจุบันหรือไม่ (Electrical Diagram / Drawings)
✓			ED17	17. ข้อมูล Hazardous Area Classification มีครบถ้วนสมบูรณ์และเป็นปัจจุบันหรือไม่ (Hazardous Area Classification)
✓			ED18	18. การ Update Drawing ที่อัปเดต มีครบถ้วนสมบูรณ์และเป็นปัจจุบันหรือไม่ (Are underground piping drawings up-to-date?)
✓			ED19	19. เอกสารที่เกี่ยวข้องกับ อุปกรณ์ระบบเครื่องกล, ไฟฟ้า และ Instrument มีการจัดเก็บที่ ส่วนซ่อมบำรุงและส่วนการผลิต หรือไม่ (Are all operating and maintenance manuals/guides for equipment and instrument kept in the department of maintenance and operation?)

Revision No. 1  
Date 11/08/2021

Uncontrolled Copy

Page 2 of 2


			(3-way valve porting verified)	
✓			QC7	7. มีการตรวจสอบ pressure vessel แล้วหรือไม่ (Pressure vessels inspected)
✓			QC8	8. มีการตรวจสอบ emergency shutdown device แล้วหรือไม่ (Emergency shutdown devices)
✓			QC9	9. มีการทดสอบวาล์วแล้วหรือไม่ (Valves tested)
✓			QC10	10. มีการทดสอบอุปกรณ์ยกและทำการทดสอบน้ำหนักที่รับได้ (load test) แล้วหรือไม่ (Lifting devices load tested)
✓			QC11	11. มีการขันยึด และตรวจสอบ Torqueing/Bolt tensioning แล้วหรือไม่ (Torqueing/bolt tensioning)
✓			QC12	12. มีการ calibrate อุปกรณ์ instrument แล้วหรือไม่ (Instrument calibrated)
✓			QC13	13. มีการตรวจสอบ loop check (รวมทั้ง range และ alarm, graphic) แล้วหรือไม่ (Loop checks, including range and alarm, graphic)
✓			QC14	14. มีการตรวจสอบ safety interlock และ function checks แล้วหรือไม่ (Safety Interlock and function checks)
✓			QC15	15. มีการตรวจสอบ DCS, FGS (Fire and Gas System) และ SGS (Safe Guarding System) configuration แล้วหรือไม่ (DCS, FGS (Fire and Gas System) and SGS (Safe Guarding System) configuration)
✓			QC16	16. มีการตรวจสอบ electrical systems meggered แล้วหรือไม่ (Electrical systems meggered)
✓			QC17	17. มีการตรวจสอบ electrical continuity check แล้วหรือไม่ (Electrical continuity check)
✓			QC18	18. มีการตรวจสอบ fuse และ overloads of switchgear/ MCC/ Disconnecting switch แล้วหรือไม่ (Fuse and overloads of Switchgear/ MCC/ Disconnecting switch)
✓			QC19	19. มีการทดสอบ circuit breaker แล้วหรือไม่ (Circuit breakers tested)
✓			QC20	20. มีการตรวจสอบ electrical grounding/ bonding แล้วหรือไม่ (Electrical Grounding/Bonding)
✓			QC21	21. มีการตรวจสอบ protective relays coordination แล้วหรือไม่ (Protective relays coordination)
✓			QC22	22. มีการตรวจสอบ electrical functions check แล้วหรือไม่

Revision No. 1  
Date 16/08/2021

Uncontrolled Copy

Page 2 of 3



			(Electrical functions check)	
✓		QC23	23. มีการตรวจสอบ electrical load flow study แล้วหรือไม่ (Electrical load flow study)	
✓		QC24	24. มีการตรวจสอบ GAP test for instrument tubing and fitting แล้วหรือไม่ (GAP test for instrument tubing and fitting)	
✓		QC25	25. การทดสอบการรั่วของอุปกรณ์ instrument (ทดสอบโดยใช้น้ำสบู่) แล้วหรือไม่ (Instrument leak test (snoop soap test))	
✓		QC26	26. ใน QA inspection reports มีการตรวจสอบครอบคลุม การสร้าง การประกอบและการติดตั้งเครื่องแบบตามแผน QA ที่วางไว้ รวมถึงมีข้อมูล equipment and design basis ในรายงาน ด้วย หรือไม่ (QA inspection reports, covering fabrication, assembly and installation, been completed in accordance with the project's quality assurance plan and reports filed with the equipment and design basis documentation)	
✓		QC27	27. ในกรณีมีข้อเสนองานจาก QA report ที่เกี่ยวข้องกับการสร้าง การตรวจสอบ และทดสอบ ที่ยังดำเนินการแก้ไขไม่เสร็จสิ้น (เช่น ตรวจสอบโรงงาน โดย QA Contractor) ได้มีการบันทึกและวางแผนที่จะแก้ไขก่อน startup หรือไม่ (When there are unresolved or outstanding QA findings or recommendations involving fabrication inspections and tests (for example: on-site vendor reviews by a QA contractor), it is captured and plan to fix before start-up)	
✓		QC28	28. มีการตรวจสอบการติดตั้งอุปกรณ์ว่าสอดคล้องกับข้อกำหนดหรือไม่ (และตรงกับ drawing) แล้วหรือไม่ (Equipment installed per design specs (and match drawings))	
✓		QC29	29. มีการตรวจสอบวัสดุที่ใช้ในการก่อสร้างให้ตรงกับข้อกำหนดหรือไม่ (Materials of construction per design)	
✓		QC30	30. มีการตรวจสอบความดันและอุณหภูมิที่อุปกรณ์สามารถรับได้กับข้อกำหนดหรือไม่ (Equipment pressure and temperature ratings per design)	
✓		QC31	31. มีการตรวจสอบปะเก็นที่ติดตั้งว่าถูกต้องตาม spec. แล้วหรือไม่ (Gaskets installed per design specs)	



**ภาคผนวก ข.2-45**

---

**เอกสารระบบการจัดการความปลอดภัยในกระบวนการผลิต  
(Process Safety Management : PSM)**





บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2  
(โรงโหลาปิโตรเลียม 1)  
รายงานการประชุม

เรื่อง Process Safety Management Committee ครั้งที่ 1 / 2566  
วันที่ 17 มกราคม 2566  
สถานที่ Microsoft Team  
เวลา 13:00 -15:00 น.

ผู้เข้าร่วมประชุม :

ประธานการประชุม (O-P1/O-MN1)	O-P1-OP1	O-P1-OP2	O-P1-TE
นาย ชัยยันต์ พบลาก นาย ประธี ชิตตระกูล	นาย ธนพล ศรีปลัด นาย ระบิล ทองรักษ์	นาย บุญช่วย จันทรรหอม	น.ส. สุชาดา อำพันธ์ นายปัญญวัฒน์ แก้ววิเศษกุล
O-P1-AU	O-MN1-O1	O-MN1-MO	O-MN1-MP/ RM
นาย ศักดา ตั้งอุบลรัตน์	นาย ขวดี อริยะพัฒน์พาณิชย์ นาย ชุมนันท์ แสนยะ นาย สุกสิทธิ์ นิตธีรธรรม	นาย บัณฑิต ใจดี	น.ส.รุ่งรัตน์ เจริญรัตนกร นาย ขวดีชาย โชคอุดมศิริ นาย ภาณุพงศ์ โลจรัส นาย สันโรจน์ สุทธาขยงค์
O-MN1-CS	Q-SH-O1	Q-SH-CM	Q-TS-TS
นาย สรสิทธิ์ วุฒิสงษ์	นาย ชีชาญ สิงห์คำ นาย อนุชิต โนนทิ นาง สุชาดา คงชนกสุกุล นาย รัตนพล สันติธรรมเมธี น.ส. รมิดา ชีรณินันท์	-	น.ส. ณัฐกานต์ กันยาประสานกิจ

ผู้บันทึกการประชุม  
นายอนุชิต โนนทิ

สำเนาเรียน : ผู้เข้าร่วมประชุมทุกท่าน (E-mail)

เอกสารแนบ :

1. ลิงค์เอกสารนำเสนอ: Q. วาระการประชุม PSM Committee OLE1 Jan 23.pptx
2. ลิงค์เอกสาร PSM Leading Indicator ประจำเดือน: OLE1 PSM Leading KPIs Dec 2022.pptx



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2  
(โรงโหลาปิโตรเลียม 1)  
รายงานการประชุม

เรื่อง Process Safety Management Committee & OD Core Team ครั้งที่ 3 / 2566  
วันที่ 23 มีนาคม 2566  
สถานที่ Microsoft Team  
เวลา 13:00 -15:00 น.

ผู้เข้าร่วมประชุม :

ประธานการประชุม (O-P1/O-MN1)	O-P1-OP1	O-P1-OP2	O-P1-TE
นาย ชัยยันต์ พบลาก นาย ประธี ชิตตระกูล	นาย ธนพล ศรีปลัด นาย ระบิล ทองรักษ์	นาย บุญช่วย จันทรรหอม นาย นพพล เลิศลักษณ์สุข	น.ส. สุชาดา อำพันธ์ นายปัญญวัฒน์ แก้ววิเศษกุล
O-P1-AU	O-MN1-O1	O-MN1-MO	O-MN1-MP/ RM
นาย ศักดา ตั้งอุบลรัตน์	นาย ขวดี อริยะพัฒน์พาณิชย์ นาย ชุมนันท์ แสนยะ	นาย บัณฑิต ใจดี นาย ชัยณพพงศ์ มะโน	น.ส.รุ่งรัตน์ เจริญรัตนกร
O-MN1-CS	Q-SH-O1	Q-SH-CM	Q-TS-PS
นาย สรสิทธิ์ วุฒิสงษ์	นาย ชีชาญ สิงห์คำ นาย อนุชิต โนนทิ นาย รัตนพล สันติธรรมเมธี น.ส. รมิดา ชีรณินันท์	นาย ณรงค์ พรรณา	น.ส. วิริญญา กรังจกเกตุ

ผู้บันทึกการประชุม  
นายอนุชิต โนนทิ

สำเนาเรียน : ผู้เข้าร่วมประชุมทุกท่าน (E-mail)

เอกสารแนบ :

1. ลิงค์เอกสารนำเสนอ: Q. วาระการประชุม PSM & OD Committee OLE1 - 23.03.2023.pptx
2. ลิงค์เอกสาร PSM Leading Indicator ประจำเดือน: OLE1 PSM Leading KPIs 2023.pptx
3. ลิงค์เอกสาร PSM External & Internal Audit Recommendation & Follow up: PSM External & Internal Finding OLE1.xlsx





บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2  
(โรงโหลาปิโตรเลียม 1)  
รายงานการประชุม

---

เรื่อง Process Safety Management Committee & OD Core Team ครั้งที่ 5 / 2566  
วันที่ 19 พฤษภาคม 2566  
สถานที่ Microsoft Team  
เวลา 15:00 -17:00 น.

---

ผู้เข้าร่วมประชุม :

ประธานการประชุม (O-P1/O-MN1)	O-P1-OP1	O-P1-OP2	O-P1-TE
นาย ชัยยันต์ พบลาก	นาย ธนพล ศรีปลัด นาย ระบิล ทองรักษ์	นาย บุญช่วย จันทร์หอม นาย นพพล เลิศลักษณ์สุข	น.ส. สุชาดา อำพันธุ์
O-P1-AU	O-MN1-O1	O-MN1-MO	O-MN1-MP/ RM
นาย ศักดา ตั้งอุบลชัยรัตน์	นาย ขวดี อริยะพัฒน์พาณิชย์ นาย อโณทัย เจริญสุข	นาย บัณฑิต ใจดี	น.ส.รุ่งรัตน์ เจริญรัตนกร นาย ฌ์พงศ์ บุญรอด
O-MN1-CS	Q-SH-O1	Q-SH-CM	Q-TS-IO
นาย สรสิทธิ์ วุฒิสังข์	นาย ธิชาญ สิงห์คำ นาย อนุชิต โนนทิง นาง สุชาดา คงธนเกตุสกุล นาย รัตนพล สันติธรรมเมธี น.ส. ร่มิตา ธีรณินันท์	นาย ณรงค์ พรหม	นายสมพงษ์ วรรณศรีลักษณ์

ผู้บันทึกการประชุม

นายอนุชิต โนนทิง

---

สำเนาเรียน : ผู้เข้าร่วมประชุมทุกท่าน (E-mail)

เอกสารแนบ :

1. ลิงค์เอกสารนำเสนอ: 0. วาระการประชุม PSM & OD Committee OLE1 - 19.05.2023.pptx
2. ลิงค์เอกสาร PSM Leading Indicator ประจำเดือน: OLE1 PSM Leading KPIs 2023.pptx
3. ลิงค์เอกสาร PSM External & Internal Audit Recommendation & Follow up: PSM External & Internal Finding OLE1.xlsx





ฝ่ายปฏิบัติการผลิตโอเลฟินส์ 4  
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)  
รายงานการประชุม

เรื่อง Process Safety Management Committee ครั้งที่ 02 / 2566  
วันที่ 20 กุมภาพันธ์ 2566  
สถานที่ Microsoft Team  
เวลา 15:00 -17:00 น.

ผู้เข้าร่วมประชุม :

ประธานการประชุม (O-P4/O-MN1)	O-P4-OP	O-P4-TE	O-P4-AU
คุณพิสิฐ พุทธิพงษ์	คุณสมพงษ์ ศรีฟ้า	คุณวุฒิชัย ฝากโสง	คุณพลากร ศรีกรณา
O-MN1-O4	O-MN1-RM /O-MN1-MP	O-MN1-MO	O-MN1-CS
คุณศิริวงศ์ วงษ์ศิริ	คุณรุ่งรัตน์ เจริญรัตนาก	คุณบัลลังก์ ใจเด็ด	คุณสรสิทธิ์ วุฒิสั่งข์
O-MN1-CS	Q-SH-O1	Q-SH-CM	T-II-IP1
คุณสรสิทธิ์ วุฒิสั่งข์	คุณธีชาญ สิงห์คำ คุณอนุชิต โนนทิง คุณสุชาดา คงอนเกษตรกุล คุณรัตนพล สันติธรรมเมธี คุณรมิตา ธีรอนันต์	คุณณรงค์ พรรณนา	คุณระชนัย วิภาวรรณศิลป์
H-BP-COB			

ผู้บันทึกการประชุม  
นายรัตนพล สันติธรรมเมธี

สำเนาเรียน : ผู้เข้าร่วมประชุมทุกท่าน (E-mail)

เอกสารแนบ :

-  PSM Element Review  
Guideline.pptx
-  ERP-PSM Element  
Review Ole4 (กฎหมาย).pptx
-  Legal 02-2023.pptx
-  Suggestion.xlsx

ผู้บันทึกการประชุม : นายรัตนพล สันติธรรมเมธี (Q-SH-O1)  
ตรวจสอบโดย : เลขานุการ OLE4 PSM Committee



ฝ่ายปฏิบัติการผลิตโอเลฟินส์ 4  
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)  
รายงานการประชุม

เรื่อง Process Safety Management Committee ครั้งที่ 04 / 2566  
วันที่ 28 เมษายน 2566  
สถานที่ ห้อง B11 & Microsoft Team  
เวลา 14:30 -16:30 น.




ผู้เข้าร่วมประชุม :

ประธานการประชุม (O-P4/O-MN1)	O-P4-OP	O-P4-TE	O-P4-AU
คุณพิสิฐ พุทธิพงษ์	คุณณรรฐพล วิจิตรเฉลิมพงษ์	คุณวุฒิชัย ฝากโสง	คุณพลากร ศรีกรณา
O-MN1-O4	O-MN1-RM /O-MN1-MP	O-MN1-MO	O-MN1-CS
คุณศิริวงศ์ วงษ์ศิริ	คุณรุ่งรัตน์ เจริญรัตนาก	คุณบัลลังก์ ใจเด็ด	คุณสรสิทธิ์ วุฒิสั่งข์
O-MN1-CS	Q-SH-O1	Q-SH-CM	T-II-IP1
คุณสรสิทธิ์ วุฒิสั่งข์	คุณสุชาดา คงอนเกษตรกุล คุณอนุชิต โนนทิง คุณรัตนพล สันติธรรมเมธี คุณรมิตา ธีรอนันต์	คุณณรงค์ พรรณนา	
H-BP-COB			

ผู้บันทึกการประชุม  
นายรัตนพล สันติธรรมเมธี

สำเนาเรียน : ผู้เข้าร่วมประชุมทุกท่าน (E-mail)

เอกสารแนบ :

-  OLE4 PSM Leading  
Indicator - 2023.pptx
-  OLE4 PSM Element  
Review - OP.xlsx
-  Project Charter -  
Recognition & Promo

ประชุมครั้งถัดไป : 22 พ.ค. 2566 เวลา 15.00-17.00 น.





ฝ่ายปฏิบัติการผลิตโอเลฟินส์ 4  
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)  
รายงานการประชุม

เรื่อง Process Safety Management Committee ครั้งที่ 06 / 2566  
วันที่ 22 มิถุนายน 2566  
สถานที่ Microsoft Team  
เวลา 15:00 -17:00 น.

ผู้เข้าร่วมประชุม :

ประธานการประชุม (O-P4/O-MN1)	O-P4-OP	O-P4-TE	O-P4-AU
คุณพิสิฐ ฟูสิริพงษ์	คุณณรรฐพล วิจิตรเฉลิมพงษ์	คุณวุฒิชัย ฝากโสง	คุณพลากร ศรีกรุณา
O-MN1-O4	O-MN1-RM /O-MN1-MP	O-MN1-MO	O-MN1-CS
คุณศิริวงศ์ วงษ์ศิริ	คุณรุ่งรัตน์ เจริญรัตนากกร คุณวุฒิชัย อุดะโม	คุณบัลลังก์ ใจเด็ด คุณวิชญพงศ์ มะโน	คุณสรสิทธิ์ วุฒิสั่งข์
O-MN1-CS	Q-SH-O1	Q-SH-CM	T-II-IP1
คุณสรสิทธิ์ วุฒิสั่งข์	คุณสุชาดา คงธนเกตุสกุล คุณอนุชิต โนนทิง คุณรัตนพล สันติธรรมเมธี คุณรมิดา อีรอนันต์		
H-BP-COB			

ผู้บันทึกการประชุม  
นายรัตนพล สันติธรรมเมธี

สำเนาเรียน : ผู้เข้าร่วมประชุมทุกท่าน (E-mail)

เอกสารแนบ :

PSM Leading Indicator : 00\_PSM Leading Indicator 2023

PSM Element Review : Element Review

PSM Audit Finding : PSM Audit

-   
OLE4 PSM Leading Indicator - 2023.pptx
-   
Contractor Safety Management.pptx
-   
LOPC tier3a.pptx

ประชุมครั้งถัดไป : 20 ก.ค. 2566 เวลา 15.00-17.00 น. (Tentative)



ภาคผนวก ข.2-46

---

เอกสารขั้นตอนการปฏิบัติงานสำหรับงานที่มีความเสี่ยง





กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

หน่วยงานนโยบาย SHE องค์การ

P-(Q-SH-O1)-002

การประเมินความเสี่ยงและลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อม





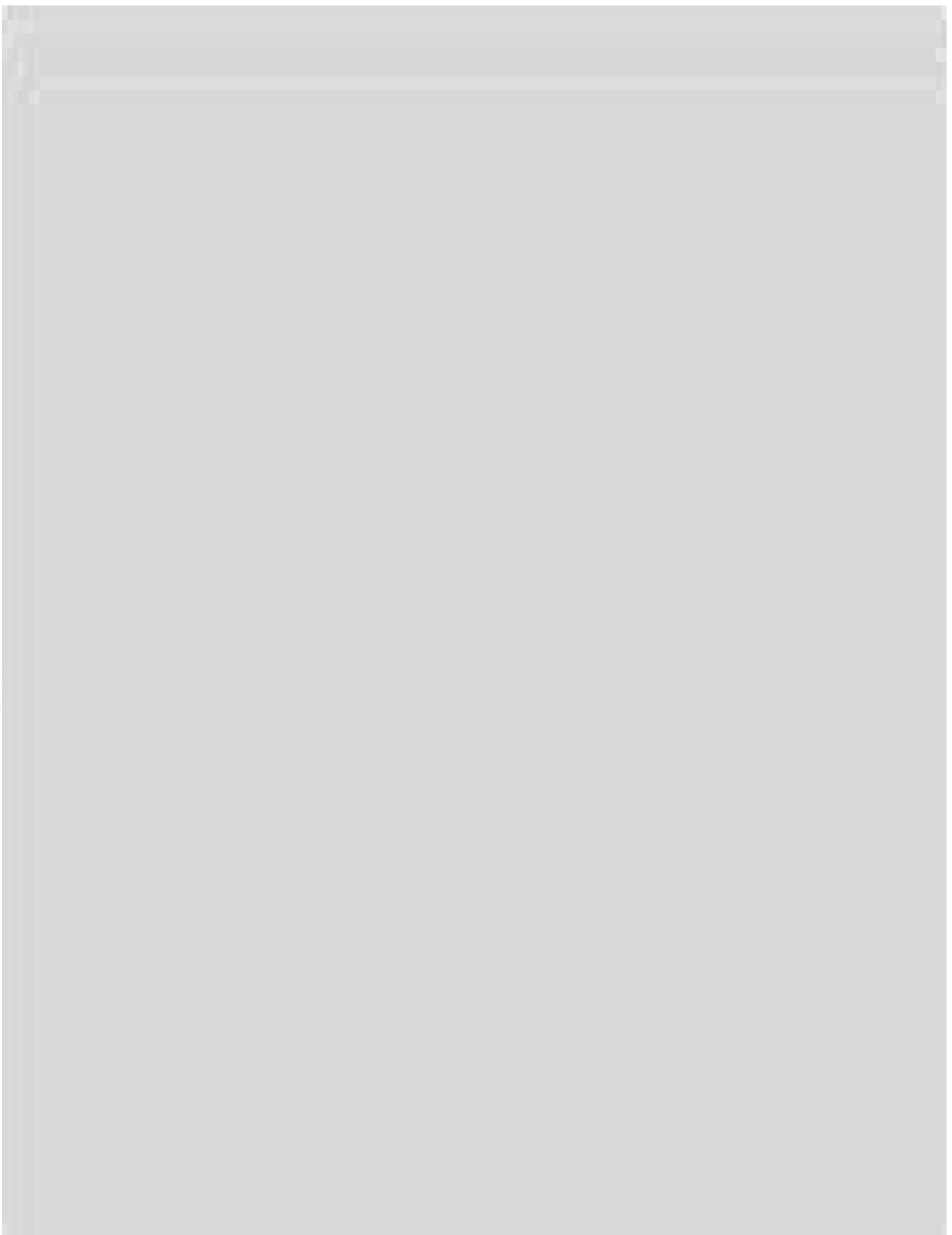
กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

P-(Q-SH-O1)-002 : การประเมินความเสี่ยงและ  
ลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อม



กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

P-(Q-SH-O1)-002 : การประเมินความเสี่ยงและ  
ลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อม





5.4 กรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิต หรือเปลี่ยนแปลงพื้นที่ หรือเปลี่ยนแปลงกระบวนการ เช่น เป็นต้น

5.5 กรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิต หรือเปลี่ยนแปลงพื้นที่ หรือเปลี่ยนแปลงกระบวนการ เช่น เป็นต้น



8.2 ข้อมูลส่วนบุคคล

